

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

တစ်ရက်လျှင် ရေနံစိမ်း ဂါလံ (၃၀၀၀၀) ချက်လုပ်မည့် ရေနံချက်စက်ရုံစီမံကိန်း

Company : MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY COMPANY LIMITED

Phone No: +959-250388367, +959-796170819

Email Adress: saihlawin888@gmail.com,

mileliu688688@mail.com

Adress : No.9/117, Sanpya St. Aung Chan Thar Qt, Monywa

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY CO.,LTD.
No. ....
Date..................

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ရန်ကုန်မြို့

ရက်စွဲ။ ၂၀၂၀ခုနှစ်၊ မတ်လ (၃)ရက်

အကြောင်းအရာ။ **။ရင်းနှီးမြှုပ်နှံခွင့်တောင်းခံခြင်း။**

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့် ပတ်သက်၍ ကျွန်တော်တို့ Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd သည် -

၁။ ၁၀၀%မြန်မာနိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ အကွက်အမှတ် ၇၈၃(က) သက္ကယ်ကျင်းကွင်း၊ ဦးပိုင်အမှတ် N-၁၇, N-၁၉, N-၂၁, N-၂၄, N-၂၈, N-၄၂ တို့ပါဝင်သည့် ဧရိယာ (၂၈.၂၃ဧက) အတွင်းတွင် တစ်ရက်လျှင် ရေနံစိမ်းဂါလံ (၃၀၀၀၀) ချက်လုပ်နိုင်သည့် ခေတ်မီရေနံချက်စက်ရုံ တည်ဆောက်၍ RON-92 ဓာတ်ဆီနှင့် ပရီမီယံ ဒီဇယ်များ ထုတ်လုပ် ဖြန့်ဖြူးရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းကို လုပ်ကိုင်မည် ဖြစ်ပါသည်။

၂။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ပမာဏမှာ (၄၆၄၀၁၃၄၂၁၄.၆၁)ကျပ် (ကျပ် လေးထောင်ခြောက်ရာ လေးဆယ်သန်း)ဖြစ်ပြီး ပြည်ပမှ တင်သွင်းမည့် စက်ကိရိယာတန်ဖိုး US$ (၂၄၉၃၀၃၂.၁၁) ကို တစ်ဒေါ်လာလျှင် မြန်မာငွေကျပ် **၁၄၅၁** ကျပ်နှုန်း ဖြင့် တွက်ချက်ထားသည့် တန်ဖိုးအပါအဝင် ဖြစ်ပါသည်။

၃။ စက်ရုံလည်ပတ်ရာတွင် ပြည်တွင်းမှ ရာထူးအမျိုးမျိုးအတွက် ဝန်ထမ်း (၄၃)ဦးကို နည်းပညာ တတ်မြောက်ရန် သင်တန်းပို့ချပြီး အကူအဖြစ် ခန့်အပ်ထားရှိမည် ဖြစ်ပါသည်။ ပြည်ပမှ ကျွမ်းကျင် ဝန်ထမ်း (၁၉)ဦးကို လက်တွေ့ စာတွေ့ ပို့ချစေမည် ဖြစ်ပါသည်။ ပြည်ပဝန်ထမ်း ဦးရေကို တစ်နှစ်ပြီး တစ်နှစ် လျော့ချသွားပြီး နောက်ဆုံးတွင် ပြည်တွင်း ဝန်ထမ်းများဖြင့်သာ လည်ပတ်စေမည့် ဖြစ်ပါသည်။

ထို့ကြောင့် တိုင်းပြည်၏ တန်ဖိုးမြင့် သယံဇာတ ဖြစ်သည့် ရေနံစိမ်းများကို အဆင့်မီ ထုတ်ကုန်များ ထုတ်လုပ်နိုင်စေရန် ကျွန်တော်တို့ ကုမ္ပဏီကို ရင်းနှီးမြှုပ်နှံခွင့်ပြုပေးပါရန် အနူးအညွတ် တင်ပြတောင်းခံအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

ဦးစိုင်းလှဝင်း

Sai Hla Win
Managing Director
Monywa Petrochemical Refining
Refinery Co.,Ltd.



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

ရန်ကုန်မြို့

ရက်စွဲ။ ။၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ မတ် လ၊ ရက်။

အကြောင်းအရာ။ ။ အဆိုပြုချက် စိစစ်ရေးအဖွဲ့၏ ဆုံးဖြတ်ချက်အရ ပြင်ဆင်တင်ပြခြင်း။

ကျွန်တော်များ Monywa Petrochemical Refining Refinery Company Limited သည် ကုမ္ပဏီ မှတ်ပုံတင်အမှတ် ၁၂၃၃၁၉၈၂၆ ရက်စွဲ ၁၃.၁၁.၂၀၁၉ ခုနှစ်ဖြင့် ဖွဲ့စည်း တည်ထောင်ထားသော ကုမ္ပဏီဖြစ်ပါသည်။ ကျွန်တော်များ ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ရေနံစိမ်းမှ အဆင့်မြင့် ဒီဇယ် ၊ ဓာတ်ဆီ ထုတ်လုပ် ဖြန့်ဖြူး ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်းအား လုပ်ဆောင်ခွင့်ပြုပါရန် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင် ၊ အဆိုပြုချက်စိစစ်ရေးအဖွဲ့၏ (၁၁/၂၀၂၀) ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေးသို့ တင်ပြခဲ့ရာတွင် စာအမှတ် ၊ မရက-၅(စ)/ခ-ဂ၃ဂ/၂၀၂၀(၁၅၅) ရက်စွဲ ၊ ၃၁ ရက် မတ်လ ၂၀၂၀ ခုနှစ် ဖြင့် အစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်အား အကြောင်းကြားလာခဲ့ပါသည်။

သို့ဖြစ်ပါ၍ အစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်အတိုင်း လိုအပ်သည်များကို အောက်ပါအတိုင်း ပြင်ဆင်၍ ပြန်လည် တင်ပြအပ်ပါသည်။

(က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ပုံစံအား ပြင်ဆင်၍ တင်ပြအပ်ပါသည်။

(ခ) တင်သွင်းမည့် စက်ပစ္စည်းများ၏ အသေးစိတ်စာရင်းအားလည်း HS Code နှင့်တကွ ပူးတွဲ တင်ပြအပ်ပါသည်။

(ဂ) ရေနံစိမ်းအား ချက်လုပ်မည့် နည်းစဥ် ၊ စက်ရုံဒီဇိုင်းနှင့် Layout Plan တို့အား Engineering Drawing များနှင့်အတူ မြန်မာ့ရေနံဓာတုဗေဒ လုပ်ငန်း၏ စံသတ်မှတ်ချက် များနှင့် အညီ ပူးတွဲ တင်ပြအပ်ပါသည်။

(ဃ) အသုံးပြုမည့် နည်းပညာ ၊ Quality Assurance Certificate များနှင့် နည်းပညာ ထောက်ပံ့ပေးမည့် ကုမ္ပဏီ၏ လုပ်ငန်း အတွေ့အကြုံများအားလည်း ပူးတွဲ တင်ပြအပ်ပါသည်။

(င) နည်းပညာပိုင်းဆိုင်ရာ အထောက်အပံ့ပေးမည့် ကုမ္ပဏီနှင့် ချုပ်ဆိုထားသော သဘောတူညီချက် အထောက်အထားအားလည်း ပူးတွဲ တင်ပြအပ်ပါသည်။

(စ) အခွန်ထမ်းအဖြစ် မှတ်ပုံတင် ဆောင်ရွက်နိုင်ရေး အတွက်လည်း သက်ဆိုင်ရာမြို့နယ်ရှိ အခွန်ထမ်း မှတ်ပုံတင်ရုံးနှင့်လည်း ဆက်သွယ် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

Sai Hla Win
Managing Director
Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd.

ရေနံစိမ်းကို သန့်စင်ချက်လုပ်ရာတွင် အပူချိန်နှင့် ဖိအားထိန်းချုပ်ပုံရှင်းလင်းချက်

(က) Process One(Fractional Distillation Process)

ရေနံစိမ်းကို အနည်ထိုင်စေပြီး ရေဓာတ်ကုန်ခမ်းစေပြီးနောက် ကုန်ကြမ်းကန်သို့ ပို့ပါ၊ ရေနံစိမ်းကို 65^{0}C ထိ အပူပေးပြီးနောက် ပန့် (Pump)၏ ဖိအားကို P--001/1,2 မှ 0.6Mpa ထိတိုးပါ၊ ပန့်၏ Swept volume 4.16m^{3}/h ဖြင့် Heat Exchanger E-005 (ကုန်ကြမ်း–ပထမတန်းအပူချိန်ပြောင်း ကိရိယာ)၊ Heat Exchanger E-004 (ကုန်ကြမ်း–ပထမတန်းအပူချိန်ပြောင်း ကိရိယာ)၊ Heat Exchanger E-003 (ကုန်ကြမ်း–ဒုတိယတန်းအပူချိန်ပြောင်း ကိရိယာ)များမှ တဆင့် အပူပြောင်းပြီး နောက် အပူပေးဖို Heating Furnace (F-001) လေပူလေအေးအပြန်အလှန် စီးဆင်းသည့်အခန်းသို့ ဝင်ရောက်စေပြီး အပူပေးဖို Heating Furnace (F-001)မှ 280^{0}C ထိ အပူပေးပြီးနောက် မူလပေါင်းခံစင် Distillation Tower (T-002) အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်စေပြီး စင်အတွင်း၏ ဖိအားကို 0.01Mpa တွင်ထားပါ။ မူလပေါင်းခံစင် (Distillation Tower) မှ ပေါင်းခံပြီး E-008 (Condenser) (မူလထိပ်ပိုင်း ငွေ့ရည်ဖွဲ့ကိရိယာ)တွင် 45^{0}C ထိ အအေးခံပြီးနောက် ဓာတ်ဆီများသည် ဆီနှင့်ရေခွဲခြားပေးသည့်ကန် (Oil water separation tank) (D-001)အတွင်း ဝင်ရောက်၍ ခွဲခြားစေပြီး ကန်အတွင်းဖိအားမှာ 0.01Mpa ဖြစ်သည်။ လေခြောက်ကန် (Diesel Receiving Tank) (D-002)၏ Non-condensing gas များ Water sealed ကန်အတွင်း ဝင်ရောက်စေပြီး Water sealed ကန်အတွင်းရှိ Non-condensing gas များသည် အပူပေးဖို အတွင်းဝင်ရောက်၍ လောင်ကျွမ်းသည်။

မူလပေါင်းခံစင် (Distillation Tower) (T-002) အောက်ဘက်မှ ထွက်လာပြီး အောက်ပန့် နံ ပါတ် P-005/1,2မှ 0.8Mpa ထိဖိအား မြင့်တင်ပြီး အပူပေးဖိုလေပူလေအေး အပြန်အလှန် စီးဆင်းသည့် အခန်းသို့ ဝင်ရောက်၍ ဓာတ်ရောင်ခြည်ဖြာထွက်ခန်းမှ 365^{0}C ထိ အပူပေးကာ ခွဲခြားပေါင်းခံစင် (Fractionating Tower)(T-001) (0.01Mpa) အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်သွားသည်။

ခွဲခြားပေါင်းခံစင် (Fractionating Tower) (T-001)မှ (340^{0}C) ထုတ်ယူပြီး ဒုတိယတန်းပန့် P-003/1,2 မှ ဖိအား (0.6Mpa) (Swept volume 0.95m^{3}/h) အထိ မြင့်တင်စေပြီး Heat Exchanger E-003 (ဒုတိယတန်း– ကုန်ကြမ်းအပူပြောင်းကိရိယာ)အတွင်း ဝင်ရောက်စေသည်။ အပူပြောင်းပြီးနောက် တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းကို ပြန်စီးစေပြီး ဒုတိယတန်း Heat Exchanger ၏ အပူချိန်ကို 340^{0}C တွင် ထိန်းချုပ်ထားသည်။ ကျန်အပိုင်းကို Straight tube heat exchanger E-001 (ဒုတိယတန်းအအေးခံရေကန်)မှ အပူချိန် (65^{0}C) ရောက်အောင်အအေးခံပြီး ကန်နယ်ပယ်အတွင်း ဝင်ရောက်စေ၍ သိုလှောင်ထားသည်။

ခွဲခြားပေါင်းခံစင် (Fractionating Tower) (T-001)ပထမတန်းမှ (စင်အတွင်းပိုင်း အပူချိန် 280^{0}C) ထုတ်ယူပြီး ပထမတန်းပန့် P-002/1,2 မှ ဖိအား (0.6Mpa) (Swept volume 2m^3/h)ထိ မြင့်တင်စေပြီး Heat Exchanger E-004 (ပထမတန်း-ကုန်ကြမ်း အပူပြောင်းကိရိယာ)၊ E-005 (ပထမတန်း-ကုန်ကြမ်း အပူပြောင်းကိရိယာ)အတွင်း ဝင်ရောက်စေသည်။ အပူပြောင်းပြီးနောက် တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းကို ပြန်စီးစေပြီး ပထမတန်း၏ အပူချိန်ကို 280^{0}C တွင် ထိန်းချုပ်ထားသည်။ ကျန်အပိုင်းကို Straight tube heat exchanger E-002 (ပထမတန်းအအေးခံရေကန်)မှ အပူချိန် (60^{0}C) ရောက်အောင်အအေးခံပြီး ကန်နယ်ပယ်အတွင်း ဝင်ရောက်စေ၍ သိုလှောင်ထားသည်။

ခွဲခြားပေါင်းခံစင် Fractionating Tower (T-001)ထိပ်ပိုင်းမှ ပေါင်းခံရည်သည် Condenser E-006(ခွဲခြားပေါင်းခံစင်ထိပ်ပိုင်း ငွေ့ရည်ဖွဲ့ကိရိယာ)၊ Condenser E-007 (ခွဲခြားပေါင်းခံစင်ထိပ်ပိုင်း ငွေ့ရည်ဖွဲ့ကိရိယာ)မှ တဆင့် (45^{0}C) ထိ အအေးခံပြီးနောက် ဓာတ်ဆီသည် ဆီနှင့် ရေခွဲခြားပေးသည့် ကန် Oil water separator tank (D-001) (ကန်အတွင်းပိုင်း ဖိအား 0.01Mpa) အတွင်းဝင်ရောက်၍ Non-condensing gas သည် လေခြောက်ကန် (D-002)(လေခြောက်ကန် အတွင်းပိုင်းဖိအား 0.01Mpa) အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်သည်။ လေခြောက်ကန် (D-002)၏ Non- condensing gas သည် Water sealed ကန်အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်ပြီး Water sealed ကန်အတွင်းရှိ Non- condensing gas သည် အပူပေးဖိုအတွင်းဝင်၍ လောင်ကျွမ်းသည်။

ဆီနှင့်ရေ ခွဲခြားပေးသည့်ကန် Oil water separator tank (D-001)အတွင်း၌ ဆီနှင့်ရေခွဲခြားပြီးနောက် ဓာတ်ဆီများသည် ထိပ်ပိုင်းရှိ ဆီပန့် P-007/1,2မှ ဖိအား (0.4Mpa)(Pump Swept Volume 0.54m^3/h) အထိ မြင့်တင်ခြင်းခံရပြီးနောက် တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းသည် ခွဲခြားပေါင်းခံစင် ထိပ်ပိုင်းအတွင်း ပြန်စီး၍ အပူချိန်ကို (120^{0}C)တွင် ထိန်းချုပ်ထားသည်။ ကျန်အပိုင်းသည် ကန်နယ်ပယ်သို့ ပို့ဆောင်၍ သိုလှောင်ထားသည်။ ရေဆိုးများသည် ရေဆိုးပန့် P-006/1,2 မှ ပန့်ဖိအား 0.4Mpa, (Pump Swept Volume 0.01 ㎥/h) အထိမြင့်တင်ပြီးနောက် ရေဆိုးများကို စီမံထိန်းချုပ်သည့် စက်ကိရိယာပိုင်း သို့ ဝင်ရောက်သွားသည်။

ခွဲခြားပေါင်းခံစင် Fractionating Tower (T-001) အောက်ပိုင်းမှ (စင်အတွင်းပိုင်းအပူချိန် 340℃) ထုတ်ယူပြီး ဆီအနည်ပန့် P-004/1,2 မှ ဖိအား(0.6Mpa) (Pump Swept Volume 1.03 ㎥/h) အထိမြင့်တင်ခြင်းခံရပြီးနောက် တစ်စိတ်တစ်ပိုင်း ပြန်စီး၍ (360℃)ကျန်အပိုင်းသည် ကန်နယ်ပယ် သို့ E-003 (ဆီအနည်အအေးခံပုံး) မှ E-103 (ကတ္တရာစေးအအေးခံပုံး) အတွင်း ဝင်ရောက်၍ အအေးခံ (150℃) ပြီးနောက် ကန်အတွင်း၌ သိုလှောင်ထားသည်။

(၁) Process Two(Catalytic Cracking Process)

ဆီအနည် (80℃) များသည် ဆီအနည်ပန့် P-105 မှ ဖိအား(0.6Mpa) (Pump Swept Volume 1.03 ㎥/h)ထိမြင့်တင်ပြီးနောက် Heating Furnace (F-003) အပူပေးဖို လေပူလေအေး အပြန်အလှန် စီးဆင်းသည့်အခန်းအတွင်း ဝင်ရောက်၍ အပူချိန် မြင့်တင်ပြီးနောက် Reaction Tank (Reactor) T-008 (တုံ့ပြန်ကန်၊ အပူချိန်260℃၊ ဖိအား 0.08Mpa) အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်သွားသည်။ T-008 (တုံ့ပြန်ကန်) အောက်ပိုင်းမှ(တုံ့ပြန်ကန် အတွင်းပိုင်း အပူချိန် 260℃) ထုတ်ယူပြီး လှည့်ပတ် ပေးသည့် ပန့် P-101/1,2 မှ ဖိအား (0.6Mpa) (Pump Swept Volume 1.03 ㎥/h) အထိမြင့်တင်ပေးပြီး Heating Furnace (F-003) အပူပေးဖို (ဓာတ်ရောင်ခြည်ဖြာထွက်ခန်း)သို့ ဝင်ရောက်၍ အပူချိန် မြင့်တင်ပြီးနောက် (Reactor) T-008 (တုံ့ပြန်ကန်၊ အပူချိန် 460℃ ဖိအား 0.08 Mpa)အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်သွားသည်။

တုံ့ပြန်ကန် (Reactor) (T-008) ထိပ်ပိုင်းရှိဆီနှင့်ဓာတ်ငွေ့ (အပူချိန်430℃)သည် အသေးစိတ်ပေါင်းခံစင် Distillation Column (T-009) (စင်အတွင်းပိုင်းဖိအား 0.08Mpa) အတွင်း ဝင်ရောက်သွားသည်။ အသေးစိတ်ပေါင်းခံစင် Distillation Column (T-009) ၏ ထိပ်ပိုင်းမှ ပေါင်းခံရည်ကို E-013 (အသေးစိတ်ပေါင်းခံစင်ထိပ်ပိုင်း ငွေ့ရည်ဖွဲ့ ကိရိယာ) မှ(45℃)ထိ အအေးခံပြီးနောက် ဓာတ်ဆီများသည် ဆီနှင့်ရေခွဲခြားပေးသည့် ကန် (D-005) (ကန်အတွင်းဖိအား0.075Mpa) သို့ ဝင်ရောက်သွားပြီး Non-condensing gas များ Water Sealed ကန် (D-006) အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်သွားပြီး Water Sealed ကန် (D-006) အတွင်းရှိ Non-condensing gas များသည် အပူပေးဖိုအတွင်း ဝင်ရောက်လောင်ကျွမ်းသည်။ ပိုလျှံသည့် Non-condensing gasများ လောင်ကျွမ်းဖို (F-003) အတွင်း ဝင်ရောက်၍ လောင်ကျွမ်းသည်။

အသေးစိတ်ပေါင်းခံစင် Distillation Column (T-009) အလယ်ပိုင်းမှ ပေါင်းခံရည်သည် (စင်အတွင်းပိုင်းအပူချိန် 350℃) D-006 (ကြားခံကန်၊ ကန်အတွင်းပိုင်းဖိအား 0.08Mpa) အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်သွားသည်။ ကြားခံကန် (D-006)၏ ထိပ်ပိုင်းရှိ လေများသည် စင်အတွင်းသို့ပြန်ဝင်၍ အောက်ပိုင်းမှ (350℃) ထုတ်ယူကာ ဒီဇယ်ပန့် P-102/1,2,3 မှတဆင့် ဖိအား(0.6Mpa) (Pump Swept Volume 0.43 ㎥ /h) ရောက်အောင်မြင့်တင်ခြင်း ခံရပြီးနောက် တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းသည် ပြန်စီး၍ ပထမတန်းအပူချိန်ကို(350℃)တွင် ထိန်းထားပေးသည်၊ ကျန်အပိုင်းသည်ပြန်ပသို့ ပို့ဆောင် ခြင်းခံရပြီး E-014 (အအေးခံပုံး) မှ (65℃) ထိအအေးခံပြီးနောက် ပြင်ပကန်နယ်ပယ်များ တွင် သိုလှောင်ထားသည်။

အသေးစိတ်ပေါင်းခံစင် (T-009) အောက်ပိုင်းမှ ပေါင်းခံထုတ်ယူပြီးနောက် (စင်အတွင်းပိုင်း အပူချိန်350℃) ပန့်P-102/1,2,3 (ဒီဇယ်ပန့်) အတွင်း ဝင်ရောက်ပြီး (0.08Mpa) အထိ မြင့်တင်ပြီးနောက်

တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းသည် ပေါင်းစည်း၍ ပိုက်လိုင်းအတွင်ဝင်ရောက်ပြီး အပူမြင့်တင် ပြီးနောက်Pyrolysis ထပ်မံပြုလုပ်သည်၊ ကျန်အပိုင်းသည် E-014 (အအေးခံပုံး)အတွင်း၌ (120℃) ထိ အအေးခံပြီးနောက် ကန်နယ်ပယ် အတွင်းတွင် သိုလှောင်ထားသည်။

တုံ့ပြန်ကန် Reactor (T-008) အောက်ပိုင်း(ကန်အတွင်းအပူချိန် 260℃)မှ ထုတ်ယူပြီး လှည့်ပတ်ပေးသည့်ပန့် P-101/1,2 မှ (0.6Mpa) (Pump Swept Volume 1.03 ㎥ /h)အထိ မြင့်တင်ပြီးနောက် တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းသည် (F-101) အပူပေးဖို(ဓာတ်ရောင်ခြည်ဖြာထွက်ခန်း)အတွင်း Pyrolysis ပြုလုပ်ပြီး ကျန်အပိုင်းသည် ပြင်ပသို့ပို့ဆောင်ခြင်းခံရ၍ E-014 (အအေးခံပုံး)အတွင်း၌ (160℃)ထိ အအေးခံပြီးနောက် ကန်နယ်ပယ်အတွင်းတွင် သိုလှောင်ထားသည်။

(ဂ) Process Three(Upgrading Process)

ဓာတ်ဆီ(သာမန်အပူချိန်)သည် ရေနံဆီပန့်P-201/1,2 မှ ဖိအားကို (0.6Mpa) (0.65 ㎥/h) အထိ ရောက်အောင် မြင့်တင်ခြင်းခံရပြီးနောက် E-013 (ကုန်ကြမ်းနှင့် စင်ထိပ်ပိုင်းဆီအပူချိန်ပြောင်းစက်)၊ E-014 (ကုန်ကြမ်းနှင့် ဓာတ်ကူကန်အောက်ပိုင်းဆီနှင့်ဓာတ်ငွေ့ အပူချိန်ပြောင်းစက်)များ အတွင်း ဝင်ရောက်၍ အပူချိန် (160℃)ထိ ပြောင်းပြီးနောက် အပူပေးဖို (F-002) လေပူလေအေး အပြန်အလှန်စီးဆင်းသည့်အခန်း၊ ဓာတ်ရောင်ခြည်ဖြာထွက်ခန်းတွင် ဝင်ရောက်ပြီး အပူချိန် (320℃) အထိ အပူပေးကာ I-003/I-004 (ဓာတ်ကူစင်) ထိပ်ပိုင်း (ဖိအား0.3Mpa) အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်သွားသည်။ I-003/I-004 (ဓာတ်ကူစင်)အောက်ပိုင်း (အပူချိန် 300℃) မှထွက်လာပြီး အပူပေးဖို (F-002) လေပူလေအေး အပြန်အလှန် စီးဆင်းသည့်အခန်း၊ ဓာတ်ရောင်ခြည် ဖြာထွက်ခန်းအတွင်း၌ အပူပေး (340℃)၍ I-003/I-004(ဓာတ်ကူစင်)ထိပ်ပိုင်း (စင်အတွင်းပိုင်းဖိအား 0.2Mpa) သို့ ဝင်ရောက် သွားသည်။ I-003/I-004 (ဓာတ်ကူစင်) အောက်ပိုင်း (စင်အတွင်းပိုင်း အပူချိန် 300℃)မှထွက်လာပြီး E-009 (ဓာတ်ကူစင် အောက်ပိုင်း ဆီ၊ဓာတ်ငွေ့နှင့် ကုန်ကြမ်းများကို အပူချိန် ပြောင်းသည့် ကိရိယာ) အတွင်းဝင်ရောက်၍ (240℃) ထိ အအေးခံပြီးနောက် I-007 (ခွဲခြားပေါင်းခံစင်) အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်သွားသည်။

ခွဲခြားပေါင်းခံစင် (I-007) ထိပ်ပိုင်း(စင်အတွင်းပိုင်းအပူချိန်120℃) မှ E-009 (ခွဲခြားပေါင်းခံစင် ထိပ်ပိုင်းဆီနှင့် ကုန်ကြမ်းများကို အပူချိန်ပြောင်း ပေးသည့်ကိရိယာ) အတွင်းသို့ဝင်ကာ အပူချိန် ပြောင်းပြီးနောက် E-010 (ငွေ့ရည်ဖွဲ့ကိရိယာ) အတွင်းဝင်၍ ငွေ့ရည်ဖွဲ့စက်မှ (45℃)ထိ အအေးခံ ပြီးနောက် D-003 (ဆီနှင့်ရေခွဲခြားပေးသည့်ကန်) အတွင်းသို့ ဝင်ရောက်သည်။ ဆီနှင့်ရေခွဲခြားပေးသည့် ကန် (D-003) မှ ဆီနှင့်ရေခွဲခြားပြီးနောက် ဓာတ်ဆီများသည် ဓာတ်ဆီပန့်P-203/1,2 မှ

ဖိအား(0.4Mpa)(0.54 m^3/h)အထိမြင့်တင်ပြီးနောက် တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းမှာ ပြန်စီးဝင်၍ ခွဲခြား ပေါင်းခံစင် ထိပ်ပိုင်းသို့ပြန်စီးဝင်ကာ ခွဲခြားပေါင်းခံစင် ထိပ်ပိုင်း၏ အပူချိန်ကို (120℃)တွင် ထိန်းထား ပေးသည်။ ကျန်အပိုင်းသည် ပြင်ပရှိ သိုလှောင်ကန်နယ်ပယ် များသို့ ပို့ဆောင်၍ သိုလှောင်ထားသည်။

ခွဲခြားပေါင်းခံစင်(I-007) အောက်ပိုင်းမှထုတ်ယူပြီး (စင်အတွင်းပိုင်း အပူချိန် 180℃) ခွဲခြား ပေါင်းခံစင်အောက်ပိုင်းရှိပန့်P-202/1,2မှ (0.4Mpa) အထိ ဖိအားမြင့်တင်ပေးပြီး E-011 (အအေးခံ ရေပုံး)အတွင်းဝင်ရောက်ကာ သိုလှောင်ကန်နယ်ပယ်များသို့ပို့ဆောင်၍ သိုလှောင်ထားသည်။

(ဃ) Naphthaကို အယ်လ်ကာလီဖြင့် ဆေးကြောခြင်း (or) Gasoline Desulfurization

ဓာတ်ဆီ(သာမန်အပူချိန်)ကို ကုန်ကြမ်းပန့်P-301/1,2မှ (0.4Mpa) အထိ ဖိအားမြင့်တင်ပြီးနောက် D-005 (Pre-alkali washing tank) အတွင်းဝင်ရောက်၍ Alkali ဖြင့်ကြိုတင်ဆေးကြောထား၍ Pre-alkali washing tank (D-005) ထိပ်ပိုင်းမှ လျှံထွက်လာပြီး I-007 (အယ်လ်ကာလီ ဆေးကြော စင်)အတွင်း ဝင်ကာ ဆေးကြောခြင်းပြုလုပ်ပြီးနောက် D-006 (အယ်လ်ကာလီအရည်အနည်ထိုင်ကန်) အတွင်းသို့ လျှံ၍စီးဝင်သွားသည်။ Pre-alkali washing tank (D-005)၊ အယ်လ်ကာလီ ဆေးကြောစင် (I-007) အောက်ပိုင်းမှထုတ်ယူပြီး အယ်လ်ကာလီဆေးကြောပန့် P-302/1,2 မှ (0.4Mpa) ထိ ဖိအားမြင့်တင်ပြီးနောက် တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းသည်ပြန်စီးကာ I-007 (အယ်လ်ကာလီ ဆေးကြောစင်) အတွင်းပြန်ရောက်၍ Alkali Washing ကို အပြည့်အဝဆောင်ရွက်သည်။ ထို့နောက် ရေဆိုးစီမံ ထိန်းသိမ်းသည့် အလုပ်ရုံအတွင်း ပို့ဆောင်ကာ စီမံဆောင်ရွက်သည်။

အယ်လ်ကာလီအနည်ထိုင်ကန်(D-006)မှ အယ်ကာလီနှင့် ဓာတ်ဆီကို ခွဲထုတ်၍ အယ်လ်ကာလီ အနည်ထိုင်ပြီးနောက် ရေဆိုးပန့် P-303/1,2 မှ ပန့်ဖိအား 0.4Mpa ဖြင့် ရေဆိုးကန်အတွင်းသို့ ပို့ဆောင်၍ စွန့်ပစ်သည်။ အယ်လ်ကာလိုင်းအရည်အနည်ထိုင်ကန်(D-006) ခွဲထုတ်၍ရရှိလာသည့် ဓာတ်ဆီကို ပန့်P-304/1,2မှ ဖိအား(0.4Mpa)ထိမြင့်တင်ပြီး T-004 (ဆားဖြင့် သို့မဟုတ် သဲဖြင့်စစ်သည့်စင်) အတွင်းဝင်ရောက်၍ တစ်ကြိမ်စစ်ထုတ်စေသည်။ စစ်ထုတ်ပြီးနောက် ဆားဖြင့် သို့မဟုတ် သဲဖြင့်စစ်သည့်စင် (T -004) အောက်ပိုင်းမှ ထုတ်ယူပြီး ထုတ်ကုန်ဆီပန့်P-305/1,2မှတဆင့် ထုတ်ကုန် အဆင့်ရှိသည့် ကန်အတွင်းသို့ ပို့ဆောင်သည်။

(c) Diesel Desulfurization

ဒီဇယ်သည် Transfer ကန်မှတဆင့် Transfer ပန့်ဖိအား (0.4Mpa) ဖြင့် Pickling ကန်အတွင်းသို့ဝင်၍ ရောနှယ်ခြင်း၊ အချဉ်ဓာတ်ထည့်ခြင်း၊ ရောနှယ်ခြင်း၊ အနည်ထိုင်ခြင်း၊ အောက်ပိုင်း

မှ အချဉ်ဖတ်များကို စွန့်ထုတ်ခြင်း၊ အချဉ်ဖတ်စွန့်ထုတ်ပြီးနောက် အောက်ပိုင်းမှ Activated clay စစ်ထုတ်ပန့် (0.4 Mpa)ဖြင့် ဖိအားမြင့်တင်ပြီးနောက် Activated Clay တုံ့ပြန်ကန်အတွင်း ရောက်၍ ရောနှယ်ခြင်း၊ Activated clay ထပ်ဖြည့်ခြင်း၊ ရောနှယ်ခြင်း၊ အောက်ပိုင်းမှ ထုတ်ယူပြီး Activated clay စစ်ထုတ်ပန့် (0.4 Mpa)ဖြင့် ဖိအားမြင့်တင်ပြီးနောက် စစ်ထုတ်စက်အတွင်းဝင်ရောက်၍ စစ်ထုတ်ပါ။ စစ်ထုတ်စက်မှ ဖိအားပေး စစ်ထုတ်ပြီးနောက် ဆီကန်အတွင်းဝင်ရောက်သည်။ ဆီကန် အတွင်း၌ ဆီမျက်နှာပြင်သည် အရည်မှတ်တစ်ခုသို့ရောက်ရှိပါက ထုတ်ကုန် ဆီပန့် (0.4Mpa)ကို စတင်လည်ပတ်စေ၍ ပြင်ပရှိ ထုတ်ကုန်အဆင့်ရှိသည့် ဆီကန်သို့ပို့စေသည်။ အကယ်၍ ဒီဇယ်ဆီ အရည်အသွေးမပြည့်မီပါက Activated Clay တုံ့ပြန်ကန်အတွင်းသို့ ထည့်၍ ထပ်မံ စစ်ထုတ်ပါ။

ရေနံစိမ်းသန့်စင်ချက်လုပ်သည့် စက်ကိရိယာ၏စက်မှုပညာလုပ်ငန်းစဉ်၊ အပူချိန်နှင့်ဖိအားထိန်းချုပ်ခြင်းတွင် ရှိရမည့်အချက်

အစပိုင်းတွင်ပြင်ဆင်ထားရမည့်အရာများ - DCS ပြုလုပ်ပုံ၊ ခါတ်ငွေ့၊ လေဖိအား တည်ငြိမ်စွာပံ့ပိုးမှု၊ စက်ပစ္စည်းများ၏ ဖိအားပုံမှန်ရှိမရှိစမ်းသပ်ပြီးနောက် အပူချိန်ထိန်းပါ။ ခါတ်ငွေ့ ပံ့ပိုးမှုပုံမှန်ရှိရမည်။ အီလက်ထရောနစ်ပစ္စည်းများ ပြီးစီးအောင်တပ်ဆင်ထားပြီး စမ်းသပ်၍ ပုံမှန် အနေအထားတွင် ရှိရမည်။ ရေလည်ပတ်မှုစနစ်ပုံမှန်ရှိရမည်။ ဝန်ထမ်းများသည် အဆင့်(၃)လေ့ကျင့်မှု ပြီးမြောက်ထားရမည်။ စက်ကိရိယာနှင့် ကိုက်ညီမှုရှိသည့် တွဲဖက်စက်ပစ္စည်းများ ပုံမှန်အနေအထားတွင် ရှိရမည်။

၁။ ရေနံစိမ်းပေါင်းခံသည့်စက်ပစ္စည်းကို ကိုင်တွယ်ရာတွင် ရှိရမည့်အချက်-

ခွဲခြားပေါင်းခံစင်Fractionating Tower (T-001) - စင်ထိပ်ပိုင်းဖိအား 0.01Mpa,

မူလပေါင်းခံစင်Distillation Tower（T-002）- စင်ထိပ်ပိုင်းဖိအား 0.01Mpa,

ကုန်ကြမ်းအပူချိန် 65℃၊ ကုန်ကြမ်းသွင်းသည့် စီးဆင်းနှုန်း4.6 ㎥/h,

မူလပေါင်းခံစင် Distillation Tower (T-002) ထိပ်ပိုင်းအပူချိန် 80℃၊ မူလပေါင်းခံစင် Distillation Tower (T-002) အောက်ပိုင်းအရည်မှတ်ကို ၆၀% ပတ်လည်တွင် ထိန်းချုပ်ထားပြီး၊ မူလပေါင်းခံစင် အတွင်း ဝင်ရောက်သည့် အပူချိန်မှာ 260±5℃ ရှိရမည်။

မီးပြင်းဖို Heating Furnace (F-001) ၏ထွက်ပေါက်အပူချိန်360±5℃

ခွဲခြားပေါင်းခံစင် Fractionating Tower (T-001) ထိပ်ပိုင်းအပူချိန် 120℃၊ ပထမတန်းအပူပြောင်းကိရိယာ Heat Exchanger သို့ ပြန်စီးဝင်သည့် အပူချိန်မှာ280℃ ဖြစ်ပြီး၊ ဒုတိယတန်း အပူပြောင်းကိရိယာသို့ ပြန်စီးဝင် သည့် အပူချိန်မှာ340℃ ဖြစ်သည်။

ခွဲခြားပေါင်းခံစင် (T-001) ထိပ်ပိုင်းအေးသွားပြီးနောက် အပူချိန်45℃ အထက် မရှိစေရ၊ မူလပေါင်းခံစင် (T-002) ထိပ်ပိုင်း အေးသွားပြီးနောက် အပူချိန်45℃ အထက် မရှိစေရ။

ပထမတန်းပြင်ပပို့သည့်အပိုင်း၏ အပူချိန်သည်60℃အထက်မရှိစေရ၊

ဒုတိယတန်းပြင်ပပို့သည့်အပိုင်း၏ အပူချိန်သည်60℃အထက်မရှိစေရ။

ဆီအနည်များအပြင်ပို့သည့်အခါ အပူချိန်120~160℃ထက်မပိုရ။

၂။ Pyrolysis စက်ကိရိယာကိုင်တွယ်ရာတွင် ရှိရမည့်အချက်-

တုံပြန်ကန် (I-003) - စင်ထိပ်ပိုင်းဖိအား0.1Mpa ။

အသေးစိတ်ပေါင်းခံစင် (I-007) - စင်ထိပ်ပိုင်းဖိအား0.1Mpa ။

ကုန်ကြမ်းသွင်းရာတွင်ရှိရမည့် စီးဆင်းနှုန်း - 1.1 ㎥/h ။

အပူပေးဖို (F-002) ဖိုထွက်ပေါက်အပူချိန်- 460±5℃ ။

အသေးစိတ်ပေါင်းခံစင် (I-007) စင်ထိပ်ပိုင်းအပူချိန် - 120℃၊ အသေးစိတ်ပေါင်းခံစင် (I-007) စင်ထိပ်ပိုင်း အေးသွားပြီးနောက် အပူချိန်သည် 45℃ အထက်မရှိရ။

အသေးစိတ်ပေါင်းခံစင် (I-007) ပထမတန်းပြန်စီးသည့်အပူချိန် - 280℃၊ ပထမတန်းမှ ပြင်ပသို့ပို့သည့် အပူချိန်သည် 65℃ အထက်မရှိရ။

ဆီအနည်များ စက်ကိရိယာမှ ထွက်လာသည့် အပူချိန်သည် 120~160℃တွင်ရှိရမည်။

အရေးပေါ်အအေးခံသည့်အပူချိန်260±5℃ ။

၃။ ခာတ်ဆီစံနှုန်းမြင့်တင်သည့်စက်ကိရိယာကို ကိုင်တွယ်ရာတွင်ရှိရမည့် အချက်-

အပူပေးဖို (F-002) ဖိုပေါက်ဝအပူချိန် - 320℃ ။

အပူပေးဖို (F-002) ဖိုပေါက်ဝအပူချိန် - 340℃ ။

ခာတ်ကူစင်(I-005/I-006)စင်ထိပ်ပိုင်းဖိအား - 0.3Mpa ။

ခာတ်ကူစင်(I-005/I-006)စင်ထိပ်ပိုင်းဖိအား - 0.2Mpa ။



ခွဲခြားပေါင်းခံစင် (T-001) စင်ထိပ်ပိုင်းဖိအား 0.01Mpa ။

ခွဲခြားပေါင်းခံစင် (T-001) စင်ထိပ်ပိုင်းအပူချိန် - 120℃ ၊ခွဲခြားပေါင်းခံစင်(I-007) စင်ထိပ်ပိုင်း အေး သွားပြီးနောက် အပူချိန်သည် 45℃အထက်မရှိရ။

ခွဲခြားပေါင်းခံစင် (T-001) အောက်ပိုင်းမှ ပြင်ပသို့ပို့သည့် အပူချိန်သည်50℃ အောက်တွင်ရှိရမည်။

မှတ်ချက်။ ။ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံသည် ရေနံစိမ်းထည့်ပြီး အပူပေးသည့် ဘွိုင်လာကို အသုံးပြုမည် မဟုတ်ပါ။

ကုန်ကြမ်း၊ကုန်ချောများဆိုင်ရာဖော်ပြချက်များ

၁ရေနံစိမ်း(crude oil)

(a) Distillation range =50 ⟶ 500°C

(b) Density =0.82 ⟶ 0.85

(c) Water content = ≤3%

(d) Organic impurities = ≤3%

၂ဒီဇယ်ဆီ(Diesel oil)

(a)Distillation range =205 — 380°C

(b)Flash point =≥40°C

(c)Density =0.82 ⟶ 0.86

(d)Viscosity =0 ⟶ 8mm²/s

အသွင်အပြင်သည် အဝါရောင်နှင့်အနီရောင်သန်းပြီး ကြည်လင်နေမည်ဖြစ်သည်။

၃ဓာတ်ဆီ(Gasoline)

(a)Distillation range =50 ⟶ 210°C

(b)Flash point =≥35°C

(c)Viscosity =0 ⟶ 8mm²/s

အသွင်အပြင်သည် အဝါရောင်ဖြစ်ပြီး ကြည်လင်နေပါသည်။

၄အကျဆီ(Residual oil)

(a)Boiling point of distillation range =≥380°C

(b)Flash point =≥200°C

(c)Viscosity =≥100mm²/s

Vessels များနှင့် Columns များအတွက် အခြေခံ wind pressure မှာ 400N/m^2ဖြစ်ပြီး snow load မှာ 500N/m^2 ဖြစ်သည်။

ကုန်ချောထွက်ရှိမှု

စဉ်	ကုန်ချောအမည်	ထွက်ရှိမည့်နှုန်း	အပူချိန်(^{0}C)
1	Dry Gas	3%	လောင်စာအဖြစ်ပြန်လည်အသုံးပြုမည်
2	Straight-run-diesel	70%	205 ⟶ 380^{0}C
3	Top oil (Naphtha)	12%	50 ⟶210^{0}C
4	Heavy-component (Normal slag)	17%	380 ⟶ 500^{0}C

ကိရိယာများ၏ဒီဇိုင်းဖော်ပြချက်

၁Tower (1)

(a)Tower body =DN 1000x20000x14mm

(b) code =Q345R

၂Tower (2)

(a)Tower body =DN 600x20000x12mm

(b) code =Q345R သည် ပုံမှန်ထုတ်လုပ်မှုဖြစ်သည်။

(c)Floating valve tray =S304

(d)Separation column =DN1200x2800x14mm(skirt အပါအဝင်ဖြစ်သည်။)

၃Reactor

(a)Separation column = Ø1900x4500mm

(b) code =20G



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

သိုလှောင်ကန်များ၏အတိုင်းအတာ

၁1000m3 Tanks(264170ဂါလံ)-(၈လုံး)

(a)Diameter =11.44m

(b)Height =7plates(10.2m)

(အောက်ခံသည်8mmစတီးပြားဖြင့်ပြုလုပ်ထားသည်။)

(1)ပထမ plate (၂)ဆင့် = 8mm (steel)
(2)ဒုတိယ plate (၂)ဆင့် = 6mm (steel)
(3)တတိယ plate (၂)ဆင့် = 5mm (steel)
(4)Tank ထိပ်ပိုင်း = 4mm (steel)

၂500m3 Tanks (132085ဂါလံ) - (၈လုံး)

(a)Diameter =9.5m

(b)Height =5segments(7.25m)

(အောက်ခံသည်8mmစတီးပြားဖြင့်ပြုလုပ်ထားသည်။)

(1)ပထမ plate (၃)ဆင့် = 6mm (steel)
(2)ဒုတိယ plate (၂)ဆင့် = 5mm (steel)
(3)Tank ထိပ်ပိုင်း = 4mm (steel)

၃300m3 tanks (7925ဂါလံ) - (၈လုံး)

(a)Diameter =8.58m

(b)Height =4segments(5.8m)

(အောက်ခံသည်8mmစတီးပြားဖြင့်ပြုလုပ်ထားသည်။)

(1)ပထမ plate (၂)ဆင့် = 6mm (steel)
(2)ဒုတိယ plate (၂)ဆင့် = 5mm (steel)
(3)Tank ထိပ်ပိုင်း = 4mm (steel)



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Layout Plan of Distillation Tower (T-002)

Basic data

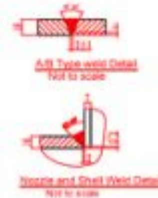
Design pressure		Seismic intensity					
Design temperature	300 ℃	Ground soil category					
Working pressure	0.05 MPa	Basic wind pressure value		Weld coefficient			
Maximum operating temperature	250 ℃	Corrosion allowance	2 mm				
Media	Oil oil-gas	Vessel category					

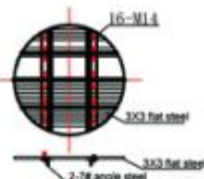
Equipment weight

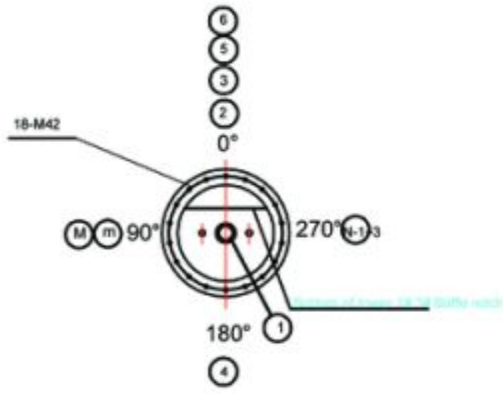
Equipment operation quality	Equipment dead weight	Insulation materials weight	Equipment flushing water weight	
Kg	Kg	Kg	Kg	

Opening description

No	Name	Qty	PN(MPa)	DN(mm)	Pipe length	Pipe jointing form	Welding type	Remark
1	Top outlet	1		100	200			
2	Top reflux inlet	1		40	200			With flange in tower
3-1~2	Thermocouple interface	2		20	150	Internal thread		M27×2
4	Feeding port	1		100	200			
5	Floating ball level gauge interface	1	40	200	150	[illegible]		Concave
6	Bottom outlet	1		100				
M	Manhole	4		450				
m	Skirt access hole	1		450	200			
N-1-3	Pressure gauge interface	3		15	150			20/10







Opening Direction of Initial Distillation tower

16-M14

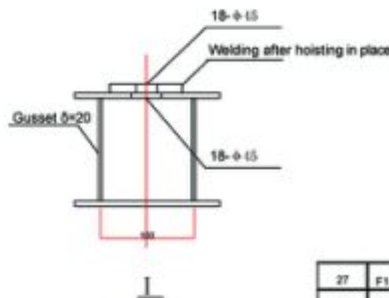
3X3 flat steel

2-7# angle steel

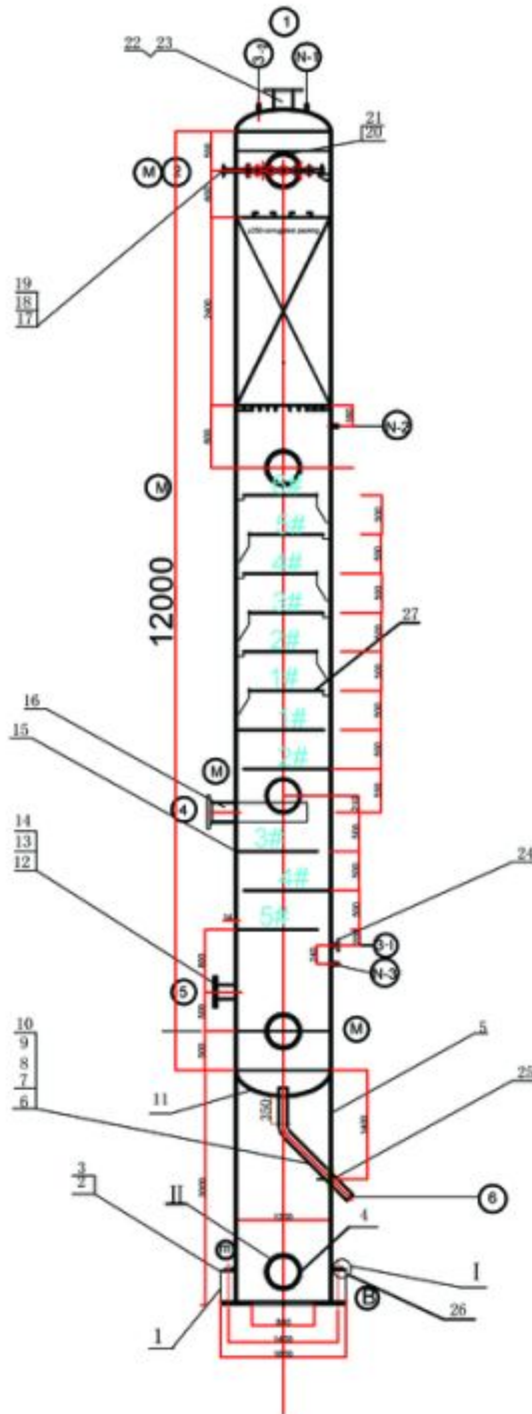
Packing Support/Gland Grid Detail Drawing

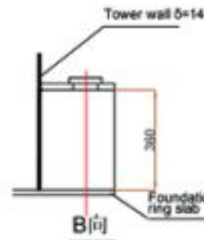
Technical Description

1. The welding shall adopt manual metal arc welding, type of electrode: the carbon and the steel is J422 or J425, the carbon steel and the alloy steel is J507; if adopting automatic welding, the welding wire is H08A, and the flux is HJ431.
2. The type and dimension of the welded joint shall be followed as the HG/T20583-98 except the note in the drawing. The manual metal arc welding or submerged arc welding of the butt joint is DU4 or DU26, the welded joint between the nozzle and the tower body is G4. And the welding of the flange shall be performed in accordance with the corresponding criteria of the flange.
For the dimension of the fillet weld, the thinner of the weldments shall prevail.
3. Allowable deviation: 26 mm for the straightness of the tower body and 26 mm for the verticality of the tower body.
4. The center lines of the skirt and the tower body shall coincide, with the allowable deviation of 2mm.
5. The base ring plate of the skirt shall be perpendicular to the center line of the tower body.
6. After the equipment is qualified after acceptance, apply the antirust primer twice.
7. According to JB/T4730.2-2005, the proportion of the radiographic inspection of the equipment weld: not less than 20 % of the weld length, being qualified in Class 2 weld.
8. The orientation of the nozzle is shown in this drawing.
9. Minimum thickness of head: 14 mm.
10. The opening ratio of F1 trays on the 10th and 6th floors is 12%.



I

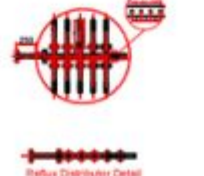


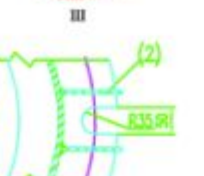


II—II
Not scaled



B向





Reflux Distributor Detail
Scale 1:1

III

27	F1 tray	12%	6	316			
26	Gusset	(198+242)X360	48	Q235B			
25	Pipe	φ273X8 L=60	1	20#			
24	Thermocouple interface	32X3.5	3	20#			
23	Reinforcing ring	DN150X10-D		Q235B			
22	Pipe	φ159X7	1	20#			
21	Manhole	RFI450-1.0	3	Q235B			JB/T74-2002
20	Reinforcing ring	DN450 δ=10-D	3	20#			
19	Pipe	φ45X3.5	1	20#			
18	Elbow	φ45X3.5	1	20#			
17	Pipe	φ45X3.5	1	20#			
16	Pipe	φ108X5	1	20#			
15	Shell	φ12000δ=14L=12000	1	16MnR			
14	Reinforcing ring	DN250 δ=10- D	1	Q235B			
13	Flange	DN250 DN4.0 FM	1	20#			
12	Pipe	φ273 X 8 L=175	1	20#			
11	Elliptical head	EHA1200X14	2	16MnR			
10	Reinforcing ring	DN100X10	1	Q235B			
9	Anti-vortex plate		1	Q235B			
8	Pipe	φ108X4.5	1	20#			
7	Elbow	φ108X4.5	1	20#			
6	Pipe	φ108X4.5	1	20#			
5	Tower skirt	φ12000δ=14 L=3000	1	Q235B			
4	Skirt entrance	DN450 δ=10 L =600	1	Q235B			
3	Pressure plate	110X110 δ=24	16	Q235B			
2	Cover plate	252X140 δ=30	24	Q235B			
1	Foundation ring slab	φ1600/φ8006δ=30	1	Q235B			
Serial number	Figure number or standard Name		Qty	Material	Single weight (Weight (kg))	Total weight (Weight (kg))	Remark
			Total: total weight of tower body (kg)				

Xi'an Chang Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd		Consumers	
DESIGN	Project name	Crude Oil Treatment Unit-Initial Distillation Tower	
Check		Assembly drawing T002	
Review			
Review			
Approved	Profession / Equipment / Rate	Stage / Detail	Revision number ◇
Date of approval	Drawing number	MD-202003-02	The number of sheets 1

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Chang Kan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd
Qualification certificate number A610000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025

အတိုင်းအတာသည် မီတာ ဖြစ်သည်



PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Layout Plan of Ynit Fractionating Tower (T-009)

Technical Description

1. The welding shall adopt manual metal arc welding, type of electrode: the carbon and the steel is J422 or J425, the carbon steel and the alloy steel is J507, if adopting automatic welding, the welding wire is H08A, and the flux is HJ431.
2. The type and dimension of the welded joint shall be followed as the HG/T20583-98 except the note in the drawing. The manual metal arc welding or submerged arc welding of the butt joint is DU4 or DU26, the welded joint between the nozzle and the tower body is G4. And the welding of the flange shall be performed in accordance with the corresponding criteria of the flange.
For the dimension of the fillet weld, the thinner of the weldments shall prevail.
3. Allowable deviation: 26 mm for the straightness of the tower body and 26 mm for the verticality of the tower body.
4. The center lines of the skirt and the tower body shall coincide, with the allowable deviation of 2mm.
5. The base ring plate of the skirt shall be perpendicular to the center line of the tower body.
6. After the equipment is qualified after acceptance, apply the antirust primer twice.
7. According to JB/T4730.2-2005, the proportion of the radiographic inspection of the equipment weld not less than 20 % of the weld length, being qualified in Class 2 weld.
8 The orientation of the nozzle is shown in this drawing.
9. Minimum thickness of head: 12 mm.

Basic data

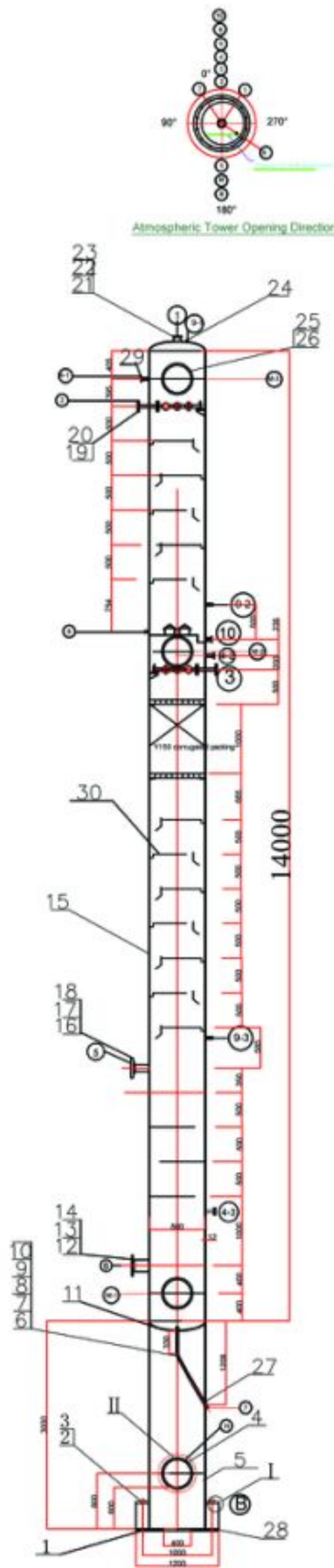
Design pressure		Seismic intensity			
Design temperature	450 ℃	Ground soil category			
Working pressure	0.05 MPa	Basic wind pressure value	600 Pa	Weld coefficient	0.85
Maximum operating temperature	395 ℃	Corrosion allowance	2 mm		
Media	Oil oil gas	Vessel category			

Equipment weight

Equipment operation quality	Equipment dead-weight	Insulation materials weight	Equipment flushing water weight	
Kg	Kg	Kg	Kg	

Opening description

No	Name	Qty	PN(MPa)	DN(mm)	Pipe length	Pipe jointing form	Welding type	Remark
1	Top outlet	1		100	200			
2	Top reflux inlet	1		40	200			With flange in tower
3	Line 1 return inlet	1		50	200			With flange in tower
4-1~3	Thermocouple nozzle	2		DN25	200			
5	Feeding port	1		100	200			
6	Floating ball level gauge interface	1	40	250	150	JB/T82.2-94	Concave	
7	Bottom outlet	1		100				
8	Differential pressure level gauge interface	1		20	150			
9-1~3	Pressure gauge interface	3		15	150	Internal thread		ZG1/2
10	Line 1 outlet	1		50	200			
M-1~3	Manhole	6		450	200			
B	Skirt access hole	1		450	200			



Atmospheric Tower Opening Direction

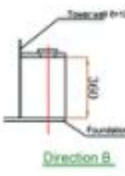
Atmospheric tower adopts regular packing


A/B Type weld Detail
Not to scale

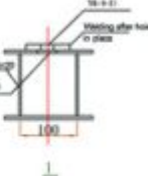
Nozzle and Shell Weld Detail
Not to scale

Not scaled


Welding of Skirt and Head



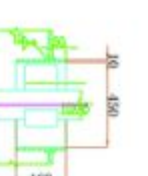
Direction B




Packing Support/Gland Grid Detail Drawing


Reflux Distributor Details
Scale 1:1





II—II

30	Tray	20%	12	304			
29	Thermocouple interface	32X3.5	7	20#			
28	Gusset	(198+242)X360	48	16MnR			
27	Pipe	φ273X8 L=80	1	20#			
26	Reinforcing ring	DN450X12-D	6	16MnR			JB/T74-2002
25	Manhole	RFI450-1.0	3				HG21520-95
24	Pressure gauge interface	ZG1/2	3				
23	Reinforcing ring	DN200 δ=12- O	1	16MnR			
22	Pipe	φ108X4.5	1	20#			
21	Flange	PN2.5 DN100	1	20#			
20	Flange	PN2.5DN50	2	20#			
19	Pipe	φ57X4.5	2	20#			
18	Flange	PN2.5 DN100	1	20#			
17	Reinforcing ring	DN200 δ=12- D	1	16MnR			
16	Pipe	DN100X4.5 L=200	1	20#			
15	Shell	φ800δ=12 L=14000	1	16MnR			
14	Reinforcing ring	DN450 δ=12- D	1	16MnR			
13	Flange	DN250 DN4.0 FM	1	20#			
12	Pipe	φ273 X 8 L=175	1	20#			
11	Elliptical head	EHA800X12	2	16MnR			
10	Reinforcing ring	DN100X10	1	Q235B			
9	Anti-vortex plate		1	Q235B			
8	Pipe	φ108X4.5	1	20#			
7	Elbow	φ108X4.5	1	20#			
6	Pipe	φ108X4.5	1	20#			
5	Tower skirt	φ800δ=12 L=3000	1	Q235B			
4	Skirt entrance	DN450 δ=16 L =120	1	Q235B			
3	Pressure plate	110X110 δ=24	24	Q235B			
2	Cover plate	252X140 δ=30	24	Q235B			
1	Foundation ring slab	φ1200/φ4008=30	1	Q235B			



Xi'an Chang Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd | User:

Project name: Catalytic Cracking Ynit-Fractionating tower

Duties	Signature	Date	Assembly drawing T009	Design phase	
Designed by				Drawing No.	MD-202003-04
Checked by				Equipment weight	
Reviewed by					
Standardized by				Material Mark of Main Pressure Components	
Date	March 1	Scale		Of 1	Page 1

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co. Ltd
Qualification certificate number A610000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025

အတိုင်းအတာသည် မီတာ ဖြစ်သည်



Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

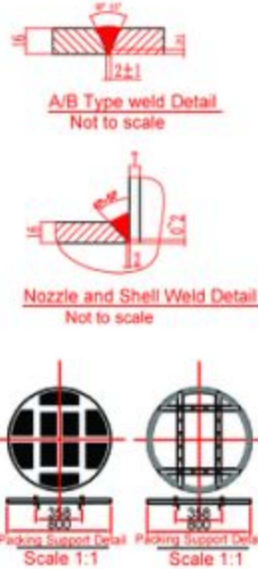
Layout Plan of Reacting Tower (I-003, I-004)

Technical Description

1. The welding shall adopt manual metal arc welding, type of electrode: the carbon and the steel is J422 or J425, the carbon steel and the alloy steel is J507, if adopting automatic welding, the welding wire is H08A, and the flux is HJ431.
2. The type and dimension of the welded joint shall be followed as the HG/T20583-98 except the note in the drawing. The manual metal arc welding or submerged arc welding of the butt joint is DU4 or DU26, the welded joint between the nozzle and the tower body is G4. And the welding of the flange shall be performed in accordance with the corresponding criteria of the flange.
For the dimension of the fillet weld, the thinner of the weldments shall prevail.
3. Allowable deviation: 26 mm for the straightness of the tower body and 26 mm for the verticality of the tower body.
4. After the equipment is qualified after acceptance, apply the antirust primer twice.
5. According to JB/T4730.2-2005, the proportion of the radiographic inspection of the equipment weld: not less than 20 % of the weld length, being qualified in Class 2 weld.
6. The orientation of the nozzle is shown in this drawing.
7. Minimum thickness of head: 12 mm.

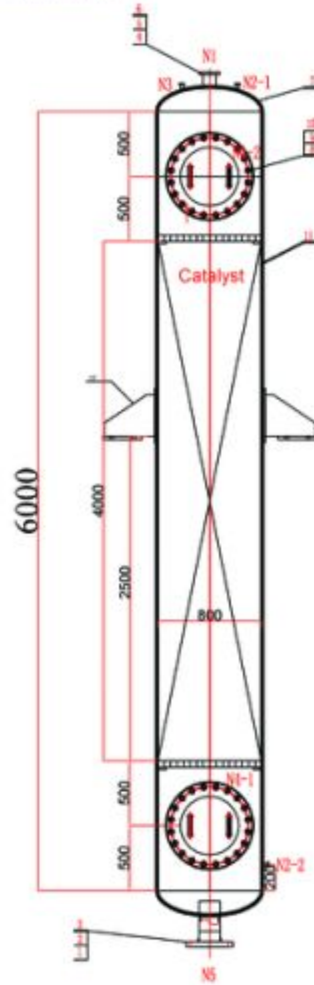
Nozzle Table

Compliance	Nominal diameter	Nominal pressure	Connection standard	Flange material	Pipe material	Nozzle purpose	Nozzle specification	Reinforcing plate of inlet and outlet
N1	DN100	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel		φ108*4mm	φ150*8mm
N2-1-2	DN15	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel		φ48*4mm	
N3	DN25	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel		φ25*2.5mm	
N4-1-2	DN450	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel	Manhole	φ480*8mm	φ530*8mm
N5	DN150	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel		φ159*4.5mm	φ200*8mm



Technical Data Sheet

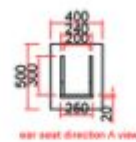
Design pressure MPa	1.6	Working pressure Mpa	0.2
Inlet temperature ℃	340	Outlet temperature ℃	320
Main material	16Mn	Media	Oil gas
Volume	3 m³		



Packing Support Detail
Scale 1:1

Packing Support Detail
Scale 1:1

Piece number	Name	Qty	Material	Description	Remark
12	Ear base	4	Assembly	20mm	
11	Shell	1	Carbon steel	φ800*12mm	
10	Reinforcing plate	2	Carbon steel	φ580*8	
9	Pipe	2	Carbon steel	φ463*8 L=150	
8	Flange	2	Carbon steel	DN450PN25	
7	Elliptical head	2	Carbon steel	φ800*12mm	
6	Reinforcing plate	1	Carbon steel	φ250*5	
5	Pipe	1	Carbon steel	φ159*4.5 L=150	
4	Flange	1	Carbon steel	DN150PN25	
3	Reinforcing plate	1	Carbon steel	φ250*5	
2	Pipe	1	Carbon steel	φ159*4.5 L=150	
1	Ear base	4	Assembly	20mm	



ear seat direction A view



Ear Base Orientation Diagram
Scale 1:1

Xi'an Chang Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd				User	
Responsibility	Signature	Date	Project name: Catalytic Tower of Gasoline Modification Device	Design discipline	
Design				Design phase	
Check			Assembly Drawing T-201~T-204	Figure number	MD-202003-06
Review					
Standardization		Date	Scale: 1:1	Contract number	First / A total of one

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Chang Kan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd
Qualification certificate number A6100000326304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025

အတိုင်းအတာသည် မီတာ ဖြစ်သည်



PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Layout Plan of Equipment Area

120.6

12.6 | 5 | 49.3 | 6 | 30 | 6 | 16.4

20 | 38.4 | 17 | 17 | 15 | 4.5 | 10 | 5 | 9.1

မီးသတ်ရေကန်
Fire Pool

Water Pump Room

ရေထုတ်ရေပို့ကန်
Circulating Tank

အရေးပေါ်ရေကန်
Emergency Pool

Process Three

Process Two

Process One

12.8 | 55.3 | 9.2

စက်ရုံနယ်မြေ
Equipment Area

5 | 15 | 5

119.5

အတိုင်းအတာသည် မီတာ ဖြစ်သည်

Xi'an Chung Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd		Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited
		Project Name	/
Duty	Name	Monomer or subitem /	Monomer number /
Design		Design phase /	major /
Check		Picture name	/
Audit			
Map number		/	Edition 0
Project Manager		Sheet 1 of 1	Proportion /

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd
Qualification certificate number A610000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025



Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Lalyout Plan of Fractionating Tower (T-001)

Basic data

Design pressure		Seismic intensity				
Design temperature	450 ℃	Ground soil category				
Working pressure	0.05 MPa	Basic wind pressure value	600 Pa	Weld coefficient	0.85	
Maximum operating temperature	395 ℃	Corrosion allowance	2 mm			
Media	Oil gas	Vessel category				

Equipment weight

Equipment operation quality	Equipment dead weight	Insulation materials weight	Equipment flushing water weight	
Kg	Kg	Kg	Kg	

No	Name	Qty	PN(MPa)	DN(mm)	Pipe length	Pipe jointing form	Welding type	Remark
1	Top outlet	1		159	200			
2	Top backflow inlet	1		40	200			With flange in tower
3	Line 1 backflow inlet	1		50	200			With flange in tower
4	Line 2 backflow inlet	1		50	200			With flange in tower
5-1~4		4		DN25	200			
6	Feeding port	1	40	150	200	JB/T82.2-94	Concave	
7	Floating ball level gauge interface	1		250	150			
8	Outlet of tower bottom	1		100				
9-1~2	Differential pressure level gauge interface	2		20	150	Internal thread		ZG1/2
10-1~4	Pressure gauge interface	4		15	150			
11	Line 2 outlet	1		80	200			
12	Line 1 outlet	1		80	200			
13	Dirty oil backflow port	1		50	200			
M-1~5	Manhole	5		450	200			
B	Skirt access hole	1		450	200			

Atmospheric Tower Opening Direction

0° 90° 180° 270°

Position of 180# downcomer plate at tower bottom

Welding of Skirt and Head

26-Φ45

Welding after hoisting in place

Gusset δ=20

26-Φ45

Packing Support/Gland Grid Detail Drawing

16-M14

3X3 flat steel

2-7# angle steel

Support member

Backflow Distributor Details Scale 1:1

Tower wall δ=14

Foundation ring slab

Direction B

A/B Type weld Detail Not to scale

Nozzle and Shell Weld Detail Not to scale

Not scaled

Atmospheric tower adopts regular packing

25520

28520

Technical Description

1. The welding shall adopt manual metal arc welding, type of electrode: the carbon and the steel is J422 or J425, the carbon steel and the alloy steel is J507, if adopting automatic welding, the welding wire is H08A, and the flux is HJ431.
2. The type and dimension of the welded joint shall be followed as the HG/T20583-98 except the note in the drawing. The manual metal arc welding or submerged arc welding of the butt joint is DU4 or DU26, the welded joint between the nozzle and the tower body is G4. And the welding of the flange shall be performed in accordance with the corresponding criteria of the flange.
For the dimension of the fillet weld, the thinner of the weldments shall prevail.
3. Allowable deviation: 26 mm for the straightness of the tower body and 26 mm for the verticality of the tower body.
4. The center lines of the skirt and the tower body shall coincide, with the allowable deviation of 2mm.
5. The base ring plate of the skirt shall be perpendicular to the center line of the tower body.
6. After the equipment is qualified after acceptance, apply the antirust primer twice.
7. According to JB/T4730.2-2005, the proportion of the radiographic inspection of the equipment weld: not less than 20 % of the weld length, being qualified in Class 2 weld.
8. The orientation of the nozzle is shown in this drawing.
9. Minimum thickness of head: 12 mm.

Serial number	Figure number or standard	Name	Qty	Material	Single weight (kg)	Total weight (kg)	Remark
35	Tray	Opening ratio 20%	16	304			
34	Thermocouple interface	32X3.5 flange type	7	20#			
33	Gusset	(198+242)X360	48	16MnR			
32	Pipe	φ273X8 L=60	1	20#			
31	Pipe	φ108X5 L=60	2	20#			
30	Reinforcing ring	DN50X10-D		16MnR			
29	Pipe	φ57X4	3	20#			
28	Flange	PN2.5DN65	3	20#			
27	Reinforcing ring	DN450X12-D	6	16MnR			JB/T74-2002
26	Manhole	RFI450-1.0	6				HG21520-95
25	Pressure gauge interface	Internal thread ZG1/2 "	5				
24	Reinforcing ring	DN150 δ=12- O	1	16MnR			
23	Pipe	φ159X7	1	20#			
22	Tower internals						
21	Flange	PN2.5DN50 Smooth butt welding	4	20#			
20	Elbow	φ57X4.5	4	20#			
19	Pipe	φ57X4.5	4	20#			
18	Shell	φ1400δ=14 L=25520	1	16MnR			
17	Flange	PN2.5 DN150	1	20#			
16	Reinforcing ring	DN150 δ=12- D	1	16MnR			
15	Pipe	DN150X6 L=200	1	20#			
14	Reinforcing ring	DN150 δ=12- D	2	16MnR			
13	Flange	DN150 DN4.0 FM	1	20#			
12	Pipe	φ159 X 8 L=175	1	3087			
11	Elliptical head	EHA1400X14	2	16MnR			
10	Reinforcing ring	DN100X10	1	Q235B			
9	Anti-vortex plate		1	Q235B			
8	Pipe	φ108X4.5	1	20#			
7	Elbow	φ108X4.5	1	20#			
6	Pipe	φ108X4.5	1	20#			
5	Tower skirt	φ1400/ 1800δ=14 L=3000	1	Q235B			
4	Skirt support entrance	DN450 δ=16 L =120	1	Q235B			
3	Pressure plate	110X110 δ=24	24	Q235B			
2	Cover plate	252X140 δ=30	24	Q235B			
1	Foundation ring slab	φ2200/φ1300δ=30	1	Q235B			

Xi'an Chang Nan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd — User:

Project name: Crude Oil Treatment Unit-fractionating tower

Duties	Signature	Date			
Designed by			Assembly Drawing T001	Design phase	
Checked by				Drawing No.	MD-202003-01
Reviewed by				Equipment weight	
Standardized by				Material mark of Main Pressure Components	
Date	March 1, 2020		Scale		Page 1

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Changnan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd
Qualification certificate number: A610000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025

အတိုင်းအတာသည် မီတာ ဖြစ်သည်



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Fractionating Tower of Gasoline Modification Device (I-007)

Technical Description

1. The welding shall adopt manual metal arc welding, type of electrode: the carbon and the steel is J422 or J425, the carbon steel and the alloy steel is J507, if adopting automatic welding, the welding wire is H08A, and the flux is HJ431.
2. The type and dimension of the welded joint shall be followed as the HG/T20583-98 except the note in the drawing. The manual metal arc welding or submerged arc welding of the butt joint is DU4 or DU26, the welded joint between the nozzle and the tower body is G4. And the welding of the flange shall be performed in accordance with the corresponding criteria of the flange.
For the dimension of the fillet weld, the thinner of the weldments shall prevail.
3. Allowable deviation: 26 mm for the straightness of the tower body and 26 mm for the verticality of the tower body.
4. The center lines of the skirt and the tower body shall coincide, with the allowable deviation of 2mm.
5. The base ring plate of the skirt shall be perpendicular to the center line of the tower body.
6. After the equipment is qualified after acceptance, apply the antirust primer twice.
7. According to JB/T4730.2-2005, the proportion of the radiographic inspection of the equipment weld not less than 20 % of the weld length, being qualified in Class 2 weld.
8 The orientation of the nozzle is shown in this drawing.
9. Minimum thickness of head: 12 mm

Basic data

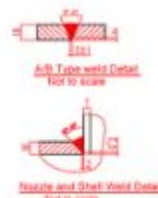
Design pressure		Seismic intensity			
Design temperature	450 ℃	Ground soil category			
Working pressure	0.05 MPa	Basic wind pressure value	600 Pa	Weld coefficient	0.85
Maximum operating temperature	395 ℃	Corrosion allowance	2 mm		
Media	Oil oil gas	Vessel category			

Equipment weight

Equipment operation quality	Equipment dead-weight	Insulation materials weight	Equipment flushing water weight
Kg	Kg	Kg	Kg

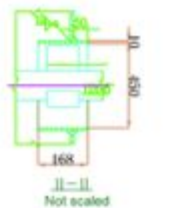
Opening description

No	Name	Qty	PN(MPa)	DN(mm)	Pipe length	Pipe jointing form	Welding type	Remark
1	Top outlet	1		159	200			
2	Top reflux inlet	1		40	200			With flange in tower
3-1~2	Thermocouple nozzle	2		DN25	200			
4	Feeding port	1		400	200			
5	Floating ball level gauge interface	1	40	250	150	JB/T82.2-94	Concave	
6	Bottom outlet	1		100	150			
7	Pressure transmitter interface	1		25	150			
8	Pressure gauge interface	1		15	150	Internal thread		ZG1/2
9	Inlet connector	1	25	50	200	HG/T20592-2009		
10	Outlet connector	1	25	65	200	HG/T20592-2009		
M-1~2	Manhole	4		450	200			
B	Skirt access hole	1		450	200			


A/B Type weld Detail
Not to scale
Nozzle and Shell Weld Detail
Not to scale



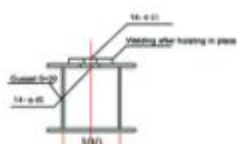
Atmospheric Tower Opening Direction



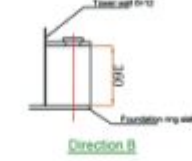
II－II
Not scaled




Welding of Skirt and Head



I



Direction B




Reflux Distributor Detail
Scale 1:1


Packing Support/Gland Grid Detail Drawing

Serial number	Figure number or standard	Name	Qty	Material	Single weight (kg)	Total weight (kg)	Remark
40	Gusset	(198+242)X360	48	16MnR			
39	Tray	Opening ratio 20%	3	304			
38	Heat exchange tube	25*2.5mm	256	Carbon steel			
37	Orifice plate		2	Carbon steel			
36	Pipe	57*3.5mm		Carbon steel			
35	Flange	DN 50*18mm		20#			HG/T20592-2009
34	Pipe	57*3.5mm	1	Carbon steel			
33	Flange	DN 50*18mm	1	20#			HG/T20592-2009
32	Flange	PN2.5DN450 Smooth butt welding	1	20#			
31	Reinforcing ring	DN880X12-D	1	16MnR			
30		RFI450-1.0	2	20#			
29	Reinforcing ring	DN250X10-D	3	16MnR			JB/T74-2002
28	Pipe	φ159X4.5	1	20#			HG21520-95
27	Flange	PN2.5DN150	1	20#			
26		ZG1/2 "	1	20#			
25	Pipe	φ32X3.5	1	20#			
24	Flange	PN2.5DN25 Smooth butt welding	1	20#			
23	Flange	PN2.5DN25 Smooth butt welding	1	20#			
22	Pipe	φ32X3.5	1	20#			
21	Flange	PN2.5DN50 Smooth butt welding	1	20#			
20	Pipe	φ57X4.5	1	20#			
19	Tower internals						
18	Shell	φ8006=12 L=8000	1	16MnR			
17	Flange	PN2.5 DN150	1	20#			
16	Reinforcing ring	DN150 δ=12- D	1	16MnR			
15	Pipe	φ159 X 6 L=200	1	20#			
14	Reinforcing ring	DN250 δ=12- D	2	16MnR			
13	Flange	DN250 DN4.0 FM	1	20#			
12	Pipe	φ273 X 8 L=200	1	20#			
11	Elliptical head	EHA800X12	2	16MnR			
10	Reinforcing ring	DN100X10	1	Q235B			
9	Anti-vortex plate		1	Q235B			
8	Pipe	φ108X4.5	1	20#			
7	Elbow	φ108X4.5	1	20#			
6	Pipe	φ108X4.5	1				
5	Tower skirt	φ8006=12 L=3000	1	Q235B			
4	Skirt entrance	DN450 δ=16 L =120	1	Q235B			
3	Pressure plate	110X110 δ=24	24	Q235B			
2	Cover plate	252X140 δ=30	24	Q235B			
1	Foundation ring slab	φ1200/φ4006=30	1	Q235B			

Xi'an Chang Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd		User:	
Project name	Fractionating Tower of Gasoline Modification Device		
Duties	Signature	Date	Assembly Drawing I-007
Designed by			Design phase	
Checked by			Drawing No.	MD-202003-05
Reviewed by			Equipment weight	
Standardized by			Material Mark of Main Pressure Components	
Date	March 1, 2020	Scale	Page 1

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd
Qualification certificate number A610000032?304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025

အတိုင်းအတာသည် မီတာ ဖြစ်သည်



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Lalyout Plan of Catalytic Cracking Reactor (T-008)

Nozzle Table								
Compliance	Nominal diameter	nominal pressure	Connection standard	Flange material	Pipe material	Nozzle purpose	Nozzle specification	Reinforcing plate of inlet and outlet
N1	DN100	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel		Φ108*4mm	Φ150*6mm
N2	DN40	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel		Φ48*4mm	
N3-1~10	DN25	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel		Φ23*2.5mm	
N4-1~2	DN450	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel	Manhole	Φ480*8mm	Φ530*6mm
N5	DN100	PN25	HG/T20592-2009	Cr5Mo	Cr5Mo		Φ108*4mm	Φ150*6mm
N6	DN25	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel		Φ23*2.5mm	
N7	DN100	PN25	HG/T20592-2009	Cr5Mo	Cr5Mo		Φ108*4mm	Φ150*6mm
N8	DN50	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel		Φ57*3.5mm	
N9	DN100	PN25	HG/T20592-2009	Carbon steel	Carbon steel		Φ108*4mm	Φ150*6mm

Technical Data Sheet			
Design pressure MPa	1.6	Working pressure Mpa	0.2
Inlet temperature □	480	Outlet temperature℃□	460
Main material	16Mn		Oil gas
Volume	10 m³		

Reinforcement
φ250 steel pipe ring
φ250 steel pipe ring
Reinforcement
Strainer
250 30 1200 700 500

I

Reactor Opening Direction
Scale 1:1

Reactor Skirt Bolt Distribution
Scale 1:1

Bolt M42-14 bolts
1800 2100 2400

N3-8 N8 N7 N6 N4-2 N9 N5 N3-7 N3-6 N3-5 N3-4 N3-3 N3-2 N3-1 N2 N1
1800 14 4000 2700 779 400 1500 930 1400 2100 2400

Reactor Skirt Bolt Detail
Not to scale

A/B Type weld Detail
Not to scale

Nozzle and Shell Weld Detail
Not to scale

Tower wall δ=14
Foundation ring slab

Reactor Skirt Bolt Detail
Not to scale

Technical Description

1. The welding shall adopt manual metal arc welding, type of electrode: the carbon and the steel is J422 or J425, the carbon steel and the alloy steel is J507, if adopting automatic welding, the welding wire is H08A, and the flux is HJ431.
2. The type and dimension of the welded joint shall be followed as the HG/T20583-98 except the note in the drawing. The manual metal arc welding or submerged arc welding of the butt joint is DU4 or DU26, the welded joint between the nozzle and the tower body is G4. And the welding of the flange shall be performed in accordance with the corresponding criteria of the flange.
For the dimension of the fillet weld, the thinner of the weldments shall prevail.
3. Allowable deviation: 26 mm for the straightness of the tower body and 26 mm for the verticality of the tower body.
4. The center lines of the skirt and the tower body shall coincide, with the allowable deviation of 2mm.
5. The base ring plate of the skirt shall be perpendicular to the center line of the tower body.
6. After the equipment is qualified after acceptance, apply the antirust primer twice.
7. According to JB/T4730.2-2005, the proportion of the radiographic inspection of the equipment weld: not less than 20 % of the weld length, being qualified in Class 2 weld.
8.The orientation of the nozzle is shown in this drawing.
9. Minimum thickness of head: 14 mm.

Piece number	Name	Qty	Material	Description	Remark
10	Shell	1	16Mn	φ1800*14mm	
9	Distributor	1	Stainless steel	According to the diagram	
8	Strainer	5	Carbon steel	φ273	
7	Elliptical head	2	16Mn	φ1800*14mm	
6	Pipe	2	Carbon steel	φ273*8 L=100	
5	Skirt seat	1	Carbon steel	φ1800*14mm	
4	Access port	1	Carbon steel	φ480*8 L=150	
3	Pressure plate	30	Carbon steel	100*100 δ=24	
2	Cover plate	30	Carbon steel	200*150 δ=24	
1	Foundation ring slab	1	Carbon steel	φ2400/φ1400δ24	

Xi'an Chang Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd					User		
Responsibility	Signature	Date	Project name	Catalytic Cracking Unit-Reaction Tower	Design discipline		
Design					Design phase		
Check			Assembly Drawing D-101		Figure number	MD-202003-03	
Review							
Standardization					Contract number	First	A total of one

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd
Qualification certificate number A610000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025

အတိုင်းအတာသည် မီတာ ဖြစ်သည်



承装(修、试)电力设施许可证

许可证编号：4-4-00218-2009

单位名称：西安长勘油气科技开发有限责任公司

住所：西安市碑林区文艺南路136号金地园1幢21007室

法定代表人：郑君利

许可类别和等级：承装类三级
承修类三级

有效期限自 2015 年03 月 24日始
至 2021 年03 月 23日止



许可机关

2015 年 06月 08日

国家能源局印制



Installation (Repair or Trial) License of Electrical Accessories and Supplies

License No.: 4-4-00218-2009

Unit Name: Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd

Premises: Room 21007, Building 1, Jindi Park, No. 136 Wenyi South Road, Beilin District, Xi'an

Legal Representative: Zheng Junli

Category and Class of Permission: Installation Class III; Repair Class III

Validity Period: From March 24, 2015 to March 23, 2021

Approval Authority: East China Energy Regulatory Bureau of National Energy Administration of the People's Republic of China (Sealed)

June 8, 2015

Supervised by National Energy Administration of the People's Republic of China

副本

中华人民共和国
特种设备安装改造维修许可证

Installation, Alteration, Repair & Maintenance License of Special Equipment
People's Republic of China

（压力管道）

编号：TS3810047-2022

单位名称：西安长勘油气科技开发有限责任公司

单位地址：西安市碑林区文艺南路136号金地园1幢21007室

经审查，获准从事下列压力管道的安装：

类别	级别	备注
GA 类	GA1 乙级	无损检测分包
GB 类	GB1、GB2 级	
GC 类	GC1 级	
GD 类	GD1 级	

审批机关：国家质量监督检验检疫总局　　发证机关：

有效期至：2022 年 8 月 30 日　　发证日期：2018 年 7 月 23 日



国家质量监督检验检疫总局制

Duplicate

Installation, Alteration, Repair & Maintenance License of Special Equipment People's Republic of China

(Pressure Pipeline)

No.: TS3810047-2022

Unit Name: Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd

Unit Address: Room 21007, Building 1, Jindi Park, No. 136 Wenyi South Road, Beilin District, Xi'an

Upon review, the company is hereby authorized to engage in the installation of the following pressure pipelines:

Category	Class	Remark
Class GA	Class-B GA1	Nondestructive Testing and Subcontracting
Class GB	Class GB1; Class GB2	
Class GC	Class GC1	
Class GD	Class GD1	

Approval Authority: General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

Validity Date: August 30, 2022

Licence-issuing Authority: General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China (Sealed)

Issuing Date: July 23, 2018

Supervised by General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

中华人民共和国
特种设备制造许可证
Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China

（压力容器）

编号：TS2210655-2015

单位名称：西安长勘油气科技开发有限责任公司

单位地址：西安市碑林区文艺南路136号金地园1幢21007室

制造地址：西安市长安区细柳镇荆寺一村15号

经审查，获准从事下列压力容器的制造：

级别	品种范围	备注
A2	第Ⅲ类低、中压容器	仅限制造地址 2
A3	球形储罐现场组焊	仅限制造地址 1

审批机关：国家质量监督检验检疫总局　　发证机关：

有效期至：2021 年 12 月 30 日　　发证日期：2018 年 12 月 23 日



国家质量监督检验检疫总局制

Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China
(Pressure Vessel)

No.: TS2210655-2015

Unit Name: Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd

Unit Address: Room 21007, Building 1, Jindi Park, No. 136 Wenyi South Road, Beilin District, Xi'an

Manufacturer Address: No.15, Jingsi Village I, Xiliu Town, Chang'an District, Xi'an

Upon review, the company is hereby authorized to engage in the manufacture of the following pressure vessels:

Class	Scope of Category	Remark
A2	Class III Low and Medium Pressure Vessels	Manufacturer Address 2 Only
A3	On-site Assembly and Weld of Spherical Storage Vessels	Manufacturer Address 1 Only

Approval Authority: General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

Validity Date: December 30, 2021

Licence-issuing Authority: General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China (Sealed)

Issuing Date: December 23, 2018

Supervised by General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

Contract No.: kt20200106

Project Contract of Burma Crude Oil Distillation Unit Construction Engineering Service

Party A: Monywa petrochemical refining Refinery Company Limited

Party B: Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd

Site of signing: Xi'an, Shaanxi, China

Signed on: January 6, 2020

Contract No.: kt20200106

Employer (Party A): Monywa petrochemical refining refinery company limited

Contacts: U Sai Hla Win **ID number: 13/Ma Ka Na(N)023147**

Contractor (Party B): Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd

Contacts: Liu Jun Cheng **Passport No.:EE6225887**

Address: Location Room 21007, Building 1, Jindiyuan, No. 136, Wenyi South Road, Beilin District, Xi'an City

I: In accordance with the Contract Law of the People's Republic of China, the Regulations on Contracts for Construction and Installation Works, and relevant laws and administrative regulations of Burma . After full negotiation between Party A and Party B, in accordance with the principles of equality, voluntariness, fairness and honesty and trust, in respect of the **7925100 (gal/year) Burma crude oil distillation and ancillary plant engineering services**, Party B shall complete the design and construction of the project. After the equipment installation, trial run and one month of smooth preliminary operation, Party B shall completely "hand over" the "key" for the management of the factory to Party A hereunder. The civil construction is the responsibility of Party A, including: foundation, roads, hardening of the ground, sewage and drainage ditches, construction of various types of building, as well as renovation of houses in the living area, installation of facilities, lighting, procurement and installation of floor weights and gates. Both parties sign this contract and abide by it jointly.

II: Project Overview

1. Total amount of equipment purchase, plant construction and engineering service contract:

Name	Description	Qty	Unit price	Amount in total
Burma crude oil distillation and supporting units	**7,925,100 (Gal / year)**	**1 set**	**US $4,183,524 (excluding tax)**	**US $4,183,524 (excluding tax)**

Including:

①: Equipment procurement: US$: 2493032.11$

②: Ancillary facilities and construction costs: US$: 810491.89$

③: Technical service and training fee: US$: 880000$

III: Construction period

(1): The installation, commissioning and trial production shall be completed within 24 months after the signing of the agreement. In case of any irresistible factors, both parties shall negotiate to appropriately delay the construction period.

(2)During the whole project process, if Party A fails to continue the project due to the problems of Party A (such as insufficient funds, incomplete certificates, local government factors, etc.), Party B shall wait for one month for solving the problems. If the project still fails to be continued due to the problems of Party A after the one month, the contract shall be terminated, and Party A shall settle the outstanding balance of the total contract amount for party B.

IV: Delivery and transportation

(1) Party B shall be responsible for delivery, and the freight shall be borne by Party A (all taxes and fees incurred shall also be borne by Party A). After the equipment and materials arrive at the factory, Party A shall be responsible for leasing cranes and other equipment for unloading, and the relevant expenses arising therefrom shall be borne by Party A.

V: Installment mode

(1) If Party B meets the delivery conditions and notifies Party A to check goods at Party B's factory for shipment, Party A shall arrive at the factory for

check within seven days (liquidated damages exceeding the time limit shall be calculated as 1‰/ day of the total contract amount). After check, acceptance and shipment, Party A shall pay Party B 10% of the total contract amount, that is $418,352.4.

(2) . The remaining 90% of the contract price shall be paid in 9 years, and 10% of the total equipment price shall be paid every year, USD 418,352.4. Before the payment for the purchase of the equipment is paid off, the ownership and disposal right of the whole set of equipment shall belong to Party B.

(3) In the process of equipment delivery, if invoice is required to complete customs declaration formalities, Party A shall pay Party B the corresponding tax (13%) in advance before Party B issues the invoice. Taxes incurred during customs clearance shall be paid to Party B according to the taxes actually collected by Burma government.

VI: Quality and technical requirements

1. Construction quality: Party B shall carry out process design and construction according to relevant Chinese national standards and petrochemical industry standards.

2. The equipment and accessories provided by Party B shall be qualified products, meet the requirements of national and industrial process standards, and provide quality certificates and other quality certificates.

VII: Acceptance criteria and time.

1、Acceptance standard: the product quality shall meet the quality requirements specified in the product indexes attached to this contract. The equipment can

produce up-to-standard Premnium Diesel, which can reach the grade of RON-92 Gasoline or above after blending.

2、Acceptance time: After Party B completes installation, Party A shall arrange trial production acceptance within 10 days. After the complete set of equipment run faultlessly for one month and its product can reach the agreed standard, the project is accepted by both parties, and Party A shall issue the acceptance certificate.

VIII: Responsibilities of both parties

(1). Responsibilities of Party A

1. Before Party B enters the site for construction, Party A shall provide the convenient working conditions for site construction, namely the water supply, power supply and roads shall be available, the ground shall be leveled, and civil works and foundations shall be finished. Water and power supply shall be connected to the construction site. If the construction conditions do not meet the requirements when Party B arrives at the construction site, Party B may wait for 5 days. If the construction conditions are met after the 5 days, Party A shall pay Party B the actually incurred wages and living expenses of the workers.

2. Party A shall be responsible for providing supporting engineering construction (supporting civil works, equipment foundation (including embedded parts), cooling water pool, water and power supply (water and power supply shall be connected to the construction site), hoisting works and so on in time according to the construction progress during the construction to ensure the construction efficiency.

3. Be responsible for the accommodation of Party B's installation personnel and providing living convenience (including: dining room, kitchen and living service vehicle, providing sundry room).

4. Party A shall be responsible for the construction permit and other construction required certificate, approval and application approval procedures for temporary land, water supply, power supply etc. Party A shall be responsible for the construction cease due to irregular certificates, and bear the economic losses brought to Party B arising therefrom.

5. Party A shall organize Party A, Party B and other departments to conduct joint reviews of drawings and design disclosure.

6, Party A shall be responsible for the quality inspection of the project, cooperate with Party B to handle the acceptance formalities, and supervise the progress and quality of the project.

7, Party A shall be responsible for coordinating relations between parties and organizations, and providing temporary construction workers.

8. The raw material oil (Burma crude oil) designated by Party A shall not be changed at will. If it is necessary to change, Party A shall obtain Party B's consent. Otherwise, Party A shall be responsible for problems in starting the devices arising therefrom.

9. Party A shall be responsible for any delay or deferral caused by Party A's reasons.

10. Party A shall provide on-site connection management personnel and security personnel.

11. Party A shall not delay making payment to Party B due to business management, raw material procurement, finished product sales, price fluctuation and market conditions, etc. which are related to Party A's business operation and have nothing to do with Party B. Otherwise, Party A shall be liable for compensating Party B for its losses.

12. Party A shall not arbitrarily change Party B's process design and interfere with the installation project before the equipment is handed over. If the process

index is unqualified due to Party A's change of process, Party A shall take full responsibility and bear the economic losses brought to Party B.

13. After the installation of the complete set of equipment is completed, Party A and Party B shall conduct pressure tests for acceptance. The acceptance test standard is: For a pressure vessel, 4-8 hours after the pressure of the vessel reaches 0.8MPa, its pressure drop shall be less than 20%. For a normal pressure vessel, no leakage shall occur during 4-8 hours of the hydrostatic test.

(2). Responsibilities of Party B

1. Party B shall be responsible for process design, equipment production, installation, commissioning and technical training according to the raw materials (Burma crude oil) which provided by Party A.
2. Party B shall provide Party A with the equipment and accessories on the configuration list, and be responsible for the installation and commissioning. Party B shall be responsible for the civil works, houses and their simple decoration in the factory area (Party A shall be responsible for the living area).
3. Party B shall provide Party A with the project plan and organize construction, follow Party A's various management systems for safe and civilized production on site, formulate feasible safety and civilized construction discipline, and accept Party A's supervision and management.
4. Party B's construction and management personnel shall abide by the local government laws, local customs and the regulations of the competent department on environmental protection and safety production of construction site and traffic.

5, In the process of construction, Party B shall keep the construction site clean, provide good sanitation to make the construction site conform to the relevant provisions of environment and sanitation.

6. Party B guarantees that in the process of materials and equipment entering the factory, as well as equipment installation, commissioning, production and other work completion, it is strictly in accordance with the domestic industry standards, organization mode, construction arrangement, and illegal operation is strictly prohibited. In case of various accidents (including: personal injury, death, equipment damage, environmental pollution, etc.) that occur during the construction of Party B, Party A shall assist Party B to actively control and deal with them, and the direct and indirect costs of the accident treatment shall be borne by the responsible party.

7, Party B guarantees that the complete process and equipment designed are advanced, reasonable, stable, safe, efficient, environmental friendly and pollution-free, and the plant's equipment can be automatically controlled.

8. Party B shall be responsible for training Party A's employees. The training and start-up plan is as follows:

(1) Party A must be equipped with more than 6 operators with basic knowledge of refining and chemical industry, as well as other supporting production personnel.

(2) Party B shall lead Party A's operators to conduct the first trial production. Party A's employees shall obey the arrangement of Party B's technicians and make efforts to learn the operating procedures well.

(3) The second trial production shall be supervised by a technician of Party B and operated by Party A.

(4) If Party A has any doubts about the devices and its operation during the training period (within half a month), it shall timely raise the question to Party B and both parties shall settle or correct the defects through negotiation, otherwise, the equipment shall be deemed as normal.

(5) If Party A still needs Party B's technicians to stay behind the half a month of

training, both parties may negotiate about the training time, and the relative training expenses shall be borne by Party A.

9. Party B shall guarantee the normal operation of the whole set of equipment for one year and provide 10-year warranty service for the equipment (excluding vulnerable parts and natural corrosion of raw materials) , party B shall provide repair and replacement of vulnerable parts at the lowest price in the industry.
10. Party B's construction and technical personnel arriving at the plant must hold a skill certificate recognized by the petrochemical industry and submit it to the owner for review.

IX: Liability for breach of contract

1、Party A shall receive and inspect the delivered equipment and materials in the designated factory within the agreed time. If the equipment and materials fail to arrive at the factory more than 1 month beyond the time limit, it shall be deemed as Party B's breach of contract and it shall pay 10% of the contract amount to Party A as liquidated damages; if they fail to arrive more than 3 months, Party B shall pay 50% of the contract amount to Party A as liquidated damages.

2、Within 1 month after the equipment is put into trial production (excluding the commissioning period of 1 month), the gasoline and diesel produced by the equipment designed, manufactured, installed and commissioned by Party B must meet the standards agreed upon by both parties; if the product fails to meet the standards shall be deemed as Party B's breach of contract. Party B shall make rectification within 1 month to make its refined oil reach the standard. If it fails to reach the standard after rectification, Party B shall pay 50% of the contract amount to Party A as liquidated damages. After the 3 months rectification period, if the produced refined oil still fails to meet the agreed

standards and requirements, it shall be deemed that Party B is unable to rectify the substandard equipment and technology and shall pay 100% of the contract amount to Party A as liquidated damages.

3. Party B shall provide complete design data and other data, which meet the industry standards, about equipment, accessories, chemicals and additives, as well as operation procedures, management system and other information, and cooperate with Party A to submit to the owner the equipment, process and technical data (one set in English version) that meet the owner's accreditation requirements.

4. If Party A fails to pay the project fund within the time stipulated in the contract, Party A shall pay Party B 1%/day of the total contract amount as liquidated damages. The liquidated damages shall not exceed 10% of the total contract amount. If Party A fails to make payment after the liquidated damages exceeding this limit, Party B has the right to terminate the contract. Party A shall liable for Party B's economic losses and settle all contract amount. Before the contract payments are settled, all equipment in the factory shall be owned by Party B.

5. If the equipment is ready for trial production after installation, the trial production cannot be carried out due to Party A's problems (insufficient funds, raw material procurement, staffing and other reasons), Party B shall wait for ten days. The liquidated damages shall be calculated at 1‰/ day of the total contract amount for the delay. If problems can still not be solved after one month, Party A shall settle the agreed contract amount on schedule.

6. The raw materials, chemical agents and additives purchased by Party A must be purchased in strict accordance with the quality, specifications and requirements given by Party B. Party B shall be responsible for the acceptance check and warehousing for them. During the trial production

period, Party B has the leading power in production control, and Party A shall not interfere.

7. If the daily processing capacity of the equipment does not reach the output agreed in the contract, and if the output falls by less than 10%, Party B shall be responsible to rectify the equipment within one month. If the output falls by more than 10%, Party A has the right to deduct 10% of the total contract amount until the rectified equipment is qualified.

8. Party A and Party B shall jointly abide by the contents of this contract, and neither party shall make any change on its own, and such change shall be determined by both parties through consultation.

Appendix: 1 Specifications for raw materials and products

1、 Raw material: Burma crude oil. Specific indicators are as follows:

(1) Crude oil: distillation range 50-500°C, density 0.82-0.88, water content ≤3%, organic impurities ≤3%, 50-400°C diesel oil and gasoline fraction content shall be ≥80% (total weight of raw materials)

(2). It shall not contain animal and plant oil and solvent, corrosive substances such as acid, alkali, etc. (otherwise it will cause subsequent refining difficulties)

2、Products include:

(1) Diesel: distillation range 210-410°C, flash point ≥46°C, density: 0.82-0.86, chroma ≤3, cetane number ≥48, appearance: yellow and transparent. The thermal cracking products of secondary processing have a tendency of oxidation and color deepening when exposed to air (stable period after subsequent refining ≥1 month)

(2) . residual oil (asphalt): flash point ≥ 180 °C, viscosity ≥ 70m ㎡ / S

(3) , gasoline: distillation range 50 ~ 210 °C, flash point ≥ - 35 °C, viscosity 0 ~ 8m ㎡ / s, appearance: water white, light yellow, transparent, density:

0.7-0.76 octane number: ≥ 60, after blending, it can reach above 92 (including 92).

(4) Party A and Party B shall jointly check and accept the equipment. When the normal production of the equipment and the output of gasoline, diesel oil and by-products meet the standards required by Party A, it shall be deemed that the equipment is qualified and the products are qualified.

3. This quotation includes the whole set of equipment in the quotation list, excluding consumables (chemicals, clay, etc.). Party B shall provide a written purchase name, specification and standard, which shall be purchased by the owner. Party B shall be responsible for the first purchase of catalyst, and provide the manufacturer, specifications and parameters of catalyst.

4. 725kw transformer for power distribution (one 850kva transformer can basically meet the requirement when the main power is pulled to the plant).

5. Party B shall be responsible for the installation and commissioning of in plant monitoring HD system.

5. Party A shall be responsible for the civil works of the whole plant, including (cooling water tank of 500 cubic meters of , sewage tank of 300 cubic meters, emergency pool of 500 cubic meters, supporting foundation of tank farm and installation area, cofferdam, drainage, sewage discharge and cable trenches, road bundling and hardening of the whole plant and other concrete-related construction in the plant)

XI: Other agreements

1. Matters not covered in this contract shall be settled by both parties through consultation.

2. This contract is made in duplicate, one for each party.

3. This contract shall come into force after being signed by representatives of both parties.

4. In case of any dispute, both parties shall negotiate in good faith. If no agreement can be reached through consultation, a lawsuit may be filed with the arbitration department.



Employer (Party A): Monywa petrochemical refining refinery company limited

Contact : **passport number:** **ID number:** 13/MaKaNa(N) 023147

Sai Hla Win
Managing Director
Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd.

Contractor (Party B): Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd



Contacts: Liu Jun Chong **Passport No.:** **EE6225887**

Address: Location Room 21007, Building 1, Jindiyuan, No. 136, Wenyi South Road, Beilin District, Xi'an City

Date: January 6, 2020

Form (2)

Proposal Form

To,

Chairman

Myanmar Investment Commission

Reference No.

Date.

I do apply for the permission to make investment in the Republic of the Union of Myanmar in accordance with the Section 36 of the Myanmar Investment Law by furnishing the following particulars:-

1. The Investor's:-
   - (a) Name .... U Sai Hla Win ....
   - (b) Father's name ....
   - (c) ID No./National Registration Card No./Passport No. 13/MaKaNa (N)023147
   - (d) Citizenship .... Myanmar ....
   - (e) Address:
     - (i) Address in Myanmar . G/65, Between 58 x 59 Street, Khaing Shwe Wah Street, Chanmyatharsi Township, Kantharyar Ward, Mandalay Myothit
     - (ii) Residence abroad ....
   - (f) Phone /Fax .... 09 - 250388367 ....
   - (g) E -mail address saihlawin888@gmail.com
   - (h) Name of principle organization Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd.
   - (i) Principle company's address: No.(9/117), San Pya Street, Aung Chan Thar Ward, Monywa.
   - (j) Type of Business .... Production, Distribution and Sales of Diesel and Petrol ....
   - (k) Proposed investment's supply chain and: , ... Benefits to the other related business ....
2. If the investment business is formed under Joint Venture, partners':-
   - (a) Name ....
   - (b) Father's name ....
   - (c) ID No./ National Registration Card No./Passport No. ....
   - (d) Citizenship ....

(e) Address: ....

(i) Address in Myanmar ....

(ii) Residence abroad ....

(f) Parent company ....

(g) Parent company's address ....

Note: The following documents need to be attached according to the above paragraph (1) and (2):-

(1) Company registration certificate (copy); [Annex 2.1]

(2) National Registration Card (copy) and passport (copy); [Annex 2.1]

(3) Evidences about the business and financial conditions of the participants of the proposed investment business; [Annex 2.1]

3. If the investor don't apply for permission to make investment by himself/herself, the applicant;

(a) Name ....

(b) Name of Contact Person ....

(if applicant is business organization)

Remark: To submit the official letter of legal representative as attachment

(c) ID No./ National Registration Card No./Passport No. ....

(d) Citizenship ....

(e) Address in Myanmar : ....

....

(f) Phone / Fax : ....

(g) E-mail : ....

4. Type of proposed investment business:- Production, Distribution and Sales of Diesel and Petrol

5. Type of business organization to be formed:-

☒ One Hundred Percent ☐ Joint Venture (To attach the draft of JV agreement)

☐ Type of Contractual basic (To attach contract (agreement) draft)

6. List of shareholders

No	Name of Shareholder	Citizenship	Share Percentage
1	U Sai Hla Win	Myanmar	100 %

7. Particulars of Company incorporation

(a) Authorized Capital ....

(b) Type of Share ....

(c) Number of Shares ....

....

(d) Profile of Parent Company ....

(e) Parent Company's Paid-up Capital Amount ....

(f) Parent Company's Capital Contribution ....
in proposed investment project ....

(g) Parent Company's Technical Experiences ....

Note: Memorandum of Association and Articles of Association of the Company shall be submitted with regard to above paragraph 7.

8. Particulars of Paid-up Capital of the investment business

	Kyat/US$
(a) Amount/percentage of local capital to be contributed	4,640,134,214.61
(b) Amount/percentage of foreign capital to be brought in	....
Total	4,640,134,214.61

(c) Annually or period of proposed capital to be brought in

....

(d) Value /Amount of investment

.... 4,640,134,214.61 Kyat

(e) Investment period .... 30 Years

(f) Construction /Preparation period .... 2 Year

Note: Describe with annexure if it is required for the specific condition in regard to the above Paragraph 8 (e).

9. Detailed list of foreign capital to be brought in -

	Foreign Currency	Equivalent Kyat
(a) Foreign currency (Type and Value)		....
(b) Machinery and equipment (to enclose detailed list)		....

(c)	The value of initial raw materials and other similar materials (to enclose detailed list)		....
(d)	Value of license, intellectual property, industrial design, trade mark, patent, etc.		....
(e)	Value of technical know-how		....
(f)	Others(eg: Construction materials)		....
	Total		

Remark: The evidence of permission shall be submitted for the above paragraph 9 (d) and (e).

10. Details of local capital to be contributed -

		Kyat (million)
(a)	Amount	47
(b)	Value of machinery and equipment (to enclose the detailed list)	3841.8
(c)	Value or rental rate of land and buildings	626.94
(d)	Cost of building construction	100.39
(e)	Value of furniture and assets (to enclose the detailed list)	21
(f)	Value of initial raw material (to enclose the detailed list)	....
(g)	Others	3
	Total	4,640.13 million kyat

11. Particulars of Loans-

☐ Loan (local) .... Kyat(s)

.... US$

☐ Loan (abroad) .... US$

12. Particulars about the Investment Business -

(a) Investment location(s)/place Sagaing Region, Yinmarpin District, Sar Linn Gyi Township, Faungkatar Village Tract, Plot No. 783-Ka.

(b) Type and area requirement for land or land and building

(i) Location Sagaing Region, Yinmarpin District, Sar Linn Gyi Township, Faungkatar Village Tract, Plot No. 783-Ka.

(ii) Area and number of land/building 28.23 Acres.

(iii) Owner of the land U Sai Hla Win

(aa) Name/company/department

(bb) National Registration Card No. 13 / MaKaNa(N)023147

(cc) Address G/65, Between 58 x 59 Street, Khaing Shwe Wah Street, Chanmyatharsi Township, Kantharyar Ward, Mandalay Myothit

(iv) Type of land

(v) Period of land lease contract

(vi) Lease period .... From .... To ( ) year

(vii) Lease rate

(aa) Land

(bb) Building

(viii) Ward

(ix) Township

(x) State/Region Sagaing

(xi) Lessee

(aa) Name/ Name of Company/ Department

(bb) Father's name

(cc) Citizenship

(dd) ID No./Passport No.

(ee) Residence Address

Note: The following documents have to be enclosed for above Paragraph 12 (b)

(i) to enclose land ownership and ownership evidences (except industrial zone) and land map;

(ii) land lease agreement(draft);

(c) Requirement of building to be constructed;

(i) Type / number of building

(ii) Area

(d) Annual products to be produced/ Services 30,000 Ton Per Year

(e) Annual electricity requirement .... 1165 KW (Transformer) ....

(f) Annual requirement of water supply .... 165 Tons/Hours ....

13. Detailed information about financial standing -

(a) Name/company's name .... U Sai Hla Win ....

(b) ID No./National Registration Card No./ Passport No. .... 13 / MaKaNa (N) 023147 ....

(c) Bank Account No. .... KBZ BANK - 25930199911409601 ....

Remark: To enclose bank statement from resident country or annual audit report of the principle company with regard to the above paragraph 13.

14. List of Employment:-

Item	Designation /Rank	Citizen	Foreign	Total
a	Senior management (Managers, Senior officials)	4	6	10
b	Other management level (Except from Senior management)	4	3	7
c	Professionals	10	6	16
d	Technicians	10	2	12
e	Advisors	3	2	5
f	Skilled Labour	6		6
h	Workers	6		6
	Total	**43**	**19**	**62**

The following information shall be enclosed: -

(i) Social security and welfare arrangements for all employees;

(ii) Evaluation of environmental impact arrangements

15. Describe whether other Applications are being submitted together with the Proposal or not :

☐ Land Rights Authorisation Application

☒ Tax Incentive Application

16. Describe with annexure the summary of proposed investment.

Signature of the applicant

Name:
Title:
Department /Company
(Seal/Stamp)

Sai Hla Win
Managing Director
Monywa Petrochemical Refinin
Refinery Co.,Ltd.

Date: ....

Summary of Proposed Investment (Rule 38)

1. Please describe any other person who has a significant direct or indirect interest in the investment.

   (a) Please describe an Enterprise or individual who are entitled to possess more than 10% of the profit distribution:

   (1) Name ....

   ....

   ....

   (2) Address ....

   ....

   ....

   (3) Company Registration No. or N.R.C No./ Passport No. ....

   ....

   ....

   (b) If there is directly participated Subsidiary in carrying out the proposed investment, please describe the name of that companies:

   (1) ....

   (2) ....

   (3) ....

2. The principal location or locations of the investment: Sagaing Region, Yinmarpin District, Sar.Linn Gyi Township, Faungkatar Village Tract, Plot No. 783-Ka

3. A description of the sector in which the investment is to be made and the activities and operations to be conducted: Production, Distribution and Sales of Diesel and Petrol

4. The proposed amount of the investment (in Kyat and US$) 4,640.13 million kyat

5. A description of the plan for the implementation of the Investment including expected timetable:

   (a) Construction or Preparatory Period (Decribe MM/YY) 2 Years

   (b) Commercial Operation Date (Decribe MM/YY) ....

6. Number of employees to be appointed:

(a) Local .... 43 ....

(b) Foreign (Expert/ Technician) .... 19 ....

7. Please specify the detailed list of foreign capital (Capital in-Cash and Capital in-Kinds) in Kyat and US$:

(a) Capital in-cash to be brought in ....

(b) Capital in-kind to be brought in ....
....

Note: The investor may request the Commission to refrain from publishing commercial-in-confidential information of its investment.

Undertaking

I / We hereby declare that the above statements are true and correct to the best of my/our knowledge and belief.

I /We fully understand that proposal may be denied or unnecessarily delayed if the applicant fails to provide required information to access by Commission for issuance of permit.

I/We hereby declare to strictly comply with terms and conditions set out by the Myanmar Investment Commission.

Signature of the applicant

Name:
Title:
Department /Company
(Seal/Stamp)

Sai Hla Win
Managing Director
Monywa Petrochemical Refining
Refinery Co.,Ltd.

Date:---------------------------

ပုံစံ (၂)

အဆိုပြုချက်

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

စာအမှတ်၊

ရက်စွဲ ၊ ၂၀ ခုနှစ်၊ လ၊ ရက်။

ကျွန်တော်/ကျွန်မသည် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေပုဒ်မ ၃၆ နှင့်အညီ ပြည်ထောင်စုသမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပြုလုပ်လိုပါသဖြင့် ခွင့်ပြုပါရန် အောက်ပါအချက်အလက်များကိုဖော်ပြ၍ လျှောက်ထားအပ်ပါသည် -

၁။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ၏ -

(က) အမည် ဦးစိုင်းလှဝင်း

(ခ) အဖအမည် ဦးဟုန်ဂျင်ရှိ

(ဂ) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ်/ ၁၃/မကန(နိုင်)၀၂၃၁၄၇
နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်

(ဃ) နိုင်ငံသား မြန်မာ

(င) နေရပ်လိပ်စာ

(၁) ပြည်တွင်း G/65 ၊ ၅၈ x ၅၉ လမ်းကြား ၊ ခိုင်ရွှေဝါလမ်း ၊ ချမ်းမြသာစည်မြို့နယ် ၊ ကံသာယာရပ်ကွက် ၊ မန္တလေးမြို့သစ်။

(၂) ပြည်ပ

(စ) တယ်လီဖုန်း/ဖက်စ် +၉၅၉ ၂၅၀၃၈၈၃၆၇

(ဆ) အီးမေးလ်လိပ်စာ saihlawin888@gmail.com

(ဇ) ပင်မကုမ္ပဏီအမည် Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd.

(ဈ) ပင်မကုမ္ပဏီတည်ရှိရာလိပ်စာ အမှတ် (၉/၁၁၇) ၊ စံပြလမ်း ၊ အောင်ချမ်းသာရပ်ကွက် ၊ မုံရွာမြို့။

(ည) လုပ်ငန်းအမျိုးအစား ရေနံစိမ်းမှ အဆင့်မြင့် ဒီဇယ် ၊ ဓာတ်ဆီ ထုတ်လုပ် ဖြန့်ဖြူး ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်း

(ဋ) အဆိုပြုလုပ်ငန်း၏ ထုတ်လုပ်မှု ကွင်းဆက်နှင့် အခြားဆက်စပ်လုပ်ငန်းများအပေါ်အကျိုးပြုမှု

၂။ ဖက်စပ်ပြုလုပ်၍ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံလိုပါကရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူနှင့် ဖက်စပ်ပြုလုပ်မည့်သူများ၏ -

(က) အမည် ....

(ခ) အဖအမည် ....

(ဂ) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ်/ ....

နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ် ....

(ဃ) နိုင်ငံသား ....

(င) နေရပ်လိပ်စာ ....

(၁) ပြည်တွင်း ....

(၂) ပြည်ပ ....

(စ) ပင်မကုမ္ပဏီအမည် ....

(ဆ) ပင်မကုမ္ပဏီတည်ရှိရာလိပ်စာ ....

မှတ်ချက်။ အထက်အပိုဒ် ၁၊ ၂ တို့နှင့် စပ်လျဉ်း၍ အောက်ပါအချက်များကို ပူးတွဲတင်ပြရန် -

(၁) ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အထောက်အထားများ (မိတ္တူ)

(၂) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ် (မိတ္တူ) နှင့် နိုင်ငံကူးလက်မှတ် (မိတ္တူ)

(၃) အဆိုပြုလုပ်ငန်းတွင် ပါဝင်လိုသူများ၏ လုပ်ငန်းပိုင်းနှင့် ငွေရေးကြေးရေး ဆိုင်ရာအထောက်အထားများ

၃။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူကိုယ်တိုင် လျှောက်ထားခြင်းမဟုတ်ပါကလျှောက်ထားသူ၏ -

(က) အမည် ....

(ခ) ဆက်သွယ်ရမည့်ပုဂ္ဂိုလ်အမည် ....

(လျှောက်ထားသူသည် စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက)

မှတ်ချက်။ တရားဝင်ကိုယ်စားလှယ်လွှဲစာပူးတွဲတင်ပြရန်

(ဂ) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ် ....

(ဃ) နိုင်ငံသား ....

(င) မြန်မာနိုင်ငံတွင်နေထိုင်သည့် ....
နေရပ်လိပ်စာ ....

(စ) တယ်လီဖုန်း/ဖက်စ် ....

(ဆ) အီးမေးလ်လိပ်စာ ....

၄။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပြုလုပ်လိုသည့် လုပ်ငန်းအမျိုးအစား ရေနံစိမ်းမှ အဆင့်မြင့် ဒီဇယ် ၊ ဓာတ်ဆီ ထုတ်လုပ် ဖြန့်ဖြူး ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်း

၅။ ဖွဲ့စည်းမည့်စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းပုံသဏ္ဌာန်

☒ ရာခိုင်နှုန်းပြည့် ☐ ဖက်စပ်ပြုလုပ်ခြင်း(ဖက်စပ်စာချုပ်မူကြမ်းတင်ပြရန်)

☐ အခြားသဘောတူညီချက်ပုံစံတစ်မျိုးမျိုးဖြင့်ဆောင်ရွက်ခြင်း(စာချုပ်မူကြမ်းတင်ပြရန်)

၆။ အစုရှယ်ယာရှင်များစာရင်း

စဉ်	အစုရှယ်ယာရှင်အမည်	နိုင်ငံသား	အစုရှယ်ယာပိုင်ဆိုင်မှု %
၁	ဦးစိုင်းလှဝင်း	မြန်မာ	၁၀၀ %

၇။ ကုမ္ပဏီဖွဲ့စည်းခြင်းနှင့်သက်ဆိုင်သောအချက်အလက်များ

(က) ကုမ္ပဏီအမျိုးအစား မြန်မာနိုင်ငံသား

(ခ) အစုရှယ်ယာအမျိုးအစား ....

(ဂ) အစုရှယ်ယာရှင်များကထည့်ဝင်မည့် အစုရှယ်ယာပမာဏ ....

(ဃ) မိခင်ကုမ္ပဏီ၏လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှု အကျဉ်းချုပ် ....

(င) မိခင်ကုမ္ပဏီ၏ မတည်ငွေရင်းပမာဏ ၄,၆၄၀,၁၃၄,၂၁၄.၆၁

(စ) မိခင်ကုမ္ပဏီ၏ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းအတွက် ငွေကြေးထည့်ဝင်နိုင်မှု ....

(ဆ) မိခင်ကုမ္ပဏီ၏ နည်းပညာအတွေ့အကြုံများ ....

၈။ မတည်ငွေရင်းနှင့်သက်ဆိုင်သည့်အချက်အလက်များ -

	ကျပ် (သန်းပေါင်း)
(က) ပြည်တွင်းမှထည့်ဝင်မည့် မတည်ငွေရင်း ပမာဏ/ ရာခိုင်နှုန်း	၄,၆၄၀.၁၃
(ခ) နိုင်ငံခြားမှ ယူဆောင်လာမည့် မတည်ငွေရင်း ပမာဏ/ ရာခိုင်နှုန်း	
စုစုပေါင်း	ကျပ်သန်း ၄,၆၄၀.၁၃

(ဂ) အဆိုပြုမတည်ငွေရင်းနှစ်အလိုက်ထည့်ဝင်မည့်အခြေအနေ/ယူဆောင်လာမည့်ကာလ

(ဃ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတန်ဖိုး/ပမာဏ ကျပ်သန်း ၄,၆၄၀.၁၃

(င) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပြုလုပ်လိုသည့် သက်တမ်း ၃၀ နှစ်

(စ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းတည်ဆောက်မှုကာလသို့မဟုတ် ပြင်ဆင်မှုကာလ ၂ နှစ်

မှတ်ချက်။ အပိုင်ဒ် ၈(င) နှင့် စပ်လျဉ်း၍ ထူးခြားသည့် အခြေအနေရှိပါက နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြပါရန်

၉။ နိုင်ငံခြားမှ ယူဆောင်တင်သွင်းလာမည့် မတည်ငွေရင်း၏ အသေးစိတ်စာရင်း -

	နိုင်ငံခြားငွေ	ညီမျှသည့်ခန့်မှန်းငွေကျပ်
(က) နိုင်ငံခြားငွေ (အမျိုးအစားနှင့် တန်ဖိုးပမာဏ)		
(ခ) စက်ပစ္စည်းများ၊စက်ကိရိယာများ စသည့်ပစ္စည်းတို့၏ တန်ဖိုးပမာဏ (အသေးစိတ် စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)		
(ဂ) ကနဦးကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများနှင့် အခြား အလားကူပစ္စည်းများ၏ တန်ဖိုးပမာဏ (အသေးစိတ် စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)		
(ဃ) လိုင်စင်၊ တီထွင်မှုပိုင်ဆိုင်ခွင့်၊ စက်မှုဒီဇိုင်း၊ ကုန်အမှတ်တံဆိပ်၊ မူပိုင်ခွင့်စသည့် အသိဉာဏ် ဆိုင်ရာ ပစ္စည်းများကို တန်ဖိုးဖြတ်နိုင်သော အခွင့်အရေးများ၏ တန်ဖိုးပမာဏ		

(င) ကျွမ်းကျင်မှုနည်းပညာရပ်များ၏ တန်ဖိုးပမာဏ		....
(စ) အခြား (ဥပမာ-ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများ)		....
စုစုပေါင်း		

မှတ်ချက်။ အပိုဒ် ၉ (စ) (ဆ) တို့နှင့် စပ်လျဉ်း၍ အသုံးပြုခွင့်အထောက်အထားများ ပူးတွဲ တင်ပြရန်။

၁၀။ ပြည်တွင်းမှထည့်ဝင်မည့် မတည်ငွေရင်း၏ အသေးစိတ်စာရင်း -

	ကျပ်(သန်းပေါင်း)
(က) ငွေပမာဏ	၄၀၇
(ခ) စက်ပစ္စည်းကိရိယာများတန်ဖိုးပမာဏ (အသေးစိတ်စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)	၃၈၄၁.၈
(ဂ) မြေ/အဆောက်အအုံ တန်ဖိုး သို့မဟုတ် ငှားရမ်းခ	၆၂၆.၉၄
(ဃ) အဆောက်အအုံဆောက်လုပ်မှု ကုန်ကျစရိတ်	၁၀၀.၃၉
(င) ပရိဘောဂနှင့် လုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများ တန်ဖိုးပမာဏ (အသေးစိတ်စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)	၂၁
(စ) ကနဦးကုန်ကြမ်းပစ္စည်းတန်ဖိုးပမာဏ (အသေးစိတ်စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)	....
(ဆ) အခြား	၃
စုစုပေါင်း	ကျပ်သန်း ၄,၆၄၀.၁၃

၁၁။ ချေးငွေနှင့်သက်ဆိုင်သည့် အချက်အလက်များ -

☐ ပြည်တွင်းချေးငွေ .... ကျပ်
.... အမေရိကန်ဒေါ်လာ

☐ ပြည်ပချေးငွေ .... အမေရိကန်ဒေါ်လာ

၁၂။ ဆောင်ရွက်မည့် စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းများနှင့် သက်ဆိုင်သောအချက်အလက်များ -

(က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပြုလုပ်မည့်ဒေသ(များ)/တည်နေရာ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး ၊ ယင်းမာပင်ခရိုင် ၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ် ၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု ၊ အကွက်အမှတ် ၇၈၃-က။

(ခ) မြေ သို့မဟုတ် မြေနှင့်အဆောက်အအုံနေရာအမျိုးအစားနှင့် အကျယ်အဝန်းလိုအပ်ချက်

(၁) တည်နေရာ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး ၊ ယင်းမာပင်ခရိုင် ၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ် ၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု ၊ အကွက်အမှတ် ၇၈၃-က။

(၂) မြေ/အဆောက်အအုံအကျယ်အဝန်းအရေအတွက် ၂၈.၂၃ ဧက

(၃) လက်ရှိပိုင်ဆိုင်သူ ဦးစိုင်းလှဝင်း

(ကက) အမည်/ကုမ္ပဏီအမည်/ဌာန ....

(ခခ) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ် ၁၃/မကန (နိုင်) ၀၂၁၃၄၇

(ဂဂ) နေရပ်လိပ်စာ G/65 ၊ ၅၈ x ၅၉ လမ်းကြား ၊ ခိုင်ရွှေဝါလမ်း ၊ ချမ်းမြသာစည်မြို့နယ် ၊ ကံသာယာရပ်ကွက် ၊ မန္တလေးမြို့သစ်။

(၄) မြေအမျိုးအစား ....

(၅) မြေငှားဂရမ် ခွင့်ပြုကာလ ....

(၆) ငှားရမ်းမည့်ကာလ .... မှ .... ထိ ( )နှစ်

(၇) ငှားရမ်းခနှုန်းထား ....

(ကက) မြေ ....

(ခခ) အဆောက်အအုံ ....

(၈) ရပ်ကွက် ....

(၉) မြို့နယ် ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်

(၁၀) ပြည်နယ်/တိုင်းဒေသကြီး စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး

(၁၁) ငှားရမ်းမည့်ပုဂ္ဂိုလ် ....

(ကက) အမည်/ကုမ္ပဏီအမည်/ဌာန ....

(ခခ) အဖအမည် ....

(ဂဂ) နိုင်ငံသား ....

(ဃဃ) နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်/ နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ် ....

(ငင) နေရပ်လိပ်စာ ....

....

(ဂ) ဆောက်လုပ်မည့်အဆောက်အအုံလိုအပ်ချက်

(၁) အဆောက်အအုံအမျိုးအစား/အရေအတွက် ....

(၂) အကျယ်အဝန်း ....

(ဃ) နှစ်စဉ်ထုတ်လုပ်မည့် ကုန်ပစ္စည်း/ဝန်ဆောင်မှု တစ်နှစ်လျှင် တန် (၃၀,၀၀၀)

(င) နှစ်စဉ် လျှပ်စစ်ဓါတ်အားလိုအပ်ချက် ၁၁၆၅ KW

(စ) နှစ်စဉ်ရေလိုအပ်ချက် ၁၆၅ Tons/hours (Fresh Water= 5 Tons/Hour, Circulation water = 160 Tons/Hour, Fire-Break Water = 100 Tons/Hour (stand by)

မှတ်ချက်။ အပိုဒ် ၁၂(ခ)နှင့်စပ်လျဉ်း၍အောက်ပါအချက်များပူးတွဲတင်ပြရန် -

(၁) မြေပိုင်ဆိုင်မှု/မြေဂရန်အထောက်အထား(စက်မှုဇုန်မှ အပ)နှင့်မြေပုံ

(၂) မြေငှားစာချုပ်(မူကြမ်း)

၁၃။ ငွေကြေးပိုင်ဆိုင်မှုနှင့် ပတ်သတ်၍ အသေးစိတ်ဖော်ပြချက် -

(က) အမည်/ကုမ္ပဏီအမည် ဦးစိုင်းလှဝင်း

(ခ) နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ်/ ၁၃/မကန (နိုင်) ၀၂၃၄၇

နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်

(ဂ) ဘဏ်စာရင်းအမှတ် KBZ Bank - 25930199911409601

(မိခင်နိုင်ငံရှိဘဏ်ထောက်ခံချက် သို့မဟုတ် မိခင်ကုမ္ပဏီ၏ စာရင်းစစ်ပြီးသည့် နှစ်ချုပ်စာရင်းပူးတွဲတင်ပြရန်)

၁၄။ ဆောင်ရွက်မည့် စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းတွင် လိုအပ်မည့် ဝန်ထမ်းများစာရင်း

စဉ်	အဆင့်အတန်း	မြန်မာနိုင်ငံသား	နိုင်ငံခြားသား	စုစုပေါင်း
(က)	အကြီးတန်းစီမံခန့်ခွဲမှု (မန်နေဂျာများ၊အဆင့်မြင့်အရာရှိများ)	၄	၆	၁၀
(ခ)	အခြားအဆင့်စီမံခန့်ခွဲမှု (အကြီးတန်းစီမံခန့်ခွဲမှုမှအပ)	၄	၃	၇
(ဂ)	သက်မွေးဝမ်းကျောင်းပညာရှင်များ	၁၀	၆	၁၆
(ဃ)	နည်းပညာနှင့်ဆက်စပ်သည့်သက်မွေးပညာရှင်	၁၀	၂	၁၂
(င)	အကြံပေး	၃	၂	၅
(စ)	ကျွမ်းကျင်လုပ်သား	၆		၆
(ဆ)	အခြေခံလုပ်သား	၆		၆
	စုစုပေါင်း	၄၃	၁၉	၆၂

မှတ်ချက်။ အောက်ဖော်ပြပါ ဖော်ပြချက်များပူးတွဲဖော်ပြရန်

(၁) လုပ်သားများ၏ လူမှုဖူလုံရေး၊သက်သာချောင်ချိမှုဆောင်ရွက်မည့်အစီအမံများ

(၂) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်မည့် အစီအမံများ

၁၅။ အဆိုပြုချက်နှင့်အတူ အောက်ဖော်ပြပါ လျှောက်ထားလွှာများကို တင်ပြလျှောက်ထားခြင်း ရှိ/မရှိ ဖော်ပြရန် -

☐ မြေအသုံးပြုခွင့်လျှောက်ထားလွှာ

☐ အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့်သို့မဟုတ် သက်သာခွင့်လျှောက်ထားလွှာ

၁၆။ အဆိုပြုရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းအကျဉ်းချုပ်အား နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြရန်။

လျှောက်ထားသူလက်မှတ်
အမည်
ရာထူး
ဌာန/ကုမ္ပဏီတံဆိပ်

Sai Hla Win
Managing Director
Monywa Petrochemical Refining
Refinery Co.,Ltd.

အဆိုပြုရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းအကျဉ်းချုပ်(နည်းဥပဒေ ၃၈)

၁။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတွင် တိုက်ရိုက်ဖြစ်စေ၊ သွယ်ဝိုက်၍ဖြစ်စေ အကျိုးစီးပွား သိသာထင်ရှားစွာ ပါဝင်သော အခြားပုဂ္ဂိုလ်များဖော်ပြရန် -

(က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူမှ ရရှိမည့် အမြတ်ငွေ ၏ ၁၀ % နှင့် အထက်ကို ပိုင်ဆိုင်ခွင့်ရှိသည့် သို့မဟုတ် ထိန်းချုပ်ခွင့်ရှိသည့် လုပ်ငန်း၏ -

(၁) အမည် ....

....

....

(၂) ဆက်သွယ်ရမည့်လိပ်စာ

....

....

....

(၃) မှတ်ပုံတင်အမှတ် ....

(တစ်ဦး ထက်ပိုပါက နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ဖော်ပြရန်)

(ခ) ခွင့်ပြုမည့်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင်တိုက်ရိုက်ပါဝင်သည့် လက်အောက်ခံ ကုမ္ပဏီများရှိလျှင် အဆိုပါကုမ္ပဏီများ၏အမည်ကို ဖော်ပြရန် -

(၁) ....

(၂) ....

၂။	ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု၏ အဓိကတည်နေရာ သို့မဟုတ် တည်နေရာများ	စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး ၊ ယင်းမာပင်ခရိုင် ၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ် ၊ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု ၊ အကွက်အမှတ် ၇၈၃-က။
၃။	ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းပြုလုပ်မည့်ကဏ္ဍနှင့် ဆောင်ရွက်မည့်စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများ ဖော်ပြချက်	ရေနံစိမ်းမှ အဆင့်မြင့် ဒီဇယ် ၊ ဓာတ်ဆီ ထုတ်လုပ် ဖြန့်ဖြူး ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း
၄။	အဆိုပြုထားသောရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာဏ (မြန်မာကျပ် နှင့် အမေရိကန်ဒေါ်လာ တို့ဖြင့် ဖော်ပြရန်)	ကျပ်သန်း ၄,၆၄၀.၁၃

၅။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အကောင်အထည်ဖော်မည့် ခန့်မှန်းအချိန်ဇယား အပါအဝင် အစီအစဉ်ဖော်ပြချက် -

(က) တည်ဆောက်ရေးကာလသို့မဟုတ်

ပြင်ဆင်မှုကာလ(နှစ်၊လတို့ဖြင့်ဖော်ပြရန်) ....၂ နှစ်..........

(ခ) စီးပွားဖြစ်စတင်မည့်ကာလ ....

(နှစ်၊လတို့ဖြင့်ဖော်ပြရန်)

၆။ ခန့်ထားမည့်အလုပ်သမားဦးရေ -

(က) ပြည်တွင်း ....၄၃..........

(ခ) ပြည်ပ (ပညာရှင်/ကျွမ်းကျင်သူ) ....၁၉..........

၇။ ပြည်ပမှ ပြည်တွင်းသို့ ယူဆောင်လာမည့် မတည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုများတွင် ငွေသားဖြင့် ယူဆောင်မှု ပမာဏ (Capital in-Cash)၊ ရင်းနှီးပစ္စည်း အဖြစ်ယူဆောင် လာမည့် ရင်းနှီးငွေပမာဏ (Capital in-Kinds) တို့အား တိကျစွာခွဲခြားသတ်မှတ် ဖော်ပြပေးရန်(မြန်မာကျပ် နှင့် အမေရိကန် ဒေါ်လာ တို့ဖြင့်ဖော်ပြရန်) –

(က) ငွေသားဖြင့်ယူဆောင်မှုပမာဏ ....

(ခ) ပစ္စည်းအဖြစ်ယူဆောင်လာမည့် ....

ရင်းနှီးငွေပမာဏ ....

မှတ်ချက်။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် သက်ဆိုင်သော လျှို့ဝှက်ထိန်းသိမ်းရမည့် သတင်း အချက်အလက်များအား ထုတ်ပြန်ခြင်းမှ ရှောင်ကြဉ်ရန် ကော်မရှင်ထံ တင်ပြတောင်း ဆိုနိုင်သည်။

ကတိဝန်ခံချက်

အထက်ဖော်ပြပါ လျှောက်ထားသူမှပေးအပ်သည့် အချက်အလက်များအားလုံးသည် မှန်ကန်မှု ရှိပါကြောင်းအာမခံပါသည်။

ဤအဆိုပြုချက်တွင် ခွင့်ပြုမိန့်ထုတ်ပေးရန်အတွက် ကော်မရှင်မှ စိစစ်ရာ၌ လိုအပ်သည့် အချက်အလက်များကို လျှောက်ထားသူကပေးအပ်ရန် ပျက်ကွက်ပါက အဆိုပြုချက်ကို ငြင်းပယ်ခြင်း သို့မဟုတ် စိစစ်ရာ၌ မလိုလားအပ်သည့် နှောင့်နှေးကြန့်ကြာခြင်းတို့ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ကြောင်း ကောင်းစွာ သဘောပေါက်နားလည်ပါသည်။

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်မှ ချမှတ်မည့် စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများကိုလည်း လိုက်နာမည်ဖြစ်ကြောင်းဝန်ခံကတိပြုအပ်ပါသည်။

လျှောက်ထားသူလက်မှတ်

အမည်

ရာထူး

ဌာန/ကုမ္ပဏီတံဆိပ်

Sai Hla Win
Managing Director
Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd.





KANBAWZA BANK
MONYWA BRANCH-5 BRANCH
BLK NO(679),UPAING NO(1GAGYI/3),COR BO GYOKE AND NO(1) ST,
IN FRONT OF SHWETAUNG OIL STATION,KWAE GYI QTR,MONYWA
Ph:(071)26344-46

ACCOUNT NO. : 25930199911409601 (MMK)
NAME : - SAI HLA WIN
NRC : 13/MAKANA(N)023147
ADDRESS : G-3-A,KHAING SHWE WAR8NGU SHWE WAR BET,58 ST , -, MANDALAY,MANDALAY DIVISION

PHONE : 09-250388367 9250388367

Date : 16 March, 2020

Statement Of Transaction For The Date Between 15/01/2020 and 16/03/2020

Tran Date	Val Date	Description	Debit	Credit	Balance
15/01/2020	15/01/2020	Opening Balance - -			21,467,274.14
03/02/2020	02/02/2020	To Transfer - KBZPay Transfer 131401001 - - -	5,000.00		21,462,274.14
11/02/2020	11/02/2020	To Transfer - ATM CASH WITHDRAWAL 110103063 - - - 950305XXXXXX8399 00011909 000588947877	300,000.00		21,162,274.14
11/02/2020	11/02/2020	To Transfer - ATM CASH WITHDRAWAL 110103063 - - - 950305XXXXXX8399 00011909 000588948365	300,000.00		20,862,274.14
11/02/2020	11/02/2020	To Transfer - ATM CASH WITHDRAWAL 110103063 - - - 950305XXXXXX8399 00011909 000588948819	300,000.00		20,562,274.14
11/02/2020	11/02/2020	To Transfer - ATM CASH WITHDRAWAL 110103063 - - - 950305XXXXXX8399 00011909 000588949195	100,000.00		20,462,274.14
13/02/2020	13/02/2020	To Cash - CASH WITHDRAWAL SELF - -	5,200,000.00		15,262,274.14
17/02/2020	17/02/2020	To Transfer - Internal account Transfer - - -	7,500,000.00		7,762,274.14
17/02/2020	17/02/2020	To Transfer - Internal Accoun Transfer Charges - - -	1,875.00		7,760,399.14
12/03/2020	12/03/2020	By Cash - Deposit Cash transaction THANT ZIN PHYO,8/SAPHANA(N)090159,09456590904,85ST BET 37*38ST,315 - -		39,138,400.00	46,898,799.14
13/03/2020	13/03/2020	By Cash - Deposit Cash transaction THANT ZIN PHYO,315 - -		39,369,500.00	86,268,299.14
16/03/2020	14/03/2020	By Transfer - Internal account Transfer - - -		19,875,700.00	106,143,999.14
16/03/2020	16/03/2020	Closing Balance			106,143,999.14
No. of Debit		: 8	Debit Total 13,706,875.00		
No. of Credit		: 3	Credit Total	98,383,600.00	

Thank You For Banking With MONYWA BRANCH-5 BRANCH

Please report any discrepancies found on your statement immediately.
N.B – Statement will not be sent unless there is a change of transaction.

Asst: / DY Manager

BRANCH MANAGER
MONYWA BRANCH -5
KANBAWZA BRANCH

Without Reversal

MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY CO.,LTD

နှစ်စဉ်ဝင်ငွေရရှိမှု အခြေအနေ

စဉ်	အကြောင်းအရာ	ရေတွက်ပုံ	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4
	ထုတ်လုပ်မှု					
1	ဓာတ်ဆီ	တန်	3,900	3,900	3,900	3,900
2	ပရီမီယမ်ဒီဇယ်	တန်	14,800	14,800	14,800	14,800
3	ဒီဇယ်အပျစ်	တန်	6,900	6,900	6,900	6,900
4	ကတ္တရာ	တန်	4,400	4,400	4,400	4,400
	တန်ဖိုး					
1	ဓာတ်ဆီ	ကျပ်	520,000	520,000	520,000	520,000
2	ပရီမီယမ်ဒီဇယ်	ကျပ်	570,000	570,000	570,000	570,000
3	ဒီဇယ်အပျစ်	ကျပ်	580,000	580,000	580,000	580,000
4	ကတ္တရာ	ကျပ်	250,000	250,000	250,000	250,000
	ဝင်ငွေ					
1	ဓာတ်ဆီ	ကျပ်	2,028,000,000	2,028,000,000	2,028,000,000	2,028,000,000
2	ပရီမီယမ်ဒီဇယ်	ကျပ်	8,436,000,000	8,436,000,000	8,436,000,000	8,436,000,000
3	ဒီဇယ်အပျစ်	ကျပ်	4,002,000,000	4,002,000,000	4,002,000,000	4,002,000,000
4	ကတ္တရာ	ကျပ်	1,100,000,000	1,100,000,000	1,100,000,000	1,100,000,000
	စုစုပေါင်းဝင်ငွေ	ကျပ်	5,102,000,000	5,102,000,000	5,102,000,000	5,102,000,000

MONYWA PETROCHEMICAL l

နှစ်စဉ်ဝင်ငွေရရှိမှု အခြေအနေ

စဉ်	အကြောင်းအရာ	ရေတွက်ပုံ	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8
	ထုတ်လုပ်မှု					
1	ဓာတ်ဆီ	တန်	3,900	3,900	3,900	3,900
2	ပရီမီယမ်ဒီဇယ်	တန်	14,800	14,800	14,800	14,800
3	ဒီဇယ်အပျစ်	တန်	6,900	6,900	6,900	6,900
4	ကတ္တရာ	တန်	4,400	4,400	4,400	4,400
	တန်ဖိုး					
1	ဓာတ်ဆီ	ကျပ်	520,000	520,000	520,000	520,000
2	ပရီမီယမ်ဒီဇယ်	ကျပ်	570,000	570,000	570,000	570,000
3	ဒီဇယ်အပျစ်	ကျပ်	580,000	580,000	580,000	580,000
4	ကတ္တရာ	ကျပ်	250,000	250,000	250,000	250,000
	ဝင်ငွေ					
1	ဓာတ်ဆီ	ကျပ်	2,028,000,000	2,028,000,000	2,028,000,000	2,028,000,000
2	ပရီမီယမ်ဒီဇယ်	ကျပ်	8,436,000,000	8,436,000,000	8,436,000,000	8,436,000,000
3	ဒီဇယ်အပျစ်	ကျပ်	4,002,000,000	4,002,000,000	4,002,000,000	4,002,000,000
4	ကတ္တရာ	ကျပ်	1,100,000,000	1,100,000,000	1,100,000,000	1,100,000,000
	စုစုပေါင်းဝင်ငွေ	ကျပ်	5,102,000,000	5,102,000,000	5,102,000,000	5,102,000,000

MONYWA PETROCHEMICAL I

နှစ်စဉ်ဝင်ငွေရရှိမှု အခြေအနေ

စဉ်	အကြောင်းအရာ	ရေတွက်ပုံ	Year 9	Year 10-20
	ထုတ်လုပ်မှု			
1	ဓာတ်ဆီ	တန်	3,900	3,900
2	ပရီမီယမ်ဒီဇယ်	တန်	14,800	14,800
3	ဒီဇယ်အပျစ်	တန်	6,900	6,900
4	ကတ္တရာ	တန်	4,400	4,400
	တန်ဖိုး			
1	ဓာတ်ဆီ	ကျပ်	520,000	520,000
2	ပရီမီယမ်ဒီဇယ်	ကျပ်	570,000	570,000
3	ဒီဇယ်အပျစ်	ကျပ်	580,000	580,000
4	ကတ္တရာ	ကျပ်	250,000	250,000
	ဝင်ငွေ			
1	ဓာတ်ဆီ	ကျပ်	2,028,000,000	2,028,000,000
2	ပရီမီယမ်ဒီဇယ်	ကျပ်	8,436,000,000	8,436,000,000
3	ဒီဇယ်အပျစ်	ကျပ်	4,002,000,000	4,002,000,000
4	ကတ္တရာ	ကျပ်	1,100,000,000	1,100,000,000
	စုစုပေါင်းဝင်ငွေ	ကျပ်	5,102,000,000	5,102,000,000

MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY CO.,LTD

Employment Statement & Salary Payment (in kyat)

Sr	Position	Year 1			Year 2			Year 3			
		Nos.	Salary	Yearly	Nos.	Salary	Yearly	Nos.	Salary	Yearly	Nos.
	Local										
1	Office Staff	4	300,000	14,400,000	4	330,000	15,840,000	4	363,000	17,424,000	4
2	Internal Operator	4	350,000	16,800,000	4	385,000	18,480,000	4	423,500	20,328,000	4
3	External Operator	6	350,000	25,200,000	6	385,000	27,720,000	6	423,500	30,492,000	6
4	Boiler Operator	4	350,000	16,800,000	4	385,000	18,480,000	4	423,500	20,328,000	4
5	Storage tank farm worker	6	300,000	21,600,000	6	330,000	23,760,000	6	363,000	26,136,000	6
6	Laboratory measurer	2	450,000	10,800,000	2	495,000	11,880,000	2	544,500	13,068,000	2
7	Electrician and Mechanic	2	450,000	10,800,000	2	495,000	11,880,000	2	544,500	13,068,000	2
8	Gate keeper	6	250,000	18,000,000	6	275,000	19,800,000	6	302,500	21,780,000	6
9	General Worker	6	250,000	18,000,000	6	275,000	19,800,000	6	302,500	21,780,000	6
10	Steam boiler worker	3	350,000	12,600,000	3	385,000	13,860,000	3	423,500	15,246,000	3
	Total	43	3,400,000	165,000,000	43	3,740,000	181,500,000	43	4,114,000	199,650,000	43
	Foreigner										
1	Office	2	1,500,000	36,000,000	2	1,650,000	39,600,000	2	1,815,000	43,560,000	2
2	Production Director	1	2,500,000	30,000,000	1	2,750,000	33,000,000	1	3,025,000	36,300,000	1
3	Shift Leader	4	850,000	40,800,000	4	935,000	44,880,000	4	1,028,500	49,368,000	4
4	Internal Operator	3	1,000,000	36,000,000	3	1,100,000	39,600,000	3	1,210,000	43,560,000	3
5	External Operator	3	1,000,000	36,000,000	3	1,100,000	39,600,000	3	1,210,000	43,560,000	3
6	Boiler Operator	1	1,000,000	12,000,000	1	1,100,000	13,200,000	1	1,210,000	14,520,000	1
7	Storage Tank Farm	1	1,000,000	12,000,000	1	1,100,000	13,200,000	1	1,210,000	14,520,000	1
8	Laboratory measurer	1	1,500,000	18,000,000	1	1,650,000	19,800,000	1	1,815,000	21,780,000	1
9	Electrician and Mechanic	2	1,000,000	24,000,000	2	1,100,000	26,400,000	2	1,210,000	29,040,000	2
10	Steam boiler Operator	1	1,000,000	12,000,000	1	1,100,000		1	1,210,000		1
	Total	19	12,350,000	256,800,000	19	13,585,000	269,280,000	19	14,943,500	296,208,000	19
	Grand Total	62	15,750,000	421,800,000	62	17,325,000	450,780,000	62	19,057,500	495,858,000	62





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မှု (CSR) အစီအစဉ်

ကျွန်တော်များ Monywa Petrochemical Refining Refinery Company Limited ၏ အဆိုပြု လုပ်ငန်းများ လုပ်ဆောင်နေချိန်တွင် လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မှု အစီအစဉ် (CSR Program) ကို မူအားဖြင့် အသားတင်အမြတ်ငွေ၏ ၂ ရာခိုင်နှုန်းအား ထည့်ဝင်ရန် စီမံထားရှိပါသည်။

၁။ မိမိတို့ကုမ္ပဏီ၏ လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်မည့် နေရာပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ဒေသခံများအား လုပ်ငန်းကျွမ်းကျင်မှု အဆင့်အလိုက် အဓိကထား၍ ဝန်ထမ်းများကို ခန့်အပ်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၂။ ဆောင်ရွက်သည့် လုပ်ငန်း၏ Stakes Holder များဖြစ်သည့် ဝန်ထမ်းများအတွက် လည်းကောင်း ၊ ၎င်းတို့၏ မိသားစုများအတွက် လည်းကောင်း ကျန်းမာရေးနှင့် ပညာရေး ကိစ္စရပ်များကို ကူညီပံပိုးပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၃။ ကျွန်တော်များကုမ္ပဏီမှ ဆောင်ရွက်မည့် စီမံကိန်းကာလ ရင့်ကျက်လာသည်နှင့်အမျှ ဒေသခံများ၏ လုပ်ငန်းကျွမ်းကျင်မှုအပေါ် မူတည်၍ နိုင်ငံခြားသား ပညာရှင်များ၏ နေရာတွင် အစားထိုး ခန့်အပ်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၄။ လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မှု အစီအစဉ်ကို ဆောင်ရွက်ရာတွင် မိမိတို့ ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ပြည်နယ်အစိုးရအဖွဲ့၏ CSR Policy ကိုလိုက်နာသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၅။ အခြေခံအားဖြင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုအတွက် လိုအပ်သော ကျောင်း ၊ ဆေးခန်း နှင့် လမ်းများအတွက် လိုအပ်သည်များကိုလည်း ကူညီ ဆောင်ရွက်ပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၆။ စက်ရုံ အနီးပတ်ဝန်းကျင်ရှိ မီးသတ်ဌာန ၊ ရဲစခန်း နှင့် တခြား အစိုးရအဖွဲ့ရုံးများအတွက် လိုအပ်ပါက စက်ရုံမှ ထွက်ရှိသော ဒီဇယ်ဆီ နှင့် စက်သုံးဆီ အမျိုးမျိုးအားလည်း အခမဲ့ ကူညီပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

နိဒါန်း

ကျွန်တော်တို့ Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd သည် စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာအုပ်စု၊ အကွက်အမှတ် (၇၈၃-က)အတွင်းရှိ ဦးပိုင်အမှတ် (N-42, N-28, N-24, N-21, N-19, N-17) တို့ပါဝင်သည့် စုစုပေါင်းယာမြေဧရိယာ (၂၈.၂၃)ဧကပေါ်တွင်တစ်နေ့လျှင် ရေနံစိမ်းဂါလံ (၃၀၀၀၀) ချက်လုပ်နိုင်သည့် ရေနံချက်စက်ရုံတစ်ခုကို တည်ဆောက်ရန် (၂၀၁၉ခုနှစ်၊ နိုဝင်ဘာလ ၁၃ရက်)နေ့တွင် အများနှင့် မသက်ဆိုင်သော ကုမ္ပဏီတစ်ခုအဖြစ် မှတ်ပုံတင်ခဲ့ပြီး ရုံးခန်း ဖွင့်လှစ်ရန် စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ မုံရွာမြို့နယ်၊ အောင်ချမ်းသာရပ်ကွက်၊ စံပြလမ်း၊ နယ်မြေ (၉) အိမ်နံပါတ် (၁၁၇)ကို ငှားရမ်းပြီး လုပ်ငန်းစတင်ခဲ့ပါသည်။

ရည်ရွယ်ချက်

ကျွန်တော်တို့ ကုမ္ပဏီသည် ကုမ္ပဏီမတည်ထောင်မီက မကွေးတိုင်းဒေသကြီးအတွင်းရှိ မင်းလှမြို့နယ်၊ မြိုင်မြို့နယ်၊ ပေါက်မြို့နယ်အစရှိသော ရေနံစိမ်းထွက်ရှိရာ ဒေသများသို့ အကြိမ်ကြိမ် သွားရောက်လေ့လာခဲ့ပါသည်။ ထိုသို့ လေ့လာရင်း မကွေးတိုင်းဒေသကြီးအတွင်းမှ ရေနံစိမ်း ထွက်ရှိမှုနှုန်းကို သိရှိခဲ့ရပြီး ထိုရေနံစိမ်းများကို မည်သို့ အသုံးချနေသည်ကို ဆက်လက် လေ့လာရင်း မကွေးတိုင်းဒေသကြီး၊ မုံရွာမြို့နယ်၊ ကျောက္ကာမြောက်ရွာရှိ ရေနံချက်ဖိုများကို ဆက်လက် လေ့လာခဲ့ရာ နှစ်ပေါင်းများစွာ ကြာမြင့်သည့်တိုင် ထုတ်ကုန်တန်ဖိုးမြှင့်တင်ခြင်း Value Added မပြုနိုင်သေးသည်ကို တွေ့မြင်လာရပါသည်။ နိုင်ငံ၏ တန်ဖိုးကြီးမားလှသော ပြန်လည်ပေါ်ထွက် မလာနိုင်တော့သည့် အရင်းအမြစ်ဖြစ်သော ရေနံစိမ်းများသည် တိုင်းပြည်အကျိုး မဖြစ်ထွန်းပဲ ကုန်ဆုံးနေရသည်ကို ဝမ်းနည်းစွာ တွေ့မြင်ကြရပါသည်။ ထိုသို့ နိုင်ငံအရင်းအမြစ် ရေနံစိမ်းများ ကုန်ခမ်းနေပါသော်လည်း တိုင်းပြည်၏ စွမ်းအင်လိုအပ်ချက်ကို မဖြည့်ဆည်း နိုင်သည်သာမက



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



နိုင်ငံခြားငွေ အလုံးအရင်းသုံးကာ ဓာတ်ဆီ (RON 92, RON 95, RON 97) နှင့် ဒီဇယ် (Normal, Premium) တို့ကို ပြည်ပမှ တင်သွင်းနေရပါသည်။ ထိုအချက်သည် မဖြစ်သင့်တော့ဟု ယူဆမိပါသည်။ ထိုသို့ဖြစ်နေရခြင်း၏ အကြောင်းအရင်းသည် နည်းပညာ Technology နှင့် အရင်းအနှီး (Capital) အားနည်းမှုကြောင့်ပင် ဖြစ်ပါသည်။

တဖန် ရေနံစိမ်းမှ ကုန်ချော ထုတ်လုပ်ရာတွင် ဘေးအန္တရာယ်အကင်းရှင်းဆုံးမှာ Atmospheric Fractionation Column ကို အသုံးပြုခြင်းပင်ဖြစ်သည်။

သို့မှသာ မီးဘေးအန္တရာယ်လျော့ပါးစေမည် ဖြစ်ပါသည်။ သို့သော် အထက်ပါ လုပ်ဆောင်မှုသည်ပင် တန်ဘိုးမြင့် ကုန်ချောများဖြစ်သည့် ဓာတ်ဆီ (RON 92, RON 95) နှင့် ဒီဇယ် (Premium) တို့ကို ရရှိနိုင်မည် မဟုတ်ပါ။ ရေနံစိမ်းတွင် (၁) ရုပ်ပိုင်းဂုဏ်သတ္တိနှင့် (၂) ဓာတ်ပိုင်းဂုဏ်သတ္တိဟုရှိရာ Fractional Distillation ဖြစ်စဉ်သည် ရေနံစိမ်း၏ ရုပ်ပိုင်းဂုဏ်သတ္တိကိုသာ ခွဲခြေနိုင်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ဓာတ်ပိုင်း ဂုဏ်သတ္တိများဖြစ်သည့် Chemical Structure of Feedstock Components များ ပြောင်းလဲသွားခြင်းမဟုတ်ပါ။ ထိုဓာတ်ပိုင်း ဂုဏ်သတ္တိများ ပြောင်းလဲသွားမှသာ အရည်အသွေးမီ ကုန်ချောများကို ရရှိနိုင်မည် ဖြစ်ပါသည်။

ခေတ်သစ် ရေနံစိမ်းပေါင်းခံခြင်းဖြစ်စဉ်တွင် အရည်အသွေးမီ ကုန်ချောများ ရရှိနိုင်ရန် အခြေခံ လုပ်ဆောင်မှု (၃)ရပ်ရှိနိုင်ပါသည်။ ၎င်းတို့မှာ

(၁) Separation (Fractional Distillation)

(၂) Conversion (cracking)

(က) Catalytic Cracking

(ခ) Hydro Cracking



(၃) Upgrading

(က) Isomerization

(ခ) Reforming

(ဂ) Alkylation ဟူ၍ ဖြစ်ပါသည်။

နိုင်ငံ၏ပြန်လည် မပြည့်ဖြိုးနိုင်သည့် အရင်းအမြစ်ဖြစ်သော ရေနံစိမ်းများကို အလေအလွင့် မရှိပဲ တန်ဘိုးရှိရှိ အသုံးချနိုင်ရန်မှာ အထက်ပါလုပ်ဆောင်မှု (၃)ရပ်ကို မဖြစ်မနေ လုပ်ဆောင်ရ မည် ဖြစ်ပါသည်။ ထိုလုပ်ဆောင်ချက်(၃)ရပ်လုပ်ဆောင်ရာတွင် (၁)နည်းပညာ Technology (၂) စံချိန်မှီ ပစ္စည်းကိရိယာ Standard Equipments များ လိုအပ်လာပါသည်။ ထိုလိုအပ်ချက် (၂)ရပ်သည် ကျွန်တော်တို့နိုင်ငံအတွင်းတွင် ရရှိရန်မှာ လုံးဝမဖြစ်နိုင်သေးသော အခြေအနေတွင် တရုတ်နိုင်ငံမှ ရေနံချက်စက်ရုံ ဒီဇိုင်းရေးဆွဲ၍ စံချိန်မှီ ပစ္စည်းကိရိယာများ ထုတ်လုပ်ရောင်းချသော ကုမ္ပဏီတစ်ခုဖြင့် ချိတ်ဆက်မိကာ ခေတ်သစ်ရေနံချက်စက်ရုံတစ်ခုကို ကုန်ကျစရိတ် နည်းနည်းဖြင့် တည်ဆောက်နိုင်သည့် အလားအလာကောင်းများ တွေ့ရှိလာပါသည်။

အထက်ပါအခြေအနေအရ ခေတ်မှီ ရေနံချက်စက်ရုံတစ်ခုကို ကုန်ကျစရိတ်အနည်းငယ်ဖြင့် တည်ဆောက်နိုင်ရန် ဒီဇိုင်းရေးဆွဲထားသည်မှာ တစ်နေ့လျှင် ရေနံစိမ်းဂါလံ (၃၀၀၀၀)ပတ်ဝန်းကျင် ချက်လုပ်နိုင်ပြီး တစ်နှစ်လျှင် ပျမ်းမျှ ၃၀၀၀၀Tons per year ချက်လုပ်နိုင်မည်ဖြစ်ပြီး ဒေသတွင်း ထွက်ရှိသော ရေနံစိမ်းပမာဏနှင့် ကိုက်ညီမှုရှိနေပါသည်။ တဖန်ထွက်ရှိလာမည့် ကုန်ချောမှာလည်း ဓာတ်ဆီ (RON-92)နှင့် ဒီဇယ် (Premium) တို့ဖြစ်ပါသည်။ ထွက်ရှိသော ကုန်ချောပမာဏ နည်းစေကာမူ တစ်နိုင်ငံလုံးအတွက် မဖူလုံသော်လည်း ဒေသတွင်း စွမ်းအင်လိုအပ်ချက်ကို နိုင်ငံခြား ငွေ မကုန်ရပဲ ဖြည့်ဆည်းပေးနိုင်ရန် ရည်ရွယ်ပါသည်။

MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY

မတည်ငွေရင်းနှင့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမည့်စာရင်း

စဉ်	အကြောင်းအရာ	တန်ဖိုး (USD)	တန်ဖိုး (ကျပ်)	စုစုပေါင်း (ကျပ်)
၁	ငွေသား	-	50,000,000.00	50,000,000.00
၂	ပြည်ပမှတင်သွင်းမည့် စက်ပစ္စည်းများတန်ဖိုး	2,493,032.11		3,617,389,591.61
၃	ပြည်တွင်းတွင် ဝယ်ယူမည့် စက်ပစ္စည်းများ တန်ဖိုး	-	224,413,704.00	224,413,704.00
၄	မြေနှင့် အဆောက်အဦး အားလုံး၏ တန်ဖိုး	-	748,330,919.00	748,330,919.00
	Total		1,022,744,623.00	4,640,134,214.61

မှတ်ချက် - တစ်ဒေါ်လာလျှင် (၁၄၅၁) ကျပ်နှုန်းဖြင့် တွက်ချက်ပါသည်။

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY CO.,LTD.
No. ....
Date..................

(က)ပြည်ပမှတင်သွင်းမည့် ပစ္စည်းအားလုံး၏စာရင်း

စဉ်	အကြောင်းအရာ	US$
1	Atmospheric distillation equipment	US$495297.53
2	Details of cracker splitting decomposition configuration	US$173512.32
3	Gasoline upgrade equipment configuration	US$210708.72
4	Supporting tank farm and oil platform configuration	US$101103.08
5	Refined workshop manufacturing	US$173730.08
6	Fire protection and environmental protection facilities, lighting system configuration	US$77213.35
7	Utility manufacturing	US$456458.63
8	Other accessories	US$605008.40
9	ပေါင်းခံမျှော်စင်နှင့် စက်ရုံတည်ဆောက်မည့်ပစ္စည်းများ	US$200000.00
	Total	US$2493032.11

မှတ်ချက်။ ။ တင်သွင်းမည့် ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။

Sai Hla Win
Managing Director
Monywa Petrochemical Refining
Refinery Co.,Ltd.

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

ပြည်ပမှ တင်သွင်းမည့်စက်ရုံအစိတ်အပိုင်းများ

1.Atmospheric distillation equipment

No.	Component	Model	Quantity	（USA)	photograph
1	Heating system				
2	Tube heating furnace	2.5 million Kcal	1 Set	US$ 69,666.18	
3	Burner	2.5 million Kcal	1 Set	US$ 2,409.29	
4	Primary tower	¢1200*15000*14	1 Piece	US$ 29,027.58	
5	Fractionating tower	¢1200*28000*14	1 Piece	US$ 50,798.26	
6	Heat exchanger				
7	The first side	BES600-1.6-51-4/25-2	1 Piece	US$ 7,256.89	
8	The second side	BES600-1.6-51-4/25-2	2 Pieces	US$ 14,513.79	
9	Condenser				
10	Primary oil condenser	BEM800-1.6-105-4/25-2	1 Piece	US$ 10,885.34	
11	Fractionating tower top condenser	BEM800-1.6-105-4/25-2	2 Pieces	US$ 21,770.68	
12	Condenser (the first side)	Water immersed coil 30 square	1 Piece	US$ 4,354.14	
13	Condenser (the second side)	Water immersed coil 30 square	1 Piece	US$ 4,354.14	

No.	Component	Model	Quantity	(USA)	photograph
14	Filter	Bucket¢273	8 Pieces	US$ 1,161.10	
15	Machine and pump	AYRY Centrifuge	1 Batch		
16	Feed pump	Screw 45*4-6 11KW	2 Pieces	US$ 2,902.76	
17	Sewage pump	40CYZ-40 5.5KW	2 Pieces	US$ 2,902.76	
18	Fractionating tower top oil pump	40CYZ-40 5.5KW	2 Pieces	US$ 2,902.76	
19	Initial oil pump	50AY80×2 15KW	2 Pieces	US$ 2,902.76	
20	The first side	RY50-32-250 11KW	2 Pieces	US$ 4,354.14	
21	The second side	RY50-32-250 11KW	2 Pieces	US$ 4,354.14	
22	Atmospheric residue	RY50-32-250 11KW	2 Pieces	US$ 4,354.14	
23	Circulating water pump	IS125-100-250 80 meters 55.9KW 200 cubic	2 Pieces	US$ 4,354.14	
24	Roof oil tank (oil-water separator)	¢1500*3000*8	1 Piece	US$ 2,177.07	
25	Dry gasholder	¢800*1500*8	1 Piece	US$ 725.69	
26	Fuel storage tank	¢1910*3000*5	1 Piece	US$ 2,902.76	
27	Thermocouple	Type-PT100/K	50 Pieces	US$ 725.69	

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

No.	Component	Model	Quantity	(USA)	photograph
28	Flowmeter		10 Pieces	US$ 8,708.27	
29	Liquidometer	UQD	10 Pieces	US$ 10,159.65	
30	Pressure transmitter	-0.1–0.6Mp	4 Pieces	US$ 1,161.10	
31	Pressure gage	0.1-2.5MP	1 Hundred Pieces	US$ 1,814.22	
32	Control valve	DN40-80	Ten Pieces	US$ 7,256.89	
33	Matching on-site thermometer	Y100	100 Pieces	US$ 1,814.22	
34	Valve	DN20-200	300 Pieces	US$ 34,833.09	
35	DCS control system		1 Set	US$ 43,541.36	
36	Transducer		1 Piece	US$ 725.69	
37	Weak electric cabinet		1 Set	US$ 17,416.55	
38	Screws, flanges, gasket fittings, etc.		1 Batch	US$ 7,256.89	
39	Heat preservation		1 Set	US$ 36,284.47	
40	Antifouling paint		1 Batch	US$ 7,256.89	
41	Pipeline	DN25-150	1 Batch	US$ 43,541.36	


PETROCHEMICAL REFINING



Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

No.	Component	Model	Quantity	（USA)	photograph
42	Power cable and wire bridge		1 Batch	US$ 21,770.68	
Total				US$495,297.53	

မှတ်ချက်။ ။ တင်သွင်းမည့် ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။

2.Details of cracker splitting decomposition configuration

No.	Component	Model	Quantity	(USA)	photograph
43	Tube heating furnace	800,000 Kcal	1 Piece	US$ 36,284.47	
44	Burner	800,000 Kcal	1 Set	US$ 1,161.10	
45	Incinerator	Φ600*6000	1 Set	US$ 1,161.10	
46	Reaction tower	Φ1900*10000*14	1 Piece	US$ 21,770.68	
47	Fractionating tower	Φ600*15000*12	1 Piece	US$ 21,770.68	
48	Condenser	BEM800-1.6-105-4/25-2	1 Piece	US$ 10,885.34	
49	Cooler		2 Pieces	US$ 8708.27	
50	Filter		6 Pieces	US$ 870.83	
51	Thermocouple	0-1000℃	20	US$ 362.84	
52	Flowmeter		3 Pieces	US$ 2,612.48	
53	Regulating valve	DN25-DN40	5 Pieces	US$ 3,628.45	
54	Pressure transmitter	0-1.6Mpa	3 Pieces	US$ 435.41	
55	Content gauge		6 Pieces	US$ 2,612.48	
56	Field thermometer	0-1.6MP Y100	30	US$ 435.41	

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

57	Gasoline pump	25CYZ-35	2 Pieces	US$ 1,161.10
58	Diesel pump	RY40-25-160	2 Pieces	US$ 1,451.38
59	Reaction circulating pump	50AYII60×2B	3 Pieces	US$ 6,531.20
60	Top tank (oil-water separator)	¢1500*3000*8	1 Piece	US$ 2,177.07
61	Dry gasholder	¢800*1500*8	1 Piece	US$ 725.69
62	Valve		200	US$ 23,222.06
63	Pipeline	DN20-150	1 Set	US$ 14,513.79
64	Weak electric cabinet		1 Set	US$ 145.14
65	Screws, gaskets, fittings		1 Batch	US$ 2,902.76
66	heat preservation		1 Batch	US$ 4,354.14
67	Antifouling paint		1 Batch	US$ 725.69
68	Power cable and wire bridge		1 Batch	US$ 2,902.76
Total				US$173,512.32

မှတ်ချက်။ ။တင်သွင်းမည့်ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။

3.Gasoline upgrade equipment configuration

No.	Comp1nt	Model	Quantity	(USA)	photograph
69	Tube heating furnace	800,000 Kcal	1 Piece	US$ 36,284.47	
70	Burner	800,000 Kcal	1 Set	US$ 1,161.10	
71	Reactor	Φ800*6000*12	4 Pieces	US$ 29,027.58	
72	Fractionating tower	Φ800*12000*12	1 Piece	US$ 21,770.68	
73	Cooler	BES600-1.6-51-4/25-2	1 Piece	US$ 7,256.89	
74	Condenser	BEM800-1.6-105-4/25-2	2 Pieces	US$ 21,770.68	
75	Refrigerating unit	500,000 Kcal	1 Set	US$ 43,541.36	
76	Thermocouple	0-1000℃	20	US$ 36.28	
77	Flowmeter		2 Pieces	US$ 1,741.65	
78	Content gauge		4 Pieces	US$ 1,451.38	
79	Pressure transmitter	0-1.6MPa	6 Pieces	US$ 870.83	
80	Field pressure gauge	0-1.6MPa Y100	20 Pieces	US$ 362.84	
81	Regulating valve	DN25-40	4 Pieces	US$ 2,902.76	
82	Sewage pump	25CYZ-35	2 Pieces	US$ 1,161.10	

PETROCHEMICAL REFINING REFINERY CO.,LTD. No. .... Date..................

83	Gasoline pump	40CYZ-40 5.5KW	2 Pieces	US$ 2,902.76	
84	Diesel pump		2 Pieces	US$ 4,354.14	
85	Feed pump		2 Pieces	US$ 4,354.14	
86	Valve		60 Pieces	US$ 4.80	
87	Roof oil tank (oil-water separator)	¢1500*3000*8	1 Piece	US$ 2,177.07	
88	Dry gasholder	¢800*1500*8	1 Piece	US$ 725.69	
89	Pipeline	DN20-150	1 Set	US$ 14,513.79	
90	Weak electric cabinet		1 Set	US$ 1,451.38	
91	Screws, gaskets, fittings, etc.		1 Batch	US$ 2,902.76	
92	Heat preservation		1 Batch	US$ 4,354.14	
93	Antifouling paint		1 Batch	US$ 725.69	
94	Power cable and wire bridge		1 Batch	US$ 2,902.76	
Total				US$210,708.72	

မှတ်ချက်။ ။တင်သွင်းမည့်ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။

4.Supporting tank farm and oil platform configuration

No.	Comp1nt	Model	Quantity	(USA)	photograph
95	Valve	DN20-80	140 Pieces	US$ 10,159.65	
96	Breather valve	DN80	22 Pieces	US$ 3,831.64	
97	Static mixer	DN273	2 Pieces	US$ 2,902.76	
98	Pipeline	DN20-80	1 Batch	US$ 14,513.79	
99	Antifouling paint		1 Batch	US$ 17,416.55	
100	Heat preservation		1 Batch	US$ 26,124.82	
101	Screw gasket pipe fittings		1 Batch	US$ 2,902.76	
102	Thermometer, pressure gauge		1 Batch	US$ 1,161.10	
Various types of machines and pumps					
103	Unloading material pump	YHCB60/0.6 11KW	2 Pieces	US$ 2,322.21	
104	Gasoline pump (loading)	80Cyz-32 7.5KW	2 Pieces	US$ 2,322.21	
105	Diesel pump (loading)	80Cyz-32 7.5KW	2 Pieces	US$ 2,322.21	
106	Stand-by pump (blend)	80Cyz-32 7.5KW	2 Pieces	US$ 2,322.21	



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

107	Residual oil pump (asphalt)	RCB-38/0.8 15KW	2 Pieces	US$ 2,322.21	
108	Loading arms	DN80	4 Batches	US$ 5,805.52	
109	Filter	DN50-DN100	12 Pieces	US$ 1,044.99	
110	Weak electric cabinet		1 Set	US$ 1,451.38	
111	Power cable, bridge		1 Batch	US$ 1,451.38	
112	Static electricity alarm apparatus		1 Set	US$ 725.69	
Total				US$101,103.08	

မှတ်ချက်။ ။တင်သွင်းမည့်ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။

5.Refined workshop manufacturing

No.	Comp1nt	Model	Quantity	(USA)	photograph
113	Plate-and-frame filter press	100m²	2 Pieces	US$ 29,027.58	
114	Ventilating system		1 Batch	US$ 2,902.76	
115	Relay pump	80Cyz-32 7.5KW	2 Pieces	US$ 2,322.21	
116	Filter pump	RY80-50-250 22KW	2 Pieces	US$ 3,483.31	
117	Feed pump	80Cyz-32 7.5KW	2 Pieces	US$ 2,322.21	
118	Acid pump	KCB-200 4KW	2 Pieces	US$ 870.83	
119	Product oil pump	80Cyz-32 7.5KW	2 Pieces	US$ 2,322.21	
120	Acid storage tank	20 m³	1 Piece	US$ 2,902.76	
121	Alkaline wash plant	20 m³	1 Piece	US$ 43,541.36	
122	Alkaline wash tower	φ820*6000	1 Set	US$ 11,611.03	
123	Activated carbon adsorption tower	φ820*4000	2 Sets	US$ 11,611.03	



Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

124	Soda solution tank	5 m^3	1 Piece	US$ 725.69	
125	Alkali injection pump	40Cyz-20 4KW	2 Pieces	US$ 1,451.38	
126	Reciprocating pump	50CYZ-70 11KW	2 Pieces	US$ 1,741.65	
127	Product oil pump	40Cyz-20 4KW	2 Pieces	US$ 1,451.38	
128	Waste water pump	40yz-20	2 Pieces	US$ 1,451.38	
129	Lifter	1T	0.5	US$ 725.69	
130	Weak electric cabinet		1 Set	US$ 725.69	
131	Power cable, bridge		1 Set	US$ 4,354.14	
132	Filter	DN50-DN100	10	US$ 870.83	
133	Antifouling paint		1 Batch	US$ 1,451.38	
134	Asphalt filling workshop				
135	Asphalt filling machine	80 KG / min	1 Piece	US$ 21,770.68	
136	Asphalt thermal insulationgear pump	RCB-8/0.36	2 Pieces	US$ 2,322.21	

137	Pipeline	DN20-80	1 Batch	US$ 14,513.79	
138	Valve	DN20-80	50 Pieces	US$ 4,354.14	
139	Screws, flanges, gasket fittings, etc.		1 Batch	US$ 2,902.76	
Total				US$173,730.04	

မှတ်ချက်။ ။တင်သွင်းမည့်ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



6.Fire protection and environmental protection facilities system

No.	Comp1nt	Model	Quantity	(USA)	photograph
140	Multistage pump		3 Pieces	US$ 6,966.62	
141	Fire monitor	Ps50	30Piece	US$ 15,239.48	
142	Fire hydrant	Hs100/65-1.6	18Piece	US$ 1,306.24	
143	Configuration, tank lighting		1 Batch	US$ 31,930.33	
144	Pipeline		1 Batch	US$ 14,513.79	
145	Valves, fittings, instruments, corrosion protection		1 Batch	US$ 7,256.89	
146	Sewage treatment workshop		1 Set		
Total				US$77,213.35	

မှတ်ချက်။ ။တင်သွင်းမည့်ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

PETROCHEMICAL REFINING REFINERY CO., LTD
No. ....
Date..................

7.Utility manufacturing

No.	Comp1nt	Model	Quantity	(USA)	photograph
147	Steam generator	2 tons	1 Set	US$ 50,798.26	
148	Cooling tower	GBNL-100	2 Sets	US$ 10,885.34	
149	Rotary screw air compressor	22KW	2 Sets	US$ 8,708.27	
150	Gasholder	3 ㎥	1 Piece	US$ 1,451.38	
151	Frame, steel structure platform			US$ 58,055.15	
152	Field installation			US$ 159,651.67	
153	Freight, customs clearance			US$ 72,568.94	
154	Process package, technology, debugging, training			US$ 87,082.73	
155	Site management, miscellaneous expenses			US$ 7,256.89	
Total				US$456,458.63	

မှတ်ချက်။ ။တင်သွင်းမည့်ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



8.Other accessories

No.	Comp1nt	Model	Quantity	(USA)	photograph
156	Office vehicle	2 oil tankers	2Piece	US$ 174,165.46	
157	Factory motor vehicle	2 motor vehicles in the factory	2Piece	US$ 72,568.94	
158	oil tank truck	2 oil tankers	2Piece	US$ 174,165.00	
159	Office vehicle	2 motor vehicles in the factory	2Piece	US$ 72,568.00	
160	Air conditioning equipment	1.5KW-3KW	100set	US$ 43,541.00	
161	Electronlc scale	150T	1Sets	US$ 15,000.00	
162	Oil testing apparatus		1 Batch	US$ 5,000.00	
163	Staff canteen and kitchen utensils		1 Batch	US$ 2,000.00	
164	Office supplies		1 Batch	US$ 30,000.00	
165	Plant safety monitoring equipment		1 Batch	US$ 6,000.00	
166	Staff dormitory accessories		1 Batch	US$ 10,000.00	
Total				US$605,008.40	

မှတ်ချက်။ ။တင်သွင်းမည့်ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY CO.,LTD
No. ....
Date....................

ပြည်ပမှ တင်သွင်းမည့်ပစ္စည်းစာရင်း

ပေါင်းခံမျှော်စင်ဆိုင်ရာပစ္စည်းများ

NO	TITLE	Model（mm*m）	unit	quantity	Material (carbon steel)	US $
1	Seamless Steel Pipes	Ø159mm×6m	batch	1		
2		Ø108mm×4.5m	batch	1		
3		Ø89mm×4.5m	batch	1		
4		Ø58m×4m	batch	1		
5		Ø47mm×3.5m	batch	1		
6		Ø32mm×3.5m	batch	1		
7		Ø25mm×3m	batch	1		
8	Alloy-Steel Pipe	Ø273mm×12m	batch	1	Cr5Mo	
9	90 elbow	Ø159mm	batch	1		
10		Ø108mm	batch	1		
11		Ø89mm	batch	1		
12		Ø58mm	batch	1		US$50,000.00
13		Ø47mm	batch	1		
14		Ø32mm	batch	1		
15		Ø25mm	batch	1		
16	threaded elbow	Ø 273mm	batch	1	Cr5Mo	
17	Reduced diameter (size head) alloy steel	Ø159mm*Ø89mm	batch	1	Cr5Mo	
18		Ø159mm*Ø108mm	batch	1		
19		Ø58mm*Ø32mm	batch	1		
20		Ø47mm*Ø 25mm	batch	1		
21	Monofilament head	Ø15mm	batch	1		
22		Ø20mm	batch	1		
23	plate	400mm×400mm×12mm	batch	1	Q235B	
24		400mm×400mm×20mm	batch	1	Q235B	

25	triangle plate	500mm×500mm×20mm	batch	1	Q235B	
26		300mm×300mm×20mm	batch	1	Q235B	
27	anchor bolt	Ø30mm×550mm	batch	1	Q235B	
28		Ø24mm×350mm	batch	1	Q235B	
29		Ø36mm×1800mm	batch	1	Q235B	

မှတ်ချက်။ ။တင်သွင်းမည့်ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။

MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY CO.,LTD. No. Date.

Steel plates and other profiles

NO	TITLE	Model（mm*m）	unit	quantity (M)	Material (carbon steel)	US $
30	Oil reservoir	1.5m*6m*8mm	batch	1	Q235B	US$150,000.00
31		1.5m*6m*6mm	batch	1	Q235B	
32		1.5m*6m*5mm	batch	1	Q235B	
33		1.5m*6m*4mm	batch	1	Q235B	
34	naphtha tank	1.5m*6m*8mm	batch	1	Q235B	
35		1.5m*6m*5mm	batch	1	Q235B	
36		1.5m*6m*4mm	batch	1	Q235B	
37	diesel tank	1.5m*6m*8mm	batch	1	Q235B	
38		1.5m*6m*6mm	batch	1	Q235B	
39		1.5m*6m*5mm	batch	1	Q235B	
40		1.5m*6m*4mm	batch	1	Q235B	
41	Wax oil tank	1.5m*6m*8mm	batch	1	Q235B	
42		1.5m*6m*5mm	batch	1	Q235B	
43		1.5m*6m*4mm	batch	1	Q235B	
44	Residue, asphalt tanks	1.5m*6m*8mm	batch	1	Q235B	
45		1.5m*6m*5mm	batch	1	Q235B	
46		1.5m*6m*4mm	batch	1	Q235B	
47	Harmonic tank	1.5m*6m*8mm	batch	1	Q235B	
48		1.5m*6m*5mm	batch	1	Q235B	
49		1.5m*6m*4mm	batch	1	Q235B	
50	Sulfuric acid tank	1.5m*6m	batch	1	Q235B	
51	Acid slag pot	1.5m*6m	batch	1	Q235B	
52	Water tank	1.5m*6m	batch	1	Q235B	
53	Hshape	250mm×250mm	batch	1	Q235B	
54		200mm×200mm	batch	1	Q235B	



PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



55	channel	16mm	batch	1	Q235B	
56	angle iron	10mm	batch	1	Q235B	
57	angle iron	5mm	batch	1	Q235B	
58	checkered plate	3mm	batch	1	Q235B	
59	I-beam	18mm	batch	1	Q235B	
60	aqmufvkyfa&;qdkif&mud&d,mr sm;		set	1		
Total						US$200,000.00

မှတ်ချက်။ ။တင်သွင်းမည့်ပစ္စည်းများအားလုံးသည် Brand New များဖြစ်ပါသည်။





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

(ခ) ပြည်တွင်းတွင် သုံးစွဲမည့်စုစုပေါင်းငွေစာရင်းအချုပ်

စဉ်	အကြောင်းအရာ	ကျပ်
1	Supporting tank farm and oil platform configuration	190441441
2	Refined workshop manufacturing)	28,078,301
3	Fire protection and environmental protection facilities, lighting system configuration	5,893,962
4	မြေနှင့်အဆောက်အဦးအားလုံး၏ကုန်ကျစရိတ်	748,330,919.00
	စုစုပေါင်း	972,744,623

မှတ်ချက်။ ။နံပါတ် ၄ ၌ မြေနှင့်အဆောက်အဦးတွင် လမ်း၊ အုတ်တံတိုင်း၊ ရေကန်များ ဆောက်လုပ်သည့် ကုန်ကျစရိတ်အပါအဝင်ဖြစ်သည်။

ပြည်တွင်းမှ ဝယ်ယူမည့် ပစ္စည်းစာရင်း

1. Supporting tank farm and oil platform configuration

No.	Comp1nt	Model	Quantity	Kyat
1	Raw oil tank	1000 m^3	4	40197929
2	Naphtha tank	500 m^3	2	10548394
3	Diesel tank	1000 m^3	4	60581108
4	Wax oil tank	500 m^3	2	10548394
5	Residual oil, asphalt tank	500 m^3	4	30905924
6	Harmonic tank	300 m^3	6	21601329
7	Antifouling paint		1 Batch	5423055
8	Heat preservation		1 Batch	10635308
	Total			**190441441**

ပြည်တွင်းမှ ဝယ်ယူမည့် ပစ္စည်းစာရင်း

2. Refined workshop manufacturing)

No.	Comp1nt	Model	Quantity	Kyat
9	Pickling plant			
10	Agitator tank	20 m³	5 Pieces	28,078,301.00
	Total			**28,078,301**

ပြည်တွင်းမှ ဝယ်ယူမည့် ပစ္စည်းစာရင်း

3.Fire protection and environmental protection facilities, lighting system configuration

No.	Comp1nt	Model	Quantity	Kyat
11	Foam tank	1 ton	1 Piece	4,210,802.00
12	Trolley type dry powder fire extinguisher	50KG	20	841,580.00
13	Portable dry powder fire extinguisher	5KG	60	294,553.00
14	Fire hydrant box		30	420,790.00
15	Fire hose	20M*65MM	30 Strips	126,237.00
	Total			**5,893,962.00**

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

ပြည်တွင်းမှ ဝယ်ယူမည့် ပစ္စည်းစာရင်း

4. မြေနှင့်အဆောက်အဦးအားလုံး၏ ကုန်ကျစရိတ်

No.	Component	Model	Quantity	Kyat
16	Land purchasing	28.32 Acres	28.32 Acres	35,098,239.00
17	Civil engineering			100,395,858.00
18	Build a fence	1500M*1.8M*0.26M	1500 meters	100,395,858.00
19	Build road	10M *1000M*0.25M	1 km	210,593,787.00
20	Office building - dormitory building	10M*5M*3M	50 rooms	210,593,787.00
21	Fire pool	200 m³	1	14,038,425.00
22	Accident emergency pool	500 m³	1	28,078,301.00
23	Circulating pool	500 m³	1	28,078,301.00
24	Steel structure workshop	2000m²	2 rooms	21,058,363.00
	Total			748,330,919.00

မှတ်ချက်။ ။ အထက်ပါကုန်ကျငွေတွင် လမ်းဖောက်လုပ်ခြင်း၊ အုတ်တံတိုင်းခတ်ခြင်း၊ ရေကန်များ တူးဖော်ခြင်း အပါအဝင်ဖြစ်ပါသည်။



PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



(ဂ) သုံးစွဲမည့်လျှပ်စစ်ဓာတ်အားပမာဏ

Electric equipment table (လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးစွဲမည့်ကိရိယာပြဇယား)

S/N	Electric devices	Motor power	Single unit power (KW)	Qty	Total (KW)	Commen ts
1	Steam boiler 2 tons of oil	7.5KW+7.5KW +3KW+3KW+ 5.5KW+5.5KW	16	1 set	32	380V
2	Water cooling tower GBNL-100	5.5KW	5.5	2	11	380V
3	Screw air compressor, whirlwind	22KW	22	2	44	380V
4	1 Feed pump, screw 45*4-6	11KW	11	2 s	22	380V
5	1 sewage pump 40CYZ-40	5.5KW	5.5	2	11	380V
6	1 Oil pump of initial distillation column bottom 40CYZ-40	5.5KW	5.5	2	11	380V
7	1 pump of first line of atmospheric fractionation column	11KW	11	2	22	380V
8	1 pump of second line of atmospheric fractionation column RY50-32-250	11KW	11	2	22	380V
9	1 pump of atmospheric residue RY50-32-250	11KW	11	2	22	380V
10	1 circulating water pump IS125-100-250	37KW	37	2	74	380V

11	Fuel pump BCB63-1.6	3KW	15	5	15	380V
12	2 gasoline pump 25CYZ-35	4KW	4	2	8	380V
13	2 diesel pump RY40-25-160	7.5KW	7.5	2	15	380V
14	2 Circulation pump of reactor 50AYII60×2B	15KW	30	3	45	380V
15	Chiller Plant	50KW	50	1 set	50	380V
16	3 sewage pump 25CYZ-35	4KW	4	2	8	380V
17	3 gasoline pump 40CYZ-40	5.5KW	5.5	2	11	380V
18	3 feed pump shield pump	7.5KW	7.5	2	11	380V
19	3 diesel pump, canned motor pump	7.5KW	7.5	2	11	380V
20	Unloading pump YHCB60/0.6	11KW	11	2	22	380V
21	Gasoline loading pump 80CYZ-32 80CYZ-32	7.5KW	7.5	2	15	380V



22	Diesel loading pump 80CYZ-32	7.5KW	7.5	2	15	380V
23	Standby blending pump 80CYZ-32	7.5KW	7.5	2	15	380V
24	Asphalt pump RCB-38/0.8	15KW	15	2	30	380V
25	Stirring tank motor	11KW	22	5	55	380V
26	Pressure filter	5.5KW	5.5	2	11	380V
27	Induced draft fan (ventilation)	3KW	3	2	6	380V
28	Relay pump 80CYZ-32	7.5KW	7.5	2	15	380V
29	Filter pump RY80-50-250	22KW	22	2	44	380V
30	Feed pump 80CYZ-32	7.5KW	7.5	2	15	380V
31	Acid pump KCB-200	4KW	4	2	8	380V
32	Product oil pump 80CYZ-32	7.5KW	7.5	2	15	380V
33	Alkali injection pump 40CYZ-20	4KW	4	2	8	380V
34	Circulation pump 50CYZ-70	11KW	11	2	22	380V
35	Product oil pump 40CYZ-20	4KW	4	2	8	380V
36	Waste water pump 40CYZ-20	4KW	4	2	8	380V
37	Asphalt filler 80kg/min	45KW	45	1	45	380V

38	Heat-preservation asphalt gear-pump	15KW	15	2	30	380V
39	Multistage pump PS50	37KW	37	3	111	380V
40	Sewage treatment plant	60KW	60	1 set	60	380V
41	Electricity for the device control room	15KW	15		15	220V Estimate
42	Laboratory	30KW	30		30	220V Estimate
44	Installation lighting	15KW	15		15	220V Estimate
45	Living area	50KW	50		50	220V Estimate
46	Submersible pump (domestic water, industrial water)	11KW	11	2	22	380V
47	Other electricity consumption	30KW	30		30	
	TOTAL		725		1165	

Note: စက်ရုံ၏ စက်တစ်ခုလုံးအတွက် အမှန်တကယ် သုံးစွဲမည့် လျှပ်စစ်ဓာတ်အားများ 725KW ဖြစ်ပြီး အရံသင့်ထားရှိမည့် စက်များအတွက် 440KW ဖြစ်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် စက်ရုံအတွက် လိုအပ်သော လျှပ်စစ်ဓာတ်အားရရှိရန် 850KVA ထရန်စဖော်မာတစ်လုံး ထိုင်ရမည်ဖြစ်ပါသည်။

အခန်း(၂)
ချက်လုပ်မည့်နည်းစဉ်

(က)နိဒါန်း

Fuels Production (လောင်စာထုတ်လုပ်ခြင်း)

လောင်စာထုတ်လုပ်ခြင်းတွင် အသုံးများသော ထုတ်ကုန်များဖြစ်သည့် Gasoline (petrol) production (ဓာတ်ဆီထုတ်လုပ်ခြင်း)နှင့် Diesel production (ဒီဇယ်ထုတ်လုပ်ခြင်း) တို့ဖြစ်ပါသည်။

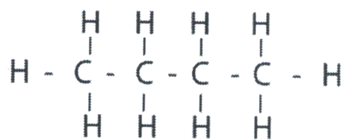
Gasoline (Petrol) နှင့် Diesel fuels များသည် Crude oil (Petroleum) ဟုခေါ်သည်။ ရေနံစိမ်းကို အမျိုးမျိုးသော ပေါင်းခံစနစ် Refinery distillation process ကို အသုံးပြု၍ ထုတ်လုပ်ထားခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ရေနံစိမ်းတွင် organic hydrocarbon compounds များဖြစ်သည့် carbon နှင့် hydrogen atoms များ ဖွဲ့စည်းထားပြီး အခြား Hetero elements များ ဖြစ်သည့် Sulfur နှင့် Nitrogen အပြင် သတ္တုများ ဖြစ်သည့် nickel နှင့် vanadium အစရှိသည်တို့လည်း ပါဝင်ဖွဲ့စည်းထားသည်။ ရေနံစိမ်းကို ဖြစ်ပေါ်စေသည့် ထိုကွန်ပေါင်းများတွင် အသေးငယ်ဆုံးနှင့် အရိုးရှင်းဆုံးဖြစ်သော hydro-carbon molecule ဖြစ်သည့် methane CH_4 နှင့် ကြီးမားပြီး ရှုတ်ထွေးသော (Carbon, hydrogen and hetero elements) atoms 50 နှင့် အထက်ပါဝင်သော မော်လီကျူးများဖြင့် ဖွဲ့စည်းထားပေသည်။

ထို hydrocarbon molecule များ၏ ရုပ်ပိုင်းဂုဏ်သတ္တိ (the physical properties) နှင့် ဓါတုပိုင်း ဂုဏ်သတ္တိ (the chemical properties) များသည် မော်လီကျူးထဲရှိ carbon atoms အရေအတွက်ပေါ်တွင်သာ တည်မှီနေသည် မဟုတ်ပဲ ၄င်းတို့ကြားရှိ chemical bonds များ၏ သဘောသဘာဝအပေါ်တွင်လည်း တည်မှီနေပေသည်။ carbon atoms နှင့်အခြား hydrogen နှင့် hetero atoms တို့သည် နည်းလမ်းအမျိုးမျိုးဖြင့် ချိတ်ဆက်ထားပေသည်။ Signle bonds, double bonds နှင့် triple bonds စသည်ဖြင့် မတူညီသော hydrocarbon classes များဖြစ်ပေါ်လာပေသည်။

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

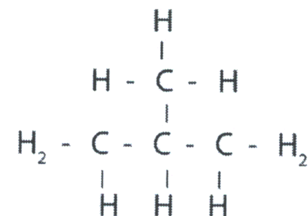
ရေနံစိမ်း၏ အရေးကြီးသော Hydrocarbon classes များ

(1) Straight Chains



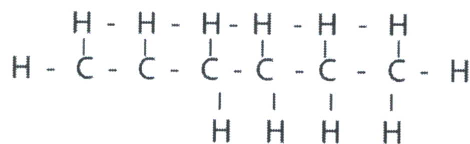
Normal Butane (C_4H_{10})

(2) Branched Chain



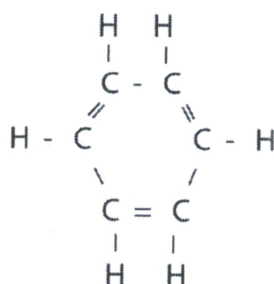
iso-butane (C_4H_{10})

Olefins



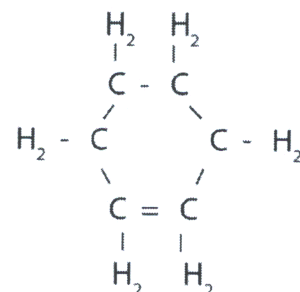
1- Hexene ($C_6 H_{12}$)

Aromatics



Benzene (C_6H_6)

Naphthenes



Cyclohexane (C_6H_{12})

Paraffins, aromatics နှင့် naphthenes တို့သည် ရေနံစိမ်း၏ မူလဘူတ သဘာဝ အစိတ်အပိုင်းများ ဖြစ်သည်။ သို့သော် ဓာတ်ဆီ (gasoline) ထုတ်လုပ်ရန် အဓိကထားသည့် olefins သည် refining operations များမှ ထွက်ရှိလာခြင်း ဖြစ်သည်။ ရေနံစိမ်းတွင် မပါဝင်ပေ။ naphthenes များသည် aromatic compounds ထက် carbon နှင့် hydrogen (C/H) ပါဝင်မှု အချိုးမြင့်မားပြီး aromatic သည် paraffins ထက် မြင့်မားပြန်သည်။ ထို့ကြောင့် ရေနံစိမ်းတွင် (Light, Medium နှင့် Heavy) ဟူ၍ (၃)မျိုး ခွဲခြားနိုင်ပြီး heavier (သိပ်သည်းဆမြင့်မားသော (more dense) ဖြစ်လေလေ C/H အချိုးမြင့်လေလေဖြစ်သည်။ ရေနံစိမ်းတွင် ပါဝင်သော အမျိုးမျိုးသော hydrocarbon classes များ၏ ဂုဏ်သတ္တိ၊ ကာဗွန်အရေအတွက် ပျံ့နှံ့မှုနှင့် hetero elements ပါဝင်မှုအချိုးတို့သည် ထိုရေနံစိမ်းမှ ထုတ်လုပ်သော ထုတ်ကုန်များ၏ အရေအတွက်နှင့် အရည်အသွေးတို့ ပြဋ္ဌာန်းပေးသည်။ ဓာတ်ဆီနှင့် ဒီဇယ်လောင်စာ ချက်လုပ်မည့် ရေနံစိမ်းကို ၎င်းတွင် ပါဝင်သော အစိတ်အပိုင်းများနှင့် ဂုဏ်ရည်များကို သိရှိထားရန် အလွန်လိုအပ်သည်။ သို့သော် ရေနံစိမ်းများကို နှိုင်းယှဉ်ပြီး လျင်မြန်စွာ ခွဲခြားနိုင်ရန် အသုံးဝင်သော နည်းလမ်း(၂)ရပ်မှာ (၁) API gravity (a measure of density) နှင့် (၂) Sulfur content တို့ ဖြစ်ပေသည်။

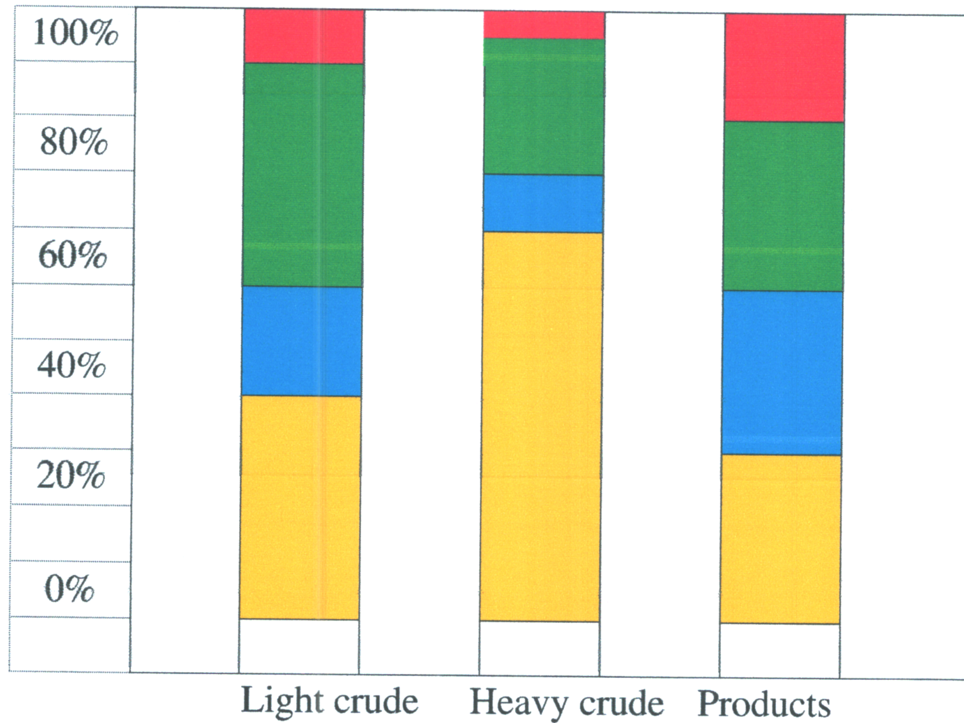
(1) API Gravity (Density)

ရေနံစိမ်း၏ သိပ်သည်းဆ (density) သည် ထိုရေနံစိမ်းအားလုံးသည် light or heavy ဖြစ်သည်ကို သတ်မှတ်ပေသည်။ lighter crude တွင် သေးငယ်သော molecules များပါဝင်မှု မြင့်မားပြီး ဓာတ်ဆီ၊ ဂျက်လောင်စာဆီနှင့် ဒီဇယ်ဟူ၍ နှစ်သက်ရာကို ထုတ်ယူနိုင်သည်။ ကြီးမားသော မော်လီကျူးများ ပါဝင်သည့် heavier crudes သည် စက်ရုံအလုပ်ရုံသုံးဆီ၊ Asphalt နှင့် အခြား heavy products များကို ထုတ်လုပ်နိုင်သည်။ သို့မဟုတ် သေးငယ်သော မော်လီကျူး အဖြစ်သို့ ရရှိစေရန် နောက်ထပ် refining process ထပ်မံလုပ်ဆောင်ပြီး သယ်ယူပို့ ဆောင်ရေး ယာဉ်လောင်စာအဖြစ် ထည့်သွင်းနိုင်သည်။

ထို့အတွက်ကြောင့်ပင် ရေနံစိမ်းချက်လုပ်မှုဖြစ်စဉ်တွင် Distillation unit တစ်ခုတည်း လုပ်ဆောင်မည်ဆိုပါက စံချိန်မှီလောင်စာအနည်းငယ်ကိုသာ ရရှိမည်ဖြစ်ပြီး နိုင်ငံ၏ တန်ဘိုးမြင့်လှသော အရင်းအမြစ်ဖြစ်သည့် ရေနံစိမ်းကို အလဟဿ ဖြုန်းတီးရာရောက်မည်ဖြစ်သောကြောင့် အခြားဖြစ်စဉ်များ ဖြစ်သည့် Cracking ဖြစ်စဉ်နှင့် Upgrading ဖြစ်စဉ်များကို မဖြစ်မနေ လုပ်ဆောင်သင့်ပေသည်။

ရေနံချက်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းတွင် ဆီတစ်မျိုး၏ density ကို API gravity ဟူသော စကားရပ်ဖြင့် ဖော်ပြလေ့ရှိသည်။ ဥပမာ Parameter တွင် (API) 35^0 သည် 35^0 API ဟူ၍ ဖြစ်သည်။ API gravity သည် density နှင့် ပြောင်းပြန် အချိုးပြောင်းလဲနေသည်။ ဥပမာ- အရာဝတ္ထုသည် ပေါ့လေလေ ၄င်း၏ API gravity သည် မြင့်လေလေဖြစ်သည်။ Definition အားဖြင့် ရေ၏ API gravity သည် 10^0 ဖြစ်သည်။ အောက်ဖော်ပြပါသည် light crude (35^0APT) ၏ အရည်အသွေးနှင့် heavy crudes (25^0API) ကြားရှိ ကွာဟချက်ကို ဖော်ပြခြင်းဖြစ်သည်။

Light နှင့် Heavy crude oil မှ သဘာဝထုတ်ကုန်



Light Gas
Gasoline
Distillate
Heavy oil

အထက်ဖော်ပြပါပုံအရ heavy crudes မှ သဘာဝ heavy oil ထုတ်ကုန်သည် ၂ဆ ဖြစ်နေပေသည်။ ထိုအချင်းအရာကို ထောက်ရှု၍ heavy oil မှ light product ရရှိရန် refineries ပြုလုပ်ရာတွင် Converting (Cracking) များစွာ ပြုလုပ်ရန် လိုအပ်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ရေနံစိမ်းသည် ပို၍ heavier ဖြစ်လေလေ convertion (cracking) များများ ပြုလုပ်ရန် လိုအပ်လေ ဖြစ်ပေသည်။

(၂) Sulfur content

ရေနံစိမ်းအတွင်း ပါဝင်သော Hetero-elements အားလုံးတွင် Sulfur သည် ရေနံစိမ်းသန့်စင်မှုဖြစ်စဉ်တွင် အရေးအပါဆုံး အကျိုးသက်ရောက်မှုရှိပေသည်။

ရေနံစိမ်းသန့်စင်ချက်လုပ်မည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများတွင် ဆာဖာပါဝင်မှု မြင့်မားခြင်းသည် (၁)ရေနံစိမ်းချက်လုပ်နေသည့် ဖြစ်စဉ်တွင် လိုအပ်သော Chemical reaction ပြုလုပ်ရာတွင် အသုံးပြုသော the catalysts များကို ဓာတ်ပြယ်စေနိုင်သည်။ (၂) ရေနံစိမ်းသန့်စင်သည့် နေရာတွင် အသုံးပြုသော ကိရိယာများကို ပျက်စီးယိုယွင်းမှု ဖြစ်စေနိုင်သည်။ (၃) မလိုလားအပ်သော ပုံမှန်ထိန်းချုပ်ထားသည့် အခြေအနေမှ ခက်ခဲသော အခြေအနေဖြစ်စေနိုင်သည့် ဆာဖာကွန်ပေါင်းများမှ လေများ ပန်းထွက်လာခြင်းကို ဖြစ်စေနိုင်သည်။ (၄)ယာဉ်များတွင် အသုံးပြုသော ဆီတွင် ပါဝင်သော ဆာဖာသည် ပါဝင်မှုမြင့်မားလာပါက ယာဉ်အစိတ်အပိုင်းများ ပျက်စီးစေရုံသာမက လူကို ထိခိုက်စေနိုင်သည့် ဓာတ်ပေါင်းများဖြစ်သော Nitrogen oxide ထွက်ပေါ်လာခြင်းများ ဖြစ်စေနိုင်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ရေနံစိမ်းသန့်စင်ချက်လုပ်ရာတွင် ရေနံစိမ်း (Crude Oils) နှင့် ရေနံစိမ်းထုတ်ကုန် (refinery streams) အတွင်းမှ ဆာဖာကို ဖယ်ရှားပစ်ရန် လုပ်ဆောင်နိုင်မှု ရှိရမည်ဖြစ်ပေသည်။ ရေနံစိမ်းတွင် ဆာဖာပါဝင်မှု မြင့်မားလေလေ ထိုဆာဖာကို ထိန်းချုပ်ရန် လိုအပ်သည့် အတိုင်းအတာ မြင့်မားလေလေဖြစ်ပြီး ကုန်ကျစရိတ်ပို၍ များလေလေ ဖြစ်လေတော့သည်။

ရေနံစိမ်းနှင့် သန့်စင်ချက်လုပ်သည့် ဆီထဲတွင် ပါဝင်သော ဆာဖာပါဝင်မှုကို weight percent (wt%) သို့မဟုတ် parts per million by weight (PPMW) ဖြင့် ဖော်ပြလေ့ရှိသည်။ ရေနံစိမ်းသန့်စင်ချက်လုပ်သည့် လုပ်ငန်းတွင် ဆာဖာပါဝင်မှု အတိုင်းအတာသည် a threshold value (0.5wt% 5000ppmw) ထက်နည်းပါက Sweet (low sulfur) ဟု ခေါ်ကြပြီး ၄င်းထက်များပါက Sour (high sulfur) ဟု ခေါ်ဆိုကြသည်။ Sour crudes အများစု၏ ဆာဖာပါဝင်မှုသည်

1.0- 2.0wt% ဖြစ်ကြသည်။ သို့သော် အချို့တွင် >4wt% ထို့ကြောင့် ဓာတ်ဆီ၏ (Boiling range) သည် ဆာဖာပါဝင်မှု ပို၍ မြင့်မားလာပါက Lighter components ထက်ပို၍ မြင့်ပေသည်။

ထို့အတွက်ကြောင့်ပင် Desulfurization (ဆာဖာလျော့ချခြင်း) ဖြစ်စဉ်သည် အလွန်အရေး ပါလှပြီး ကုန်ချောအရည်အသွေး ကောင်းမွန်စေရန်မှာ unit တစ်ခုစီတွင် ဆာဖာ လျော့ချခြင်း (Desulfurization) မဖြစ်မနေပြုလုပ်ရပေမည်။ အဆင့်မီ ဓာတ်ဆီထုတ်လုပ်ရန် Alkali ကို အသုံးပြုရမည် ဖြစ်ပြီး အဆင့်မီ ဒီဇယ်ထုတ်လုပ်ရန် Acid ကို အသုံးပြုရမည် ဖြစ်ပါ သည်။

API gravity နှင့် Sulfur content ဖြင့် ရေနံစိမ်းအမျိုးအစား ခွဲခြားခြင်း

Crude oil class		Property Range	
		Gravity (^{0} API)	Sulfur (wt%)
1	Light sweet	35-60	0.05%
2	Light sour	35-60	>0.5
3	Medium sweet	26-35	0-1.1
4	Medium sour	26-35	>1.1
5	Heavy sweet	10-26	0-1.1
6	Heavy sour	10-26	>1.1

အထက်ဖော်ပြပါ ဇယားသည် API gravity နှင့် Sulfur content ကို အခြေခံ၍ ရေနံစိမ်း အမျိုးအစားခွဲခြားရန်အတွက် အသုံးများသော ဇယားတစ်ခု ဖြစ်ပါသည်။ အသုံးပြုထားသော အမည်များသည် အားလုံး အသိအမှတ်ပြုပြီး ဖြစ်ပါသည်။

ရေနံစိမ်းမှ တန်ဖိုးရှိသော ထုတ်ကုန်များ (gasoline, Jet Puels, Kerosene and Diesel) ရရှိရန် ရေနံစိမ်းပေါင်းခံနည်းစနစ် (The process of fractional distillation) ကို လုပ်ဆောင် ရပေသည်။

ချက်လုပ်မည့်နည်းစဉ်

ခေတ်သစ်ရေနံစိမ်းချက်လုပ်ရာတွင် အခြေခံအားဖြင့်

(၁) Separation (ပေါင်းခံပြီးရေနံစိမ်း၏ ရုပ်ဂုဏ်သတ္တိပြောင်းလဲစေခြင်း)

(၂)Conversion (လေးလံကြီးမားသောမော်လီကျူးများကို ကွဲကြေစေပြီး ရေနံစိမ်း၏ ဓာတ်ဂုဏ်သတ္တိ ပြောင်းလဲ စေခြင်း)

(၃) upgrading (အဆင့်မြှင့်တင်ခြင်း)ဟူ၍ (၃)မျိုးရှိပါသည်။ ထို့အပြင်-

ဈေးကွက်လိုအပ်ချက်နှင့်ကိုက်ညီသောအရည်အသွေးရှိသည့် ထုတ်ကုန်များရရှိရန် units အမျိုး မျိုးမှ ရရှိ လာသော ထုတ်ကုန်အချင်းချင်း ရောနှောပေးခြင်းBlending ပြုလုပ်ပေးရပါသည်။

ရေနံစိမ်းချက်လုပ်မည့် ဖြစ်စဉ်တွင်Separation တစ်ခုတည်းသာ လုပ်ဆောင်မည်ဆိုပါက စံချိန်မီ လောင်စာကို ရရှိမည်မဟုတ်ပါ။ နိုင်ငံ၏တန်ဘိုးမြင့်လှပြီး ပြန်လည်အစားထိုးမရနိုင်သည့် ရေနံစိမ်းများ ကို အလဟဿ ဖြုန်းတီးပစ်ရာရောက်မည်ဖြစ်ပါသည်။

ကျွန်တော်တို့စက်ရုံ၏ ချက်လုပ်မည့်နည်းစဉ်ကို ဖြစ်စဉ်(၃)ခုဖြင့် တင်ပြမည်ဖြစ်ပါသည်။

ပထမဖြစ်စဉ် (Fractional Distillation Process)

ပထမဖြစ်စဉ်တွင် အပိုင်း(၂)ပိုင်း ပါရှိပါသည်။ ၎င်းတို့မှာ (၁)စတင်ချက်လုပ်မည့်အပိုင်းနှင့် (၂)ပြန်လည် ချက်လုပ်မည့်အပိုင်း တို့ဖြစ်ပါသည်။

- စတင်ချက်လုပ်မည့်အပိုင်းတွင် (၁)Straight-Tube Heat Exchanger①,②- (၂)ခု, (၂)Heat Exchanger③,④,⑤- (၃)ခု, (၃)Fractionating Tower ⑥-(၁)ခုနှင့် (၄)Heating Furnace ⑦-(၁)ခုတို့ပါဝင်ပါသည်။
- ပြန်လည်ချက်လုပ်မည့်အပိုင်းတွင် (၁)Heating Furnace ⑦ -(၁)ခု, (၂)Distillation Tower ⑧-(၁)ခု, (၃) Condenser ⑨,⑩,⑪-(၃)ခု, (၄) Oil water Separation Tank ⑫-(၁)ခုတို့ ပါဝင်ပါသည်။





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

(၁)စတင်ချက်လုပ်မည့်အပိုင်း

ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံ၏ ထူးခြားချက်မှာ အဆို့ရှင် valves အမျိုးမျိုးကိုအသုံးပြုပြီး ကုန်ကြမ်းသွင်းသည့် နေရာမှနေပြီးကုန်ချောပြန်ထွက်စေပါသည်။ အဆင့်မြင့် ပိုက်လိုင်း ဆက်သွယ်မည့် စနစ်ကို အ သုံးပြုထားခြင်း ဖြစ်ပါ သည်။

Heating Exchanger များကို အပူအအေး(၂)မျိုးရရှိအောင် ပြုလုပ်ထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ကုန်ကြမ်းကို အပူပေးပြီး ကုန်ချောကို အအေးခံပါသည်။

ကျွန်တော်တို့စက်ရုံ၏ ကုန်ကြမ်းပို့သည့်နေရာကို a, b, c ဟူ၍ (၃)နေရာ ပြုလုပ်ထားပါသည်။ Heat Exchanger (၅)ခုသည် Preheating ပြုလုပ်ရန်အတွက်ဖြစ်ပါသည်။

ပထမဦးစွာ ရေနံစိမ်းကို အနယ်ထိုင်စေကာ filterအမျိုးမျိုးဖြင့်စစ်စေပြီး ကုန်ကြမ်းပို့သည့် "c" နေရာမှ Heat Exchanger ⑤ဆီသို့ ပို့လိုက်ပါသည်။ Heat Exchanger ⑤မှ ④၊ ④မှ ③ အဆင့်ဆင့် အဆို့ရှင်ကို အသုံးပြု၍ ပို့ပါသည်။ Heat Exchanger ③မှ ထွက်လာသော Gas များကို Heating Furnace သို့ပို့ပြီး မီးရှို့ကာ အပူစွမ်းအင်ကိုရယူပါသည်။

"b" မှ ပို့လိုက်သည့် ကုန်ကြမ်းများကို Straight-Tube Heat Exchanger ②ကို ဖြတ်သန်းစေပြီး Fractionating Tower ⑥မှတဆင့် Heating Furnace⑦တွင် အပူပေးမည်ဖြစ်ပါသည်။

"a" မှ ပို့လိုက်သည့် ကုန်ကြမ်းများကို Straight-Tube Heat Exchanger ①ကို ဖြတ်သန်းစေပြီး Fractionating Tower⑥မှတဆင့် Heating Furnace⑦တွင် အပူပေးမည် ဖြစ်ပါသည်။

a, b, c မှ ပို့လိုက်သည့် ကုန်ကြမ်းများသည် Heating Furnace ⑦ တွင် အပူပေးပြီး Fractionating Tower⑥တွင် ပြန်ဝင်လာကာ သူ၏အလေးချိန်နှင့်သူ Tower အပေါ်ဘက်ပိုင်းမှ Naphtha များသည် Heat Exchanger ⑤ နှင့် Straight-Tube Heat Exchanger ② တွင် အအေးခံပြီး desulfurization နှင့် Isomerization units များဆီသို့ ပို့ပါသည်။

Tower ⑥အလယ်လောက်မှ Straight-run-Diesel များသည် Heat Exchanger ③နှင့် ④မှ Straight-Tube Heat Exchanger ②တွင် အအေးခံပြီး ရောနှောခြင်းပြုလုပ်ရန် အတွက် Diesel Tank များဆီသို့ ပို့ပါသည်။





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

(၂)ပြန်လည်ချက်လုပ်မည့်အပိုင်း

ပြန်လည်ချက်လုပ်မည့်အပိုင်းမှာ Tower⑥ထိပ်မှ Dry Gas, Liquefied Petroleum Gas (L.P,G) များသည် ရေအေးထည့်သွင်းထားသည့် Condenser ⑨ နှင့် ⑩ ကို ဖြတ်ပြီး ဆီနှင့်ရေခွဲခြားသည့် ကိရိယာ ⑫ တွင် ရေနှင့်ဆီခွဲခြားပြီး ရေကိုပြန်လည်အသုံးပြုရန်အတွက် circulation water Tank သို့ ပို့ပါသည်။

Gas များကို အခြောက်ခံပြီး Heating Furnace ⑦သို့ ပို့၍ မီးရှို့ပြီးအပူကိုရယူပါသည်။ အချို့ဆီ များကို Fractionating Tower⑦သို့ ပို့၍ ပြန်လည်ချက်လုပ်ပါသည်။

Tower ⑥အောက်ခြေမှ ထွက်လာသော ကုန်ကြမ်းအပျစ်များကို Distillation Tower ⑧မှ တဆင့် Heating Furnace ⑦သို့ ပို့၍ ပြန်လည်ချက်လုပ်ပါသည်။

Tower ⑧ထိပ်မှ ဆီငွေ့များကို ရေအေးထည့်သွင်းထားသော Condenser ⑪ ကို ဖြတ်ပြီး ဆီနှင့် ရေ ခွဲခြားထားသော Tankမှတဆင့် ရေကို circulation water Tank သို့လည်းကောင်း၊ ဆီကို Tower ⑥ သို့ လည်းကောင်း၊ Gasများကို အခြောက်ခံပြီး Heating Furnace ⑦ သို့ လည်းကောင်း ပို့စေ ပါသည်။

အထက်ပါပြစ်စဉ်သည် ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံ၏ ရေနံစိမ်းချက်လုပ်မှုနည်းစဉ် ပထမပိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

ဒုတိယဖြစ်စဉ်(**Catalytic Cracking Process**)

ဒုတိယဖြစ်စဉ်တွင် အသုံးပြုသောကိရိယာများမှာ-

(၁) Cooling Water Tanks ①,⑧-E-012,E-014-(၂)ခု
(၂) Heating Furnace ②-F-003-(၁)ခု
(၃) Reaction Tank (Reactor)③-T-008-(၁)ခု
(၄) Distillation Column④-T-009-(၁)ခု
(၅) Dry Gas Tank ⑤-D-004-(၁)ခု
(၆) Oil Water Separator Tank ⑥-D-006-(၁)ခု
(၇) Condenser ⑦-E-013-(၁)ခု



(၈) Water Sealed Tank ⑨-D-006-(၁)ခု

(၉) Incinerator (burner)⑩-F-004-(၁)ခုတို့ပါဝင်ပါသည်။

ဒုတိယဖြစ်စဉ်တွင် ပထမဖြစ်စဉ်မှ Fractionating Tower ၏တတိယနေရာတွင် Hydrowax များနှင့် စတုတ္ထနေရာတွင် Residuals များထွက်ရှိလာပါသည်။ ၎င်းတို့သည် Heavy products များဖြစ်ကြပါသည်။ ၎င်းတို့ကို catalyst ကိုအသုံးပြု၍ ခွဲခြေခြင်း cracking ပြုလုပ်ရန် Reacting Tank (Reactor)③မှတဆင့် Heating Furnace ②သို့ပို့ကာ အပူပေးပြီး Reactor သို့ ပြန်ပို့ကာ ခွဲခြေခြင်း cracking ပြုလုပ်ပါမည်။ ထိုမှ ထွက်ရှိလာသော ဆီငွေ့များကို Distillation Column ④ သို့ပို့ကာ Column ထိပ်မှ Gas များထွက်ရှိလာပြီး ရေအေးထည့်ထားသော Condenser ⑦ ဆီနှင့်ရေခွဲခြားသော Oil Water Separator Tank ⑥ သို့ပို့ကာ ဆီနှင့်ရေကို ခွဲခြားပါသည်။၎င်းမှထွက်ရှိလာသော ဓာတ်ဆီ Gasoline များကို Desulfurization unit နှင့် Isomerization unit များသို့ ပို့ကာ ဓာတ်ပြုစေခြင်းဖြင့် RON-70 or RON-80 gasoline ကို ရရှိပါသည်။ Gasများကို water sealed tank ⑨ မှတဆင့် Heating Furnace ② သို့ပို့ကာ စွမ်းအင်ရယူပါသည်။

Diesel များကို cooling water tank ⑧ကို ဖြတ်သန်းစေကာ storage tanks များသို့ ပို့ပါသည်။

ကတ္တရာစေးများကိုလည်း storage tank များသို့ ပို့ကာ လုံးဝသုံးမရသည့် ရေနံဂျိုးများကို Incinerator (burner) ⑩ သို့ပို့ကာ မီးလောင်စေခြင်းဖြင့် အပူစွမ်းအင်ကိုရယူပါသည်။အချို့ကို Distillation Column ④သို့ ပြန်ပို့ကာ ချက်လုပ်မှုဖြစ်စဉ်ကို ပြန်လည်လုပ်ဆောင်ပါသည်။

Distillation Column အောက်ခြေမှ button product များကို အထက်ပါအတိုင်း unit ⑤ , ⑥ , ⑦ တို့ကိုဖြတ်သန်းပြီး ဆီအကျများကို Heating Furnace သို့ ပြန်လည်ပို့ဆောင်ကာ ချက်လုပ်မှုဖြစ်စဉ်ကို ပြန်လည်လုပ်ဆောင်ပါသည်။

ပထမဖြစ်စဉ်၏ တတိယနေရာမှ ထွက်ရှိလာခဲ့သော Hydrowax များကိုလည်း အထက်ပါ Residuals များအတိုင်းလုပ်ဆောင်မည်ဖြစ်ပါသည်။

တတိယဖြစ်စဉ်(Upgrading Process)

တတိယဖြစ်စဉ်သည် Gasoline ဓာတ်ဆီကို အရည်အသွေးမြှင့်တင်သည့် ဖြစ်စဉ် (upgrading process) ဖြစ်ပါသည်။ အသုံးပြုထားသောကိရိယာများမှာ -

(၁) Heating Furnace –F-002-(၁)ခု

(၂) Reaction Tanks –T-003,004,005,006-(၄)ခု

(၃) Fractionating Tower T-007-(၁)ခု

(၄) Condenser E-009,E-010,E-011-(၁)ခု

(၅) Oil Water Separation Tank D-003-(၁)ခုတို့ကို အသုံးပြုထားပါသည်။

ဖြစ်စဉ်မှာ ပထမဖြစ်စဉ်နှင့် ဒုတိယဖြစ်စဉ်မှ ထွက်ရှိလာသော ဓာတ်ဆီ(Gasoline)များကို Heating Furnace F-002 သို့ပို့ကာ အပူပေးပြီး Reaction Tanks (၄)ခုတွင် ဓာတုတုန့်ပြန်မှု ဖြစ်စေကာ Fractionating Tower –T-007 မှတဆင့် ရေအေးထည့်ထားသော Condenser E-010နှင့် E-011 တို့ကို ဖြတ်ပြီး Oil water separator tank တွင် ရေနှင့်ဆီကိုခွဲကာ-

Gasများကို Heating Furnace သို့ပို့ကာ အပူစွမ်းအင်ကိုရယူပါသည်။

Gasoline ဓာတ်ဆီများကို Blendstock အဖြစ် အသုံးပြုရန် storage tank သို့ပို့ဆောင်ပါသည်။

Tower T-007 အောက်ပိုင်းမှထွက်ရှိလာသော ဆီများကို Condenser E-011 ကိုဖြတ်၍ Gasoline (ဓာတ်ဆီ)ရော Diesel(ဒီဇယ်)ပါထွက်ရှိလာပြီး Storage Tanks များသို့ ပို့ကာ blendstock အဖြစ်ထားရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။

အထက်ပါဓာတ်ဆီ (Gasoline Blendstocks)များနှင့် ဒီဇယ် (Diesel Blendstocks) များကို Additives အမျိုးမျိုးထည့်ကာ Blending ပြုလုပ်ခြင်းဖြင့် RON-92 Gasoline နှင့် Premium Diesel တို့ကိုရရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။

ကျွန်တော်တို့၏ စက်ရုံသည် Simulation Software ဖြင့် တွက်ချက်၍ ပန့်(pump)အမျိုးမျိုး အဆို့ရှင် (valves)အမျိုးမျိုးနှင့် compressor အမျိုးမျိုးကို အသုံးပြုထားပြီး အဆင့်မီသော piping system ကို အသုံးပြုထားပြီး အဆက်မပြတ်ထုတ်လုပ်ခြင်း (Continuous Type) ဖြင့် ထုတ်လုပ်မည် ဖြစ်ပါသည်။

အထက်ပါအချက်များသည် ကျွန်တော်တို့စက်ရုံ၏ ချက်လုပ်မှုနည်းစဉ် ဖြစ်ပါသည်။





Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

အသုံးပြုမည့်ဓာတုပစ္စည်းများ

I. Additives

(a) Gasoline = Ethyl-Tert-Butyl-Ether(E.T.B.E)

(b) Diesel=Isooctyl Nitrate

II. Desulfurization

(a) Gasoline=Alkali

(b) Diesel=Sulfuric Acid

III. Other

(a) Zeolite

(b) Oil Antioxidant-T-501

(c) Activated Clay

(d) Sodium Hydroxide



Naphtha ကိုဆာဖာလျှော့ချခြင်းနှင့် Isomeration process

နည်းပညာအရ Hydrogen မပါဝင်သော catalyst ကို Isomeration ဖြစ်စဉ်တွင် အသုံးပြုခြင်းသည် ထို Naphtha ၏ Octane Number ကိုမြင့်တက်စေပါသည်။ ဖြစ်စဉ်မှာ-

ပထမဦးစွာ Fractionation Tower အပေါ်ပိုင်းမှ ထွက်ရှိလာသော Straight-run-naphthaudk Alkali ကို အသုံးပြု၍ Desulfurization ပြုလုပ်သည်။ ထို့နောက် ကုန်ကြမ်း Feedstock ကို Heat Exchanger ထဲသို့ ပို့လွှတ်သည်။ ထိုမှ တဆင့် Heating Furance သို့ ဝင်စေကာ အပူချိန်ကို မြင့်တင်ပြီးဓာတ်ပေါင်းဖို Reactor ထဲသို့ ပို့ဆောင်ကာ ဓာတ်တုန့်ပြန်မှုကို ဖြစ်စေပြီး Fractionation Column မှ တဆင့် (၁) Gaasoline (၂)Lequefied Petroleum Gas (L.P.G) နှင့် (၃) Dry Gas တို့သည် Column အပေါ်ပိုင်းမှ ထွက်ရှိလာပါသည်။ Tank Farm သို့ မပို့မီ ထိုထုတ်ကုန်များကို အခြောက်ခံပြီး အနည်းငယ်သာ ထွက်ရှိသည့် သိမ်းဆည်းထားရန် မလိုအပ်သော Dry Gas နှင့် L.P.G တို့ကို မီးပြင်းဖို Furnace သို့ ပို့ကာ မီးလောင်စေခြင်းဖြင့် အပူစွမ်းအင်ထုတ်ယူနိုင်ပါသည်။

Diesel ဆာဖာလျှော့ချခြင်းနှင့် Cetane Number မြှင့်တင်ခြင်း

စျေးနှုန်းသက်သာပြီး ကောင်းမွန်သော Acid ဖြင့် Desulfurization သည် Diesel Fuel ၏ အရည်အသွေးကို မြင့်တက်စေပါသည်။ ဒီဇယ်ကုန်ကြမ်းများ Diesel feedstock ကို ဓာတ်တုန့်ပြန်မှု ဖြစ်စေရန် မွှေပေးသော ကိရိယာ a reaction stirring kettle ထဲသို့ ပို့ဆောင်ပေးပြီး တစ်ရာခိုင်နှုန်းရှိသော ဆာဖာလျှော့ချပြီး အရောင်နှင့် အနံ့ချွတ်ပေးသော အကူပစ္စည်း Additive နှင့် ဆာဖြူရစ်အက်ဆစ် (Sulfuric Acid) ၂% ကို ထည့်ပေးရပါသည်။ ထို့နောက် (၄၀)မိနစ် ကြာအောင် မွှေပေးပြီးပါက ထို Diesel Feedstock ကို ၆၀ မိနစ် ခန့်ထားကာ အက်စစ် အကြွင်းအကျန်များကို အောက်ခြေမှ ထုတ်ပယ်ပြီး ၂% သော သန့်စင်ပြီး ရွှံ့စေး Activated Clay ကိုထည့်ပေးရင်း ၁၀မိနစ်ခန့် မွှေပေးရပါသည်။ ထို့နောက် ထိုဒီဇယ်များကို

ဖိအားနှင့် ပန့်ကို သုံးပြီး စစ်ထုတ်ခြင်း Filteration လုပ်ပြီးနောက် သိမ်းဆည်းထားရန်အတွက် သိုလှောင်ရန် Tank farm သို့ပို့ဆောင်ပါသည်။

အထက်ဖော်ပြပါတို့သည် Gasoline နှင့် Diesel ကို ဆာဖာလျှော့ချခြင်း Ddesulfu-rization နှင့် အဆင့်မြှင့်တင်ခြင်း Modification ဖြစ်စဉ်အကျဉ်းချုပ် ဖြစ်ပါသည်။

Provisions on Raw Materials, Products and Indicators

(ကုန်ကြမ်းအခြေအနေ၊ ထုတ်ကုန်များရှင်းလင်းချက်)

1. **Raw materials: crude oil. Specific indicators are as follows:**

(1) Crude oil (ပေါင်းခံမှုဖြစ်စဉ်): distillation range 50-500℃, density 0.82-0.85, water content ≤3%, and organic impurities ≤3%.

(2) Shall not contain animal and plant oil and solvent (otherwise it will cause difficulties in subsequent refining) တိရစ္ဆာန်နှင့် သစ်ပင်မှ ထုတ်လုပ်သော လောင်စာများ မပါဝင်ပါ။

2. **Products (ထုတ်ကုန်များ): diesel oil, residual oil and light component oil**

(1) **Diesel oil**(ဒီဇယ်ဆီ): distillation range 205-380℃, flash point ≥40℃, density 0.82-0.86, viscosity 0-8mm^2/s

Appearance (အသွင်အပြင်): yellowish, reddish and transparent. Cracked products tend to be oxidized and more colored when exposed to air (stable after refining)

(2) **Residual oil**(ဆီအပျစ်): initial boiling point of distillation range ≥380℃, flash point ≥200℃, viscosity ≥100m㎡/s

(3) **Light component oil**(အပေါ့ထုတ်ကုန်များ-ဥပမာ-ဓာတ်ဆီ၊လေယာဉ်ဆီစသည်): distillation range 50~210℃, flash point ≥ 35℃, viscosity 0 ~ 8mm2/s, appearance: yellowish and transparent



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Technical Solution (နည်းပညာဆိုင်ရာ ဖော်ပြချက်များ)

Flow Diagram

Crude oil
unqualified products
Crude oil
Light diesel
Crude oil
Gasoline

Heat Exchangers (5)

Fractionationing Tower

Heating Furnace

Distillation Tower

Naphtha
Desulfurization by alkali
Isomerization
dry gas, liquefied Petroleum gas
Liquefied petroleum
Return to Heating Furnace
RON 70-RON80 gasoline
RON 92 blended gasoline

Straight-run diesel
Premium Diesel

Hydrowax
Catalytic cracking
cracked gasoline
Cracked diesel
Desulfurization by acid

Residual oil
Catalytic cracking
Cracked gasoline
Cracked diesel
Desulfurization by acid
(bottom product) Return to raw material tank

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development
Qualification certificate number A6100..325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province
Valid until September 2025



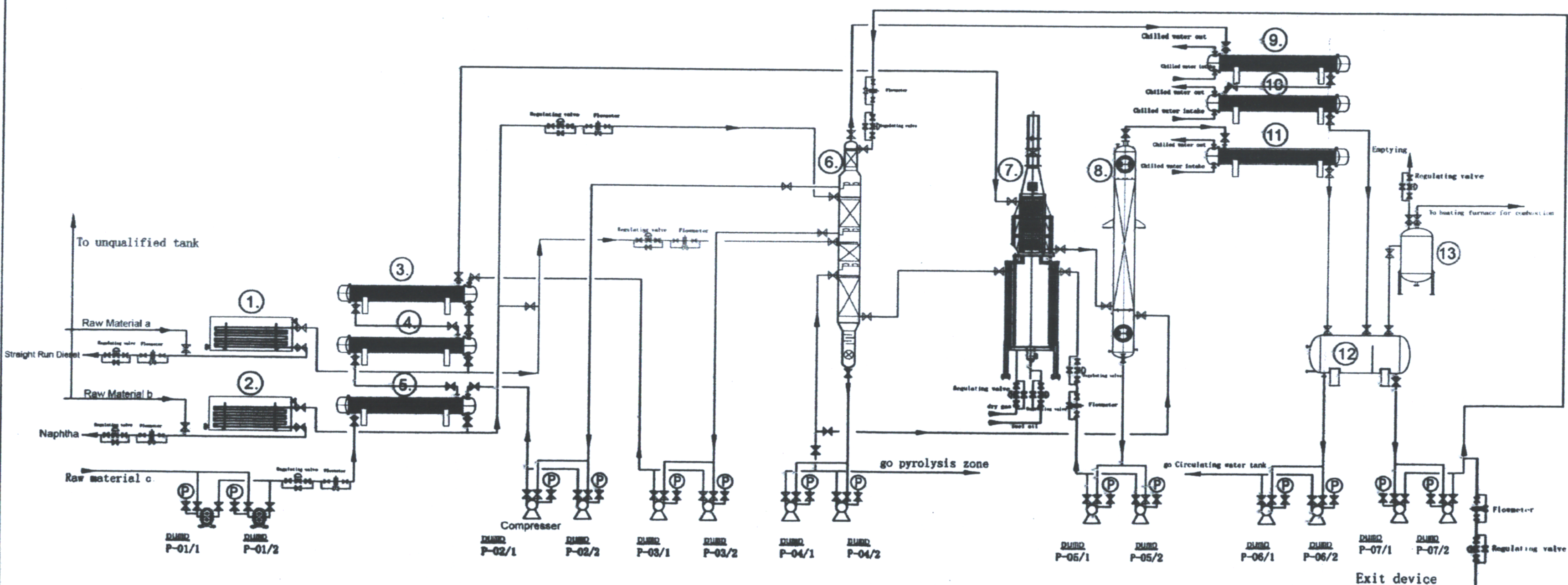
PETROCHEMICAL REFINING

Process One

Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Process Flow Diagram of Disposal Project
စက်ရုံ၏ထုတ်ကုန် စီးဆင်းမှုပြပုံ

1. E-001 Straight tube heat exchanger
2. E-002 Straight tube heat exchanger
3. E-003 Heat exchanger
4. E-004 Heat exchanger
5. E-005 Heat exchanger
6. T-001 Fractionating tower
7. F-001 Heating furnace
8. T-002 Distillation tower
9. E-006 condenser
10. E-007 condenser
11. E-008 condenser
12. D-001 Oil water separator tank
13. D-002 Diesel receiving tank



Process Two



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Catalytic cracking process flow chart
ကုန်ကြမ်းအပျစ်များခွဲချေမှုဖြစ်စဉ်

1. E-012 Cooling water tank
2. F-003 Heating furnace
3. T-008 reaction tank
4. T-009 Distillation column
5. D-004 Dry gas tank
6. D-006 Oil water separator tank
7. E-013 condenser
8. E-014 Cooling water tank
9. D-006 Water sealed tank
10. F-004 Incinerator

Residue oil entering
Emptying
Regulating valve
Chilled water out
Chilled water intake
Dry gas to furnace for incineration
D-004 Flowmeter
Oil water separator tank
Diesel reflux
Go storage tank
Cooling water intake
asphalt come out
Top flow reflux
Top oil come out
Flowmeter
dry gas
fuel oil
Light diesel oil comes out
Cooling water intake
P-011/1
P-011/2
P-012/1
P-012/2
P-012/3
P-013/1
P-013/2
P-014/1
P-014/2

Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited			
Project Name	/			
Number or edition	/	Number	/	
Design phase	/	major	/	
Picture name	/			
Map number	/		Edition	0
Sheet 1 of 1		Proportion	/	

Qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd
Qualification certificate number A610000032538
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025

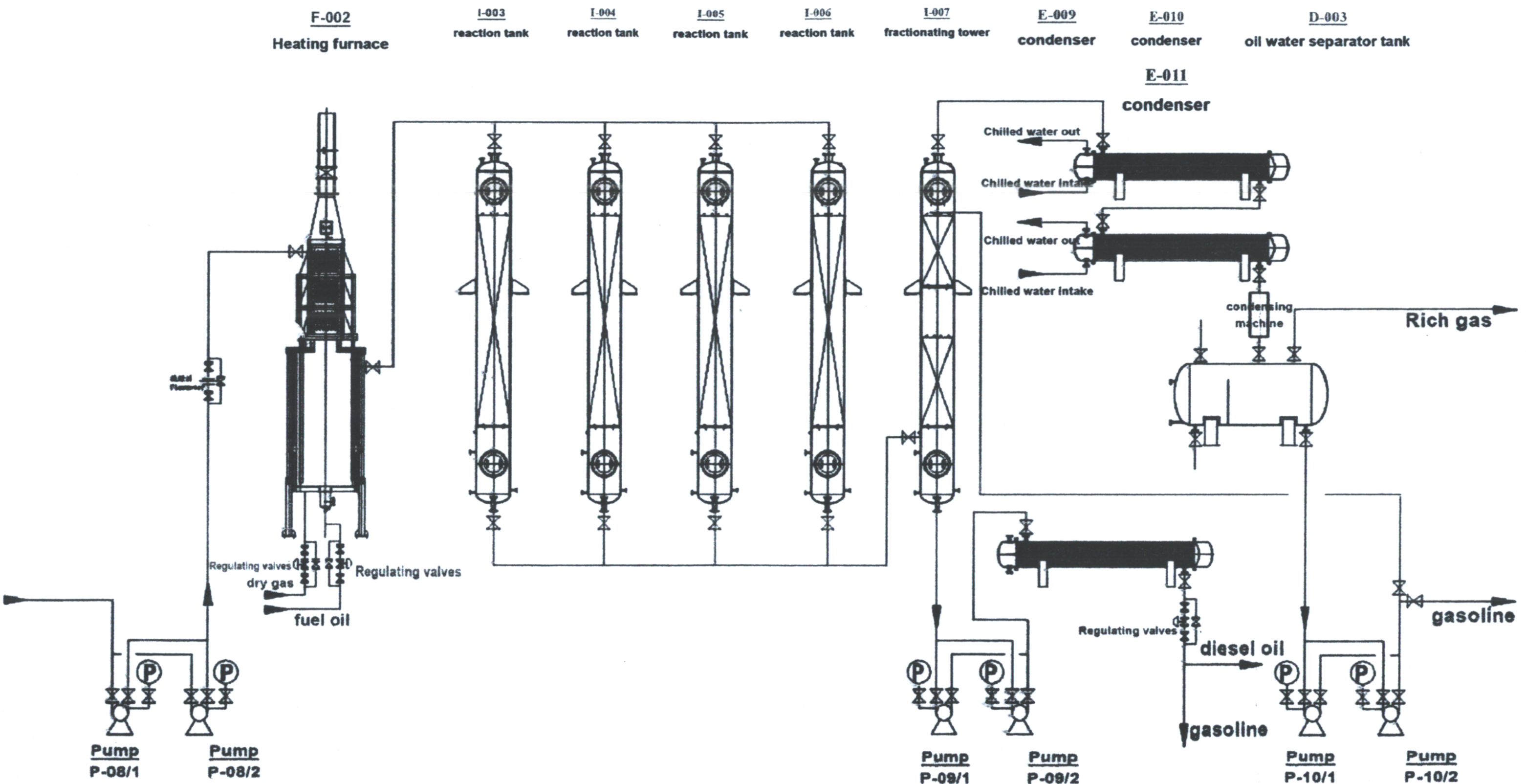
Process Three

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Process flow Diagram of Gasoline Modification Device

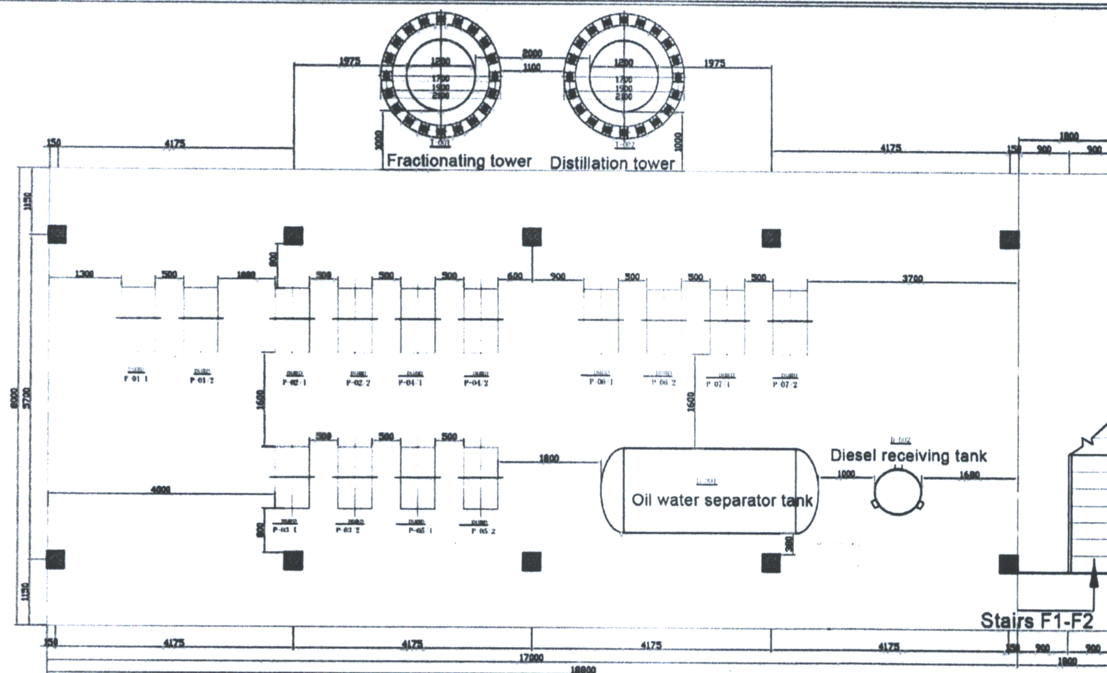


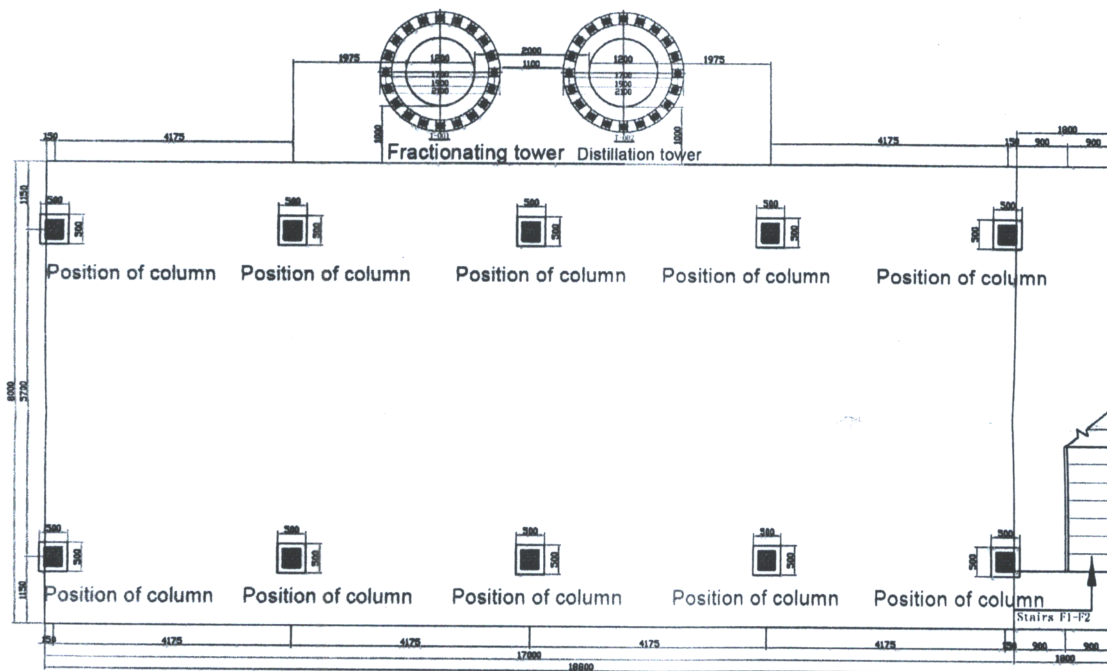


Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Layout Plan of Process One (Part -1)





Cyan represents 150 * 150 H steel

White represents 300 * 300 H steel

300 * 300 H steel column

Explain:
1. The dimension unit on the drawing is mm, and the elevation unit is m; the workshop floor elevation is 0.00m. The elevation of the outer road is -0.20 M.
2. The equipment beam is the installation position of the equipment support. The width of the beam surface is required to be no less than the size of the embedded parts, and the strength is required to fully bear the overall weight of the equipment.
3. The anchor bolt of embedded parts shall be 150 mm above the ground and the buried depth shall not be less than 800 mm.
4. All anchor bolts are equipped with double nuts.

Xi'an Chang Kan Oil and Gas Technology Development Co., Ltd	Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited		
	Project Name			
		/		/
	Design phase	/	major	/
	Picture name			
	Map number	/	Edition	0
	Sheet 1 of 1		Proportion	/

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi' an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd
Qualification certificate number A610000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025

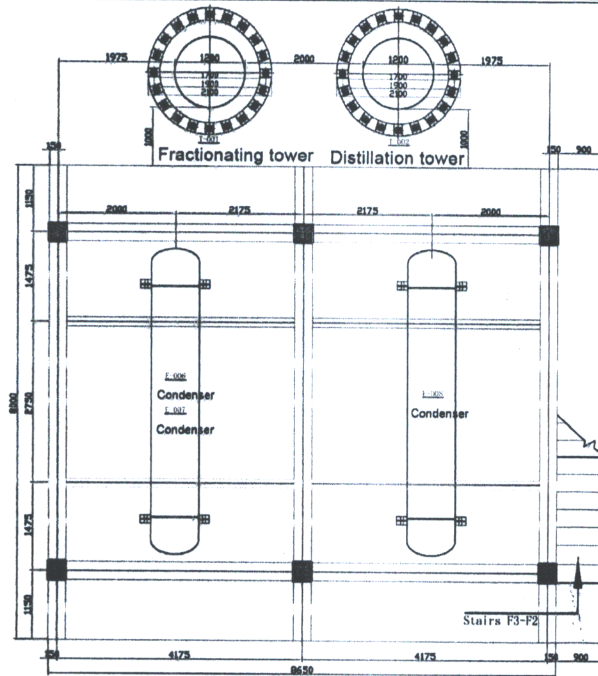


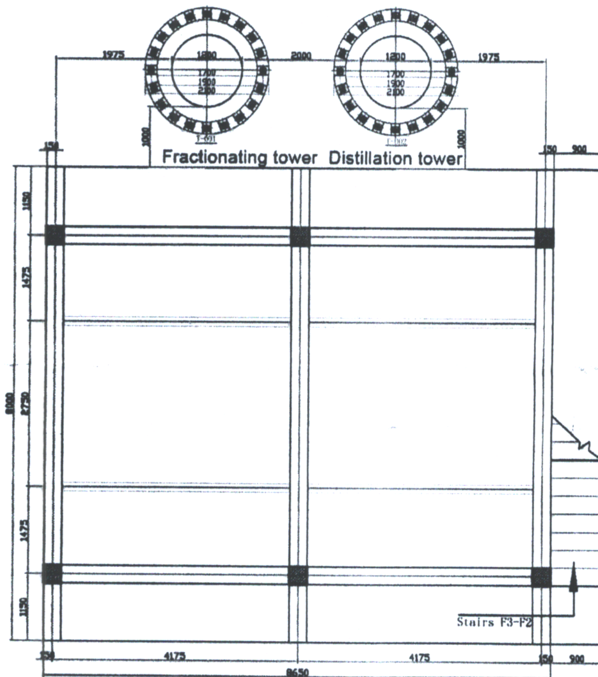
PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Layout Plan of Process One (Part -2)





Cyan represents 150 * 150 H steel

White represents 300 * 300 H steel

300 * 300 H steel column

Explain:
1. The dimension unit on the drawing is mm, and the elevation unit is m; the workshop floor elevation is 0.00m, The elevation of the outer road is -0.20 M.
2. The equipment beam is the installation position of the equipment support. The width of the beam surface is required to be no less than the size of the embedded parts, and the strength is required to fully bear the overall weight of the equipment.
3. The anchor bolt of embedded parts shall be 150 mm above the ground and the buried depth shall not be less than 800 mm.
4. All anchor bolts are equipped with double nuts.

Xi'an Chang Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd

Duty	Name	Sign	Date
Design			
Check			
Audit			

Construction Unit	/Monywa petrochemical refining refinery company limited		
Project Name			
Number of subitem	/	Manager number	/
Design phase	/	major	/
Picture name			
Map number	/	Edition	0
Sheet 1 of 1		Proportion	/

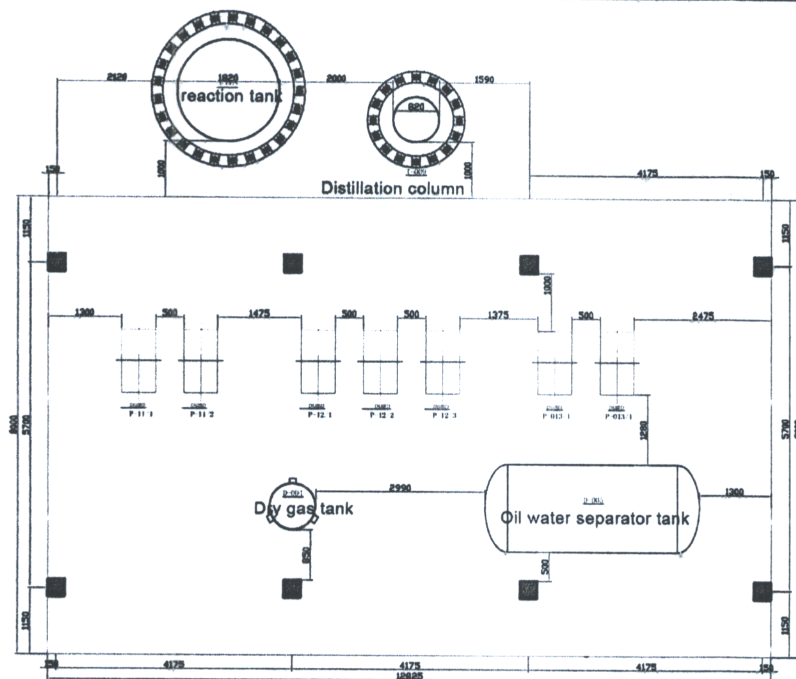
Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd
Qualification certificate number A610000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025

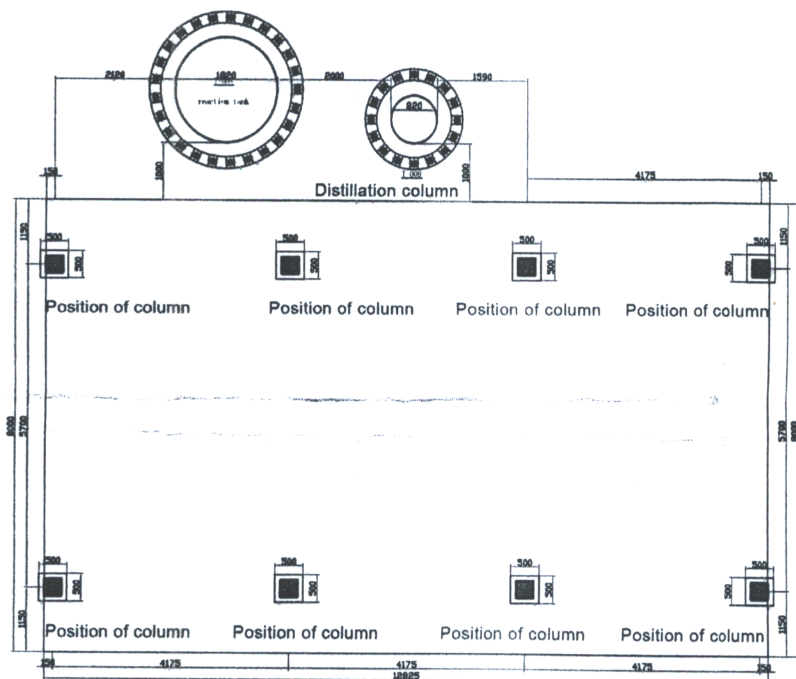


Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Layout Plan of Process Two (Part -1)





Cyan represents 150 * 150 H steel

White represents 300 * 300 H steel

350 * 300 H steel column

Explain: 1. The dimension unit on the drawing is mm, and the elevation unit is m; the workshop floor elevation is 0.00m, The elevation of the outer road is -0.20 M.
2. The equipment beam is the installation position of the equipment support. The width of the beam surface is required to be no less than the size of the embedded parts, and the strength is required to fully bear the overall weight of the equipment.
3. The anchor bolt of embedded parts shall be 150 mm above the ground and the buried depth shall not be less than 800 mm.
4. All anchor bolts are equipped with double nuts.

Xi'an Chang Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd	
Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited
Project Name	catalytic cracking process flow chart
	catalytic cracking platform layout and frame diagram P2
Edition	0
Proportion	/

Drawing qualification seal for Shaanxi survey and design
Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd
Qualification certificate number A610000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Layout Plan of Process Two (Part-2)

+16.00
+14.80
+10.15
+6.15
+0.00
F3
F2
F1
Distillation column
reaction tank
Water sealed tank
Cooling water tank
Cooling water tank
Dry gas tank
Oil water separator tank
10 cm thick steel plate
Embedded Parts
Concrete
4175
4175
4175
16925

+16.00
+14.80
+10.15
+6.15
+0.00
F3
F2
F1
Distillation column
condenser
reaction tank
Water sealed tank
Cooling water tank
Dry gas tank
Oil water separator tank

Cyan represents 150 * 150 H steel

White represents 300 * 300 H steel

300 * 300 H steel column

Explain: 1. The dimension unit on the drawing is mm, and the elevation unit is m; the workshop floor elevation is 0.00m. The elevation of the outer road is -0.20 M.
2. The equipment beam is the installation position of the equipment support. The width of the beam surface is required to be no less than the size of the embedded parts, and the strength is required to fully bear the overall weight of the equipment.
3. The anchor bolt of embedded parts shall be 150 mm above the ground and the buried depth shall not be less than 800 mm.
4. All anchor bolts are equipped with double nuts.

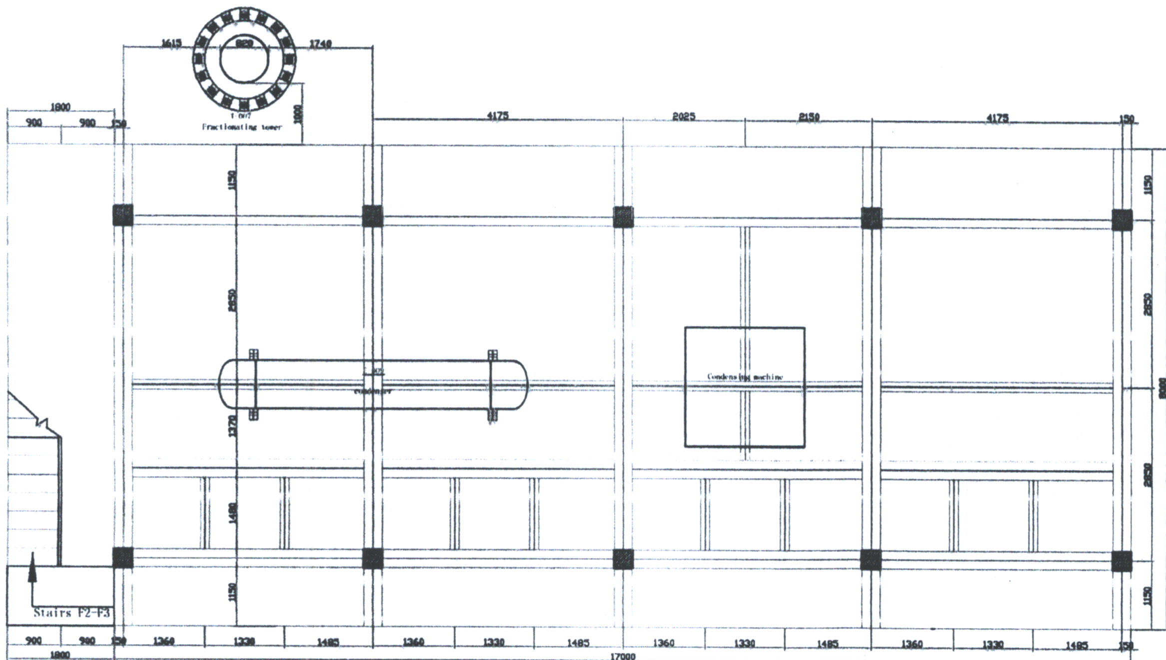
Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd
Qualification certificate number
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province

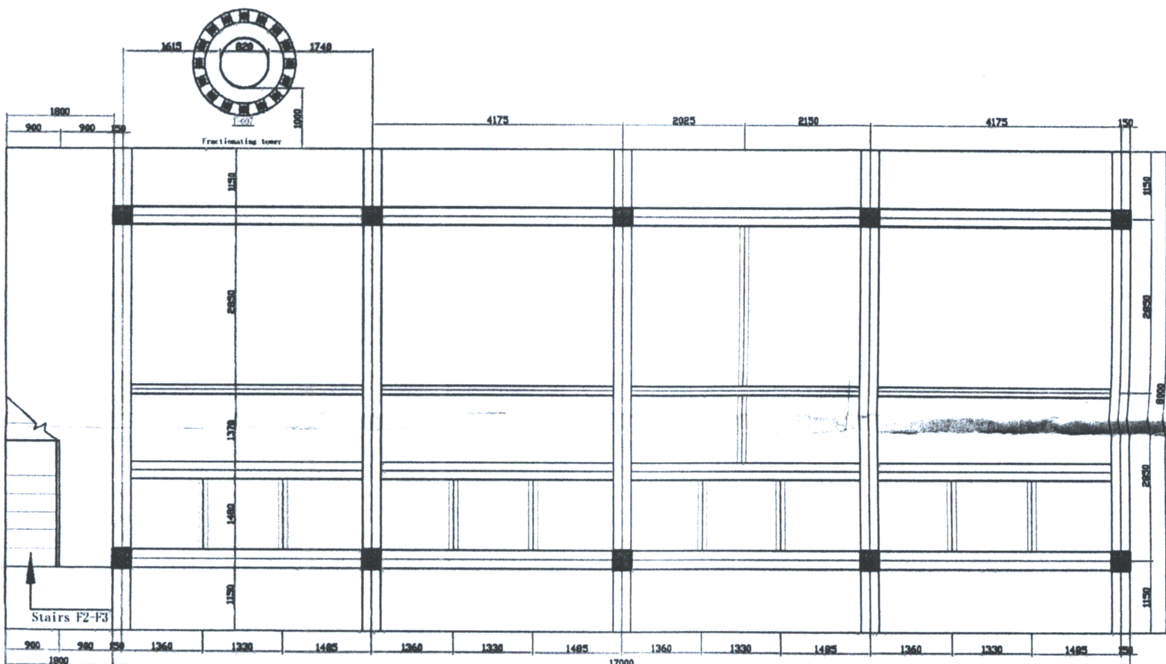


Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Layout Plan of Porcess Three (Part-1)





Cyan represents 150 * 150 H steel

White represents 300 * 300 H steel

300 * 300 H steel column

Explain: 1. The dimension unit on the drawing is mm, and the elevation unit is m; the workshop floor elevation is 0.00m. The elevation of the outer road is -0.20 M.
2. The equipment beam is the installation position of the equipment support. The width of the beam surface is required to be no less than the size of the embedded parts, and the strength is required to fully bear the overall weight of the equipment.
3. The anchor bolt of embedded parts shall be 150 mm above the ground and the buried depth shall not be less than 800 mm.
4. All anchor bolts are equipped with double nuts.



Xi'an Chang Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd

Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited		
Project Name	Process flow chart of gasoline lifting standard device		
Manager or subitem	/	Manager number	/
Design phase	/	major	/
Picture name	Gasoline lifting standard device Platform layout and frame drawing F3		
Map number	/	Edition	0
Sheet 1 of 1		Proportion	/

Date
Design
Check
Audit

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd
Qualification certificate number A610000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Layout Plan of Process Three(Part-2)

Gasoline lifting standard device Front view of platform

Gasoline lifting standard device Left side diagram of platform

Cyan represents 150 * 150 H steel

White represents 300 * 300 H steel

300 * 300 H steel column

Explain: 1. The dimension unit on the drawing is mm, and the elevation unit is m; the workshop floor elevation is 0.00m, The elevation of the outer road is -0.20 M.
2. The equipment beam is the installation position of the equipment support. The width of the beam surface is required to be no less than the size of the embedded parts, and the strength is required to fully bear the overall weight of the equipment.
3. The anchor bolt of embedded parts shall be 150 mm above the ground and the buried depth shall not be less than 800 mm.
4. All anchor bolts are equipped with double nuts.

Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited
Project Name	/
Reviewer or Auditor	/
Design phase	/
Picture name	/
No number	/
Sheet 1 of 1	Proportion /

Drawing qualification seal for Shaanxi survey and design
Xi'an Changtai Oil & Gas Technology Development Co., Ltd
Qualification certificate number: A610000032504
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



Tank များ၏ ကုန်ကြမ်းနှင့် ကုန်ချောသိုလှောင်မှု အခြေအနေ

ကျွန်တော်တို့ ကုမ္ပဏီဆောက်လုပ်မည့် ရေနံချက်စက်ရုံသည် တစ်နေ့လျှင် ရေနံစိမ်းဂါလံ (၃၁၀၀၀)ခန့်မျှ ချက်လုပ်နိုင်မည် ဖြစ်ပြီး စဉ်ဆက်မပြတ်လည်ပတ်မှု (Continuous Type) ဖြင့် ချက်လုပ်မည်ဖြစ်သောကြောင့် ရက်ပေါင်း (၂၀)ချက်လုပ်နိုင်သည့် အတိုင်းအတာဖြစ်သည့် ရေနံစိမ်းကုန်ကြမ်းများနှင့် ထွက်ရှိလာမည့် (အလယ်အလတ်နှင့် ဈေးကွက်တင်ပို့ရောင်းချရန် အသင့်ဖြစ်နေသည့် ကုန်ချောများကို

(1) **1000m^3** ဆန့်စည် (264170) ဂါလံ (၈)လုံး

(2) **500m^3** ဆန့်စည်(132085)ဂါလံ (၈)လုံး

(3) **300m^3**ဆန့်စည်(79251)ဂါလံ (၆)လုံးတို့ဖြင့်ထားသိုထားမည်ဖြစ်ပါသည်။

အထူးသဖြင့်

ကုန်ကြမ်း(၂၀၀၀) **Tons** ကို **1000m^3** ဆန့်စည် (၈)လုံးမှ ၂လုံးတွင် ထားသိုမည်ဖြစ်ပြီး ကျန်စည်များတွင် အလယ်အလတ် ကုန်ချောနှင့် ဈေးကွက်တွင် တင်ပို့ရောင်းချရန် အသင့်ဖြစ်နေသော ကုန်ချောများကို ထည့်သွင်း သိုလှောင်ထားမည်ဖြစ်ပါသည်။ အထက်ပါ **Tanks** များသည် **Vertical Cylclindrical** များနှင့် **Horizontal Tanks** များ ဖြစ်ကြပါသည်။

ကျန်ရှိသည့် **30m^3** ဆန့် **Tanks 20m^3** ဆန့် **Tanks** နှင့် **15m^3** ဆန့် **Tanks** များကို ဓာတ်ဆီနှင့် ဒီဇယ် **Blending** ပြုလုပ်သည့်နေရာတွင် အသုံးပြုမည် ဖြစ်ပါသည်။ **Tanks** များအားလုံးကို **Steel** ဖြင့်သာ ပြုလုပ်ထားခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ထိုစည်များသည်

(4)30m^3 ဆန့်စည်=(7925.10)ဂါလံ

(5) 20m^3 ဆန့်စည်=(5283.40)ဂါလံ

(6)15m^3 ဆန့်စည်=(3962.55) ဂါလံ တို့ဖြစ်ကြပါသည်။

မှတ်ချက်။ ။ အမေရိကန်သုံးဂါလံကို ရည်ညွှန်းပါသည်။

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



စက်ရုံပိုင်းဆိုင်ရာ အခြေခံမူဝါဒများ

(၁) နိုင်ငံတော်၏ မူဝါဒများနှင့်အညီ ဒေသတွင်းလိုအပ်ချက်အရ အသင့်တော်ဆုံးဒီဇိုင်းနှင့် အနည်းဆုံးသော မြေအကျယ်အဝန်းဖြင့် လုပ်ဆောင်နိုင်ခြင်းရှိရမည်။

(၂) တိုတောင်းသော ထုတ်လုပ်မှုကာလတွင် အကျိုးကျေးဇူးအများဆုံး ရရှိနိုင်စေရန် စဉ်ဆက်မပြတ် ထုတ်လုပ်မှု Continuous Type ဖြင့် ထုတ်လုပ်မည်။

(၃) သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် အခြေအနေဆိုင်ရာ Topography, Geography နှင့် Meterology အရ ကိုက်ညီသော ဆောက်လုပ်ရေးနှင့် စိမ်းလန်းစိုပြေရေးဖြစ်ရမည်။

(၄) စက်ရုံ၏ အစိတ်အပိုင်းများကို တပ်ဆင်တည်ဆောက်ရာတွင် မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေး၊ လုပ်သားများ လုံခြုံစိတ်ချရရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် အမျိုးမျိုးသော လုံခြုံရေးလိုအပ်ချက်များကို ပြည့်မီစေရေးနှင့် မြေပေါ်မြေအောက်ပိုက်လိုင်းများနှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလုပ်ငန်းများတွင် အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးစသည်တို့ ဖြစ်ကြပါသည်။

စက်ရုံဧရိယာအတွင်းရှိ လမ်းများကိုလည်း အကျယ် 6m-8m ရှိစေပြီး အဓိကနေရာများတွင် 12m-15m ထားရှိကာ မီးဘေးကာကွယ်မှု ဖြစ်စေမည်ဖြစ်သည်။

စိမ်းလန်းစိုပြေရေးစီမံကိန်း

စက်ရုံဧရိယာမှ လစ်လပ်နေသော မြေနေရာများကို စိမ်းလန်းစိုပြေရေး လုပ်ဆောင်မည်ဖြစ်သည်။ ထိန်းချုပ်ခန်းနှင့် လူနေအဆောက်အဦးများဝန်းကျင်တွင် အဓိက စိမ်းလန်းစိုပြေစေပြီး လှပနေစေရန် တန်ဆာဆင်သည့် သစ်ပင်များကို စိုက်ပျိုးထားရှိမည်။ ဆီသိုလှောင်နယ်မြေဝန်းကျင်တွင် မြက်ခင်းများ စိုက်ပျိုးထားပြီး အမြဲစိမ်းလန်းနေသော သစ်ပင်ငယ်များနှင့် ပန်းရုံများစိုက်ပျိုးထားမည် ဖြစ်သည်။





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

ဆီသိုလှောင်ထားရှိမှုအစီအမံ

စက်ရုံ၏ ကုန်ကြမ်းနှင့် ကုန်ချောများကို အဓိကအားဖြင့် ထောင့်မှန်ကျပြီး စလင်ဒါပုံရှိသည့် သိုလှောင်ကန်များနှင့် အထက်အောက်ရှည်သော သိုလှောင်ကန်များကို အသုံးပြုမည် ဖြစ်သည်။ ကုန်ကြမ်းများ၊ အလယ်အလတ်ကုန်ချောများ ဖြန့်ချိရန် အသင့်ဖြစ်နေသော ကုန်ချောများကို စနစ်တကျ သိုလှောင်ထားမည် ဖြစ်သည်။ စဉ်ဆက်မပြတ် ထုတ်လုပ်ခြင်းအတွက် လိုအပ်သော ကုန်ကြမ်း 2000tons ကို 1000m^3 ရှိ သိုလှောင်ကန်(၈)လုံးမှ (၂)လုံးထဲတွင် သိုလှောင်ထားပြီး 500m^3 ရှိ ကန်(၈)လုံးနှင့် 300m^3 ရှိ ကန် (၆)လုံးတို့ကို အလယ်အလတ် ထုတ်ကုန်နှင့် အပြီးသတ်ကုန်ချော သိုလှောင်ရန် ဆောက်လုပ်မည် ဖြစ်သည်။ (နောက်တွင် ပုံများကို ပူးတွဲ တင်ပြထားပါသည်။)

စက်ရုံဆောက်လုပ်မည့်နည်းပညာ

စက်ရုံစီမံကိန်းအတွင်းရှိ မြေအားလုံးရှိ မြေပြင်အနေအထားသည် ပြင်ညီ ဖြစ်ပါသည်။ ဆိုဒ် အင်ဂျင်နီယာက ဆင်ခြေလျှော ပုံစံ တည်ဆောက်မည်ဖြစ်သည်။ မြေပြင်ပေါ်သို့ ကျရောက်လာမည့် မိုးရေများသည် ပိုက်လိုင်းများထဲသို့ စီးဝင်သွားမည်ဖြစ်ပြီး အခြားမိုးရေများသည် ဆင်ခြေလျှော တစ်လျှောက် စီးဆင်းသွားကာ လမ်းအစွန်သို့ ရောက်ရှိပြီး စက်ရုံအတွင်းရှိ မိုးရေစုဆောင်းသည့် ပိုက်လိုင်းထဲသို့ ရောက်ရှိကာ မိုးရေစုဆောင်းသည့် (Tank)ထဲသို့ ရောက်ရှိသွားမည် ဖြစ်သည်။ ထိုမိုးရေများကို ရေပြန်လည်သန့်စင်သည့် စနစ်ကို အသုံးပြုထားပါသည်။

စက်ရုံ၏ ဒီဇိုင်းအခြေခံ

ကုန်ကြမ်း၏အခြေအနေနှင့် ထုတ်လုပ်နိုင်စွမ်း အနေအထားအရ ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံ၏ ဒီဇိုင်းကို ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် ထွက်ရှိမှုအနည်းဆုံးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းကာကွယ်ရေးကို အဓိက အခြေခံ၍ ရေးဆွဲခဲ့ပါသည်။ အထူးသဖြင့် ရေနံဓာတုလုပ်ငန်းဆိုင်ရာ လိုအပ်သော ရေနံစိမ်းပို့လွှတ်မှုကို Simulation Software ဖြင့်တွက်ချက်၍ Column, Heating Furnace




နှင့် Cold exchanger များကို တွက်ချက်သတ်မှတ် ရရှိလာသော ရလဒ်ပေါ်တွင် အခြေခံ၍ ပြုလုပ်ထားပါသည်။

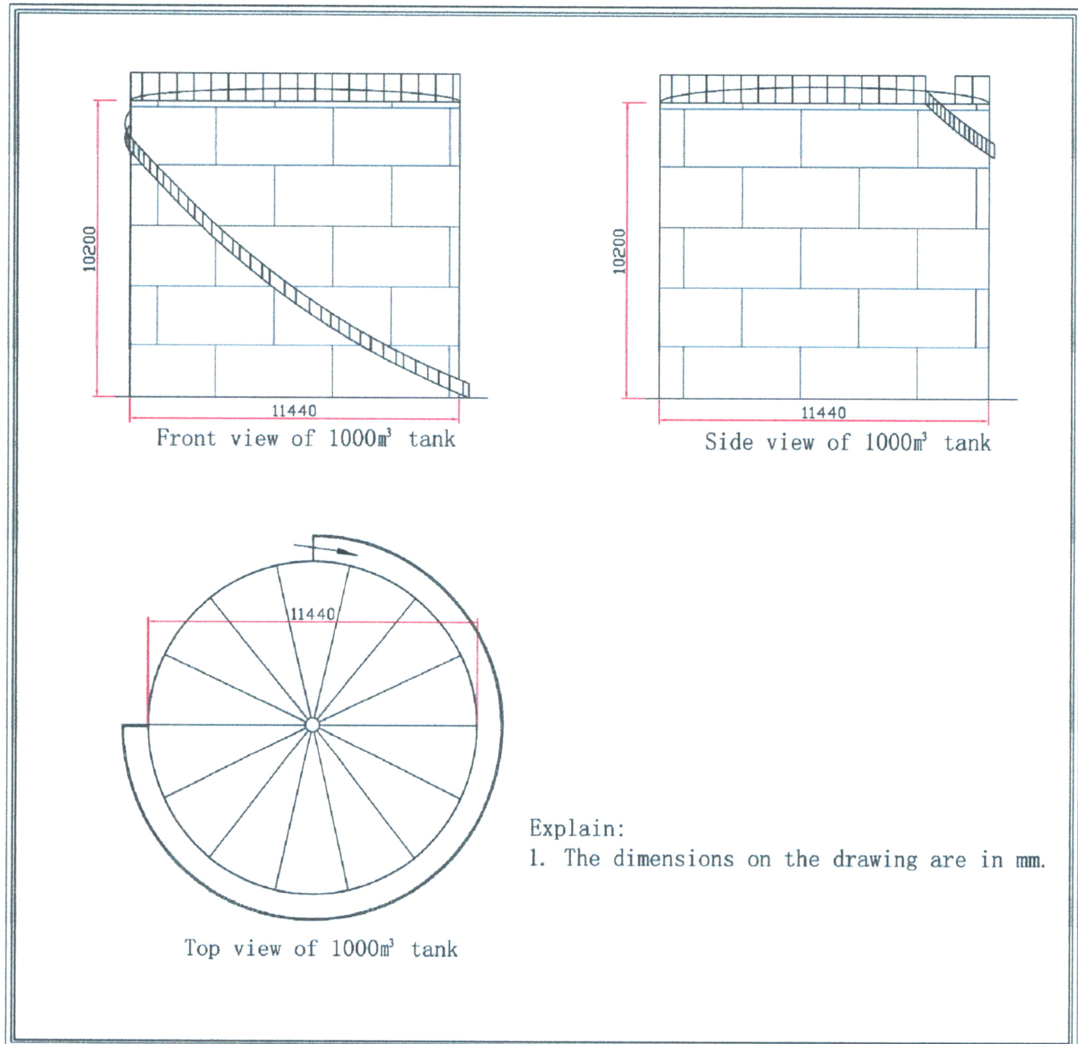
စက်ရုံစက်ကိရိယာများ၏ အတွင်းပိုင်းတွင် အတိုင်းအတာညီသည့် Column (၃) ခုနှင့် မတူညီသော လုပ်ဆောင်မှုများရှိသည့် ကိရိယာတန်ဆာပလာများနှင့် လင်ဗန်းများ၊ သင့်တင့်လျောက်ပတ်သော အတွင်းပိုင်းပစ္စည်းများကို ဒေသအခြေအနေနှင့် ကိုက်ညီစေရန် လုပ်ဆောင်ထားပါသည်။ စက်ရုံကြီး တစ်ခုလုံး၏ ဒီဇိုင်းကို Simulation Software ဖြင့် တွက်ချက်မှုကို အခြေခံထားခြင်း၊ အတွေ့အကြုံ ရင့်ကျက်သော အင်ဂျင်နီယာများ ရေးဆွဲခြင်း၊ အခြားအပိုင်း ကဏ္ဍများဖြစ်သော စက်ရုံလည်ပတ်စဉ်တွင် ကိရိယာများ၏ တည်ငြိမ်စေခြင်း၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ချိန်အတိုင်းအတာ၊ စီးပွားရေးတွက်ခြေကိုက်မှုတို့ကိုလည်း Simulation Software အရ တွက်ချက်ထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

1000㎥ Tank များ၏ဒီဇိုင်းပုံစံ



1000m³(၂၄၁၇၀ဂါလံ)

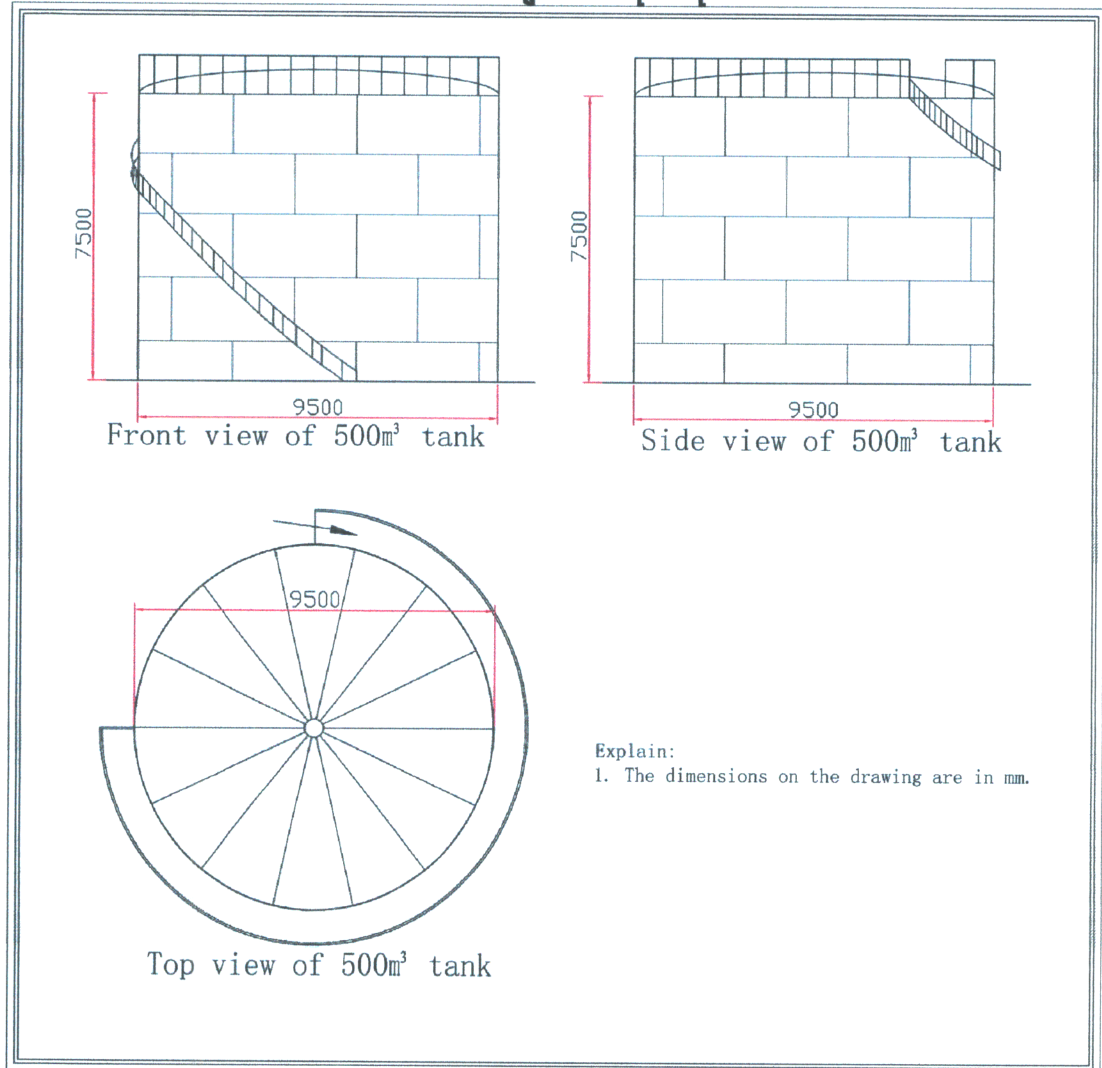
Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi' an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd
Qualification certificate number A6100000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

500m³ Tank များ၏ ဒီဇိုင်းပုံစံ



500m³ (၁၃၂၀၈၉ဂါလံ)

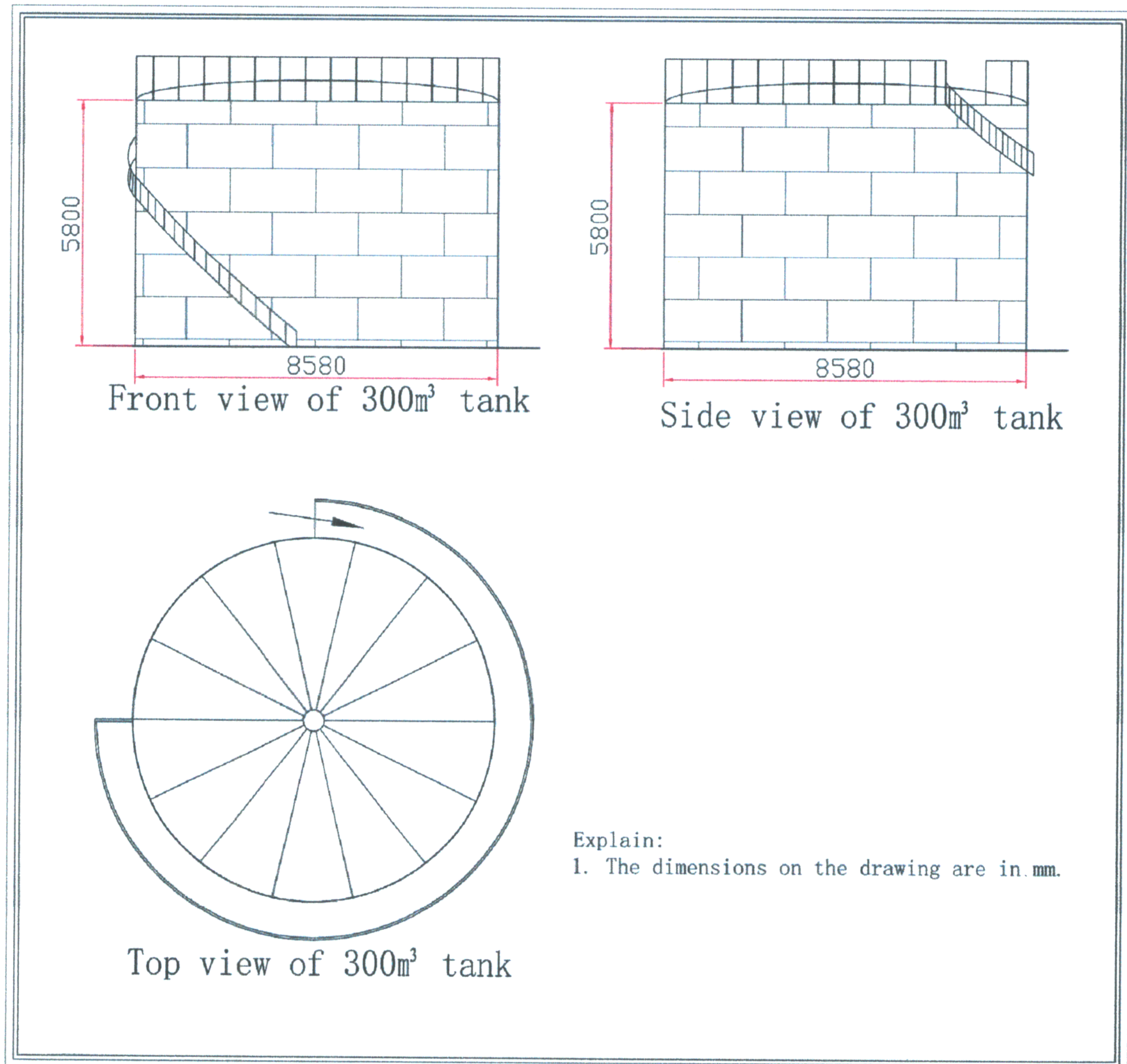


PETROCHEMICAL REFINING

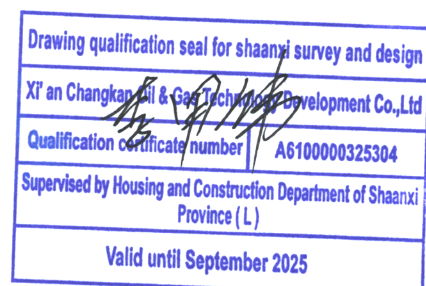
Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

300m³ Tank များ၏ဒီဇိုင်းပုံစံ



300m³ (၇၉၂၅ဂါလံ)

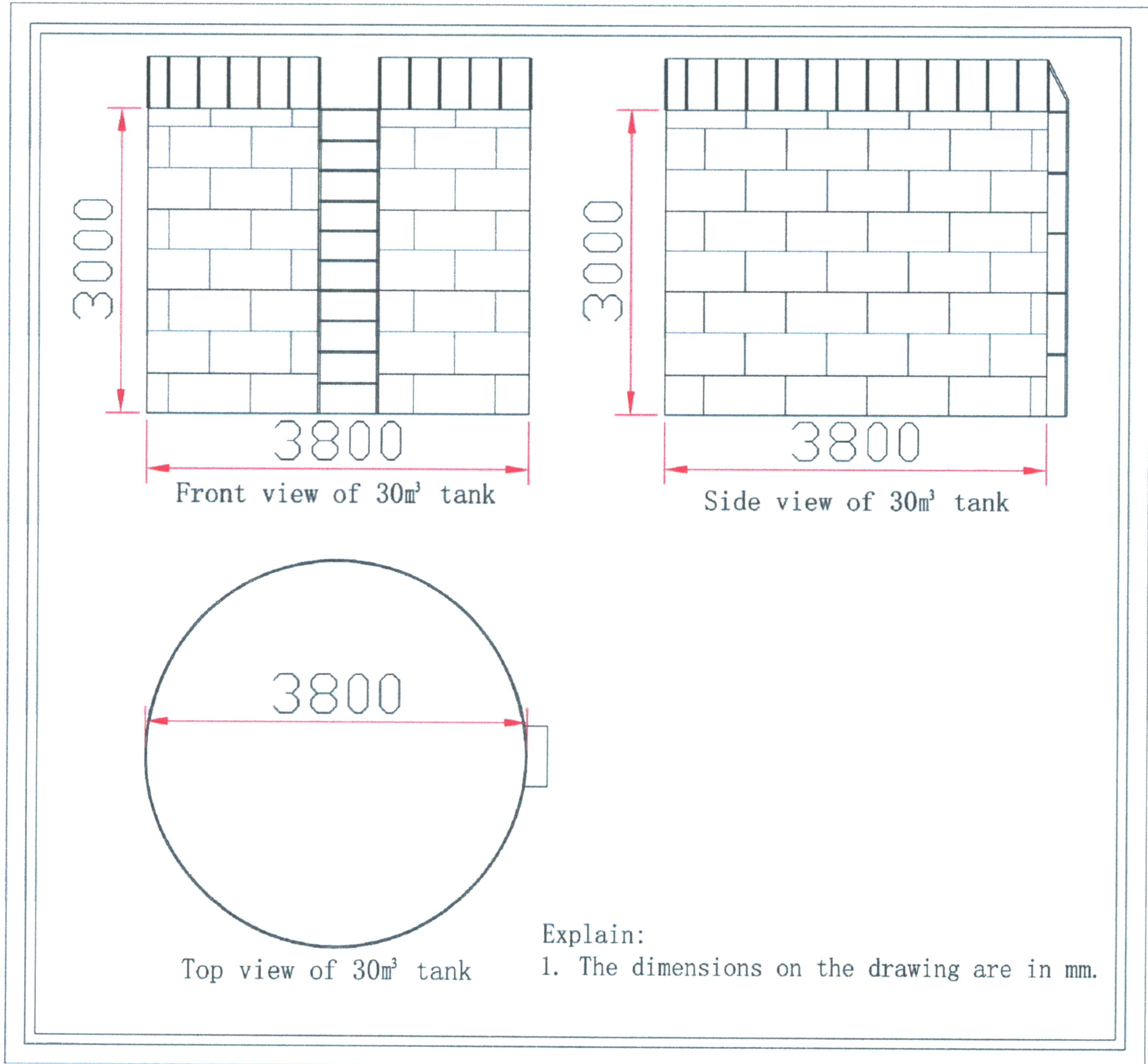


PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

30㎥ Tank များ၏ ဒီဇိုင်းပုံစံ



30m³ (၇၉၂၅၇ဂါလံ)

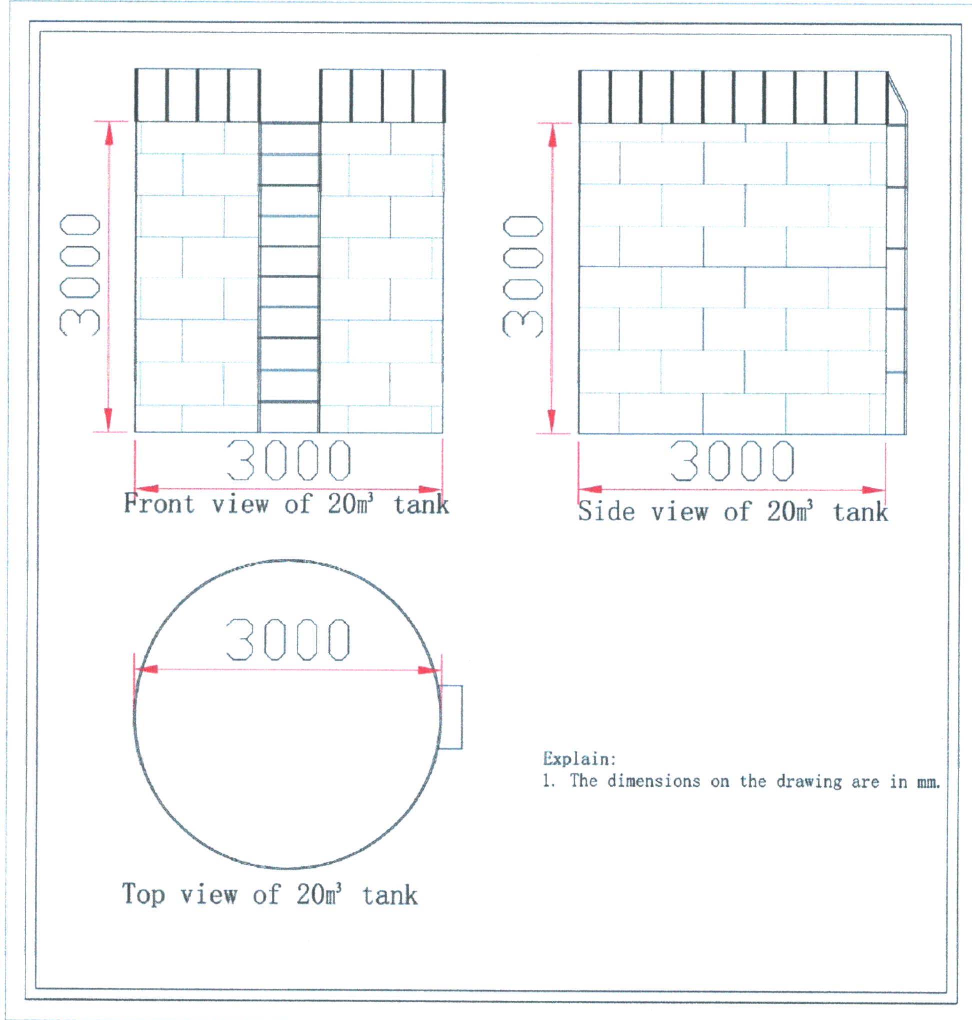
Drawing qualification seal for shaanxi survey and design	
Xi' an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd	
Qualification certificate number	A6100000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)	
Valid until September 2025	

PETROCHEMICAL REFINING

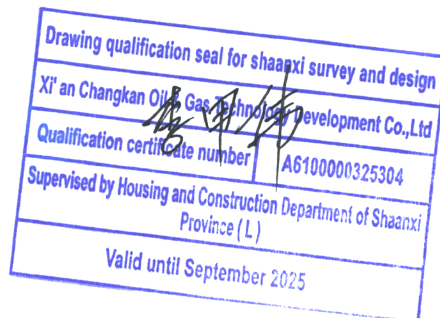
Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

20㎥ Tank များ၏ ဒီဇိုင်းပုံစံ



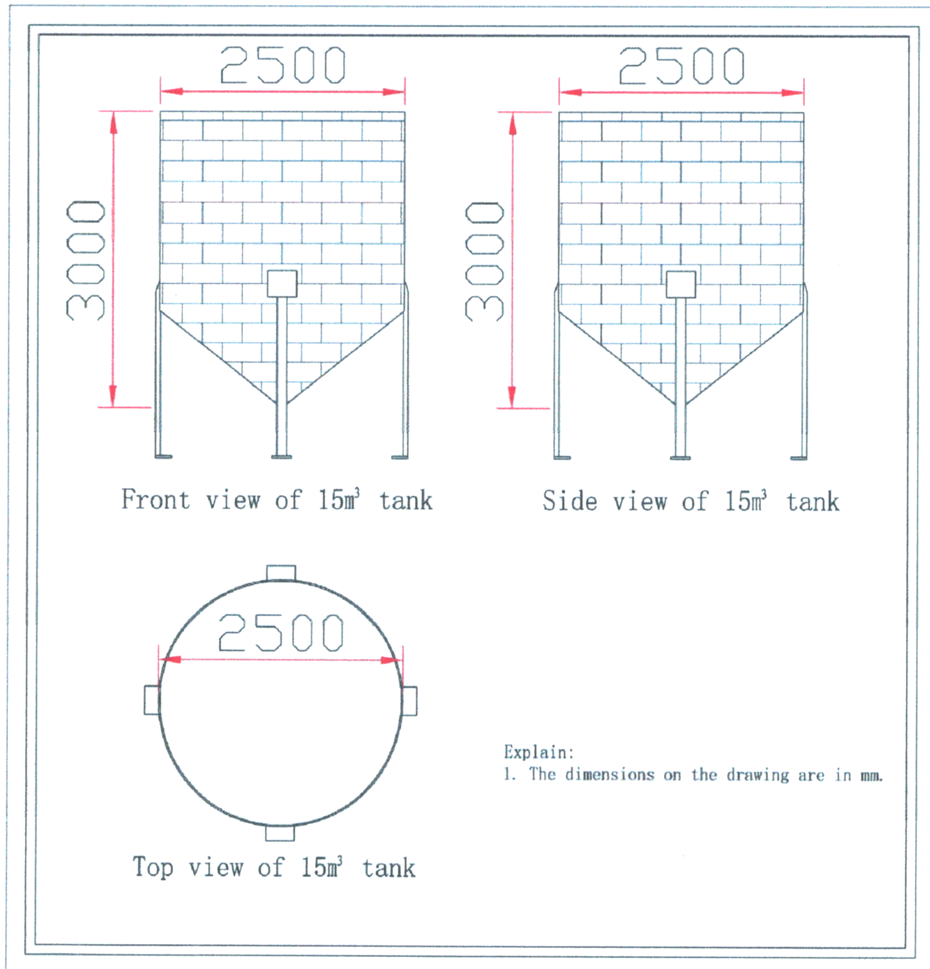
$20m^3$ (၂၀၀၀၀ လီ)





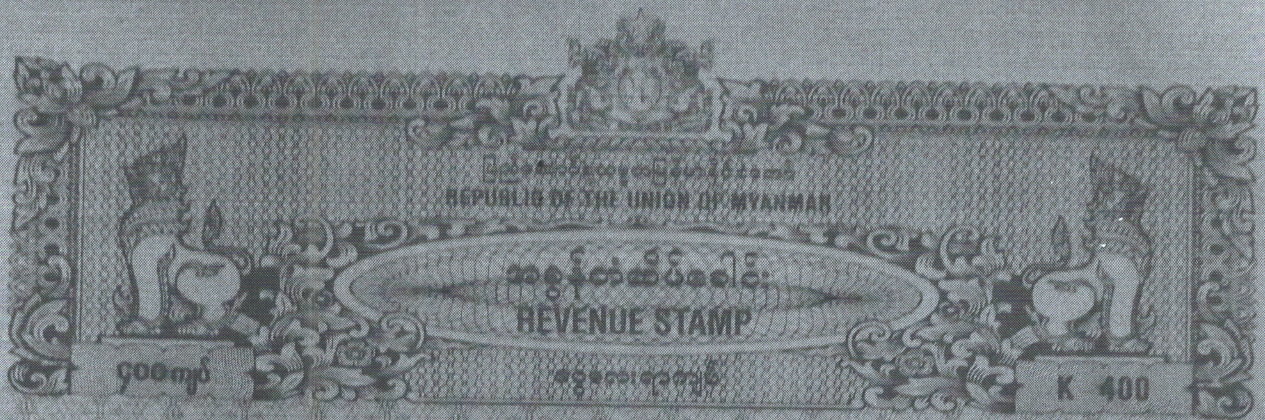
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

15㎥ Tank များ၏ဒီဇိုင်းပုံစံ



$15m^3$ (၃၉၆၂.၅ဂါလံ)

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design	
Xi' an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd	
Qualification certificate number	A6100000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)	
Valid until September 2025	



နှစ်ဦးသဘောတူရေနံစိမ်းရောင်းချခြင်း သဘောတူကတိစာချုပ်

ရက်စွဲ။ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဖေဖော်ဝါရီလ၊ (၁၀)ရက်

ရေနံစိမ်းရောင်းချသူ	- ဒေါ်အေးအေးစန်း
	- ၈/မလန(နိုင်) ၀၅၁၆၀၅
	- မင်းလှမြို့နယ်၊ သရက်ခရိုင်၊ မကွေးတိုင်းဒေသကြီး
ရေနံစိမ်းဝယ်ယူသူ	- ဦးစိုင်းလှဝင်း(ဒါရိုက်တာ)
	- Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd
	- ၁၃/မကန(နိုင်)၀၂၃၁၄၇
	- အမှတ်(၉/၁၁၇)၊ စံပြလမ်း၊ အောင်ချမ်းသာရပ်ကွက်၊ မုံရွာမြို့
ရေနံစိမ်းဝယ်ယူမည့်နေရာ	- ကန်တုတ်ဒေသ၊ မင်းလှမြို့နယ်၊ သရက်ခရိုင်၊ မကွေးတိုင်းဒေသကြီး

အထက်ဖော်ပြပါ ရေနံစိမ်းရောင်းချသူနှင့် ရေနံစိမ်းဝယ်ယူသူဟု ဆိုရာတွင် ၎င်းတို့အသီးသီးအပြင် ၎င်းတို့၏ အမွေဆက်ခံသူတရားဝင် ကိုယ်စားလှယ်လွှဲစာရသူ၊ ကိုယ်စားပြုခြင်းခံရသူ၊ လွှဲပြောင်းခြင်းခံရသူနှင့် ၎င်းတို့နှင့် သက်ဆိုင်သူအားလုံး ပါဝင်သည်ဟု မှတ်ယူရမည်။

ဒေါ်အေးအေးစန်း တရားဝင်ပိုင်ဆိုင်ထားသော ရေနံမှော်အတွင်းရှိ လုပ်ကွက်မှ ထွက်ရှိသော ရေနံစိမ်းများကို ကာလပေါက်ဈေးဖြင့် Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd တည်ဆောက်မည့် စက်ရုံဆောက်လုပ်ပြီးစီးသည့် ကာလမှ စတင်၍ ဒေါ်အေးအေးစန်း ၏ ရေနံတွင်းမှထွက်ရှိသမျှ ရေနံစိမ်းအားလုံးကို Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltdသို့ ရောင်းချပေးရမည်ဖြစ်ပြီး အခြားမည်သူတစ်ဦး တစ်ယောက်ကိုမျှ ရောင်းချခြင်းမပြုရန် နှစ်ဦးနှစ်ဘက်မှ ကတိပြုလက်မှတ်ရေးထိုး၍ စာချုပ်ချုပ်ဆိုကြပါသည်။

ရေနံစိမ်းရောင်းချသူ	ရေနံစိမ်းဝယ်ယူသူ
(လက်မှတ်)	(လက်မှတ်)
ဒေါ်အေးအေးစန်း	ဦးစိုင်းလှဝင်း(ဒါရိုက်တာ)
၈/မလန(နိုင်) ၀၅၁၆၀၅	၁၃/မကန(နိုင်)၀၂၃၁၄၇

အသိသက်သေများ

(လက်မှတ်)	(လက်မှတ်)
၁။ ဦးဘိုမင်းအောင်	၂။ ဦးစိုး
၈/မမန(နိုင်)၁၅၇၅၃၄	၅/မရန(နိုင်)၀၄၅၃၆၄

မကွေးတိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့
ရေနံစိမ်း(ကုန်းလမ်း)သယ်ဆောင်ခွင့်လက်မှတ်
အမှတ်စဉ်(၆၆၇၁/ ၂၀၁၉-၂၀၂၀)

ရက်စွဲ၊၂၀၂၀ပြည့်နှစ် ၊ ဖေဖော်ဝါရီ(၂၁)ရက်

မကွေးတိုင်းဒေသကြီး၊ သရက်ခရိုင်၊ မင်းလှမြို့နယ်၊ ကန်တုတ်ဒေသတွင် ရေနံလက်ယက်တွင်းထုတ်လုပ်ခွင့် လိုင်စင်ရရှိသူ ဒေါ်အေးအေးစန်း၏(စ)ဦး၏ ထုတ်လုပ်မှုရေနံစိမ်းများကို ဒေါ်အေးအေးစန်း၊ နိုင်ငံသားစိစစ်ရေး ကတ်အမှတ်၊ ၈/မလန(နိုင်)၀၅၁၆၇၅ ၏ လျှောက်ထားချက်အရ အောက်ပါရေနံစိမ်းကို သယ်ယူခွင့်ပြုသည်-

(က)	သယ်ဆောင်ခွင့်ပြုသည့်အရေအတွက်	- (၁၈၀)စည် / ဂါလန်(၉၀၀၀)
(ခ)	အစိုးရအဖွဲ့ဘဏ္ဍာငွေစာရင်းသို့ဝန်ဆောင်ခ ပေးသွင်းသည့်ချလံအမှတ်နှင့် ရက်စွဲ	- ချလံအမှတ်(၁၃၃/၁) - (၂၀-၂-၂၀၂၀)
(ဂ)	လက်ခံမည့်ရေနံစိမ်းချက်လုပ်ရန်လိုင်စင်ရရှိသူအမည် မြို့နယ်၊ ရပ်ကွက်/ကျေးရွာအုပ်စု	- ဦးအောင်နိုင် - မုံရွာမြို့နယ်၊ ကျောက္ကာကျေးရွာ
(ဃ)	သယ်ဆောင်ရမည့်ထုတ်ပိုးမှုပုံစံ	- ရေနံစိမ်းသယ် Boxer (2TLR-1918)
(င)	သယ်ဆောင်ခွင့်ပြုသည့်ရက်	- (၂၁-၂-၂၀၂၀) မှ (၂၂-၂-၂၀၂၀) ထိ
(စ)	သယ်ဆောင်မည့်ယာဉ်အမှတ်	- (1P/4364) (၂၂-ဘီး) (သတ္တု)
(ဆ)	ယာဉ်မောင်းသူအမည်	- ဦးဇော်မင်းနိုင်
(ဇ)	သယ်ဆောင်မည့်လမ်းကြောင်း	- ကန်တုတ်-ရေနံမ-မင်းလှ-မကွေး-ရေနံချောင်း-ငွေချို-ပခုက္ကူ-မြိုင်-လင်းကတော-ဆားလင်းကြီး-အလုံ-မင်းဒေါက်-မုံရွာ
(ဈ)	လမ်းတံတားသုံးစွဲမှုကန့်သတ်ချက်	- ၁၃တန်သာခံနိုင်ဝန်အားရှိသည့် တံတားတွင် လမ်းလွှဲမှမောင်းနှင်ရန်၊
(ည)	ရပ်နားခြင်းမပြုရန်နေရာကန့်သတ်ချက်	- စာသင်ကျောင်း၊ ဈေး၊ လူစည်ကားသည့် နေရာတွင်ယာဉ်မရပ်ရ၊
(ဋ)	သတိပြုလိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့်အချက်	- ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအတွက်ဆီသယ် ယာဉ်များလိုက်နာရမည့် စည်းကမ်းများနှင့် လမ်းညွှန်ချက်များကိုလိုက်နာရန်။

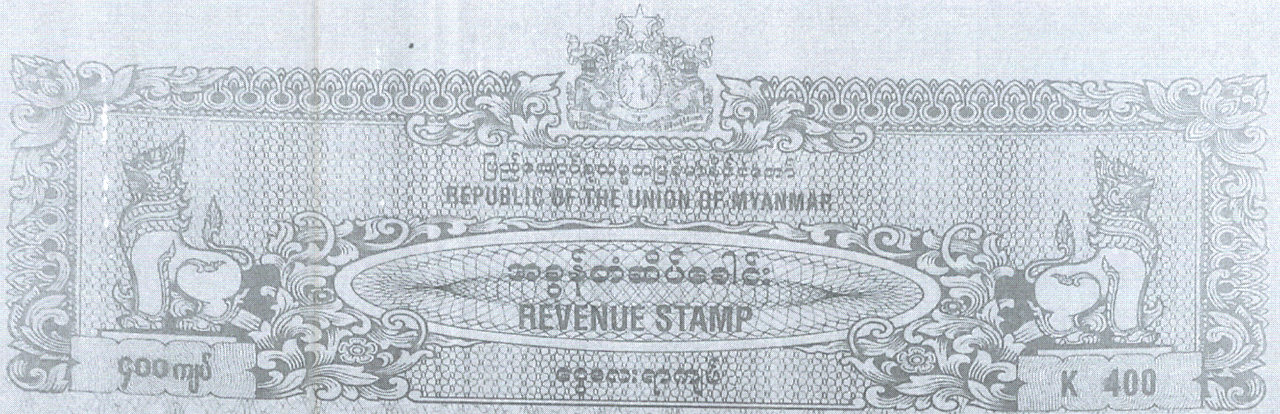
မှတ်ချက်။ (၁) မုံရွာသို့သယ်ဆောင်မည့်ယာဉ်များအနေဖြင့်မြိုင်မြို့နယ်ရှိစစ်ဆေးရေးဂိတ်များနှင့် သံမြေကျင်းရှိ "မြတ်နိုးသူ" TollGate ၌ မပျက်မကွက် အစစ်ဆေးခံပြီးမှ ဖြတ်သန်းသယ်ဆောင်ရန်၊

(၂) ရောဝတီတိုင်းဒေသကြီးသို့ သယ်ဆောင်မည့်ယာဉ်များအနေဖြင့် မင်းတုန်းမြို့နယ်ရှိ စစ်ဆေးရေး ဂိတ်တွင် မပျက်မကွက်အစစ်ဆေးခံပြီးမှဖြတ်သန်းသယ်ဆောင်ရန်။

(၃) ရောဝတီတံတား(မကွေး)သို့ ဖြတ်သန်းသယ်ဆောင်သည့်ယာဉ်များအနေဖြင့် ရောဝတီတံတား စစ်ဆေးရေးဂိတ်တွင် မပျက်မကွက် အစစ်ဆေးခံပြီးမှ ဖြတ်သန်းသယ်ဆောင်ရန်။

(မြင့်ဇော်)
အလုပ်သမားရေးရာဝန်ကြီး

ဖြန့်ဝေခြင်း
ဒေါ်အေးအေးစန်း (လျှောက်ထားသူ)
မိတ္တူကို
ရုံးလက်ခံ



နှစ်ဦးသဘောတူရေနံစိမ်းရောင်းချခြင်း သဘောတူကတိစာချုပ်

ရက်စွဲ။ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဖေဖော်ဝါရီလ၊ (၁)ရက်

ရေနံစိမ်းရောင်းချသူ - ဦးကိုင်ဇာလတ်
- ၈/ပခက(နိုင်) ၂၅၈၃၇၅
- ပခုက္ကူမြို့နယ်၊ ပခုက္ကူခရိုင်၊ မကွေးတိုင်းဒေသကြီး

ရေနံစိမ်းဝယ်ယူသူ - ဦးစိုင်းလှဝင်း(ဒါရိုက်တာ)
- Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd
- ၁၃/မကန(နိုင်)၀၂၃၁၄၇
- အမှတ်(၉/၁၁၇)၊ စံပြလမ်း၊ အောင်ချမ်းသာရပ်ကွက်၊ မုံရွာမြို့

ရေနံစိမ်းဝယ်ယူမည့်နေရာ - ရေခါးရေနံမြေပခုက္ကူခရိုင်၊ မကွေးတိုင်းဒေသကြီး

အထက်ဖော်ပြပါ ရေနံစိမ်းရောင်းချသူနှင့် ရေနံစိမ်းဝယ်ယူသူဟု ဆိုရာတွင် ၎င်းတို့အသီးသီးအပြင် ၎င်းတို့၏ အမွေဆက်ခံသူတရားဝင် ကိုယ်စားလှယ်လွှဲစာရသူ၊ ကိုယ်စားပြုခြင်းခံရသူ၊ လွှဲပြောင်းခြင်းခံရသူနှင့် ၎င်းတို့နှင့် သက်ဆိုင်သူအားလုံး ပါဝင်သည်ဟု မှတ်ယူရမည်။

ဦးကိုင်ဇာလတ် တရားဝင်ပိုင်ဆိုင်ထားသော ရေနံမှော်အတွင်းရှိ လုပ်ကွက်မှ ထွက်ရှိသော ရေနံစိမ်းများကို ကာလပေါက်ဈေးဖြင့် Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd တည်ဆောက်မည့် စက်ရုံဆောက်လုပ်ပြီးစီးသည့် ကာလမှ စတင်၍ ဦးကိုင်ဇာလတ်၏ ရေနံတွင်းမှထွက်ရှိသမျှ ရေနံစိမ်းအားလုံးကို Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltdသို့ ရောင်းချပေးရမည်ဖြစ်ပြီး အခြားမည်သူတစ်ဦး တစ်ယောက်ကိုမျှ ရောင်းချခြင်းမပြုရန် နှစ်ဦးနှစ်ဘက်မှ ကတိပြုလက်မှတ်ရေးထိုး၍ စာချုပ်ချုပ်ဆိုကြပါသည်။

ရေနံစိမ်းရောင်းချသူ	ရေနံစိမ်းဝယ်ယူသူ
ဦးကိုင်ဇာလတ်	ဦးစိုင်းလှဝင်း(ဒါရိုက်တာ)
၈/ပခက(နိုင်) ၂၅၈၃၇၅	Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd

အသိသက်သေများ

၁။ ဦးကိုလတ်	၂။ ဦးစိုး
၈/ပခက(နိုင်) ၂၃၆၄၆၄	၅/မရန(နိုင်)၀၄၅၃၆၄



မကွေးတိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့
ရေနံစိမ်း(ကုန်းလမ်း)သယ်ဆောင်ခွင့်လက်မှတ်
အမှတ်စဉ်(မြ၉၈၈/ ၂၀၁၉-၂၀၂၀)

စာအမှတ် မြ၉၈၈
ရက်စွဲ ၂၈-၂-၂၀၂၀

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ပြည့်နှစ်၊ ဖေဖော်ဝါရီလ(၂၈)ရက်

မကွေးတိုင်းဒေသကြီး၊ သရက်ခရိုင်၊ မင်းလှမြို့နယ်၊ ဘွဲ့ဒေသတွင် ရေနံလက်ယက်တွင်းထုတ်လုပ်ခွင့် လိုင်စင်ရရှိသူ ဒေါ်နွယ်နီစန်း၏ လုပ်ကွက်မှရေနံစိမ်းများကို တာဝန်ခံ ဦးခင်ရွှေ နိုင်ငံသားစိစစ်ရေး ကတ်အမှတ်၊ ၈/မမန(နိုင်)၀၇၉၄၄၈ ၏ လျှောက်ထားချက်အရ အောက်ပါရေနံစိမ်းကို သယ်ယူခွင့်ပြုသည်-

(က)	သယ်ဆောင်ခွင့်ပြုသည့်အရေအတွက်	- (၁၇၅)စည် / ဂါလန်(၈၇၅၀)
(ခ)	အစိုးရအဖွဲ့ဘဏ္ဍာငွေစာရင်းသို့ဝန်ဆောင်ခ ပေးသွင်းသည့်ချလံအမှတ်နှင့် ရက်စွဲ	- ချလံအမှတ်(၂၇/၂) - (၂၇-၂-၂၀၂၀)
(ဂ)	လက်ခံမည့်ရေနံစိမ်းချက်လုပ်ရန်လိုင်စင်ရရှိသူအမည် မြို့နယ်၊ ရပ်ကွက်/ကျေးရွာအုပ်စု	- ဦးမြင့်ကြွယ် - မုံရွာမြို့နယ်၊ ကျေးရွာကျေးရွာ
(ဃ)	သယ်ဆောင်ရမည့်ထုတ်ပိုးမှုပုံစံ	- ရေနံစိမ်းသယ် Boxer (1TLR-9941)
(င)	သယ်ဆောင်ခွင့်ပြုသည့်ရက်	- (၂၈-၂-၂၀၂၀) မှ (၂၉-၂-၂၀၂၀) ထိ
(စ)	သယ်ဆောင်မည့်ယာဉ်အမှတ်	- (6M/1694) (၂၂-ဘီး) (သံ)
(ဆ)	ယာဉ်မောင်းသူအမည်	- ဦးကိုင်စာလတ်
(ဇ)	သယ်ဆောင်မည့်လမ်းကြောင်း	- ဘွဲ့-မင်းလှ-မကွေး-ရေနံချောင်း- ငွေချို- ညောင်ဦး- ပခုက္ကူ - မြိုင် -လင်းကတော- ဆားလင်းကြီး - အလုံ - မင်းဒေါက် - မုံရွာ
(ဈ)	လမ်းတံတားသုံးစွဲမှုကန့်သတ်ချက်	- ၁၃တန်သာခံနိုင်ဝန်အားရှိသည့် တံတားတွင် လမ်းလွှဲမှုမောင်းနှင်ရန်၊
(ည)	ရပ်နားခြင်းမပြုရန်နေရာကန့်သတ်ချက်	- စာသင်ကျောင်း၊ ဈေး၊ လူစည်ကားသည့် နေရာတွင်ယာဉ်မရပ်ရ၊
(ဋ)	သတိပြုလိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့်အချက်	- ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအတွက်ဆီသယ် ယာဉ်များလိုက်နာရမည့် စည်းကမ်းများနှင့် လမ်းညွှန်ချက်များကိုလိုက်နာရန်။

မှတ်ချက်။

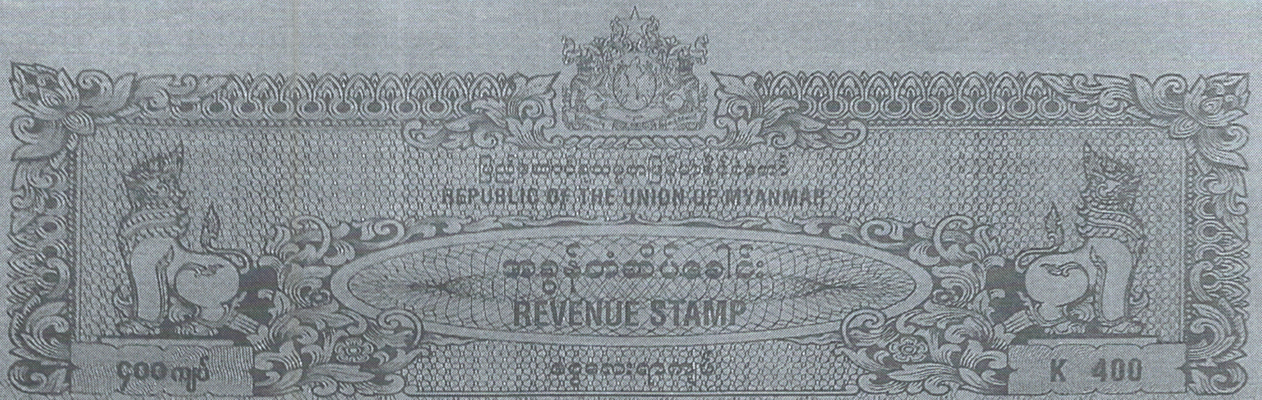
(၁) မုံရွာသို့သယ်ဆောင်မည့်ယာဉ်များအနေဖြင့်မြိုင်မြို့နယ်ရှိစစ်ဆေးရေးဂိတ်များနှင့် သံမြောက်ကျွန်းရှိ "မြတ်နိုးသူ" TollGate ၌ လည်းကောင်း။

(၂) ရောဝတီတိုင်းဒေသကြီးသို့ သယ်ဆောင်မည့်ယာဉ်များအနေဖြင့် မင်းတုန်းမြို့နယ်ရှိ စစ်ဆေးရေး ဂိတ်တွင် လည်းကောင်း။

(၃) ဧရာဝတီတံတား(မကွေး)သို့ ဖြတ်သန်းသယ်ဆောင်သည့် ယာဉ်များအနေဖြင့် ဧရာဝတီတံတား စစ်ဆေးရေးဂိတ်တွင် မပျက်မကွက် အစစ်ဆေးခံပြီးမှ ဖြတ်သန်းသယ်ဆောင်ရန်။

(မြင့်ဇော်)
သယ်စာတ၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်၊ လျှပ်စစ်နှင့်စွမ်းအင်ဝန်ကြီး

မိတ္တူကို
ဦးခင်ရွှေ (လျှောက်ထားသူ)
မိတ္တူ
ရုံးလက်ခံ



နှစ်ဦးသဘောတူ ဒီဇယ်၊ ဓာတ်ဆီ ရောင်းချခြင်း သဘောတူကတိစာချုပ်

ရက်စွဲ။ ၂၀၂၀ခုနှစ်၊ ဖေဖော်ဝါရီလ၊ (၁၀)ရက်

ရောင်းချသူ - ဦးစိုင်းလှဝင်း(ဒါရိုက်တာ)

- Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd
- ၁၃/မကန(နိုင်)၀၂၃၁၄၇
- အမှတ်(၉/၁၁၇)၊ စံပြလမ်း၊ အောင်ချမ်းသာရပ်ကွက်၊ မုံရွာမြို့

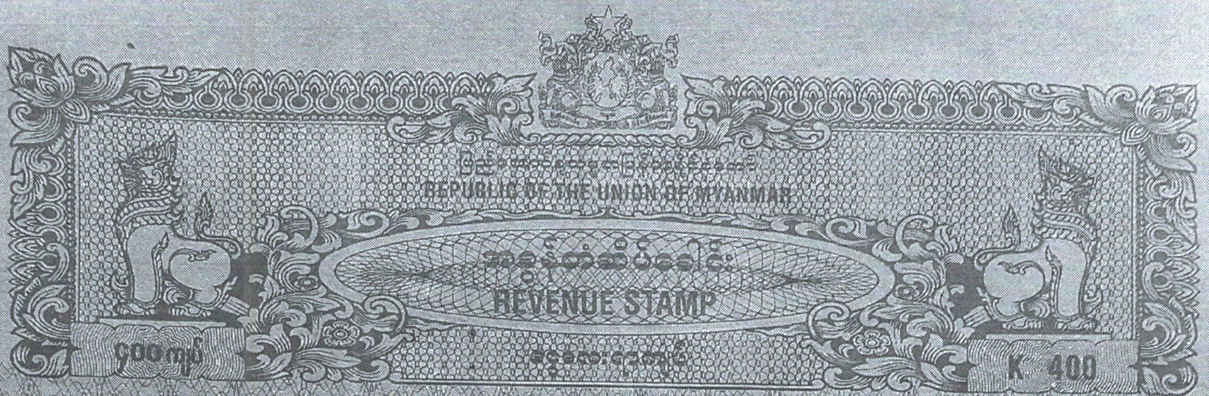
ဝယ်ယူသူ - ဦးရွှေဘ (အောင်သစ္စာ စက်သုံးဆီအရောင်းဆိုင်)

- ၅/မရန(နိုင်)၀၁၃၂၉၀
- ပြည်တော်သာရပ်ကွက်၊ မုံရွာမြို့

ဝယ်ယူမည့်နေရာ - Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd မှ ထုတ်လုပ်သော RON 92ဓာတ်ဆီနှင့် Premium ဒီဇယ်ရောင်းချခြင်း

ရောင်းချသူဟုဆိုရာတွင် Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd နှင့် ပတ်သက်သော တာဝန်ရှိသူတစ်ဦးဦးကို ဆိုလိုသည်၊ ဝယ်ယူသူဟု ဆိုရာတွင် ဦးရွှေဘနှင့် ၎င်း၏ အမွေဆက်ခံသူ တရားဝင် ကိုယ်စားလှယ်လွှဲစာရသူ၊ ကိုယ်စားပြုခြင်းခံရသူနှင့် ၎င်းတို့နှင့် သက်ဆိုင်သူအားလုံး ပါဝင်သည်ဟု မှတ်ယူရမည်။

ရည်ညွှန်းသည်မှာ Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd ပိုင် ရေနံချက်စက်ရုံမှ ထွက်ရှိသော ဓာတ်ဆီနှင့် ဒီဇယ်တို့ကို စက်ရုံစတင်လည်ပတ်၍ ကုန်ချောထွက်ရှိပြီး ဈေးကွက်အတွင်း စတင်ဖြန့်ဖြူးသည့် အချိန်မှစ၍ ကာလပေါက်ဈေးဖြင့် Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd မှ ဦးရွှေဘသို့ (၃)နှစ်တိတိရောင်းချပေးရမည် ဖြစ်ပါသည်။ ဦးရွှေဘမှလည်း Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd ၏ စက်ရုံမှ ထွက်ရှိသော အဆင့်မြင့် ဓာတ်ဆီနှင့် ဒီဇယ်ကို ကာလပေါက်ဈေးဖြင့် (၃)နှစ်တိတိ မပျက်မကွက် ဝယ်ယူမည် ဖြစ်ကြောင်း သဘောတူညီကြပါသည်။



အကယ်၍ ဦးရွှေဘသို့ ရောင်းချပေးရမည့်ကာလအတွင်း တစ်စုံတစ်ရာသော ဘေးအန္တရာယ်ကျရောက်ပြီး လုပ်ငန်းရပ်တန့်မှု ဖြစ်ပေါ်လာပါက နှစ်ဦးနှစ်ဘက် နစ်နာဆုံးရှုံးမှုများကို တောင်းခံခြင်းမပြုဘဲ အဆိုပါကာလကို ရေတွက်ခြင်းမပြုရန်နှင့် နှစ်ဦးနှစ်ဘက်သဘောတူညီကြပါသည်။

အထက်ပါကိစ္စရပ်များကို သဘောတူညီပါကြောင်း အောက်တွင် လက်မှတ်ရေးထိုးကတိပြုကြပါသည်။

ရောင်းချသူ	ဝယ်ယူသူ
ဦးစိုင်းလှဝင်း(ဒါရိုက်တာ)	ဦးရွှေဘ
၁၃/မကန(နိုင်)၀၂၁၀၄၇	၅/မရန(နိုင်)၀၁၃၂၉၀

အသိသက်သေများ

၁။ ဦးစိုး	၂။ ဦးသန်းသူ
၅/မရန(နိုင်)၀၄၅၁၆၄	၅/မရန(နိုင်)၂၉၅၄၂၈

Vessels နှင့်column များအတွက် ဒီဇိုင်းထားရှိမှုအနေအထား

Basic wind pressure: 400N/m2

Snow load: 500N/m2

The roughness of the site is determined by "B", and the soil type of the site will be proposed after the geological exploration data are returned.

Device Capacity (ထုတ်လုပ်နိုင်သည့်အတိုင်းအတာ)

Annual treatment capacity: 30000 tons(တစ်နှစ်လျှင် ရေနံစိမ်း ၃၀၀၀၀တန်ခန့်)

Capacity: 4.16t/h(100t/d)

Annual operation hours: 7200 h(300days)

Operating flexibility: upper and lower limit 20%

① **Production capacity:** 30,000 tons/year

Crude oil unit feed: 30,000 tons/year

② **Product solutions (ထွက်ရှိမည့်ကုန်ချောအခြေအနေ)**

ကျွန်တော်တို့စက်ရုံသည် တစ်နှစ်လျှင် ပျမ်းမျှရေနံစိမ်း ၃၀၀၀၀Tons (၇၉၂၅၁၀၀ဂါလံ) ချက်လုပ်နိုင်မည်ဖြစ်ပြီး ကုန်ချောထွက်ရှိမှုမှာ အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

နှစ်စဉ်ထုတ်ကုန်(ရာခိုင်နှုန်း)		နှစ်စဉ်ထုတ်ကုန်(တန်)	နှစ်စဉ်ထုတ်ကုန်(USဂါလံ)	နှစ်စဉ်ထုတ်ကုန်(USဂါလံ)
		30000	7925100	26417
ဓာတ်ဆီ	0.39	3900	1030263	3434
ပရီမီယမ်ဒီဇယ်	1.48	14800	3909716	13032
ဒီဇယ်အပျစ်	0.69	6900	1822773	6076
ကတ္တရာ	0.44	4400	1162348	3874
စုစုပေါင်း		**30000**	**7925100**	**26417**

Source of raw materials: We mainly purchase crude oil produced in Myaing oil field, Minhla oil field, etc.

Type : Condinuous Type (၂၄နာရီပတ်လုံး ဂျူတီ ၃ ကြိမ်ခွဲ၍ အဆက်မပြတ် လည်ပတ်ပါမည်။)

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



အဆင့်ဆင့်ထွက်ရှိလာမည့် ကုန်ချောနှင့်အပူချိန်လိုအပ်ချက်

Product Properties

S/N	Components	Content	Comments
1	Dry gas	3%	Dry gas is used as fuel for heating furnace.
2	Diesel (straight-run)	Design value 70%	205-380℃
3	Top oil (naphtha)	Design value 12%	50-210℃
4	Heavy component (atmospheric residue)	Design value 12-15%	380-500℃
5	Note: Other components are not considered in the design.		

Design of special foundation works (ဒီဇိုင်းနှင့်အထူးစီမံထားသည့် အခြေခံအုတ်မြစ်ချခြင်း)

There is no special architectural structure for the buildings and structures of the project, and their basic works are in accordance with the design requirements.

Building materials (ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများ)

The main building materials for the project are conventional building materials such as steel, cement, sand, precast bricks, etc. These materials were purchased locally during the construction period. Some special devices are purchased from foreign professional manufacturers.





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

Design and manufacture of chemical equipment and column internals

(ဓာတုပစ္စည်းအသုံးပြုမည့် ကိရိယာများနှင့် ကော်လံများ၏ ဒီဇိုင်းနှင့် ထုတ်လုပ်မှု)

- Design and manufacture of Class I and Class II pressure vessels and ASME standard equipment;
- Design and manufacture of columns, towers, heat exchangers, containers and other non-standard equipment;
- Design and manufacture of proprietary new jet tray, ail kinds of conventional trays
- Processing and manufacturing of various types of proprietary high-throughput and high-efficiency packing material;
- Design and manufacture of column internals such as proprietary high-efficiency distributors and mesh mist eliminator;

Process package development and technical consultation of chemical separation

- Waste oil disposal, solvent refining, development and whole process simulation;
- Problem diagnosis, bottleneck analysis and production expansion and reconstruction design of chemical plant;
- All kinds of chemical and environmental-protection engineering packages;

- Special equipment testing, consulting services for qualification and certification;

အသေးစားနှင့်အလတ်စားလက်တွေ့ခန်းသုံးပစ္စည်းများ၏ ဒီဇိုင်းနှင့်ထုတ်လုပ်မှု

- Design and manufacture of laboratory test equipment and technical services for start-up and commissioning;
- Design and manufacture of industrial pilot plant and technical services for start-up and commissioning;

Patents and proprietary technologies (နည်းပညာဆိုင်ရာမူပိုင်ခွင့်နှင့် အသုံးပြုနိုင်ခွင့်)

The company has applied for more than 10 patents related to petrochemical industry, solvent refining, biodiesel, gas treatment, sewage treatment and other fields, many of which have been applied industrially and recognized by customers. NMP efficient separation and recovery technology

- Technology of drying sludge by high temperature steam;
- Plasma incineration technology for hazardous substance;
- Comprehensive treatment technology for insoluble VOCs gas:
- High efficiency purification and remediation technology for stream sewage;
- Low energy consumption disposal technology for high concentration industrial wastewater;

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

- Recovery technology of phenol and ammonia from coal chemical wastewater;
- Comprehensive recovery and disposal technology for waste acid and alkali and emulsion;
- Petroleum refining, catalytic and cracking technologies;

Scope of Work

- Provide development and design services of process package and engineering design;
- Provide complete design, fabrication and inspection meeting the requirements of processes;
- Provide design, fabrication and inspection of column internals, and design, manufacture and inspection of heating furnace and heat exchangers;
- Provide equipment list, drawings and written data necessary for installation of heating furnace, column(internal parts inclusive) and heat exchangers;
- Providing installation guidance services;

Standards and specifications (စက်ရုံတွင် အသုံးပြုသည့် ပစ္စည်းများ၏ အဆင့်အတန်းနှင့် အထူးဖော်ပြချက်)

Supervision Regulation on Safety Technology for Pressure Vessel (99 Edition)

- JB/T4747-2002 *Technical Permission of Steel Welding Rod Purchasing for Pressure Vessels*
- HG20652-1998 Specification of Columns Design
- JB/T4708-2000 *Welding Procedure Qualification for Steel Pressure Vessels*
- JB/T4709-2000 *Welding Specification for Steel Pressure Vessels*
- JB/T4710-2005 *Steel Vertical Vessels Supported By Skirt*
- HG J211-85 *Code for Construction and Acceptance of Chemical Columns and Towers*
- JB4744-2000 *Mechanical Property Tests of Product Welded Test Coupons for Steel Pressure Vessels*
- JB4726~4728-2000 *Steel Forgings for Pressure Vessels*
- JB4732-1995 *Steel Pressure Vessels- Design by Analysis*
- JB/T4730-2005 *Nondestructive Testing of Pressure Equipment*
- HG20584-1998 *Technical Requirements for Fabrication of Steel Chemical Vessels*
- JB/T4711-2003 *Coating and Packing of Pressure Vessel Transportation*
- HG20592~20635-1997 *Steel Pipe Flanges, Gaskets, Bolting*

The above standards shall be implemented according to the latest standards if any.

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

No. ....
Date............

အခန်း(၃)

ဝန်ထမ်းခန့်ထားခြင်း

(က)ခန့်ထားမည့် နိုင်ငံခြားသားဝန်ထမ်းအရေအတွက်နှင့် လစာနှုန်း

No	Position	Technician	Promotion Salary US $	Number of Worker	Intern Salary US $	Person
1	Office	2	-		-	2
2	Production Director	1	-		-	1
3	Shift Leader	3	-	1	-	4
4	Internal Operator	2	-	1	-	3
5	External Operator	2	-	1	-	3
6	Boiler Operator	1	-		-	1
7	Storage tank farm worker	1	-		-	1
8	Laboratory measurer	1	-		-	1
9	Electrician and Mechanic	1	-	1	-	2
10	Steam boiler worker	1	-		-	1
Total		15		4		19

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

ကျွန်တော်တို့ Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd မှ တည်ဆောက်မည့် ရေနံချက်စက်ရုံသည် အဆင့်မြင့် နည်းပညာများစွာ ပါဝင်နေပါသည်။ ထို့ကြောင့် နည်းပညာဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်လုပ်သားများကို နိုင်ငံအတွင်းမှ ရရှိရန် မဖြစ်နိုင်သေးပါ။ ဒေသတွင်းမှ နည်းပညာဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်လုပ်သားများကို သင်တန်းပို့ချပြီး လက်တွေ့လုပ်ဆောင်နိုင်သည်အထိ တရုတ်နိုင်ငံမှ ပညာရှင်များကို ခေါ်ယူ၍ ခန့်ထားရမည်ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံတည်ဆောက်ရာတွင်လည်း ကျွမ်းကျင်တရုတ်အင်ဂျင်နီယာများကို ခေါ်ယူ၍ ဆောက်လုပ်ရမည် ဖြစ်ပါသည်။

(ခ)ခန့်ထားမည့် မြန်မာဝန်ထမ်းအရေအတွက်နှင့် လစာနှုန်း

No	Position	Technician	Promotion Salary (kyats)	Number of Worker	Intern Salary (kyats)	Person
1	Office	2	300000	2	200000	4
2	Production Director		800000		400000	
3	Shift Leader		500000		300000	
4	Internal Operator	2	350000	2	250000	4
5	External Operator	4	350000	2	250000	6
6	Boiler Operator	1	350000	3	250000	4
7	Storage tank farm worker	3	300000	3	250000	6
8	Laboratory measurer	2	450000		250000	2
9	Electrician and Mechanic	1	450000	1	250000	2
10	Gate keeper	2	250000	4	200000	6
11	General Worker	2	250000	4	180000	6
12	Steam boiler worker	3	350000		250000	3
Total		22		21		43

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ရန်ကုန်မြို့

ရက်စွဲ။ ၂၀၂၀ခုနှစ်၊ မတ်လ (၃)ရက်

အကြောင်းအရာ။ **။နိုင်ငံခြားသားဝန်ထမ်းများခန့်ထားခြင်း**

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့် ပတ်သက်၍ ကျွန်တော်တို့ Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd သည် စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီး မြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာအုပ်စုအတွင်းရှိ အကွက်အမှတ် ၇၈၃-ကအတွင်းတွင် ရေနံချက်စက်ရုံတစ်ရုံ တည်ဆောက်မည် ဖြစ်ပါသည်။

ထိုသို့ တည်ဆောက်မည့်စက်ရုံသည် နိုင်ငံတော်မှ ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ဥပဒေနှင့်အညီ တစ်နေ့လျှင် ရေနံစိမ်းဂါလံ (၃၀၀၀၀)နှင့် တစ်နှစ်လျှင် ပျှမ်းမျှရေနံစိမ်းဂါလံ (၇၉၂၅၁၀၀) နီးပါးမျှသာ ချက်လုပ်နိုင်မည့် အသေးစားရေနံချက်စက်ရုံတစ်ခုကို အဆင့်အတန်းမှီ ထုတ်ကုန်များ (RON 92 Gasoline နှင့် Premium Diesel ရရှိနိုင်ရန်အတွက် တရုတ်နိုင်ငံမှ ကုမ္ပဏီ တစ်ခုကို သီးသန့်ဒီဇိုင်းရေးဆွဲစေ၍ စက်ပစ္စည်းကိရိယာများအားလုံး အသစ် (Brand New) ပြုလုပ် စေခဲ့ပါသည်။ သေးငယ်သော်လည်း ရေနံဓာတုလုပ်ငန်းဆိုင်ရာ အဆင့်မြင့် နည်းပညာများ (Petrochemical High Technology) ကို အသုံးပြုထားပါသည်။

ထို့ပြင် အခြားသော ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းများထက် အန္တရာယ်များသော ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်း ဖြစ်သည့်ပြင် တစ်ရက်လျှင် (၂၄)နာရီနှုန်းဖြင့် စဉ်ဆက်မပြတ် အလိုအလျောက် ထိန်းချုပ်သော ကိရိယာများ တပ်ဆင်၍အဆင့်မြင့်တင်ထားသည့် ကုန်ထုတ်လုပ်ခြင်း ဖြစ်သည့်ပြင် စက်ရုံတွင် အလုပ်လုပ်နေသော လုပ်သားများ၏ လုံခြုံရေး၊ စက်ရုံဆိုင်ရာစက်ကိရိယာများ လုံခြုံရေး၊ ထုတ်ကုန်များ၏ အရည်အသွေး တည်ငြိမ်ရေးတို့သည် အရေးကြီးလှပါသည်။

အဆင့်မီသော ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းဖြစ်သဖြင့် စီမံခန့်ခွဲမှုလည်း မြင့်မားစေရန် လိုအပ်လာ ပါသည်။ ဥပမာ- စက်ရုံလည်ပတ်မှုကို ဦးဆောင်ညွှန်ကြားမည့် Director တစ်ယောက်သည် အနည်းဆုံး Petrochemical Engineering Degree နှင့်အထက် သို့မဟုတ် Chemical Engineering Degree နှင့်အထက် ဘွဲ့ရရှိထားပြီး အလတ်စား(သို့) အကြီးစား ရေနံချက်စက်ရုံ



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



တစ်ခုတွင် အနှစ် (၂၀)ကျော်စီမံခန့်ခွဲသည့် အတွေ့အကြုံရှိပြီး နည်းပညာကျွမ်းကျင်မှု၊ ဈေးကွက်အမြင်ရှိမှု စက်ရုံမှ ထုတ်ကုန်လုပ်ငန်းဆိုင်ရာ ဌာနအမျိုးမျိုးကို စီစဉ်ညွှန်ကြားနိုင်မှု ရှိရမည်ဟူ၍ဖြစ်ပါသည်။ ထို့အတူ Shift Leader တစ်ယောက်သည် Oil Refining Professional College မှ ဘွဲ့ရပြီး လုပ်ငန်းအတွေ့အကြုံ (၅)နှစ် ကျော်ရမည်။ Inside and outside operator များသည်လည်း ထိုဘွဲ့ရရှိပြီး လုပ်ငန်းအတွေ့အကြုံ (၃)နှစ် ကျော်ရမည်။ Laboratory Technician သည်လည်း အထက်ပါအတိုင်း အရည်အချင်းရှိပြီး ဓာတ်ခွဲခန်း ကိရိယာများကို ကျွမ်းကျင်စွာ ကိုင်တွယ်နိုင်ရမည်ဖြစ်သည်။ ထို့ကြောင့် နည်းပညာဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်လုပ်သားများ နိုင်ငံအတွင်းမှ ခေါ်ယူရန် မဖြစ်နိုင်သေးပါ။

အထက်ပါအကြောင်းများကြောင့် ကျွန်တော်တို့ ကုမ္ပဏီသည် စက်ရုံတည်ဆောက်ရေးကာလတွင် ကျွမ်းကျင်ဝန်ထမ်း(၁၉)ဦးအပါအဝင် တရုတ်လုပ်သား (၅၀)ခန့်ခေါ်ယူကာ စက်ရုံတည်ဆောက်ပြီး သူ့အပိုင်းနှင့်သူ လုပ်ဆောင်စေကာ တဖြေးဖြေး လျော့ချသွားပြီး စက်ရုံစမ်းသပ်လည်ပတ်သည့်ကာလတွင် တရုတ်ကျွမ်းကျင် ဝန်ထမ်း(၁၉)ဦးသာ လုပ်ဆောင်စေပြီး မြန်မာဝန်ထမ်း (၄၃)ဦးကို သင်တန်း(၃)လပေးကာ အကူဝန်ထမ်းအဖြစ်လုပ်ကိုင်စေမည် ဖြစ်ပါသည်။ အချိုးအားဖြင့် ၄၄.၂% ဖြစ်ပြီး စက်ရုံလည်ပတ်ပြီး တစ်နှစ်ကြာသောအခါတွင် မြန်မာဝန်ထမ်းများ တတ်ကျွမ်း၍ အစားထိုးလာနိုင်ပါက တရုတ်ပညာရှင်(၅)ဦးကို လျော့ချကာ မြန်မာဝန်ထမ်း(၅)ဦး တိုးခန့်မည် ဖြစ်သည်။ အချိုးမှာ ၂၉.၂% ဖြစ်ပါသည်။ နောင်နှစ်တွင်လည်း ထိုကဲ့သို့ လုပ်ဆောင်မည်ဖြစ်ပြီး နောက်ဆုံးလုံးဝမဖြစ်သည့် အနေအထားတွင်သာ တရုတ်ပညာရှင်များ ထားရှိတော့မည် ဖြစ်ပါသည်။

စက်ရုံတည်ဆောက်ရေးနှင့် စမ်းသပ်လည်ပတ်ရေးကာလကို (၂)နှစ်ခန့်မှန်းထားပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

ဦးစိုင်းလှဝင်း(ဒါရိုက်တာ)
Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd

PETROCHEMICAL REFINING



Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

ကတိဝန်ခံချက်

ကျွန်တော်တို့ Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd မှ ဆောက်လုပ်လည်ပတ်မည့် ရေနံချက်စက်ရုံအတွက် လိုအပ်သော တရုတ်ကျွမ်းကျင်လုပ်သားနှင့် ပညာရှင်များကို မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ နေထိုင်သွားလာပြုမူရန် ကျွန်တော်တို့ ကုမ္ပဏီမှ အပြည့်အဝ တာဝန်ယူပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

ဦးစိုင်းလှဝင်း(ဒါရိုက်တာ)

Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd

Sai Hla Win
Managing Director
Monywa Petrochemical Refining
Refinery Co.,Ltd.





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ရန်ကုန်မြို့

ရက်စွဲ။ ၂၀၂၀ခုနှစ်၊ မတ်လ (   )ရက်

အကြောင်းအရာ။ **ကုမ္ပဏီ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များအား ဆောင်ရွက်ရန် ကိုယ်စားလှယ်လွှဲအပ်ထားခြင်းကိစ္စ**

၁။ ကျွန်တော်များ Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd. သည် ရာခိုင်နှုန်းပြည့် မြန်မာနိုင်ငံသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ဦးပိုင်အမှတ် - N-၁၇၊ N-၁၉၊ N-၂၁၊ N-၂၄၊ N-၂၈၊ N-၄၂၊ ကွင်းအမှတ် -၇၈၃-က၊ သက္ကယ်ကျင်း၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီးရှိ ဧရိယာ (၂၈.၂၃)ဧကေတွင် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု မြန်မာကျပ်ငွေ သန်း(၄၆၄၀.၁၃၄)ဖြင့် ရေနံချက်စက်ရုံတည်ဆောက်၍ ရေနံစိမ်းမှ အဆင့်မြင့် ဒီဇယ်၊ ဓါတ်ဆီ ထုတ်လုပ်ဖြန့်ဖြူး ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းအား မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေနှင့် အညီ ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီသို့ တင်ပြထားသော ကုမ္ပဏီဖြစ်ပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ ကုမ္ပဏီမှလိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များအား အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဝန်ကြီးဌာနမှ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိထားသော Sein Shwe Hein Co., Ltd အား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်နိုင်ရေးအတွက် ကိုယ်စားလှယ်လွှဲအပ်ထားပါကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

ဦးစိုင်းလှဝင်း

Sai Hla Win
Managing Director
Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd.

မိတ္တူကို
ရုံးလက်ခံ/မျှောစာတွဲ



ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

Certificate of Incorporation

စိန်ရွှေဟိန်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်

SEIN SHWE HEIN COMPANY LIMITED

Company Registration No. 102513789

မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ ၁၉၁၄ ခုနှစ် အရ

စိန်ရွှေဟိန်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်

အား ၂၀၁၃ ခုနှစ် ဩဂုတ်လ ၂၆ ရက်နေ့တွင်
အစုရှယ်ယာအားဖြင့် တာဝန်ကန့်သတ်ထား သည့် အများနှင့်မသက်ဆိုင်သောကုမ္ပဏီ
အဖြစ် ဖွဲ့စည်းမှတ်ပုံတင်ခွင့် ပြုလိုက်သည်။

This is to certify that
SEIN SHWE HEIN COMPANY LIMITED
was incorporated under the Myanmar Companies Act 1914 on 26 August 2013 as a Private Company Limited by Shares.

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အရာရှိ
Registrar of Companies
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန
Directorate of Investment and Company Administration



Former Registration No. 2563/2013-2014



DIRECTORATE OF INVESTMENT AND COMPANY ADMINISTRATION

Myanmar Companies Online Registry - Company Extract

Company Name (English)
SEIN SHWE HEIN COMPANY LIMITED

Company Name (Myanmar)
စိန်ရွှေဟိန်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်

Company Information

Registration Number
102513789

Registration Date
26/08/2013

Status
Registered

Company Type
Private Company Limited by Shares

Foreign Company
No

Small Company
Yes

Principal Activity
-

Date of Last Annual Return
-

Previous Registration Number
2563/2013-2014

Addresses

Registered Office in Union

No (7/364), Shwe Kyat Taung Pagodar Street
No (7) Quarter/ Shwebo Township
Sagaing Region, Myanmar

Officers

Name:	SOE PAING	Type:	Director
Date of Appointment:	Prior to 01/08/2018	Date of Birth:	17/09/1963
Nationality:	Myanmar	N.R.C./Passport:	5/YABANA(N)079130
Gender:	Male	Business Occupation:	-

Name:	HLA MYO AUNG	Type:	Director
Date of Appointment:	Prior to 01/08/2018	Date of Birth:	24/01/1962
Nationality:	Myanmar	N.R.C./Passport:	5/MAYANA(N)011638
Gender:	Male	Business Occupation:	-

Ultimate Holding Company

Name of Ultimate Holding Company
-

Jurisdiction of Incorporation
-

Registration Number
-

Share Capital Structure

Total Shares Issue by Company
600

Currency of Share Capital
MMK

Class	Description	Total Number	Total Amount Paid	Total Amount Unpaid
ORD	Ordinary	600	60,000,000	0

Members

Name:	HLA MYO AUNG		
Gender:	Male	Date of Birth:	24/01/1962



DIRECTORATE OF INVESTMENT AND COMPANY ADMINISTRATION

Myanmar Companies Online Registry - Company Extract

Company Name (English)
SEIN SHWE HEIN COMPANY LIMITED

Company Name (Myanmar)
စိန်ရွှေဟိန်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်

Nationality: Myanmar
N.R.C./Passport: 5/MAYANA(N)011638

Class	Description	Total Number	Total Amount Paid	Total Amount Unpaid
ORD	Ordinary	200	20,000,000	0

Name: SOE PAING
Gender: Male
Nationality: Myanmar
Date of Birth: 17/09/1963
N.R.C./Passport: 5/YABANA(N)079103

Class	Description	Total Number	Total Amount Paid	Total Amount Unpaid
ORD	Ordinary	400	40,000,000	0

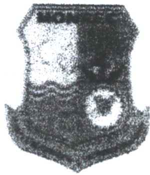
Mortgages and Charges

orm / Filing Type	Effective Date
lo records available	

Details about all mortgages and charges can be accessed from the Company Profile Filing History at no charge.

Filing History

orm/ Filing Type	Effective Date
-1 | Application for re-registration of a private company limited by shares	30/08/2018



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



Environmental Conservation Department

CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. ....)0066............ Date ....2 4 MAY 2019........

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.
(ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

(a)	Name of Organization (အဖွဲ့အစည်းအမည်)	Sein Shwe Hein Co., Ltd.
(b)	Name of the representative in the organization (အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလှယ်၏အမည်)	U Hla Myo Aung
(c)	Citizenship of the representative in the organization (အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလှယ်၏နိုင်ငံသား)	Myanmar
(d)	Identity Card /Passport Number of the representative person in the organization (အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလှယ်၏ မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)	5/Ma Ya Na(N)011638
(e)	Address of organization (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	No. (7/364), Shwe Kyat Taung Pagoda Street, No. (7) Quarter, Shwebo Township, Sagaing Region, Myanmar. Telephone (office): 0943170314 Mobile phone: 092025892 E mail: seinshwehein.ssh2018@gmail.com
(f)	Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Organization
(g)	Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 December 2019



Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted

(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Geology and Soil,
2. Ground water and Hydrology





WIN OSHE SAFETY ACADEMY

CERTIFICATE

OF COMPLETION

This is to certify that

HLA MYO AUNG

5/MaRaNa(N) 011638

has successfully completed the

ENVIRONMENTAL OFFICER COURSE

15 September 2019 to 20 October 2019



Win Bo, MSc (SHE), RSP
Training Director
Win OSHE Safety Academy
Yangon, Myanmar



ATP
IBOEHS, USA



ATC
AOSH, UK



National Office
for Myanmar

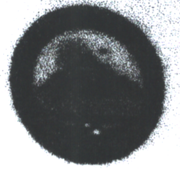
Certificate No. : EO19304010

Date Issued : 20 OCT 2019



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



Environmental Conservation Department

CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION

(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

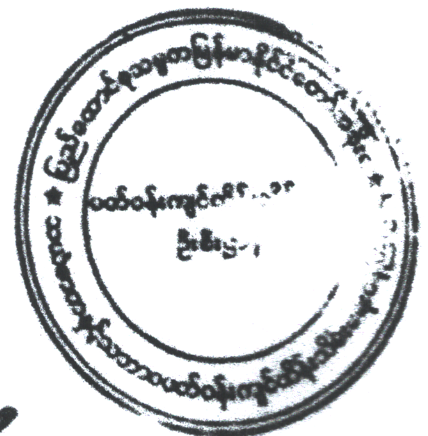
No.)0237

Date 2 4 MAY 2019

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

(a)	Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)	U Than Aye
(b)	Citizenship (နိုင်ငံသား)	Myanmar
(c)	Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)	5/Ka La Wa (Naing) 025671
(d)	Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	No. (55) B-2 Nilar Street, No.1 Quarter, Kamayut Township, Yangon, Myanmar E mail: thanaye82@gmail.com , Telephone: 09 454500919 Mobile Phone: 09 450541351
(e)	Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Freelance
(f)	Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Person
(g)	Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 December 2019





Director General

Environmental Conservation Department

Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



အခန်း(၄)

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှုဆိုင်ရာလုပ်ဆောင်မှုများ

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ စီမံကိန်းအဆိုပြုလွှာ

(က) **စီမံကိန်းအား တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မည့်ပုဂ္ဂိုလ်ဆိုင်ရာ**

(၁)	အမည်	ဦးစိုင်းလှဝင်း
(၂)	နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကဒ်အမှတ်	၁၃/မကန(နိုင်)၀၂၃၁၄၇
(၃)	အမြဲတမ်းနေရပ်လိပ်စာ	No-G/၆၅(၅၈x၅၉)ကြား ခိုင်ရွှေဝါလမ်း၊ ကံသာယာရပ်၊ မြို့သစ်၊ မန္တလေး
(၄)	ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်း	+95(9)250388367
		+95(9)970952151
	Email Adress	Saihlawin888@g.mail.com

(ခ) **စီမံကိန်းဆောင်ရွက်မည့်နေရာဆိုင်ရာ**

(၁) လုပ်ငန်းလိပ်စာ — အကွက်အမှတ်-၇၈၃(က)ဖောင်းကတာအုပ်စု၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး

(၂) အသုံးပြုမည့်နေရာအကျယ်အဝန်း ၂၈.၂၃ဧက ပိုလျှံမြေနှင့် စက်ရုံဘေးပတ်လည်တွင် နှစ်ရှည်သီးပင်များ စိုက်ပျိုးမည် ဖြစ်ပါသည်။



(၃) အနီးပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ

(ကက) မြောက်ဘက်	ဦးသိန်းဝင်း(ယာ) N အမျိုးအစားမြေ
	ဦးထုပ် (ယာ) N အမျိုးအစားမြေ
(ခခ) အရှေ့ဘက်	ဒေါ်ညို (ယာ) N အမျိုးအစားမြေ
(ဂဂ) တောင်ဘက်	ဦးမှျင် (ယာ) N အမျိုးအစားမြေ
	ဦးဘသိန်းလေး (ယာ) N အမျိုးအစားမြေ
(ဃဃ) အနောက်ဘက်	ဦးဗိုလ်ငွေး (ယာ) N အမျိုးအစားမြေ
	ဒေါ်ငွေးမြင့် (ယာ) N အမျိုးအစားမြေ

ကျွန်တော်တို့စက်ရုံသည် အထက်ပါပုဂ္ဂိုလ်တို့၏ လုပ်ငန်းကို လုံးဝထိခိုက်စေမည် မဟုတ်ပါ။ ထို့ပြင် အထက်ပါပုဂ္ဂိုလ်တို့၏ မြေပေါ်တွင် စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ကိုင်ထားရှိသည်ကို မတွေ့ရပါ။

စက်ရုံအတွက် အသုံးပြုမည့် မြေနေရာနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်မြေနေရာအားလုံးသည် စိုက်ပျိုး၍ လုပ်ဆောင်ရန် ကောင်းမွန်သည့် မြေမျိုးမဟုတ်ပါ။ ကျောက်ခဲများ ရောပြွန်းနေပြီး ထွန်စက်ကို အသုံးပြု၍ မရနိုင်သော ကျောက်သားထုကြီးများ အောက်တွင် ရှိနေပါသည်။ (ဓာတ်ပုံများ ပူးတွဲတင်ပြထားပါသည်။)

ထို့ပြင်ပတ်ဝန်းကျင်မှ စိုက်ပျိုးရေးအတွက် ရေရရှိနိုင်မည့် ချောင်း၊ မြစ်၊ အင်း၊ အိုင် စသည်တို့လည်း မရှိပါ။ မြေအောက်ရေကိုသာ ထုတ်ယူအသုံးပြုရမည် ဖြစ်ပါသည်။ တဖန် မြေအောက်ရေသည်လည်း မြစ်နှင့် အလှမ်းဝေးသဖြင့် ပေ (၄၀၀)ကျော် တူးဖော်နိုင်မှသာ ရရှိနိုင်မည် ဖြစ်ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ လေထုအခြေအနေများ ပတ်ဝန်းကျင် အပူပိုင်းအပင်များဖြစ်သော ရှားပင်နှင့် ဒဟတ်ပင်အစရှိသော အပင်ပုမျိုးသာ ပေါက်ရောက်နေပြီး ဒေသတွင်း ထင်းအဖြစ်သာ ထမင်း၊ ဟင်းနှင့် ထန်းလျက် ချက်လုပ်ရာတွင် အသုံးပြုခဲ့ကြပါသည်။ တဖန် စက်ရုံ တည်ဆောက်မည့် မြေနေရာသည် အင်း၊ အိုင်၊ ချောင်း၊ မြစ်စသည်တို့ဖြင့် အလှမ်းဝေးသဖြင့် လုံးဝသန့်စင်သော လေထုရှိမနေသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။

စက်ရုံဆောက်လုပ်မည့်နေရာတွင် အပူပိုင်းသစ်ပင်ပုများ အနည်းငယ်ပါဝင်နေသော်လည်း တောရိုင်းတိရိစ္ဆာန်များ ခိုအောင်းနိုင်သည့် သစ်တောကြီးမျိုးမဟုတ်သဖြင့် တိရိစ္ဆာန်မျိုးစိတ်များ ရှိနေသည်ကို မတွေ့ရပါ။ (အထက်ပါ သစ်ပင်များကို ဖယ်ရှားခြင်း လုံးဝမပြုလုပ်ပဲ ဆက်လက်ထားရှိပြီး စက်ရုံစီမံကိန်း ပတ်ပတ်လည်တွင် နှစ်ရှည်သစ်ပင်များကို စိုက်ပျိုးထားရှိမည် ဖြစ်ပါသည်။ တဖန်စက်ရုံတည်ဆောက်မည့် မြေနေရာသည် သစ်တောမြေဧရိယာဖြင့် လုံးဝကင်းလွတ်သော မြေနေရာ ဖြစ်ပါသည်။

စက်ရုံ၏အရှေ့ဘက် (၄)မိုင်ခန့်နေရာတွင် ကျောက်ဖြူတိုင်ကျေးရွာနှင့် အရှေ့တောင်ဘက် (၃)မိုင်ခန့် အကွာတွင် မကျီးတန်းကျေးရွာ အနောက်ဘက်တွင် မုံရွာ-ပုသိမ်လမ်းမကြီး စသည်တို့ ရှိကြသော်လည်း စက်ရုံနှင့် အလှမ်းဝေးသဖြင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ ပြဿနာများ ရှိမလာနိုင်ပါ။ တဖန် ကုမ္ပဏီမှလည်း ထိုရွာများ၏ လူမှုရေး၊ ကျန်းမာရေး၊ ပညာရေးအစရှိသည်တို့အတွက် ဖောင်ဒေးရှင်း တည်ထောင်၍ လုပ်ဆောင်ပေးမည် ဖြစ်ပါသည်။ ကုမ္ပဏီ ပဏာမ လုပ်ဆောင်မှု အဖြစ် စက်ရုံနယ်မြေအရှေ့တောင်ဘက်(၂)မိုင်ခန့်အကွာရှိ 'ခြောက်တင်းကျ'တောရဘုန်းကြီးကျောင်း မီးလင်းရေးအတွက် Transformer မှ လိုအပ်သော ကိရိယာများနှင့် ကျောင်း၊ ဘုရား၊ ဓမ္မာရုံအပါအဝင် အဆောင်(၁၀)ဆောင်ကို မီးကြိုးဆွဲခြင်း၊ မီးပွင့်တပ်ဆင်ခြင်းတို့ကို (ကျပ်သိန်းတစ်ရာ့ငါးဆယ်ခန့်) အကုန်အကျခံကာ လုပ်ဆောင်ပေးပြီး ဖြစ်ပါသည်။ ကျွန်တော် ဝယ်ယူထားသည့် မြေများမှာလည်း ကျောက်ဖြူတိုင်ကျေးရွာနှင့် မကျီးတန်းကျေးရွာမှ ရွာသားများ ပိုင်မြေ



ဖြစ်ပြီး ဓနုဖြတ်နှုန်းထက်ပိုမို၍ ဈေးပေးဝယ်ယူခဲ့သဖြင့် အခြားရောင်းချလိုသူ အများအပြား ရှိနေသည်ကို တွေ့ရပါသည်။ လူမှုရေး၊ ကျန်းမာရေး၊ ပညာရေး စောင့်ရှောက်မှုများ လုပ်ပေးမည်ကို သိရှိကြသည်သာမက ထိုရွာ(၂)ရွာမှ ရွာသူ/သားများ ကိုးကွယ်သည့် 'ခြောက်တင်းကျ တောရ ဘုန်းကြီးကျောင်း'ကို မီးလင်းရေး ဆောင်ရွက်ပေးခဲ့သဖြင့် ရွာ(၂)ရွာမှ ရွာသူ/သားများမှာ အလွန် ဝမ်းမြောက်နေကြပြီး မိတ်ဆွေ အရင်းအချာ ဖြစ်နေပြီ ဖြစ်ပါသည်။

အထက်ပါအခြေအနေများသည် ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံတည်ဆောက်မည့် နေရာ၏ ပတ်ဝန်း ကျင်အခြေအနေကို တင်ပြခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

(၄)စက်ရုံ၏ Layout Plan နှင့် (၅) အဝေးပတ်ဝန်းကျင် ဂြိုလ်တု ဓာတ်ပုံများကို နောက် တွင် ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။

(၆) ကျွန်တော်တို့Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd အနေဖြင့် နည်းပညာနှင့် အရင်းအနှီးရရှိနိုင်သည့် အဆက်အသွယ် ရှိသော်လည်း စက်ရုံတည်ဆောက်မည့် မြေနေရာ လိုအပ်ပါသည်။ မြေနေရာကို စဉ်းစားရင်း ဖွံ့ဖြိုးမှု အနည်းငယ်နောက်ကျသည့် စစ်ကိုင်း တိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်ကို စဉ်းစားမိသဖြင့် ထိုမြို့နယ်တွင် မြေနေရာ ရှာဖွေကြပါသည်။ သစ်တောမြေ၊ မြေလွတ်မြေရိုင်းနှင့် စိုက်ပျိုးရေးအတွက် ကောင်းမွန် သော မြေများကို မစဉ်းစားခဲ့ပါ။ ရာသီဥတု ဖောက်ပြန်ပြောင်းလဲနေခြင်းသည် သစ်တောများ ပြုန်းတီးခြင်းကြောင့်ဟု နားလည်သဘောပေါက်ထားပါသည်။ တိရစ္ဆာန်မွေးမြူရေး အတွက် မြေလွတ်မြေရိုင်းများသည် စားကျက်မြေဖြစ်နိုင်ပါသည်။ ကျွန်တော်တို့နိုင်ငံသည် စိုက်ပျိုးရေးကို အားထားနေရဆဲ နိုင်ငံတစ်ခုဖြစ်သောကြောင့် စိုက်ပျိုးမြေများ လျော့ပါးမသွား စေလိုပါ။ ထိုအတွက်ကြောင့် စိုက်ပျိုးရေးအတွက် အားထားမရသည့်မြေမျိုးကို ရှာဖွေရင်း ကျောက်ခဲများ၊ ကျောက်တုံးကြီးများ၊ ကျောက်ဖျာကြီးများခံနေသည့် မြေမျိုးရှိသော ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

ဖောင်းကတာအုပ်စု၊ အကွက်အမှတ်(၇၈၃-က)အတွင်းရှိ ဦးပိုင်အမှတ် (N-42, N-28, N-24, N-21, N-19, N-17) ဖြစ်သည့် ဧရိယာ (၂၈.၂၃)ဧကရှိ မြေကို ပုံစံခွန်ရှိသည့် တောင်သူများထံမှ ရပ်/ကျေး/လယ်/စီ၊ မြို့နယ်လယ်စီတို့၏ ထောက်ခံမှုဖြင့် ဖုံနှုန်းသတ်မှတ် ဈေးထက် ပိုပေးကာ ဝယ်ယူခဲ့ပါသည်။ (မြေအမျိုးအစားပုံများကို နောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။)

တဖန် ရေနံချက်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ လေထု၊ ရေထု၊ ဇီဝဝန်းကျင်၊ ဘူမိဝန်းကျင် သဘာဝပေါက်ပင်တို့ကို ထိခိုက်ပျက်စီးလေ့ရှိသည်မှာ သဘာဝပင်ဖြစ်သည်။ သို့သော် နည်းပညာတိုးတက်လာသည့် ယနေ့ခေတ်တွင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးကို ဦးစားပေးလာသည့် နည်းပညာအသစ်များသည် ရေနံစိမ်းချက်လုပ်မှုလောကကို ပြောင်းလဲလာစေပါသည်။ ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံသည်လည်း ခေတ်မီနည်းပညာများကို အသုံးပြုကာ ပတ်ဝန်းကျင် ယိုယွင်းပျက်စီးမှုကို ကာကွယ်ပေးထားပါသည်။

လေထု

ကျွန်တော်တို့စက်ရုံသည် စက်ရုံစတင်လည်ပတ်ချိန်တွင် လျှပ်စစ်ဓာတ်အားဖြင့် အပူပေးထားသော ကွိုင်(၅)ချောင်းဖြင့် ပို့လွှတ်လိုက်သော ရေနံစိမ်းကို အပူပေးမည် ဖြစ်သည်။ ထိုမှတဆင့် အပူငွေ့ဖြင့် ထပ်မံအပူပေးကာ Fractionating Tower သို့ပို့ကာ ရေနံစိမ်းသန့်စင်သည့် စနစ်ဖြစ်ပါသည်။ ပထမဆုံးကွိုင်ဖြင့် အပူပေးပြီး အငွေ့ဖြင့် ထပ်မံအပူပေးသောအခါ ဓာတ်ငွေ့ (gas) များ ထွက်ရှိလာပါမည်။ Fractionation ပြုလုပ်သောအခါတွင်လည်း ဓာတ်ငွေ့(gas) များ ထွက်ရှိလာပါမည်။ ထိုဓာတ်ငွေ့ (gas) များကို မီးပြင်းဖို (Heating Furnace) သို့ ပို့ကာ အပူကိုရယူမည် ဖြစ်ပါသည်။

ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံခေါင်းတိုင်မှ ထွက်ရှိလာသည့် မီးခိုးငွေ့(dry gas) ပမာဏသည် တစ်နေ့လျှင် တစ်တန်မျှပင် မရှိပါ။ (0.1ton/day) ထိုမီးခိုးများကို ရေထည့်ထားပြီး အလုံပိတ်ထား

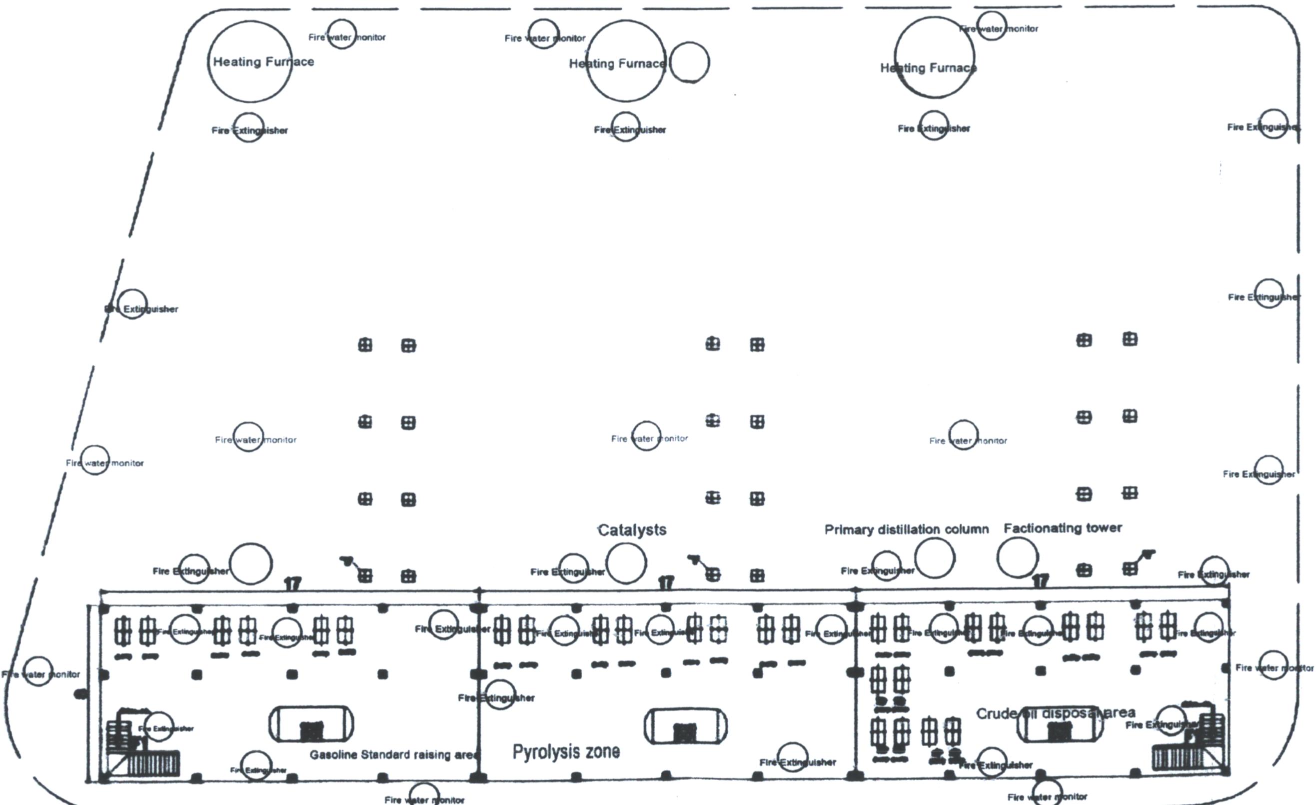


Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Layout of fire fighting facilities in equipment area

စက်ရုံဧရိယာ တစ်ခုလုံးရှိ မီးငြိမ်းသတ်မည့် ကိရိယာများပြပုံ





သော စည် (water seal tank) ထဲသို့ ပိုက်လိုင်းမှ တဆင့် ပို့လွှတ်ပါသည်။ ဖိအားပေးပြီး သိပ်သည်းစေသည့် ကိရိယာပေါ်မှ ဖြတ်၍ ထိုစည်မှ တဆင့် မီးပြင်းဖိုထဲသို့ ဝင်စေပါသည်။ ထို့နောက် လောင်ကျွမ်းပျက်စီးသွားပြီး စွမ်းအင်အဆင့်သို့ ပြန်လည်ရရှိစေပါသည်။ တဖန် ရေနံစိမ်း သန့်စင်ပြီး ကြွင်းကျန်ခဲ့သော ရေနံချေး (Residue) များကို မီးပြင်းဖို (Burner) သို့ ပို့ပြီး မီးလောင်စေခြင်းဖြင့် ပူကိုရယူမည် ဖြစ်ပါသည်။

အထက်ပါနည်းအားဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်လေထုညစ်ညမ်းမှုကို ထိန်းသိမ်းထားမည် ဖြစ်ပါသည်။

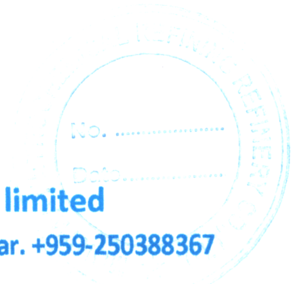
ရေထု

ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံဧရိယာသည် မြစ်၊ ချောင်း၊ အင်း၊ အိုင်တို့နှင့် အတော်အသင့်အလှမ်းဝေးသော နေရာတွင် ရှိနေပါသည်။ ထို့ကြောင့် စက်ရုံသုံးရေနှင့် အထွေထွေသုံးရေကို မြေအောက်ရေ (Undergound Water)မှ ရယူမည် ဖြစ်ပါသည်။ (၅)မိုင်အတွင်းတည်ရှိသော ကျောက်ဖြူတိုင်ကျေးရွာနှင့် မန်းကြီးတန်းကျေးရွာတို့မှ ရရှိသော မြေအောက်ရေ၏ ရေအဆင့်အတန်း (PH) သည် ၆-၈ကြားတွင် ရှိနေသည်ကို တွေ့ရပါသည်။ ထိုအခြေအနေကို ကျွန်တော်တို့ ကုမ္ပဏီက ၂၀၁၉ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ(၂၀)ရက်နေ့မှ စတင်၍ စက်ရုံတည်ဆောက်မည့် နေရာအား စူးစမ်းလေ့လာမှုများ၊ စစ်ဆေးမှုများကို တရုတ်နိုင်ငံမှ ပညာရှင်များ ခေါ်ယူကာ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လေ့လာ ဆန်းစစ်ခြင်း EIA ကနဦး ပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (IEE) လူမှုစီးပွားထိခိုက်မှု လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း (SIA) တို့ကို လုပ်ဆောင်ခဲ့ပြီး သိရှိခဲ့ရပါသည်။ တဖန် ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံ၏ ရေနံစိမ်းချက်လုပ်မှုနည်းစဉ်တွင် (၁) အဆိပ်သင့်မှုကို ဖြစ်ပေါ်စေသည့် Tetraethyltead (TEL) (၂) ကျန်းမာရေးကို ထိခိုက်စေနိုင်သည့် Methyl Tert Butyl Ether (M.T.B.E) (၃) အဆိပ်ပြင်းဖြစ်သည့် Methyl cyclopem tadienyl Manganese Tricarbonyl (M.M.T) နှင့် Ferrocente တို့ကို လုံးဝအသုံးပြုမည်မဟုတ်ပါ။

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

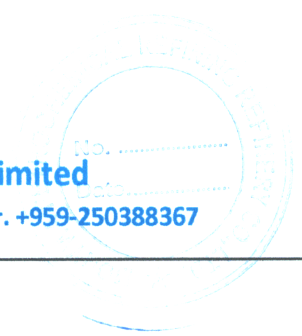


တဖန် ကျွန်တော်တို့စက်ရုံသည် စေ့စပ်သေချာသော ရေဆိုးသန့်စင်သည့် စနစ်ကို ခေတ်နှင့်အညီ တပ်ဆင်ထားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ဖြစ်စဉ်များမှ ဆီနှင့်ရေ ရောနေသည့် အညစ်အကြေး များကို ကိရိယာမှတဆင့် ဆီနှင့် ရေရောနေသည့် အညစ်အကြေးများကို ကိရိယာမှတဆင့် ဆီနှင့် ရေခွဲခြားသည့် Tank ဆီသို့ ပို့ဆောင်ပေးကာ အမျိုးမျိုးသောဆီနှင့်ရေ ခွဲခြားသည့် ကိရိယာများကို ဖြတ်သန်းပြီး (Precipitation Separation, Flocculation, Separation) အပေါ်ယံရှိဆီများ (Oily Liquid) သည် ညစ်ညမ်းမှု မြင့်မားနေသော ဆီများကို ခွဲခြားရန် ဒုတိယမြောက် ခွဲခြားသည့် Tank ထဲသို့ ပို့လွှတ်ကာ ထိုမှတဆင့် ရေနံစိမ်းကန်ထဲသို့ နောက်ထပ်သန့်စင်မှုလုပ်ရန် ပို့ဆောင်စေ မည် ဖြစ်ပါသည်။

ဆီနှင့်ရေခွဲခြားမှု ပြုလုပ်ပြီးနောက် ဆီနှင့် ရေခွဲခြားသည့် Tank အောက်ခြေရှိ သန့်စင် ပြီးသား ရေများကို ရေအဆင့်အတန်းခွဲခြားမှု ပြုလုပ်ရန် PH အဆင့်အတန်းညှိပေးသည့် Tank သို့ ပို့ဆောင်ပြီး ရေအရည်အသွေးကို စစ်ဆေးပါသည်။ ထိုရေများကို PH- 6-8 ကြားရှိအောင် အမြဲတမ်း ထိန်းချုပ်ထားပါသည်။ ထို Tank မှ လုံး၀ ညစ်ညမ်းသည့် ရေဆိုးများကို အငွေ့ပျံစေသည့် Tower သို့ ပို့ကာ စွန့်ပစ်ရေ အငွေ့ပျံစေသည့် အပူပေးသည့် ကိရိယာဖြင့် အပူပေးခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ထိုရေများကို ဓာတ်ငွေ့ဖြင့် အေးခဲစေခြင်း (gasification and condersation) ပြုလုပ်ပြီးသောအခါ ထိုရေကို သောက်သုံးရေအဆင့်သို့ ရောက်ရှိရန် ထပ်မံ၍ စစ်ဆေးခြင်း ပြုလုပ်ပါသည်။

ရေရယူမှုနှင့် ရေအသုံးပြုမည့် လုပ်ငန်းများ

စက်ရုံဧရိယာအတွင်းရှိ ရေအသုံးပြုမှုနှင့် ရေပို့ဆောင်သည့်စနစ်တွင် ရေပေးဝေမှုပုံစံ၊ ပိုက်လိုင်းသွယ်တန်းမှုနှင့် မီးငြိမ်းသတ်မည့် ရေပိုက်လိုင်းစနစ်များ ပါဝင်ပါသည်။



(၁)ရေအရင်းအမြစ်

စက်ရုံဧရိယာတစ်ခုလုံးအတွက် ရေကို ရယူသည့် စီမံကိန်းမှ ပို့ဆောင်ပေးမည်ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံဧရိယာအတွင်းတွင် အဝီစိတွင်း (၂)တွင်း တူးဖော်ပြီး သောက်သုံးရေအဆင့်ရှိသည့် ရေကို ထောက်ပံ့ပေးနိုင်ရန် ပိုက်လိုင်းစနစ်တစ်ခုဖြင့် သွယ်တန်းထားမည် ဖြစ်ပါသည်။

(၂)ရေပိုက်လိုင်းသွယ်တန်းသည့်စနစ်

စက်ရုံ၏ ရေပေးဝေမှုစနစ်တွင် (က)သောက်သုံးရေသန့်ပို့မည့် ပိုက်လိုင်း(ခ) ရေပူမှ ရေအေးအဖြစ် ပြန်လည် ပြောင်းလဲပေးသည့် စနစ် (ဂ) မီးငြိမ်းသတ်သည့် ရေပိုက်လိုင်းစနစ် (ဃ) ဆီအညစ်အကြေးနှင့် ရေဆိုးခွဲခြားမှုစနစ်များ ပါဝင်ပါသည်။

(က) သန့်စင်သည့် သောက်သုံးရေကို စက်ရုံဧရိယာအတွက် သီးသန့်ပိုက်လိုင်းမှ ပို့လွှတ်ထားမည် ဖြစ်သည်။

(ခ) condensers များ coolers များ ပိုက်လိုင်းတစ်ခုချင်းစီနှင့် unit တစ်ခုချင်းစီအတွက် ရေအေးပို့လွှတ်မှုသည် ရေပူရေအေး လှည့်ပတ်စီးဆင်းစေသည့် ဖိအား (The pressure of circulation cold water at the boundary line) သည် ပိုက်လိုင်းနှင့် unit တစ်ခုချင်းစီ အတွက် 0.4Mpa ဖြစ်သည်။

(ဂ) မီးငြိမ်းသတ်မည့် ရေပိုက်လိုင်းသွယ်တန်းမှုသည်သီးသန့်စနစ်တစ်ခု ဖြစ်ပြီး လေဖိအားဖြင့် မီးငြိမ်းသတ်မည့်နေရာသို့ ရေကို တွန်းပို့သည့် စနစ်ဖြစ်သည်။ ထိုစနစ်တွင် စက်ရုံတစ်ခုလုံးရှိ မည်သည့်နေရာမဆို ပို့ဆောင်ပေးနိုင်စေရန် စီမံထားပါသည်။

(ဃ) ဆီများရောနှောနေသည့် ရေဆိုးသန့်စင်မှုစနစ်တွင် unit တစ်ခုချင်းစီမှ ဆီအညစ် အကြေးများ၊ မိုးရွာသည့်အခါ ဆီနှင့်မိုးရေ ရောပြွန်းနေသည့် အညစ်အကြေးများ သောက်သုံးရေအဆင့်အတန်း မရှိတော့သည့် အသုံးပြုပြီး ရေဆိုးများကို သန့်စင်ပေးသည့် စနစ်ဖြစ်ပါသည်။

မှတ်ချက်။ ။ ရေဆိုး (Oily Sewage) ဆိုသည်မှာ နေ့စဉ်အသုံးပြုနေသော (ရေချိုးခြင်း၊ အဝတ်လျှော်ခြင်းစသည်) ရေများနှင့် စက်ရုံ unit တစ်ခုချင်းစီမှ ထွက်ရှိလာသော ရေဆိုးရေညစ်များကို ဆိုလိုပါသည်။



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Wastewater treatment process flow chart

ရေဆိုးပြန်လည်သန့်စင်မည့် ဖြစ်စဉ်ပြပုံ

Evaporation tower

condenser

Chilled water out

Chilled water intake

Heating furnace

Waste gas to incineration

Receiving tank

Oil water separation tank

Waste water from equipment

Standard discharge

Raw material tank recycling in the past

Xi'an Chang [illegible] Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd				Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited		
				Project Name	/		
Duty	Name	Sign it	Date	[illegible]	/	[illegible]	/
Design	/		/	Design phase	/	major	/
Check	/		/	Picture name	/		
Audit	/		/				
[illegible]							
[illegible]				Map number	/	Edition	0
[illegible]				Sheet 1 of 1		Proportion	/



(၃) ရေအသုံးပြုမှု အခြေအနေ

ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံ၏ ရေအသုံးပြုမှုမှာ

(က) Fresh water = 5t/h (တစ်နာရီလျှင် ၅တန်)

(ခ) Circulation water = 160t/h (တစ်နာရီလျှင် ၁၆၀တန်)

(ဂ) Fire fighting water = 100t/h (standby) တို့ ဖြစ်ပါသည်။

(အရံသင့်ထားရှိခြင်း ဖြစ်ပါသည်။)

အကယ်၍ မိုးရွာသွန်းမှု မရှိသည့်ကာလတွင် Fresh water သည် 6t/h ဖြစ်ပါမည်။

မှတ်ချက်။ ။Circulation Water သည်အသုံးပြုပြီး ပြန်လည်သန့်စင်သည့်စနစ် ဖြစ်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ထပ်ခါထပ်ခါ လိုအပ်ခြင်းမရှိပါ။

ရေပို့လွှတ်မှုနှင့် သက်ဆိုင်ရာနေရာနှင့် ယူနစ်များသို့ ဆက်သွယ်ထားရှိမှုကောင်းကျိုးများ

(၁) စက်ကိရိယာများ (devices) နှင့် စက်အစိတ်အပိုင်းများ (units) များအတွက် ရေပို့လွှတ်မှုနှင့် ပိုက်လိုင်းသွယ်တန်းမှု အခြေခံဒီဇိုင်းပုံစံသည် ကုန်ချောထုတ်လုပ်မှုဆိုင်ရာ device နှင့် unit တစ်ခုချင်းစီအတွက် လိုအပ်သည့် ရေပမာဏ၊ မီးငြိမ်းသတ်မည့်ရေပမာဏနှင့် နေ့စဉ်သုံးရေအတွက် ပိုက်လိုင်းဆက်သွယ်ထားရှိမှုဖြစ်ပါသည်။ ထိုစနစ်သည် ငွေကုန်ကြေးကျသက်သာမှု၊ ကြောင်းကျိုးညီညွတ်မှု၊ လုံခြုံစိတ်ချရမှုနှင့် ပတ်ဝန်းကျင် ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ပြီးဖြစ်မှုစသည့် အကျိုးကျေးဇူးများကို ရရှိစေပါသည်။

(၂) လည်ပတ်နေသည့် ရေပူ၊ ရေအေးသုံးစွဲမှု ပမာဏများကို လျှော့ကျစေခြင်း၊ စက်ရုံစရိယာများနှင့် unit များအတွက် လိုအပ်သော ရေပမာဏကို လျှော့ချနိုင်ခြင်းနှင့် ထုတ်လုပ်မှု ကုန်ကျစရိတ်ကို လျှော့နည်းစေခြင်းတို့ ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။



(၃) ရေအဝင်အထွက် တိုင်းတာသည့် မီတာများကို မီးငြိမ်းသတ်မည့်ရေမှ လွဲ၍ စက်ရုံဧရိယာတစ်ခုလုံးတွင် ထားရှိမည် ဖြစ်ပါသည်။ သို့မှသာ စက်ရုံ၏ device နှင့် units များအတွက် လိုအပ်သော ရေပမာဏကို ပို့လွှတ်နိုင်မည် ဖြစ်သည်။ ထို devices နှင့် units များကိုလည်း အဝင်၊ အထွက်တိုင်းတာသည့် ရေဖိအားတိုင်းကိရိယာ (Pressure Indicators) များကိုလည်း ထားရှိမည် ဖြစ်သည်။

(၄) Device နှင့် unit တစ်ခုချင်းစီနှင့် နေ့စဉ်သုံးရေအတွက် ရေသန့်နှင့် ရေဆိုး ခွဲခြားထားခြင်းသည် ရေဆိုးသန့်စင်သည့် ပမာဏနှင့် ကုန်ကျစရိတ်ကို သက်သာစေပါ သည်။

(၅) အထူးလိုအပ်ချက်အရ ဆီအညစ်ကြေးဆိုင်ရာ ပိုက်လိုင်းကို စက်ရုံဘေးကင်းလုံခြုံစွာ လုပ်ငန်းလုပ်ဆောင်နိုင်စေရန် သီးသန့်အနေအထား ပြုလုပ်ထားပါသည်။

(၆) စက်ရုံတစ်ခုလုံးနှင့် ဆီသိုလှောင်သည့် နေရာများအတွက် မီးငြိမ်းသတ်မည့် ပိုက်လိုင်း၏ ရေပို့လွှတ်မည့် နေရာကို နေရာ(၂)ခု ပြုလုပ်ထားပါသည်။

ဇီဝဝန်းကျင်

ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံတည်ဆောက်မည့် နေရာသည် အပူပိုင်းဇုံအတွင်းတည်ရှိသဖြင့် ကြီးမားသော သစ်တောကြီးများမရှိပါ။ ဒေသတွင်း လောင်စာအဖြစ် အသုံးပြုခဲ့ကြသည့် ရှားပင်၊ ဒဟတ်ပင် စသည့် အပင်ပုမျိုးများသာ ရှိနေပါသည်။ ထို့ကြောင့် တိရိစ္ဆာန်ကြီးများ၊ တိရိစ္ဆာန်ငယ်များကို မတွေ့ရပါ။

ဘူမိဝန်းကျင်

ကျွန်တော်တို့ စက်ရုံတည်ဆောက်မည့် နေရာသည် သက်တမ်းရင့် ကျောက်လွှာကြီးများ တည်ရှိရာ ဒေသဖြစ်သဖြင့် မြေသြဇာကောင်းမွန်စေသည့် ရွှံ့စေးမြေ၊ နုံးမြေများ မဟုတ်ပဲ၊ ကျောက်ခဲများ ရောပြွန်းနေသော ကျောက်တုံးများ၊ ကျောက်လွှာများ တည်ရှိရာနေရာ ဖြစ်ပါသည်။



ထို့အတွက် စိုက်ပျိုးရေးအတွက် အသုံးဝင်သော နေရာမဟုတ်ပဲ စက်ရုံတည်ဆောက်ရန် သင့်လျော်သော နေရာဖြစ်ကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

ကျွန်တော်တို့ကုမ္ပဏီ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လေ့လာဆန်းစစ်မှုကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

Environmental protection description (ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှုဖော်ပြချက်များ)

Introduction of environmental protection treatment system and facilities:

S/N	Name	Model and specification	Material	Qty
1	Oil-water separation tank	10m*30m*2m	Concrete	one
2	Sewage evaporation tower	Φ0.8m*6m	Q235	1 set





PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

အသုံးပြုထားသည့်စနစ်များထားရှိမှု

Consumption of Utility System

S/N	Name	Specifications .	Consumption (d)	Comments
1	Steam	0.8MPa (saturated steam)	3t/h	
2	Fresh water		20 m³	
3	Circulating water	Circulating cooling water: feeding water temperature 35°C Return water temperature 45°C Water supply pressure 0.8MPa		
4	Electricity.	220/380V，50Hz	800kw/h	
5	Heating oil furnace	2.5 million kilocalories, 0.8 million kilocalories, 0.8 million kilocalories		
7	Unpurified air		3 m³/min	

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



ရေအသုံးပြုမှုနှင့် ရေအရည်အသွေးဖော်ပြချက်များ

Emissions (Daily) and Main Components of Waste Water from Each Unit

S/N	Device	Fresh water	Circulation Cold water	Circulation Hot water	Oilly Sewage	Production Waste water	Life Domestic water	
1	Distillation complex unit	0	100		0.5	0.5		
3	Clay refining unit	0.2			0.1			
4	Blending device	0.1						
5	Circulating water field	1.2						Evaporated
6	Boiler Room	2						
7	Air compressor station		1					
8	Auxiliary facilities					0.1		Floor flushing
9	Initial rain (maximum)				6			When it rains
10	Domestic sewage	1.5						
11	TOTAL	13.5			6.6	0.6		



Inlet Water Quality and Treated Water Quality

S/N	Subject	Units	Inlet water qualit	Emission targets	Discharge water quality	Comments
1	PH		6~9	6~9	6~9	
2	CODcr	mg/l	300	120	<120	
3	BOD5	mg/l	60	30	<30	
4	Petroleum	mg/l	100~200	10	< 6	
5	Sulfide	mg/l	≤3.0	1.0	≤1.0	
6	Volatile phenol	mg/l				
7	Ammonia nitrogen	mg/l	~28	50	≤50	
8	Cyanide	mg/l				
9	Suspended matter	mg/l	≤2000	150	< 100	

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



Noise Introduction (အသံထိန်းချုပ်မှုဆိုင်ရာ ဖော်ပြချက်များ)

Workplace noise

The noise of the main workplaces in the factory is lower than that of all kinds of places in the factory area of industrial enterprises as stipulated in the *Code for the Design of Noise Control for Industrial Enterprises.*

The corresponding noise limit value of the point noise standard.

In the design and construction of the factory, the environmental noise at the boundary of the factory will be decreased by appropriate noise reduction measures for high-intensity noise sources.

Greening sound insulation belts shall be planted in the enclosure wall of the factory boundary according to appropriate standards to reduce the noise outside the factory boundary to below 55dB(A).

Labor safety and hygiene (အလုပ်သမားများ၏ လုံခြုံရေးနှင့် ကျန်းမာရေး)

Dust: No dust is generated in all processes of the factory.





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

အခန်း(၅)

မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးအစီအစဉ်

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ မုံရွာမြို့

ရက်စွဲ။၂၀၂၀ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ (   )ရက်

အကြောင်းအရာ။ ။ **မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးအစီအစဉ်**

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့် ပတ်သက်၍ ကျွန်တော်တို့ Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd အနေဖြင့် မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးအစီအစဉ်အား အောက်ဖော်ပြပါ အချက်အလက်များအတိုင်း ပြင်ဆင်ထားမည် ဖြစ်ကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

Description of fire fighting system (မီးငြိမ်းသတ်မှုစနစ်)

(က) မီးငြိမ်းသတ်သည့် ကိရိယာများ

S/N	Name	Model and specification	Material	Qty
1	Foam tank (အမြှုပ်ထစည်)	1 ton	Q235	1
2	Multistage pump (အထွေထွေသုံးပန့်)	XBD	Q235	3
3	Fire monitor (မီးအချက်ပြကိရိယာ)	Ps50	Q235	30
4	Fire hydrant (မီးသတ်ပိုက်)	HS100/65-1.6	Q235	18
5	Trolley-type dry powder fire extinguisher (မီးသတ်ဗေါင်းဒါမှုန့်သုံးသည့်ယာဉ်)	50KG	Q235	20
6	Portable powder fire extinguisher (လက်ကိုင်မီးသတ်ဗေါင်းဒါ)	5KG	Q235	60
7	Fire box (မီးသတ်သေတ္တာ)	450mm*500mm	Q235	30
8	Fire hose(မီးသတ်ပိုက်)	20m*65mm	Nylon	30

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



(ခ) မီးဘေးအန္တရာယ်အတွက် လုပ်ဆောင်ထားသည့် ညွှန်ကြားချက်များနှင့် အရေးပေါ်အစီအစဉ်

ကျွန်တော်တို့စက်ရုံ၏ အစိတ်အပိုင်းအားလုံးနှင့် ဆီသိုလှောင်ရုံကို အထူးသတ်မှတ်ထားသော ရေနံဓာတုနည်းပညာဆိုင်ရာ ဒီဇိုင်းသတ်မှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြုလုပ်ထားပါသည်။ အထူးသဖြင့် မီးဘေးလုံခြုံရေးအတွက် မီးငြိမ်းသတ်မည့် ကိရိယာများကို စက်ရုံတစ်ခုလုံးပေါ်တွင် အခြေခံ၍ တပ်ဆင်ထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။

(၁)စက်ရုံဧရိယာ

စက်ရုံဧရိယာပတ်လည်တွင် လုံခြုံစိတ်ချရသော နေရာ၌ မီးသတ်ကိရိယာ (၁၀)ခု တပ်ဆင်ထားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ထိုမီးသတ်ကိရိယာတစ်ခုစီတွင် ပင့်တင်အား 80m နှင့် ရေစီးဆင်းမှုနှုန်းမှာ 50m^3/hour ဖြစ်ပါသည်။ ထိုမီးသတ်ကိရိယာ (၁၀)ခုလုံး စတင်လုပ်ဆောင်သောအခါတွင် စက်ရုံဧရိယာတစ်ခုလုံးကို အချိန်နှင့် တပြေးညီ မီးငြိမ်းသတ်နိုင်ရန် ရည်ရွယ်ထားပါသည်။

ထိုမီးသတ်ကိရိယာအပြင် မီးသတ်ပေါင်ဒါသုံးသည့် ယာဉ်(သို့မဟုတ်) လက်ကိုင်မီးသတ်ပေါင်ဒါများကို စက်ရုံ၏ အရေးကြီးသော အစိတ်အပိုင်းများတွင် တပ်ဆင်ထားပါသည်။

(၂)ဆီသိုလှောင်ထားသည့် ဧရိယာများ

ဆီသိုလှောင်သည့် ကိရိယာပတ်လည်တွင် မီးသတ်ကိရိယာ(၂၀)ခုကို လုံခြုံစိတ်ချရသော နေရာတွင် တပ်ဆင်ထားပါသည်။ ထိုမီးသတ်ကိရိယာများသည်လည်း ပင့်တင့်အား 80m နှင့် ရေစီးဆင်းမှုနှုန်းများ 50m^3/hour ဖြစ်ပါသည်။

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



(၃)အလုပ်ရုံ(၂)ခု၏ ဧရိယာ

အလုပ်ရုံဧရိယာ၏ လုံခြုံစိတ်ချရသော နေရာတွင် မီးသတ်သေတ္တာ (Fire Boxes) (၃၀)ခု တပ်ဆင်ထားပြီး ထိုမီးသတ်သေတ္တာ၏ ပင့်တင်နိုင်စွမ်းမှာလည်း 80m ဖြစ်ပြီး ရေစီးဆင်းမှုနှုန်းမှာ $50m^3$/hour ဖြစ်ပါသည်။

စက်ရုံအတွင်းရှိ ကုန်ချောထုတ်လုပ်သည့် ယူနစ်များ၏ မီးဘေးအန္တရာယ်မှာ အဆင့်အတန်း B နှင့် C သာ ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံတစ်ခုလုံး၏ ဧရိယာသည် 66,600m^2 ဖြစ်ပါသည်။ ရေနံဓာတုလုပ်ငန်းဆိုင်ရာ မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်မှု၏ အဆင့်အတန်းမီ ဒီဇိုင်းပုံစံ (the standard for Fire Prevention Design of Petrochemical Enterprises) နှင့် အဆောက်အဦးများ၏ မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေး ဥပဒေ (the code for fire Protection Design of Buildings) အရ ပုံစံရေးဆွဲထားခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ မီးသတ်ကိရိယာတစ်ခု၏ ရေပက်ဖြန်းနိုင်မှုစွမ်းအားမှာ 50L/second (180m^3/hour) ဖြစ်ပါသည်။ ဆီသိုလှောင်ရုံအတွက်မှု မီးသတ်ကိရိယာတစ်ခု အတွက် ရေပံ့ပိုးနိုင်မှုအချိန်မှာ 4hours ထက်မလျော့နည်းစေရန် တည်ဆောက်မည် ဖြစ်ပါသည်။

(ဂ)မီးငြိမ်းသတ်မှု ဖြစ်စဉ်

ရေကန်မှပို့ပေးသည့်ရေ ➡ မီးသတ်ရေကန် ➡ ပန့်များ ➡ မီးငြိမ်းသတ်သည့်ရေပိုက်များ

(ဃ)မီးငြိမ်းသတ်သည့်ကိရိယာများ ထားရှိမှု

(၁) မီးသတ်ရေကန်တစ်ခု = 15.9x 8x 4.0m

ရေသိုလှောင်နိုင်မှု = $500m^3$

(၂) အရံမီးသတ်ရေပန့် ၂ခု = 9x6x4.5m

တစ်ခုသည် အသုံးပြုရန် ဖြစ်ပြီး တစ်ခုသည် အရန်ပန့် ဖြစ်သည်။

(၃) မီးဘေးစောင့်ကြည့်ရေးအခန်း = 42x3.6x4.5m

မီးငြိမ်းသတ်ရေးနှင့် မီးအန္တရာယ်အချက်ပြစနစ်တို့ ထားရှိပါမည်။

(၄) မီးသတ်ရန်အတွက် အားကောင်းသောပန့်= XBD 8.4/150-ZX, ရေစီးဆင်းမှု 40-100m³/hour နှင့် ပင့်တင်အား 76-86m ထိုပန့်ကို ဒီဇယ်အင်ဂျင် 500KW အား တပ်ဆင်ထားပါသည်။

(၅) Standard for Fire prevention Design of Petrochemical Enterprises အရ စက်ရုံဧရိယာတစ်ခုလုံးကို 150L/second ပန့်ပို့နိုင်သည့် အရေးပေါ် မီးသတ်ရေး ထောက်ပံ့မှု စနစ်ကို တပ်ဆင်ထားပါသည်။ အပေါ်သို့ ပက်သည့် မီးသတ်ပိုက်များကို အရေးပေါ်မီးငြိမ်းသတ်ရန်အတွက် မီးသတ်ပိုက်စနစ်တွင် ထည့်သွင်းထားပါသည်။

(၆) လိုအပ်ချက်အရ အသေးစားမီးငြိမ်းသတ်ကိရိယာများကိုလည်း တပ်ဆင်ထားပါသည်။ မီးငြိမ်းသတ်မည့် ကိရိယာများ ထားရှိမှုကို နောက်တွင် ပုံများနှင့်တကွ တင်ပြထား ပါသည်။

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



ထိန်းချုပ်မည့်စနစ်များ

မျက်မှောက်ကာလတွင် ရေနံဓာတုလုပ်ငန်းများသည် ကုန်ထုတ်လုပ်မှုဖြစ်စဉ်များကို အလိုအလျောက် ထိန်းချုပ်သည့် အဆင့်မြင့်နည်းပညာများ အသုံးပြုလာနေပြီ ဖြစ်ပါသည်။

ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်များကို လိုအပ်သလို ထိန်းကျောင်းလုပ်ဆောင်မှု လုပ်ဆောင်နိုင်ရန်အတွက် DCS ကိရိယာကို အချက်အလက်ရယူရန် လုပ်ဆောင်နေမှု ပြသရန်၊ အချက်ပေးရန်နှင့် ဖြစ်စဉ်တစ်ခုလုံးကို ချိတ်ဆက်ထားရန်အတွက် အသုံးပြုပါသည်။ အဓိကအားဖြင့် PTD ထိန်းချုပ်မှုပင် ဖြစ်သည်။ အချက်အလက်ပို့ဆောင်ပေးသူအတွက် Explosion-proof instrument ကိရိယာ၊ အပူချိန်တိုင်းရန်အတွက် K-type Thermocouple အမျိုးမျိုးသော မီတာတိုင်းကိရိယာ Diaphragm Pressure Gauge ကို အလုပ်ရုံ အပူချိန်ညွှန်ပြ ကိရိယာတစ်ခုအဖြစ် အသုံးပြုပါသည်။ Throttle Orifice Plate ကိရိယာနှင့် Differential Pressure Transmitter ကိရိယာကို ကုန်ကြမ်းစီးဆင်းမှု တိုင်းတာမှုအတွက် အသုံးပြုသည့် viscosity အမြင့်ရှိသည့် အလယ်အလတ် ကုန်ကြမ်းများအတွက် Target Flowmeter ကိုအသုံးပြုပြီး အပူချိန်ရော viscosity ရော မြင့်ပါက Float Liquid level Transmitter ကို အသုံးပြုသည်။ သီးသန့်အခြေအနေများတွင် Double-Flange Differential Transmitter ကို သုံးသည်။ သီးသန့်အခြေအနေများတွင် Pneumatic Diaphragm ဖြင့် ထိန်းချုပ်ထားသည်။ တိုင်းတာရေးကိရိယာများ metering instruments ကို units ထဲတွင် 1.0 အဆင့်ရှိ တိုင်းတာရေးမှန်ကန်တိကျစေရန် အသုံးပြုသည်။

လိုအပ်သောလေအတွက် 0.4Mpa (steam Tracing) ကို Impulse Tube Tracing အတွက် တပ်ဆင်ထားပါသည်။

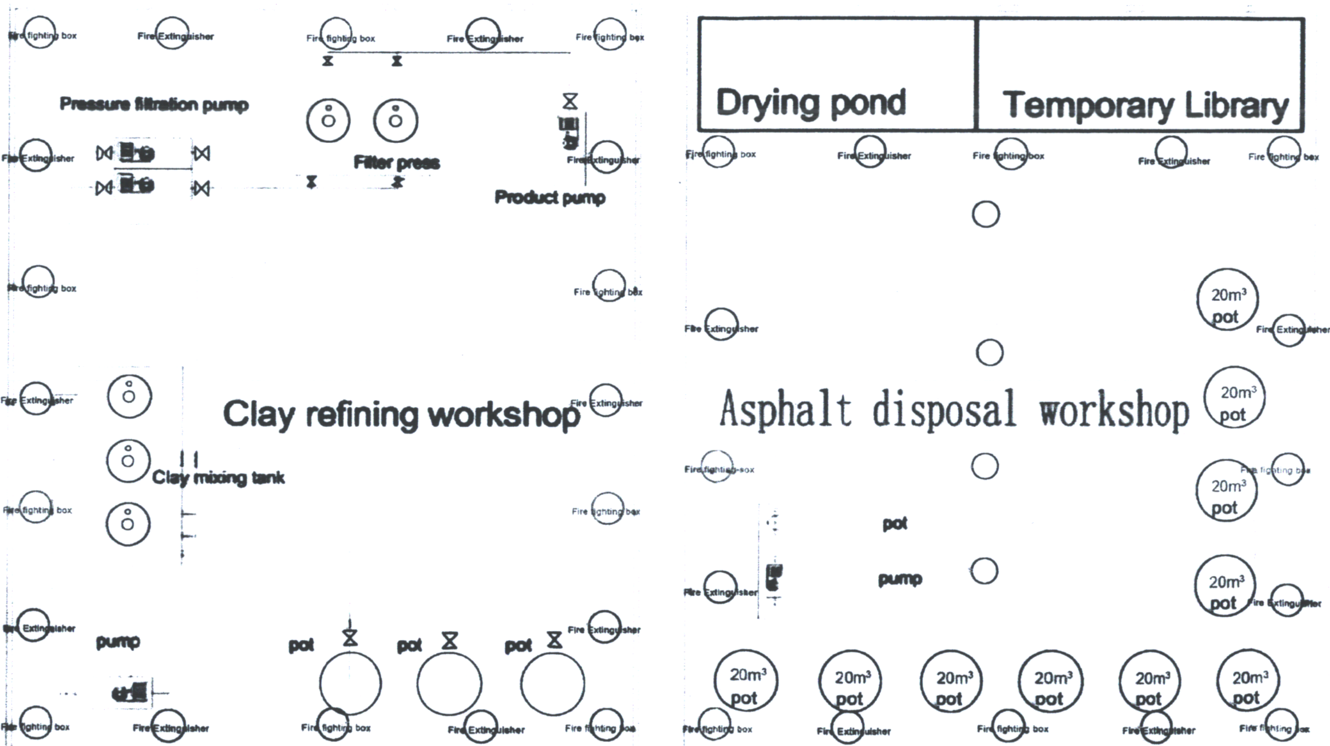


Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

layout of fire fighting facilities in the plant area

အလုပ်ရုံရှိ မီးငြိမ်းသတ်မည့် ကိရိယာများ ထားရှိမှုပုံစံ



Fire fighting box
မီးသတ်သေတ္တာ

Fire Extinguisher
မီးငြိမ်းသတ်ကိရိယာ

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design

Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd

Qualification certificate number

Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)

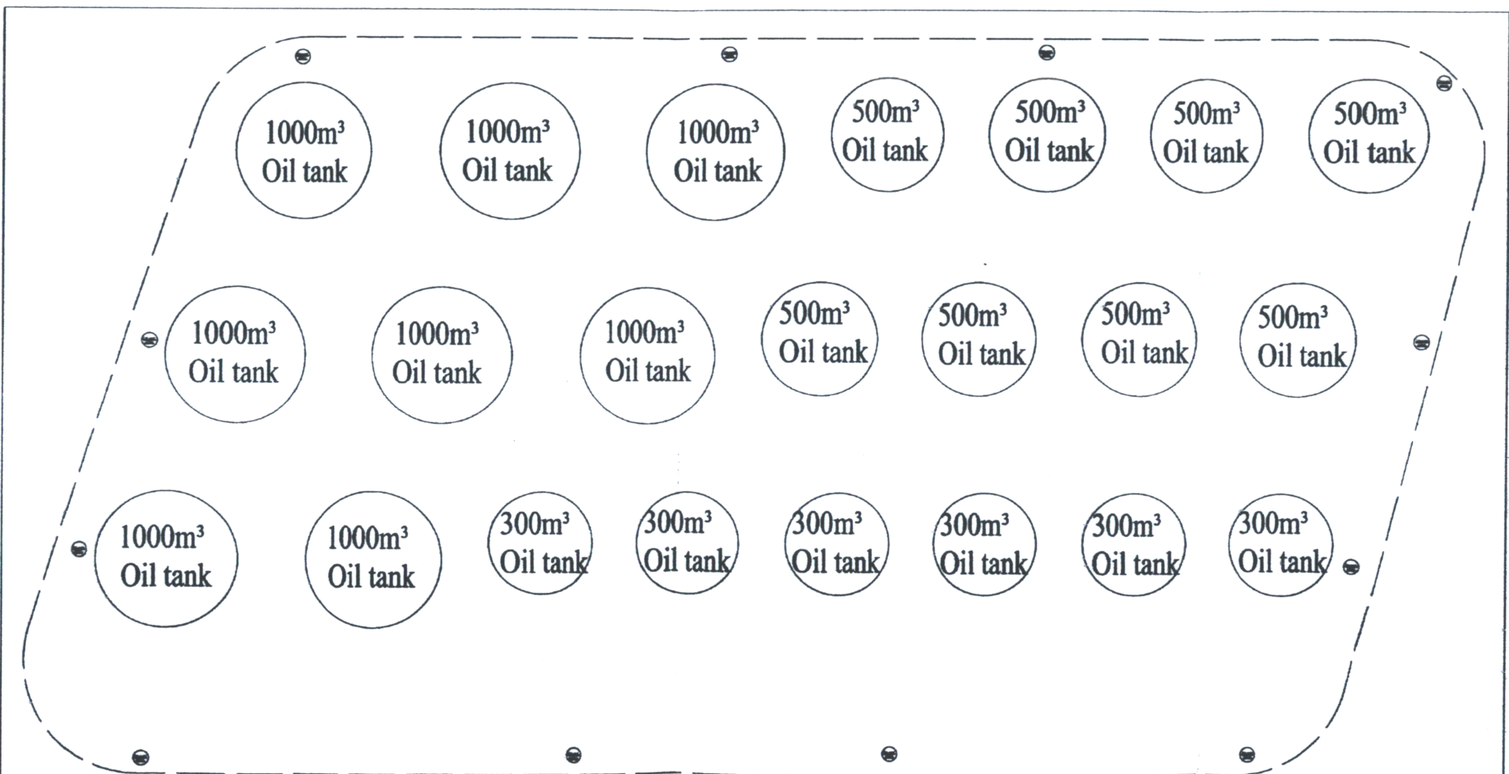
Valid until September 2025



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Tank Area Fire Facilities Layout Drawing

သိုလှောင်ကန်များနေရာရှိ မီးငြိမ်းသတ်သည့် ကိရိယာများ ထားရှိမှုပုံ





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၏ ကျေးရွာအုပ်စု အညွှန်းပြမြေပုံ

ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်
မုံရွာမြို့နယ်
ယင်းမာပင်မြို့နယ်
ပုလဲမြို့နယ်
ချောင်းဦး
မြို့နယ်
ရေစကြိုမြို့နယ်
မြိုင်မြို့နယ်
ဆားလင်းကြီး



PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Monwa Petrochemical Refining Refinery Co.,Ltd ၏ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ် ဖောင်းကတာအုပ်စု အကွက်အမှတ် -၇၈၃(က) အတွင်း တည်ဆောက်မည့် ရေနံချက်စက်ရုံ၏ အကွက်ချပုံစံ ဧရိယာ (၂၈.၂၇) ဧက

 နှစ်ရှည်ပင်များ

Xi'an Chang Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd					Monywa petrochemical refining refinery company limited	
				Project Name	/	
Duty	Name	Signature	Date	Monomer or subitem		Monomer number
Design				Design phase	/	major
Check				Picture name		
Audit						
				Map number	/	Edition 0
				Sheet 1 of 1	Proportion	/

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi'an Shangkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd
Qualification certificate number A6100000325304
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)
Valid until September 2025



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Monywa Petrochemical Refining Refinery Co., Ltd ၏
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ဖောင်းကတာအုပ်စုအကွက်အမှတ်-၇၈၃(က)အတွင်း
တည်ဆောက်မည့် ရေနံချက်စက်ရုံ၏ Living Area ပုံစံ

16,5

5 5 5 5 5 5 5 10 5 5 5 5 5 5 5 5 5

8 8 8 8 8 5 3 8 8 8 8

8

29,5

6

5.2

2

23

8 8 8 8 8 5 3 8 8 8 8

3

10

5 5 5 5 10 5 3 5 5 5 5 5 7

13

14,8

ကားပါကင်

Living area

52,9

15

10

ဂိတ်

5,9

Xi'an Chang Kan Oil and Gas Technology Development Co., Ltd		Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited
		Project Name	/
Duty	Drawing qualification seal for shaanxi survey and design	Number or subitem	/
Design		Nondner number	/
Check	Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd	Design phase	/
Audit		major	/
Professional Approval	Qualification certificate number A6100000325304	Picture name	/
	Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)	Map number	/
Project Manager	Valid until September 2025	Edition	0
		Sheet 1 of 1	Proportion /

Living Area

အတိုင်းအတာမှာ မီတာဖြစ်ပါသည်။



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Monywa Petrochemical Refining Refinery Co., Ltd ၏
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ဖောင်းကတာအုပ်စုအကွက်အမှတ်-၇၈၃(က)အတွင်း
တည်ဆောက်မည့် ရေနံချက်စက်ရုံ၏ Storage Area ပုံစံ

Oil Tank
Pump House
Loading and Unloading Area
Loading and Unloading Platform
Guard

Storage Area

Xi'an Chang Kan Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd	Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited		
Drawing qualification seal for shaanxi survey and design	Project Name	/		
Duty / Name / Sign / Date	Monomer or subaten	/	Monomer number	/
Design — Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co.,Ltd	Design phase	/	major	/
Check / Audit — Qualification certificate number: A[illegible]	Picture name	/		
Supervised by Housing and Construction Department of Shaanx Province (L)	Map number	/	Edition	0
Project Manager — Valid until September 2025	Sheet 1 of 1	Proportion	/	

အတိုင်းအတာမှာ မီတာဖြစ်ပါသည်။



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

Monywa Petrochemical Refining Refinery Co., Ltd ၏ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ဖောင်းကတာအုပ်စု အကွက်အမှတ်-၇၈၃(က)အတွင်းတည်ဆောက်မည့် ရေနံချက်စက်ရုံ၏ Equipment Area ပုံစံ

Fire Pool
Circulating Tank
Emergency Pool
Water Pump Room
စက်ရုံနယ်မြေ
Equipment Area
Locker Room
Laboratory Room
Duty Room
Director's Office
Control Room
LV distribution room
High voltage distribution room
Transformer room
Clay refining workshop
Clay mixing tank
Pump House
Sewage treatment tank
Workshop
Storage Room
Maintenance Workshop

12.6 · 49.3 · 6 · 30 · 6 · 16.4 · 5 · 9.2 · 25 · 6 · 25 · 6.5 · 6 · 10 · 9.2 · 17 · 20 · 30.4 · 17 · 9.7 · 17 · 15 · 4.5 · 10 · 12.8 · 55.3 · 9.2 · 13 · 15 · 28 · 13 · 10.5 · 6.4 · 8 · 23.5 · 14.5 · 15 · 15 · 15 · 15 · 8 · 8 · 8

Equipment Area

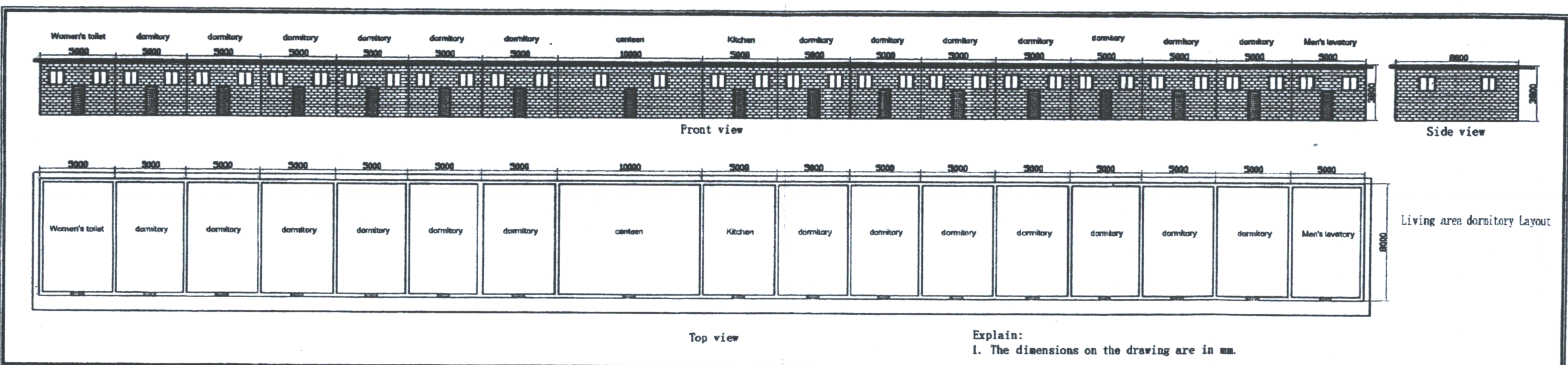
နှစ်ရှည်ပင်များ

Xi'an Chang Kun Oil and Gas TechnologyDevelopment Co., Ltd		Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited
Duty	Drawing qualification seal for shaanxi survey and design	Project Name	/
Design	Xi'an Changkun Oil & Gas Technology Development Co., Ltd	Number or subitem / Number number	/ /
Check	Qualification certificate number: A610009…	Design phase / major	/ /
Audit	Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (1)	Picture name	/
	Valid until September 2025	Map number / Edition	/ 0
Project Manager		Sheet 1 of 1 / Proportion	/



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

စက်ရုံအတွင်းတည်ဆောက်မည့် ရုံးခန်းများ၏ Design ပုံစံ



အတိုင်းအတာမှာ မီတာဖြစ်သည်။



Monywa petrochemical refining refinery company limited

No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

စက်ရုံအတွင်းတည်ဆောက်မည့် လုပ်သားတန်းလျားများ၏ Design ပုံစံ

dormitory 8000 | dormitory 8000 | dormitory 8000 | Kitchen 8000 | canteen 8000 | dormitory 5000 | corridor 3000 | dormitory 8000 | dormitory 8000 | dormitory 8000 | dormitory 8000 | 3800

Front view

8000 | 8000 | 8000 | 3800

Side view

dormitory 8000 | dormitory 8000 | dormitory 8000 | dormitory 8000 | dormitory 8000 | dormitory 5000 | corridor 3000 | dormitory 8000 | dormitory 8000 | dormitory 8000 | dormitory 8000 | 3800

Front view

Living area dormitory Layout

dormitory | dormitory | dormitory | Kitchen | canteen | dormitory | corridor | dormitory | dormitory | dormitory | dormitory

dormitory | dormitory

dormitory | dormitory | dormitory | dormitory | dormitory | dormitory | corridor | dormitory | dormitory | dormitory | dormitory

8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 5000 | 3000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000

Top view

Explain:
1. The dimensions on the drawing are in mm.



Xi'an Chang Kan Oil and Gas Technology Development Co., Ltd — Drawing qualification seal for shaanxi survey and design		Construction Unit	Monywa petrochemical refining refinery company limited
Duty	Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co. Ltd	Project Name	/
Design	Qualification certificate number		/
Check	Supervised by Housing and Construction Department of Shaanxi Province (L)	Picture name	/
Audit	Valid until September 202[illegible]	Map number	/
		Sheet 1 of 1	Proportion /

အတိုင်းအတာမှာ မီတာ ဖြစ်သည်။



Monywa petrochemical refining refinery company limited
No.9/117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, +959-250 388 367

အလုပ်ရုံ၏ ဒီဇိုင်းပုံစံ

25000
12000
Workshop front view

30000
12000
Workshop side view

30000
150 5850 6000 6000 6000 5850 150
25000
150 4850 5000 5000 5000 4850 150
Workshop top view

Instructions:
1. Dimensions on the drawing is in mm

Drawing qualification seal for shaanxi survey and design
Xi' an Changqing Oil & Gas Technology Development Co.,L
Qualification certificate number A610000032504
Province (L)
Valid until September 2025

အတိုင်းအတာမှာ မီတာဖြစ်သည်။

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

၂၀၁၈ ခုနှစ် ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ဖွဲ့စည်းပုံ အခြေခံ ဥပဒေပုဒ်မ ၃၉၉ အရ နိုင်ငံသားတိုင်းသည် ဥပဒေအရ ပေးဆောင်ရမည့် အခွန်အကောက်များကို ပေးဆောင်ရန် တာဝန်ရှိသည်

ပတခ(ဝင) - ၁၉။ MD- 010040

(အခွန်ပေးသွင်းသူသို့ ပြန်ပေးရန် ဖြတ်ပိုင်း)

18
23 JAN 2020

၁ /စကလက(လယ်/မြေ)/၁၉-၂၀

ဦးစိုင်းလှဝင်း

ချမ်းမြသာစည်မြို့နယ်၊မန္တလေးမြို့

။ စည်းကြပ်နှစ်အတွက် ဝင်ငွေခွန်

၂၅၄၀၇၀၀/-

(ကျပ် နှစ်ဆယ့်ငါးသိန်းလေးသောင်းခုနှစ်ရာတိတိ

ပေးသွင်းသဖြင့်လက်ခံရရှိပြီးသည်။ ၂၃-၁-၂၀၂၀

ရက်စွဲ ။ ခုနှစ်၊

ငွေကိုက်ခွဲ ... ရက်
ငွေ 25,40,700/-

(သန့်တွင်အောင်)

မြို့နယ်အခွန်ဦးစီး ... မန်နေဂျာ

အခွန်ဆောင်ထား နိုင်ငံသား
လေးစားသမှုတို့ဂုဏ်ပြု

တီ၊ အက် (ဖ်) အမှတ် (၅)

17
23 JAN 2020

ငွေစာရင်းခေါင်းစဉ် ... တံဆိပ်ခေါင်းရုံးအမှတ်

ရောင်းရငွေ

သို့

မန်နေဂျာ ... ဘဏ်နှင့်မြို့ ။

ငွေတိုက်ခွဲအရှိ မြို့၊

ကျောဘက်ပါစာရင်းအတိုင်း တံဆိပ်ခေါင်းအခွန်ငွေအတွက် ... က ပေးသွင်းရန်ရှိသည့် ငွေပေါင်း (စာဖြင့်) ... ငွေပေါင်း (ဂဏန်းဖြင့်) ... ကို လက်ခံပါမည့်အကြောင်း။

မြို့၊ (သန့်တွင်အောင်)

၂၃-၁-၂၀၂၀ နေ့စွဲ။ ပေးသွင်းသူ ... လက်မှတ် ပြည်သူ့ ... လက်မှ

ပေးသွင်းငွေကို လက်ခံရရှိပါသည်။

မြို့၊ မန်နေဂျာ ... ဘဏ်နှင့်မြို့။

မြို့။

ငွေ 33,87,600/-

(ကျောဘက်သို့ကြည့်ပါ)။



"ယာမြေ နှစ်ဦးသဘောတူ အရောင်းအဝယ် ကတိစာချုပ်"

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ(၁၅)ရက်

ရောင်းသူ။ ။ ဦးမျိုးဝင်း (၅/ဆလက(နိုင်) ၀၉၅၄၄၁) (ဘ) ဦးကျော်မောင်
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ မန်ကျီးတန်းကျေးရွာ

ဝယ်ယူသူ။ ။ ဦးစိုင်းလှဝင်း (၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇) (ဘ) ဦးဟုန်ဂျင်ရှိ
G/၆၅၊ ၅၈×၅၉ ကြား၊ ခိုင်ရွှေဝါလမ်း၊ ချမ်းမြသာစည်မြို့နယ်၊ ကံသာယာရပ်ကွက်၊ မန္တလေးမြို့သစ်

၁။ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ မန်ကျီးတန်းကျေးရွာနေ၊ ကွင်းအမှတ်(၇၈၃က)၊ ဦးပိုင်အမှတ် (N၂၁)၊ ဧရိယာ (၄.၅၀)ဧကအားတစ်ဧကလျှင် (၃၀) သိန်း/([illegible])၊ စုစုပေါင်းဧရိယာ (၄.၅၀)ဧက တန်ဖိုးငွေကျပ် ([illegible]) သိန်း/([illegible])ဖြင့် ရောင်းချလိုကြောင်း အဆိုပြု ကမ်းလှမ်းလာရာ ဝယ်ယူသူကလည်း ယင်းတန်ဖိုးငွေဖြင့်ပင် ဝယ်ယူရန် သဘောတူပါသည်။

၂။ ဤသို့ သဘောတူသည့် အလျောက် ယနေ့ စာချုပ်ချုပ်ဆိုသည့် (၁၅.၁.၂၀၂၀) ရက်နေ့ ဤတွင် အဆိုပါ တန်ဖိုးငွေကျပ် ([illegible]) ကို အပြေအကျေ ဝယ်ယူသူမှ ပေးချေရာ ရောင်းချသူက လက်ခံရရှိကြောင်း ဝန်ခံပါသည်။

၃။ ဖော်ပြပါရောင်းချသည့် ယာမြေနှင့်ပတ်သက်၍ ပေါင်နှံထားခြင်း၊ လွှဲပြောင်းထားခြင်း၊ အမွေစားအမွေခံပေးကမ်းထားခြင်း၊ အခြားတစ်နည်းနည်းဖြင့် လွှဲပြောင်းထားခြင်းတို့မှ ကင်းရှင်းပါကြောင်း ရောင်းသူက တာဝန်ယူဝန်ခံကတိပြုပါသည်။ နောက်နောင် အရှုပ်အရှင်းပေါ်ပေါက်လာပါက ဝယ်ယူသူကို နစ်နာဆုံးရှုံးမှု မရှိစေပဲ မိမိတို့ စရိတ်ဖြင့် ပြေလည်ကင်းရှင်းသည်အထိ တာဝန်ယူဖြေရှင်းပေးမည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံသဘောတူပါသည်။

ဤစာချုပ်ကို ရောင်းသူနှင့် ဝယ်ယူသူတို့မှ ကောင်းစွာ ဖတ်ရှုနားလည် သဘောပေါက်ကြပါသဖြင့် အောက်ပါ အသိသက်သေများရှေ့တွင် မိမိတို့ဆန္ဒအရ လက်မှတ်ရေးထိုး အတည်ပြု ချုပ်ဆိုကြပါသည်။

(ရောင်းသူ)
ဦးမျိုးဝင်း
၅/ဆလက(နိုင်) ၀၉၅၄၄၁

(ဝယ်သူ)
ဦးစိုင်းလှဝင်း
၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇

အသိသက်သေများ

၁။ [illegible] [illegible] ဦး[illegible] [illegible]

ကျွန်ုပ်တို့၏ ရှေ့မှောက်တွင် (၁၅-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့၌ ဤစာချုပ်ကို ချုပ်ဆိုသည်မှာ မှန်ကန်ပါသည်။

(ဦး[illegible])
အဖွဲ့ဝင်

(ဦး[illegible]မောင်)
အဖွဲ့ဝင်

(ဦး[illegible])
အဖွဲ့ဝင်

(ဦးသက်မျိုးအောင်)
အတွင်းရေးမှူး

(ဦး[illegible])
[illegible]



"ယာမြေ နှစ်ဦးသဘောတူ အရောင်းအဝယ် ကတိစာချုပ်"

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ(၁၅)ရက်

ရောင်းသူ။ ။ ဒေါ်ကြည်တင့် (၅/ဆလက(နိုင်) ၁၁၁၄၅၄) (ဘ) ဦးလူမျှင်
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ မန်ကျီးတန်းကျေးရွာ
ဝယ်ယူသူ။ ။ ဦးစိုင်းလှဝင်း (၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇) (ဘ) ဦးဟုန်ဂျင်ရှိ
G/၆၅၊ ၅၈×၅၉ ကြား၊ ခိုင်ရွှေဝါလမ်း၊ ချမ်းမြသာစည်မြို့နယ်၊ ကံသာယာရပ်ကွက်၊ မန္တလေးမြို့သစ်

၁။ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ မန်ကျီးတန်းကျေးရွာနေ၊ ကွင်းအမှတ်(၇၈၁က)၊ ဦးပိုင်အမှတ် (N၁၉)၊ ဧရိယာ (၂.၈၇)ကေအားတစ်ကေလျှင် (၃၀ သိန်း/([illegible])၊ စုစုပေါင်းဧရိယာ (၂.၈၇)ကေ တန်ဖိုးငွေကျပ် ([illegible] သိန်း/([illegible])ဖြင့် ရောင်းချလိုကြောင်း အဆိုပြု ကမ်းလှမ်းလာရာ ဝယ်ယူသူကလည်း ယင်းတန်ဖိုးငွေဖြင့်ပင် ဝယ်ယူရန် သဘောတူပါသည်။

၂။ ဤသို့ သဘောတူသည့် အလျောက် ယနေ့ စာချုပ်ချုပ်ဆိုသည့် (၁၅.၁.၂၀၂၀) ရက်နေ့ ဤတွင် အဆိုပါ တန်ဖိုးငွေကျပ် ([illegible]) ကို အပြေအကျေ ဝယ်ယူသူမှ ပေးချေရာ ရောင်းချသူက လက်ခံရရှိကြောင်း ဝန်ခံပါသည်။

၃။ ဖော်ပြပါရောင်းချသည့် ယာမြေနှင့်ပတ်သက်၍ ပေါင်နှံထားခြင်း၊ လွှဲပြောင်းထားခြင်း၊ အမွေစားအမွေခံပေးကမ်းထားခြင်း၊ အခြားတစ်နည်းနည်းဖြင့် လွှဲပြောင်းထားခြင်းတို့မှ ကင်းရှင်းပါကြောင်း ရောင်းသူက တာဝန်ယူဝန်ခံကတိပြုပါသည်။ နောက်နောင် အရှုတ်အရှင်းပေါ်ပေါက်လာပါက ဝယ်ယူသူကို နစ်နာဆုံးရှုံးမှု မရှိစေပဲ မိမိတို့ စရိတ်ဖြင့် ပြေလည်ကင်းရှင်းသည်အထိ တာဝန်ယူဖြေရှင်းပေးမည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံသဘောတူပါသည်။

ဤစာချုပ်ကို ရောင်းသူနှင့် ဝယ်ယူသူတို့မှ ကောင်းစွာ ဖတ်ရှုနားလည် သဘောပေါက်ကြပါသဖြင့် အောက်ပါ အသိသက်သေများရှေ့တွင် မိမိတို့ဆန္ဒအရ လက်မှတ်ရေးထိုး အတည်ပြု ချုပ်ဆိုကြပါသည်။

(ရောင်းသူ)	(ဝယ်သူ)
ဒေါ်ကြည်တင့်	ဦးစိုင်းလှဝင်း
၅/ဆလက(နိုင်) ၁၁၁၄၅၄	၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇

အသိသက်သေများ

၁။ ဦးဧမား နိုင်ငံ [illegible] ၂။ ဦးကံမြ [illegible]

ကျွန်ုပ်တို့၏ ရှေ့မှောက်တွင် (၁၅-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့၌ ဤစာချုပ်ကို ချုပ်ဆိုသည်မှာ မှန်ကန်ပါသည်။

(ဦးညီမင်း)	([illegible]မောင်)	(ဦးဇော်ဝင်းတိုး)
အဖွဲ့ဝင်	အဖွဲ့ဝင်	အဖွဲ့ဝင်

(ဦးသက်[illegible])	(ဦး[illegible])
အတွင်းရေးမှူး	[illegible]



"ယာမြေ နှစ်ဦးသဘောတူ အရောင်းအဝယ် ကတိစာချုပ်"

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ(၁၅)ရက်

ရောင်းသူ။ ။ ဦးမြင့်သိန်း (၅/ဆလက(နိုင်) ၀၅၁၀၈၁) (ဘ) ဦးညွန့်တင်
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ မန်ကျီးတန်းကျေးရွာ

ဝယ်ယူသူ။ ။ ဦးစိုင်းလှဝင်း (၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇) (ဘ) ဦးဟုန်ဂျင်ရှိ
G/၆၅၊ ၅၈×၅၉ ကြား၊ ခိုင်ရွှေဝါလမ်း၊ ချမ်းမြသာစည်မြို့နယ်၊ ကံသာယာရပ်ကွက်၊ မန္တလေးမြို့သစ်

၁။ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ မန်ကျီးတန်းကျေးရွာနေ၊ ကွင်းအမှတ်(၇၈၃က)၊ ဦးပိုင်အမှတ် (N၁၇)၊ ဧရိယာ (၈. ၈၃)ဧကအားတစ်ဧကလျှင် (၃၀) သိန်း/(ကျပ် သိန်း သုံးဆယ်)၊ စုစုပေါင်းဧရိယာ (၈. ၈၃)ဧက တန်ဖိုးငွေကျပ် ([illegible] သိန်း/([illegible])ဖြင့် ရောင်းချလိုကြောင်း အဆိုပြု ကမ်းလှမ်းလာရာ ဝယ်ယူသူကလည်း ယင်းတန်ဖိုးငွေဖြင့်ပင် ဝယ်ယူရန် သဘောတူပါသည်။

၂။ ဤသို့ သဘောတူသည့် အလျောက် ယနေ့ စာချုပ်ချုပ်ဆိုသည့် (၁၅.၁.၂၀၂၀) ရက်နေ့ ဤတွင် အဆိုပါ တန်ဖိုးငွေကျပ် ([illegible]) ကို အပြေအကျေ ဝယ်ယူသူမှ ပေးချေရာ ရောင်းချသူက လက်ခံရရှိကြောင်း ဝန်ခံပါသည်။

၃။ ဖော်ပြပါရောင်းချသည့် ယာမြေနှင့်ပတ်သက်၍ ပေါင်နှံထားခြင်း၊ လွှဲပြောင်းထားခြင်း၊ အမွေစားအမွေခံ ပေးကမ်းထားခြင်း၊ အခြားတစ်နည်းနည်းဖြင့် လွှဲပြောင်းထားခြင်းတို့မှ ကင်းရှင်းပါကြောင်း ရောင်းသူက တာဝန်ယူ ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။ နောက်နောင် အရှုပ်အရှင်းပေါ်ပေါက်လာပါက ဝယ်ယူသူကို နစ်နာဆုံးရှုံးမှု မရှိစေပဲ မိမိတို့ စရိတ်ဖြင့် ပြေလည်ကင်းရှင်းသည်အထိ တာဝန်ယူဖြေရှင်းပေးမည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံသဘောတူပါသည်။

ဤစာချုပ်ကို ရောင်းသူနှင့် ဝယ်ယူသူတို့မှ ကောင်းစွာ ဖတ်ရှုနားလည် သဘောပေါက်ကြပါသဖြင့် အောက်ပါ အသိသက်သေများရှေ့တွင် မိမိတို့ဆန္ဒအရ လက်မှတ်ရေးထိုး အတည်ပြု ချုပ်ဆိုကြပါသည်။

(ရောင်းသူ)	(ဝယ်သူ)
ဦးမြင့်သိန်း	ဦးစိုင်းလှဝင်း
၅/ဆလက(နိုင်) ၀၅၁၀၈၁	၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇

အသိသက်သေများ

၁။ ဦး[illegible]

၂။ ဦးမြင့်သိန်း
၅/ဆလက(နိုင်) [illegible]

ကျွန်ုပ်တို့၏ ရှေ့မှောက်တွင် (၁၅ -၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့၌ ဤစာချုပ်ကို ချုပ်ဆိုသည်မှာ မှန်ကန်ပါသည်။

(ဦးညီမင်း)	(ဦး[illegible])	(ဦး[illegible])
အဖွဲ့ဝင်	အဖွဲ့ဝင်	အဖွဲ့ဝင်

(ဦးသက်မျိုးအောင်)	(ဦး[illegible])
အတွင်းရေးမှူး	[illegible]

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

၃၀၀ကျပ် | အခွန်တံဆိပ်ခေါင်း REVENUE STAMP | K 300

ငွေသုံးရာကျပ်

"ယာမြေ နှစ်ဦးသဘောတူ အရောင်းအဝယ် ကတိစာချုပ်"

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ(၁၅)ရက်

ရောင်းသူ။ ။ ဒေါ်ရေး(၅/ဆလက(နိုင်)) (ဘ) ဦးတင်ကြိုင်
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ ကျောက်ဖြူတိုင်ကျေးရွာ

ဝယ်ယူသူ။ ။ ဦးစိုင်းလှဝင်း (၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇) (ဘ) ဦးဟုန်ဂျင်ရှိ
G/၆၅၊ ၅၈×၅၉ ကြား၊ ခိုင်ရွှေဝါလမ်း၊ ချမ်းမြသာစည်မြို့နယ်၊ ကံသာယာရပ်ကွက်၊ မန္တလေးမြို့သစ်

၁။ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ ကျောက်ဖြူတိုင်ကျေးရွာနေ၊ ကွင်းအမှတ်(၇၈၃က)၊ ဦးပိုင်အမှတ် (N၂၈)၊ ဧရိယာ (၅. ၂၅)ဧကအားတစ်ဧကလျှင် (၁၀) သိန်း/([illegible])၊ စုစုပေါင်းဧရိယာ (၅. ၂၅)ဧက တန်ဖိုးငွေကျပ် ([illegible]) သိန်း/([illegible])ဖြင့် ရောင်းချလိုကြောင်း အဆိုပြု ကမ်းလှမ်းလာရာ ဝယ်ယူသူကလည်း ယင်းတန်ဖိုးငွေဖြင့်ပင် ဝယ်ယူရန် သဘောတူပါသည်။

၂။ ဤသို့ သဘောတူသည့် အလျောက် ယနေ့ စာချုပ်ချုပ်ဆိုသည့် (၁၅-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့ ဤတွင် အဆိုပါ တန်ဖိုးငွေကျပ် ([illegible]) ကို အပြေအကျေ ဝယ်ယူသူမှ ပေးချေရာ ရောင်းချသူက လက်ခံရရှိကြောင်း ဝန်ခံပါသည်။

၃။ ဖော်ပြပါရောင်းချသည့် ယာမြေနှင့်ပတ်သက်၍ ပေါင်နှံထားခြင်း၊ လွှဲပြောင်းထားခြင်း၊ အမွေစားအမွေခံပေးကမ်းထားခြင်း၊ အခြားတစ်နည်းနည်းဖြင့် လွှဲပြောင်းထားခြင်းတို့မှ ကင်းရှင်းပါကြောင်း ရောင်းသူက တာဝန်ယူဝန်ခံကတိပြုပါသည်။ နောက်နောင် အရှုပ်အရှင်းပေါ်ပေါက်လာပါက ဝယ်ယူသူကို နစ်နာဆုံးရှုံးမှု မရှိစေပဲ မိမိတို့ စရိတ်ဖြင့် ပြေလည်ကင်းရှင်းသည်အထိ တာဝန်ယူဖြေရှင်းပေးမည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံသဘောတူပါသည်။

ဤစာချုပ်ကို ရောင်းသူနှင့် ဝယ်ယူသူတို့မှ ကောင်းစွာ ဖတ်ရှုနားလည် သဘောပေါက်ကြပါသဖြင့် အောက်ပါ အသိသက်သေများရှေ့တွင် မိမိတို့ဆန္ဒအရ လက်မှတ်ရေးထိုး အတည်ပြု ချုပ်ဆိုကြပါသည်။

(ရောင်းသူ) [illegible]
ဒေါ်ရေး (ဘ) ဦးကျော်ငြိမ်း

(ဝယ်သူ) [illegible]
ဦးစိုင်းလှဝင်း
၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇

အသိသက်သေများ

၁။ [illegible] [illegible]

၂။ [illegible]

ကျွန်ုပ်တို့၏ ရှေ့မှောက်တွင် (၁၅-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့၌ ဤစာချုပ်ကို ချုပ်ဆိုသည်မှာ မှန်ကန်ပါသည်။

(ဦး[illegible])
အဖွဲ့ဝင်

([illegible])
အဖွဲ့ဝင်

([illegible])
အဖွဲ့ဝင်

(ဦးသက်[illegible])
အတွင်းရေးမှူး

(ဦး[redacted])
[illegible]

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

အခွန်တံဆိပ်ခေါင်း
REVENUE STAMP

၃၀၀ ကျပ် | ငွေသုံးရာကျပ် | K 300

"ယာမြေ နှစ်ဦးသဘောတူ အရောင်းအဝယ် ကတိစာချုပ်"

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ(၁၅)ရက်

ရောင်းသူ။ ။ ဒေါ်ဝင်းမာ(၅/ဆလက(နိုင်) ၀၉၇၆၀၂) (ဘ) ဦးတင်ကြိုင်
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ မန်ကျီးတန်းကျေးရွာ

ဝယ်ယူသူ။ ။ ဦးစိုင်းလှဝင်း (၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇) (ဘ) ဦးဟုန်ဂျင်ရှိ
G/၆၅၊ ၅၈×၅၉ ကြား၊ ခိုင်ရွှေဝါလမ်း၊ ချမ်းမြသာစည်မြို့နယ်၊ ကံသာယာရပ်ကွက်၊ မန္တလေးမြို့သစ်

၁။ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ မန်ကျီးတန်းကျေးရွာနေ၊ ကွင်းအမှတ်(၇၈၃က)၊ ဦးပိုင်အမှတ် (N၂၄)၊ ဧရိယာ (၁. ၅၈)ဧကအားတစ်ဧကလျှင် (၃၀) သိန်း/([illegible])၊ စုစုပေါင်းဧရိယာ (၁. ၅၈)ဧက တန်ဖိုးငွေကျပ် ([illegible]) သိန်း/([illegible])ဖြင့် ရောင်းချလိုကြောင်း အဆိုပြု ကမ်းလှမ်းလာရာ ဝယ်ယူသူကလည်း ယင်းတန်ဖိုးငွေဖြင့်ပင် ဝယ်ယူရန် သဘောတူပါသည်။

၂။ ဤသို့ သဘောတူသည့် အလျောက် ယနေ့ စာချုပ်ချုပ်ဆိုသည့် (၁၅.၁.၂၀၂၀) ရက်နေ့ ဤတွင် အဆိုပါ တန်ဖိုးငွေကျပ် ([illegible]) ကို အပြေအကျေ ဝယ်ယူသူမှ ပေးချေရာ ရောင်းချသူက လက်ခံရရှိကြောင်း ဝန်ခံပါသည်။

၃။ ဖော်ပြပါရောင်းချသည့် ယာမြေနှင့်ပတ်သက်၍ ပေါင်နှံထားခြင်း၊ လွှဲပြောင်းထားခြင်း၊ အမွေစားအမွေခံ ပေးကမ်းထားခြင်း၊ အခြားတစ်နည်းနည်းဖြင့် လွှဲပြောင်းထားခြင်းတို့မှ ကင်းရှင်းပါကြောင်း ရောင်းသူက တာဝန်ယူ ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။ နောက်နောင် အရှုတ်အရှင်းပေါ်ပေါက်လာပါက ဝယ်ယူသူကို နစ်နာဆုံးရှုံးမှု မရှိစေပဲ မိမိတို့ စရိတ်ဖြင့် ပြေလည်ကင်းရှင်းသည်အထိ တာဝန်ယူဖြေရှင်းပေးမည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံသဘောတူပါသည်။

ဤစာချုပ်ကို ရောင်းသူနှင့် ဝယ်ယူသူတို့မှ ကောင်းစွာ ဖတ်ရှုနားလည် သဘောပေါက်ကြပါသဖြင့် အောက်ပါ အသိသက်သေများရှေ့တွင် မိမိတို့ဆန္ဒအရ လက်မှတ်ရေးထိုး အတည်ပြု ချုပ်ဆိုကြပါသည်။

(ရောင်းသူ) ဝင်း
ဒေါ်ဝင်းမာ
၅/ဆလက(နိုင်) ၀၉၇၆၀၂

(ဝယ်သူ) [illegible]
ဦးစိုင်းလှဝင်း
၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇

အသိသက်သေများ

၁။ [illegible]

၂။ [illegible]

ကျွန်ုပ်တို့၏ ရှေ့မှောက်တွင် (၁၅-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့၌ ဤစာချုပ်ကို ချုပ်ဆိုသည်မှာ မှန်ကန်ပါသည်။

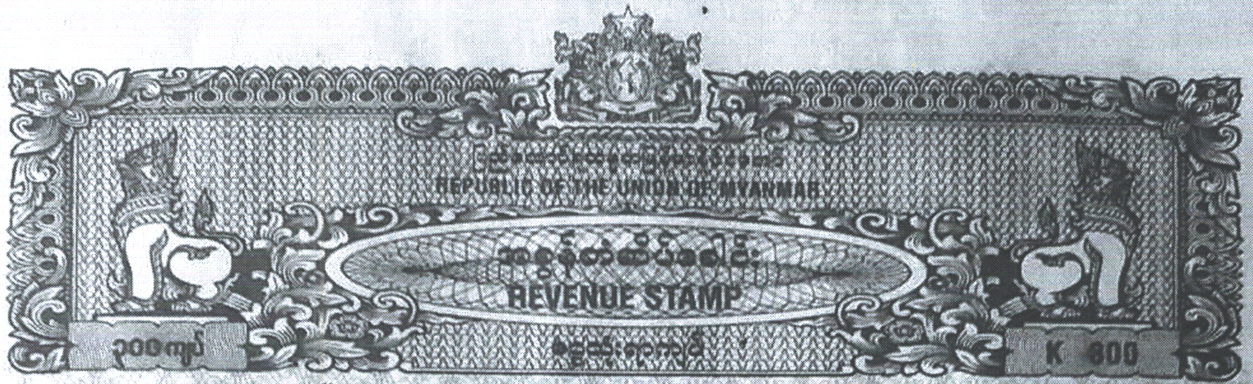
([illegible])
အဖွဲ့ဝင်

([illegible])
အဖွဲ့ဝင်

([illegible])
အဖွဲ့ဝင်

([illegible])
အတွင်းရေးမှူး

([illegible])
[illegible]



"ယာမြေ နှစ်ဦးသဘောတူ အရောင်းအဝယ် ကတိစာချုပ်"

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ(၁၅)ရက်

ရောင်းသူ။ ။ ဦးမြင့်ရွှေ (၅/ဆလက(နိုင်) ၀၈၁၈၉၄) (ဘ) ဦးတင်နွဲ့
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ ကျောက်ဖြူတိုင်ကျေးရွာ

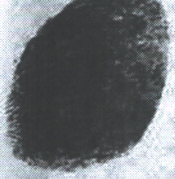
ဝယ်ယူသူ။ ။ ဦးစိုင်းလှဝင်း (၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇) (ဘ) ဦးဟုန်ဂျင်ရှိ
G/၆၅၊ ၅၈×၅၉ ကြား၊ ခိုင်ရွှေဝါလမ်း၊ ချမ်းမြသာစည်မြို့နယ်၊ ကံသာယာရပ်ကွက်၊ မန္တလေးမြို့သစ်

၁။ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု၊ ကျောက်ဖြူတိုင်ကျေးရွာနေ၊ ကွင်းအမှတ်(၇၈၃က)၊ ဦးပိုင်အမှတ် (N၄၂)၊ ဧရိယာ (၅. ၂၀)ဧကအားတစ်ဧကလျှင် (၃၀) သိန်း/(ကျပ် သိန်း သုံး ဆယ်)၊ စုစုပေါင်းဧရိယာ (၅. ၂၀)ဧက တန်ဖိုးငွေကျပ် (၁၅၆၀၀၀၀၀) သိန်း/(ကျပ် တစ်ရာငါး ဆယ်ခြောက် သိန်း)ဖြင့် ရောင်းချလိုကြောင်း အဆိုပြု ကမ်းလှမ်းလာရာ ဝယ်ယူသူကလည်း ယင်းတန်ဖိုးငွေဖြင့်ပင် ဝယ်ယူရန် သဘောတူပါသည်။

၂။ ဤသို့ သဘောတူသည့် အလျောက် ယနေ့ စာချုပ်ချုပ်ဆိုသည့် (၁၅-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့ ဤတွင် အဆိုပါ တန်ဖိုးငွေကျပ် (တစ်ရာငါး ဆယ်ခြောက် သိန်း တိတိ) ကို အပြေအကျေ ဝယ်ယူသူမှ ပေးချေရာ ရောင်းချသူက လက်ခံရရှိကြောင်း ဝန်ခံပါသည်။

၃။ ဖော်ပြပါရောင်းချသည့် ယာမြေနှင့်ပတ်သက်၍ ပေါင်နှံထားခြင်း၊ လွှဲပြောင်းထားခြင်း၊ အမွေစားအမွေခံ ပေးကမ်းထားခြင်း၊ အခြားတစ်နည်းနည်းဖြင့် လွှဲပြောင်းထားခြင်းတို့မှ ကင်းရှင်းပါကြောင်း ရောင်းသူက တာဝန်ယူ ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။ နောက်နောင် အရှုပ်အရှင်းပေါ်ပေါက်လာပါက ဝယ်ယူသူကို နစ်နာဆုံးရှုံးမှု မရှိစေပဲ မိမိတို့ စရိတ်ဖြင့် ပြေလည်ကင်းရှင်းသည်အထိ တာဝန်ယူဖြေရှင်းပေးမည်ဖြစ်ကြောင်း ဝန်ခံသဘောတူပါသည်။

ဤစာချုပ်ကို ရောင်းသူနှင့် ဝယ်ယူသူတို့မှ ကောင်းစွာ ဖတ်ရှုနားလည် သဘောပေါက်ကြပါသဖြင့် အောက်ပါ အသိသက်သေများရှေ့တွင် မိမိတို့ဆန္ဒအရ လက်မှတ်ရေးထိုး အတည်ပြု ချုပ်ဆိုကြပါသည်။



(ရောင်းသူ) [signature]	(ဝယ်သူ) [signature]
ဦးမြင့်ရွှေ (ဘ) ဦးတင်နွဲ့	ဦးစိုင်းလှဝင်း
၅/ဆလက(နိုင်) ၀၈၁၈၉၄	၁၃/မကန(နိုင်) ၀၂၃၁၄၇

အသိသက်သေများ

၁။ ဦးအေးနိုင် ၅/ဆလက(နိုင်)၁၀၃၂၈၂၃ [signature] ၂။ ဦး[illegible] [signature] ([illegible])

ကျွန်ုပ်တို့၏ ရှေ့မှောက်တွင် (၁၅ -၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့၌ ဤစာချုပ်ကို ချုပ်ဆိုသည်မှာ မှန်ကန်ပါသည်။

[signature]	[signature]	[signature]
(ဦး[illegible])	(ဦး[illegible])	(ဦး[illegible])
အဖွဲ့ဝင်	အဖွဲ့ဝင်	အဖွဲ့ဝင်

[signature]
(ဦးသက်မျိုးအောင်)
အတွင်းရေးမှူး

[signature]
(ဦး[illegible])
[seal: illegible]

မြေစာရင်းပုံစံ – ၁၀၅



2019 - 119791

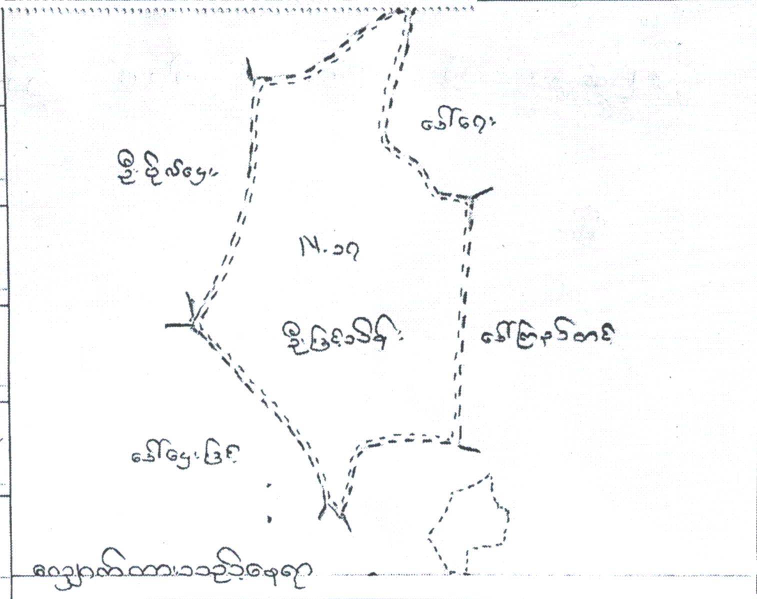
သက်သေခံ ၅

မှန်ကန်ကြောင်း ———— သောလက်ရှိမြေပုံကင် ဂ ခေစာ်အဝါးပြုဆောသာ ဦးပိုင်မြေပုံ

သက်သေ



DALMS

တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်	
စစ်ကိုင်း	
ခရိုင်	
ဘုံဘဲ ကလေး	
မြို့နယ်/မြို့နယ်ခွဲ	
ကလေး	
ရပ်ကွက်/ကျေးရွာအုပ်စု	
ဖောင်း ကလ	
ကွင်း/အကွက်အမှတ်နှင့်အမည်	
၇၈၃-က ၁၁	
ဦးပိုင်အမှတ်/မြေကွက်အမှတ်	
N.၁၇	

ဦးပိုင် အမှတ်	အခွန်စည်းကြပ်ခံရသူ/ပိုင်ရှင်/ ဂရန်ရှင်/အငှားဂရန်ရှင်အမည်	ပိုင်ဆိုင်ခွင့်	မြေမျိုးနှင့် အတန်း	ဧရိယာ (ဧက)	မှတ်ချက်
N.၁၇	ဦးကြည်သိန်း	RUF	Y/၁	၈.၈၃	
/	/	/	–	/	

ရေးကူးပေးသည့်အကြောင်းအရာ	မြေ အသုံးပြုခွင့်လျှောက်ထားရန်

(အထက်ဖော်ပြပါအကြောင်းအရာအတွက်သာ အသုံးပြုခွင့်ရှိသည်)

လျှောက်ထားသူအမည် - ဦးကြည်သိန်း

လျှောက်လွှာတင်သည့်နေ့စွဲ - ၂၉.၁၂.၂၀၁၉

လျှောက်ထားသူသို့ထုတ်ပေးသည့်နေ့စွဲ - ၂.၁.၂၀၂၀

ယခုအထက်တွင်ပြဆိုသောမြေပုံမှာ မှန်ကန်သေချာစွာ ရေးကူးထားသော(၂၀၂၀)ခုနှစ် အတွက် နောက်ဆက်တွဲတိုင်းမြင်းမြေပုံဖြစ်ကြောင်း သက်သေခံလက်မှတ် ရေးထိုးပါသည်။

အမှုတွဲထိန်း/မြေတိုင်းစာရေးလက်မှတ် -

မြေတိုင်း(၄)

နေ့စွဲ မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့်စာရင်းအင်းဦးစီးဌာန ကလေးမြို့

ရုံးတံဆိပ်

တိုက်ဆိုင်စစ်ဆေးပြီး မှန်ကန်ပါသည်။

လက်ထောက်ဦးစီးမှူးလက်မှတ် -

နေ့စွဲ -

စိစစ်အတည်ပြုပါသည်။

မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့် စာရင်းအင်းဦးစီးဌာနမှူးလက်မှတ် နေ့စွဲ

မြေစာရင်းပုံစံ – ၁၀၅ **2019 - 119792**

သက်သေခံ

မှန်ကန်ကြောင်း ——— သောလက်ရှိမြေပုံတွင် ယခုနှစ်အသုံးပြုသော ဦးပိုင်မြေပုံ

DALMS

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ၅၀ကျပ် K 50

စကေး ၁၆" = ၁ မိုင်

တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် စစ်ကိုင်း	
ခရိုင် ယင်းမာပင်	
မြို့နယ်/မြို့နယ်ခွဲ ဆားလင်းကြီး	
ရပ်ကွက်/ကျေးရွာအုပ်စု ဖောင်းကတက	
ကွင်း/အကွက်အမှတ်နှင့်အမည် ၇၈၃-က ၊ ဘဂ္ဂါ	
ဦးပိုင်အမှတ်/မြေကွက်အမှတ် N-၄၂	N-၄၂ ဦးမြင့်ဆွေ

ဦးပိုင်အမှတ်	အခွန်စည်းကြပ်ခံရသူ/ပိုင်ရှင်/ဂရန်ရှင်/အငှားဂရန်ရှင်အမည်	ပိုင်ဆိုင်ခွင့်	မြေမျိုးနှင့်အတန်း	ဧရိယာ (ဧက)	မှတ်ချက်
N-၄၂	ဦးမြင့်ဆွေ	RUF	V-၁	၅.၂၀	

ရေးကူးပေးသည့်အကြောင်းအရာ	[illegible]

(အထက်ဖော်ပြပါအကြောင်းအရာအတွက်သာ အသုံးပြုခွင့်ရှိသည်)

လျှောက်ထားသူအမည် - ဦးမြင့်ဆွေ

လျှောက်လွှာတင်သည့်နေ့စွဲ - ၂၄.၁၂.၂၀၁၉

လျှောက်ထားသူသို့ထုတ်ပေးသည့်နေ့စွဲ - ၂.၁.၂၀၂၀

ယခုအထက်တွင်ပြဆိုသောမြေပုံမှာ မှန်ကန်သေချာစွာ ရေးကူးထားသော(၂၀၂၀)ခုနှစ် အတွက် နောက်ဆက်တွဲတိုင်းခြင်း မြေပုံဖြစ်ကြောင်း သက်သေခံလက်မှတ် ရေးထိုးပါသည်။

အမှုတွဲထိန်း/မြေတိုင်းစာရေးလက်မှတ် -

နေ့စွဲ - မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့်စာရင်းအင်းဦးစီးဌာန ဆားလင်းကြီးမြို့

ရုံးတံဆိပ်

တိုက်ဆိုင်စစ်ဆေးပြီး မှန်ကန်ပါသည်။

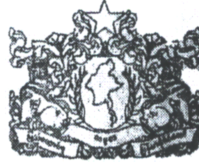
လက်ထောက်ဦးစီးမှူးလက်မှတ် -

နေ့စွဲ -

စိစစ်အတည်ပြုပါသည်။

မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့် စာရင်းအင်းဦးစီးဌာနမှူးလက်မှတ် နေ့စွဲ

မြေစာရင်းပုံစံ - ၁၀၅



2019 - 119799

သက်သေခံ ဂ

မှန်ကန်ကြောင်း ——— သောလက်ရှိမြေပုံတွင် ယခုနှစ်အသုံးပြုသော ဦးပိုင်မြေပုံ

သက်သေမ



DALMS

တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် စစ်ကိုင်း	
ခရိုင် ယင်းမာပင်	
မြို့နယ်/မြို့နယ်ခွဲ ဆားလင်းကြီး	
ရပ်ကွက်/ကျေးရွာအုပ်စု ပေါင်းတော	
ကွင်း/အကွက်အမှတ်နှင့်အမည် ၅၈၃ - က၊ သဒ္ဒါလယ်ကျွင်း	
ဦးပိုင်အမှတ်/မြေကွက်အမှတ် N - ၂၈	လျှောက်ထားသည့်မြေ

ဦးပိုင် အမှတ်	အခွန်စည်းကြပ်ခံရသူ/ပိုင်ရှင်/ဂရန်ရှင်/အငှားဂရန်ရှင်အမည်	ပိုင်ဆိုင်ခွင့်	မြေမျိုးနှင့် အတန်း	ဧရိယာ (ဧက)	မှတ်ချက်
N - ၂၈	ဒေါ်ရေး	RUF	၄၃	၅.၂၅	
-	-	-	-	-	

ရေးကူးပေးသည့်အကြောင်းအရာ	မြေအသုံးချ မှုအတွက်

(အထက်ဖော်ပြပါအကြောင်းအရာအတွက်သာ အသုံးပြုခွင့်ရှိသည်)

လျှောက်ထားသူအမည် - ဒေါ်ရေး

လျှောက်လွှာတင်သည့်နေ့စွဲ - ၂၄ . ၁၂ . ၂၀၁၉

လျှောက်ထားသူသို့ထုတ်ပေးသည့်နေ့စွဲ - ၂ . ၁ . ၂၀၂၀

ယခုအထက်တွင်ပြဆိုသောမြေပုံမှာ မှန်ကန်သေချာစွာ ရေးကူးထားသော(၂၀၂၀)ခုနှစ် အတွက် နောက်ဆက်တွဲတိုင်းခြင်း မြေပုံဖြစ်ကြောင်း သက်သေခံလက်မှတ် ရေးထိုးပါသည်။

အမှုတွဲထိန်း/မြေတိုင်းစာရေးလက်မှတ် - မြေတိုင်း(၄)

နေ့စွဲ - မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့်စာရင်းအင်းဦးစီးဌာန ဆားလင်းကြီးမြို့

ရုံးတံဆိပ်

တိုက်ဆိုင်စစ်ဆေးပြီး မှန်ကန်ပါသည်။

လက်ထောက်ဦးစီးမှူးလက်မှတ် - လက်ထောက်ဦးစီးမှူး

နေ့စွဲ - မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့်စာရင်းအင်းဦးစီးဌာန ဆားလင်းကြီးမြို့

စိစစ်အတည်ပြုပါသည်။

မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့် စာရင်းအင်းဦးစီးဌာနမှူးလက်မှတ် နေ့စွဲ

မြေစာရင်းပုံစံ – ၁၀၅

2019 - 119788

သက်သေခံ
မှန်ကန်ကြောင်း ——— သောလက်ရှိမြေပုံတွင် ယခုနှစ်အသုံးပြုသော ဦးပိုင်မြေပုံ
သက်သေမခံ လက်ခံရေးကူးရန်ပုံစံ

DALMS

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ရုံးခွန်တံဆိပ်ခေါင်း ၅၀ကျပ် K 50

စကေး ၁၆" = ၁ မိုင်

တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်
စစ်ကိုင်း

ခရိုင်
ကောလင်း

မြို့နယ်/မြို့နယ်ခွဲ
ကောလင်း

ရပ်ကွက်/ကျေးရွာအုပ်စု
ဖောင်း ... ကော

ကွင်း/အကွက်အမှတ်နှင့်အမည်
၇၅၃-က ၊ ...

ဦးပိုင်အမှတ်/မြေကွက်အမှတ်
N ၂၄

လျှောက်ထားသူ...

ဦးပိုင်အမှတ်	အခွန်စည်းကြပ်ခံရသူ/ပိုင်ရှင်/ဂရန်ရှင်/အငှားဂရန်ရှင်အမည်	ပိုင်ဆိုင်ခွင့်	မြေမျိုးနှင့်အတန်း	ဧရိယာ (ဧက)	မှတ်ချက်
N ၂၄	ဒေါ်ဝင်းမာ	RUF	½	၁.၅၈	

ရေးကူးပေးသည့်အကြောင်းအရာ	မြေ ... ကောလင်း ...

(အထက်ဖော်ပြပါအကြောင်းအရာအတွက်သာ အသုံးပြုခွင့်ရှိသည်)

လျှောက်ထားသူအမည် - ဒေါ်ဝင်းမာ

လျှောက်လွှာတင်သည့်နေ့စွဲ - ၂၄.၁၂.၂၀၁၉

လျှောက်ထားသူသို့ထုတ်ပေးသည့်နေ့စွဲ - ၂.၁.၂၀၂၀

ယခုအထက်တွင်ပြဆိုသောမြေပုံမှာ မှန်ကန်သေချာစွာ ရေးကူးထားသော(၂၀၁၈)ခုနှစ် အတွက် နောက်ဆက်တွဲတိုင်းခြင်းမြေပုံဖြစ်ကြောင်း သက်သေခံလက်မှတ် ရေးထိုးပါသည်။

အမှုတွဲထိန်း/မြေတိုင်းစာရေးလက်မှတ် - မြေတိုင်း(၄)
နေ့စွဲ မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့်စာရင်းအင်းဦးစီးဌာန
ကောလင်းမြို့

ရုံးတံဆိပ်

ကိုက်ဆိုင်စစ်ဆေးပြီး မှန်ကန်ပါသည်။
လက်ထောက်ဦးစီးမှူးလက်မှတ် -
နေ့စွဲ -

စိစစ်အတည်ပြုပါသည်။
မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့် စာရင်းအင်းဦးစီးဌာနမှူးလက်မှတ် နေ့စွဲ



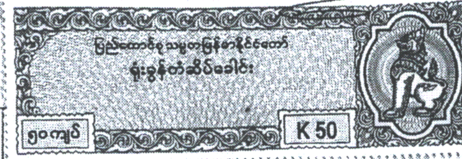
မြေစာရင်းပုံစံ - ၁၀၅

2019 - 119790

သက်သေခံ / သက်သေမခံ

မှန်ကန်ကြောင်း ——— သောလက်ရှိမြေပုံတွင် ယခုနှစ်အသုံးပြုသော ဦးပိုင်မြေပုံ လက်ခံရေးကူးရန်ပုံစံ

DALMS



တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်	
ခရိုင်	
မြို့နယ်/မြို့နယ်ခွဲ	
ရပ်ကွက်/ကျေးရွာအုပ်စု	
ကွင်း/အကွက်အမှတ်နှင့်အမည်	
ဦးပိုင်အမှတ်/မြေကွက်အမှတ်	

ဦးပိုင် အမှတ်	အခွန်စည်းကြပ်ခံရသူ/ပိုင်ရှင်/ဂရန်ရှင်/အငှားဂရန်ရှင်အမည်	ပိုင်ဆိုင်ခွင့်	မြေမျိုးနှင့် အတန်း	ဧရိယာ (ဧက)	မှတ်ချက်
		RUF			

ရေးကူးပေးသည့်အကြောင်းအရာ	

(အထက်ဖော်ပြပါအကြောင်းအရာအတွက်သာ အသုံးပြုခွင့်ရှိသည်)

လျှောက်ထားသူအမည် -

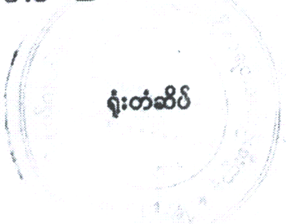
လျှောက်လွှာတင်သည့်နေ့စွဲ -

လျှောက်ထားသူသို့ထုတ်ပေးသည့်နေ့စွဲ -

ယခုအထက်တွင်ပြဆိုသောမြေပုံမှာ မှန်ကန်သေချာစွာ ရေးကူးထားသော( )ခုနှစ် အတွက် နောက်ဆက်တွဲတိုင်းခြင်း မြေပုံဖြစ်ကြောင်း သက်သေခံလက်မှတ် ရေးထိုးပါသည်။

အမှုတွဲထိန်း/မြေတိုင်းစာရေးလက်မှတ် -

နေ့စွဲ -



ရုံးတံဆိပ်

တိုက်ဆိုင်စစ်ဆေးပြီး မှန်ကန်ပါသည်။

လက်ထောက်ဦးစီးမှူးလက်မှတ် -

နေ့စွဲ -

စိစစ်အတည်ပြုပါသည်။

မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့် စာရင်းအင်းဦးစီးဌာနမှူးလက်မှတ် နေ့စွဲ



မြေစာရင်းပုံစံ – ၁၀၅

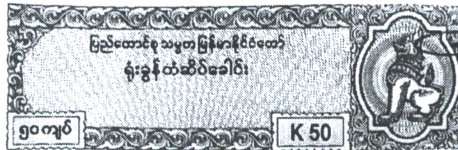
2019 - 119795

သက်သေခံ

မှန်ကန်ကြောင်း ——— သောလက်ရှိမြေပုံတွင် ယခုနှစ်အသုံးပြုသော ဦးပိုင်မြေပုံ

သက်သေခံ

DALMS



စကေး ၁၆ ယက်ဒ = ၁မိုင်

တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်
စစ်ကိုင်း

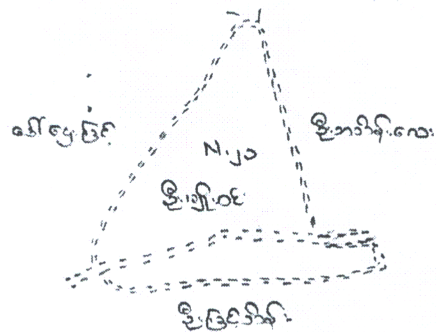
ခရိုင်
ယင်းမာပင်

မြို့နယ်/မြို့နယ်ခွဲ
ဆားလင်းကြီး

ရပ်ကွက်/ကျေးရွာအုပ်စု
ဖောင်းကတား

ကွင်း/အကွက်အမှတ်နှင့်အမည်
၇၈၃-က ၊ ၁၁ကွက်ယက်ကျစ်

ဦးပိုင်အမှတ်/မြေကွက်အမှတ်
N - ၂၁



လျှောက်ထားသည့်မြေ

ဦးပိုင်အမှတ်	အခွန်စည်းကြပ်ခံရသူ/ပိုင်ရှင်/ဂရန်ရှင်/အငှားဂရန်ရှင်အမည်	ပိုင်ဆိုင်ခွင့်	မြေမျိုးနှင့်အတန်း	ဧရိယာ (ဧက)	မှတ်ချက်
N.၂၁	ဦးချိုဝင်း	RUF	ယ၂	၄.၅၀	

ရေးကူးပေးသည့်အကြောင်းအရာ	မြေအရောင်းအဝယ် ကတိစာချုပ် ချုပ်ဆိုရန်

(အထက်ဖော်ပြပါအကြောင်းအရာအတွက်သာ အသုံးပြုခွင့်ရှိသည်)

လျှောက်ထားသူအမည် ဦးချိုဝင်း

လျှောက်လွှာတင်သည့်နေ့စွဲ ၂၄ - ၀၂ - ၂၀၁၉

လျှောက်ထားသူသို့ထုတ်ပေးသည့်နေ့စွဲ ၂ - ၁ - ၂၀၂၀

ယခုအထက်တွင်ဖော်ပြထားသောမြေပုံမှာ မှန်ကန်သေချာစွာ ရေးကူးထားသော(၂၀၂၀)ခုနှစ် အတွက် နောက်ဆက်တွဲတိုင်းခြင်း မြေပုံဖြစ်ကြောင်း သက်သေခံလက်မှတ် ရေးထိုးပါသည်။

အမှုတွဲထိန်း/မြေတိုင်းစာရေးလက်မှတ် -

နေ့စွဲ -

မြေတိုင်း(၄)
မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့်စာရင်းအင်းဦးစီးဌာန
ဆားလင်းကြီးမြို့

ရုံးတံဆိပ်

တိုက်ဆိုင်စစ်ဆေးပြီး မှန်ကန်ပါသည်။

လက်ထောက်ဦးစီးမှူးလက်မှတ် -

နေ့စွဲ -

စိစစ်အတည်ပြုပါသည်။

မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့် စာရင်းအင်းဦးစီးဌာနမှူးလက်မှတ် နေ့စွဲ





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

စက်ရုံအဝေးပတ်ဝန်းကျင်၏ ကောင်းကင်ဓာတ်ပုံ



(783-A) N- 28,19,42,21,17,24

(28.23Acre)





PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

စက်ရုံဆောက်လုပ်မည့်နေရာ၏ မြေအမျိုးအစားများ



(783-A) N- 17

(8.83Acre)





Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

စက်ရုံဆောက်လုပ်မည့်နေရာ၏ မြေအမျိုးအစားများ



(783-A) N- 19

(2.87Acre)



PETROCHEMICAL REFINING



Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

စက်ရုံဆောက်လုပ်မည့်နေရာ၏ မြေအမျိုးအစားများ



(783-A) N- 21

(4.50Acre)

စက်ရုံဆောက်လုပ်မည့်နေရာ၏ မြေအမျိုးအစားများ



(783-A) N- 24

(1.58Acre)





Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

စက်ရုံဆောက်လုပ်မည့်နေရာ၏ မြေအမျိုးအစားများ



(783-A) N- 28

(5.25Acre)



စက်ရုံဆောက်လုပ်မည့်နေရာ၏ မြေအမျိုးအစားများ



(783-A) N- 42

(5.20Acre)

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊မုံရွာမြို့

နေ့စွဲ။ ။ ၂၀၂၀ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ (၂၆)ရက်

အကြောင်းအရာ။ ။ **Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd အား ထောက်ခံအားပေးခြင်း**

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ Monywa Pertochemical Refining Refinery Co.Ltd **"ခြောက်တင်းကျ"** တောရဘုန်းကြီးကျောင်းတွင် လုပ်ဆောင်ခဲ့သည်များမှာ မှန်ကန်ပြီး ကျွန်တော်တို့ ကျေးရွာများမှ ရွာသူ၊ရွာသားများမှာလည်း အထက်ပါကုမ္ပဏီကို ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးနှင့် ကျန်းမာရေးအတွက် များစွာမျှော်လင့်နေကြကြောင်း ကျေးရွာတာဝန်ရှိသူများအနေဖြင့် ထောက်ခံတင်ပြအပ်ပါသည်။

ထောက်ခံတင်ပြသူများ	လက်မှတ်
၁။ ဦးရွှေ(ဥက္ကဋ္ဌ၊ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု)	(signature)
၂။ ဦးငွေးမောင်(ရာအိမ်မှူး၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု)	(signature)
၃။ ဦးကံစီ (ရာအိမ်မှူး၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု)	(signature)
၄။ ဦးအေးနိုင်(၅/ဆလက(နိုင်)၀၃၂၈၂၃) (ကျောက်ဖြူတိုင်ကျေးရွာ)	(signature)
၅။ ဦးမြင့်သိန်း (၅/ဆလက(နိုင်)၀၄၅၃၈၈)(ဘ-ဦးမြမောင်) (မကျီးတန်းကျေးရွာ)	(signature)
၆။ ဦးမျိုးဝင်း (၅/ဆလက(နိုင်)၀၉၅၄၄၁) (မကျီးတန်းကျေးရွာ)	(signature)
၇။ ဦးမြင့်သိန်း (၅/ဆလက(နိုင်)၀၅၁၀၈၁)(ဘ-ဦးညွှန့်တင်) (မကျီးတန်းကျေးရွာ)	(signature)
၈။ ဒေါ်ကြည်တင့်(၅/ဆလက(နိုင်)၁၁၁၄၅၄) (မကျီးတန်းကျေးရွာ)	(signature)
၉။ ဒေါ်ဝင်းမာ(၅/ဆလက(နိုင်)၀၉၇၆၀၂) (မကျီးတန်းကျေးရွာ)	(signature)
၁၀။ ဦးမြင့်ရွှေ(၅/ဆလက(နိုင်)၀၈၁၈၉၄) (ကျောက်ဖြူတိုင်ကျေးရွာ)	(signature)
၁၁။ ဦးချစ်ဦး (၅/မရန(နိုင်)၃၄၈၇၆၈) (ကျောက်ဖြူတိုင်ကျေးရွာ)	(signature)

လေးစားစွာဖြင့်

ဦးရွှေ (ဥက္ကဋ္ဌ၊ ဖောင်းကတာအုပ်စု)

အုပ်ချုပ်ရေးမှူး
ဦးရွှေ
ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စုအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်

သို့

သက်ဆိုင်ရာ

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ (၂၆)ရက်

အကြောင်းအရာ ။ **။ မြေအနေအထားထောက်ခံချက်**

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ Monywa Petrochemical Refining Refinery Company Limited မှ ရေနံချက်စက်ရုံတည်ဆောက်မည့် မြေနေရာအကွက်အမှတ် (783-A) မှ ဦးပိုင်နံပါတ် N-42, N-19, N-17, N-21, N-24, N-28 ရှိ မြေနေရာ ဧကပေါင်း (၂၈. ၂၃ဧက)သည် ယာမြေအမျိုးအစား အညံ့များဖြစ်ပြီး စိုက်ပျိုးရေးအတွက် ကောင်းမွန်သော မြေမျိုးမဟုတ်ဘဲ ပုံတွင်ပြထားသည့်အတိုင်း ကျောက်ခဲများ ပြွန်းတီးနေသော မြေများဖြစ်ကြောင်း ထောက်ခံတင်ပြအပ်ပါသည်။

အုပ်ချုပ်ရေးမှူး
ဦးရွှေ
ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စုအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်

ဥက္ကဋ္ဌ
စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု

သို့

သက်ဆိုင်ရာ

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ (၂၆)ရက်

အကြောင်းအရာ ။ **။ လမ်းဖောက်လုပ်ခွင့်တင်ပြခြင်း။**

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ Monywa Petrochemical Refining Refinery Company Limited မှ ဆောက်လုပ်မည့် ရေနံချက်စက်ရုံအတွက် လိုအပ်သော လမ်းများကို စက်ရုံဧရိယာအတွင်း ဆောက်လုပ်မည်ကို ကန့်ကွက်ရန် မရှိကြောင်း ထောက်ခံတင်ပြအပ်ပါသည်။

အုပ်ချုပ်ရေးမှူး
ဦးရွှေ
ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စုအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်
ဦးရွှေ

ဥက္ကဋ္ဌ
စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု

သို့

သက်ဆိုင်ရာ

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ (၂၆)ရက်

အကြောင်းအရာ ။ **။ လျှပ်စစ်မီးသွယ်တန်းမည့်ကိစ္စ။**

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ Monywa Petrochemical Refining Refinery Company Limited သည် ရေနံချက်စက်ရုံကို စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု အကွက်အမှတ် (783-A) အတွင်း တွင် တည်ဆောက်မည်ဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါစက်ရုံအတွက်လိုအပ်သည့် လျှပ်စစ်ဓာတ်အားကို အထက်ပါဒေသရှိ "ခြောက်တင်းကျ" တောရဘုန်းကြီးကျောင်းမှ တစ်ဆင့်ဆွဲယူ အသုံးပြုသည်ကို ကန့်ကွက်ရန် မရှိကြောင်း ထောက်ခံတင်ပြအပ်ပါသည်။

အုပ်ချုပ်ရေးမှူး
ဦးရွှေ
ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စုအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်
ဦးရွှေ

ဥက္ကဋ္ဌ
စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု

သို့

သက်ဆိုင်ရာ

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ (၂၆)ရက်

အကြောင်းအရာ ။ **။ ရေနံချက်စက်ရုံတည်ဆောက်ခွင့်ပြုခြင်း**

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ Monywa Petrochemical Refining Refinery Company Limited မှ စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊ ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု အကွက်အမှတ် (783-A) အတွင်းရှိ ဦးပိုင်အမှတ် N-42, N-19, N-17, N-28, N-24, N-21 (ဧရိယာ ၂၈. ၂၃ဧက) အတွင်းတွင် ရေနံချက်စက်ရုံဆောက်လုပ်ရန် တင်ပြလာသည်ကို လက်ခံကြောင်း ထောက်ခံတင်ပြအပ်ပါသည်။

အုပ်ချုပ်ရေးမှူး
ဦးရွှေ
ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စုအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်

ဥက္ကဋ္ဌ
စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု

သို့

သက်ဆိုင်ရာ

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ (၂၆)ရက်

အကြောင်းအရာ ။ **။ အဝီစိတွင်းတူးဖော်ခြင်း**

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ Monywa Petrochemical Refining Refinery Company Limited ရေနံချက်စက်ရုံတည်ဆောက်မည့် ဧရိယာအတွင်း စက်ရုံသုံးအတွက် အဝီစိတွင်းများ တူးဖော်ခြင်းကို ခွင့်ပြုကြောင်း ထောက်ခံတင်ပြအပ်ပါသည်။

အုပ်ချုပ်ရေးမှူး
ဦးရွှေ
ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စုအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး
ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်
ဦးရွှေ

ဥက္ကဋ္ဌ

စစ်ကိုင်းတိုင်းဒေသကြီး၊ ယင်းမာပင်ခရိုင်၊

ဆားလင်းကြီးမြို့နယ်၊ဖောင်းကတာကျေးရွာအုပ်စု



ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

Certificate of Incorporation

MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY COMPANY LIMITED

Company Registration No. 123319826

မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများဥပဒေ၂၀၁၇ အရ

MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY COMPANY LIMITED

အား ၂၀၁၉ ခုနှစ် နိုဝင်ဘာလ ၁၃ ရက်နေ့တွင်

အစုရှယ်ယာအားဖြင့် တာဝန်ကန့်သတ်ထား သည့် အများနှင့်မသက်ဆိုင်သောကုမ္ပဏီ

အဖြစ် ဖွဲ့စည်းမှတ်ပုံတင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

This is to certify that

MONYWA PETROCHEMICAL REFINING REFINERY COMPANY LIMITED

was incorporated under the Myanmar Companies Law 2017 on 13 November 2019 as a Private Company Limited by Shares.

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အရာရှိ

Registrar of Companies

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန

Directorate of Investment and Company Administration





Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

နိုင်ငံသား စိစစ်ရေး ကတ်ပြား

အရပ်—

သွေးအုပ်စု—

ထင်ရှားသည့် အမှတ်အသား—



အမှတ်—

ရက်စွဲ—

အမည်—

ဖခင်အမည်—

မွေးသက္ကရာဇ်—

လူမျိုး—

ကိုးကွယ်သည့်ဘာသာ—

ထုတ်ပေးသူ၏လက်မှတ်

သက်သေခံကတ်ပြားအမှတ်



အလုပ်အကိုင် -

နေရပ်လိပ်စာ -

ထိုးမြဲလက်မှတ် -

မှတ်ချက်။ (၁) ခရီးသွားသည့်အခါ တစ်ပါတည်း ယူဆောင်သွားရမည်။

(၂) ပျောက်ဆုံး ပျက်စီးသည့်အခါ သက်ဆိုင်ရာ ... သတင်းပေးပို့ရမည်။

26541I



Business License

(Duplicate) (1-1)

Uniform social credit code 9161010367327104DC

Name Xi'an Changkan Oil & Gas Technology Development Co., Ltd.
Type limited liability company (invested or controlled by natural person)
Location Room 21007, Building 1, Jindiyuan, No. 136, Wenyi South Road, Beilin District, Xi'an City
Legal Representative ZHENG Junli
Registered capital RMB thirty one million six hundred and thirty nine thousand eight hundred only
Incorporation date May 23, 2008
Duration of operation Long-term

Scope of business Licensed operation items: petroleum drilling, rig-logging, downhole operations (well repair) (In case of any item required to be approved according to law, it shall be carried out upon approval from relevant department). General operation items: oil well rig-logging technology service; oil field road engineering, design and construction of pipeline engineering; development of oil field well drilling technology; sales of oil field mechanical equipment. (above items exclude that related to franchise and preapproval required by state)



Registration organ: Xi'an Administration for Industry and Commerce Beilin Branch (sealed)

May 3, 2017

Please declare previous year's annual report through Enterprise Credit Information Publicity System from Jan. 1 to Jun. 30 each year; pertinent information shall be announced to society by Enterprise Credit Information Publicity System within 20 days after its estanlishment and completion of information.

VI、**Principle process flow**



PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

---

copy



中安认证

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE OF CONFORMITY

This is to certify that Quality Management System of

Xi'an Long Exploration of Oil and Gas Technology Development Limited Liability Company

Consolidated Social Credit Code:91610103673271040C

(Register ADD:Shaanxi Xi'an Beilin literary south road No. 136 Jindi garden building 1, room 21007 postcode: 710000)

has been found to conform to Quality Management System Standard:

GB/T19001—2016/ISO 9001:2015

This quality management system covers following product(s):

Oil drilling, Underground word (workover), Engineering construction and services

ADD:No. 2 Youlong road, Huatugou town, Mangya Xingwei, Haixizhou, Qinghai province.

The No. of this certificate is: 02815Q10448R1M

This certificate is valid from:May.02.2018 to May.05.2021

Date of issue:May.03.2018

Beijing Zhong-An-Zhi-Huan Certification Center

(Former 8 • 1Certification Center of Quality System)

(ADD: A 22th floor,Free Town,No 58,South Road,East 3rd,ring Road Chaoyang District,Beijing Postcode: 100022)

Issued by:

伍磊





中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C028-M

The website of inquiry certificate:
http://www.zazh.com
www.cnca.gov.cn

Annotation:This certificate is valid when used with annual inspection logo one year after promulgation

Inspection 1	Inspection 2



Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

---

copy



HSE MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE OF CONFORMITY

This is to certify that the HSE Management System of

Xi'an Long Exploration of Oil and Gas Technology Development Limited Liability Company

Consolidated Social Credit Code:91610103673271040C

(Register ADD:Shaanxi Xi'an Beilin literary south road No. 136 Jindi garden building 1, room 21007 postcode:710000)

has been found to conform to HSE Management System Standard:

Q/SY 1002.1—2013

This HSE management system covers following product(s):

Oil drilling, Underground word (workover), Engineering construction and related activities

ADD:No. 2 Youlong road, Huatugou town, Mangya Xingwei, Haixizhou, Qinghai province.

The No. of this certificate is: 15Q/SHS009R1M

This certificate is valid from May.02.2018 to May.05.2021

Date of issue: May.03.2018

Beijing Zhong-An-Zhi-Huan Certification Center

(Former 8 • 1Certification Center of Quality System)

(ADD: A 22th floor,Free Town,No.58,South Road,East 3rd,ring Road Chaoyang District,Beijing Postcode: 100022)

Issued by:

任磊

Annotation: This certificate is valid when used with annual inspection logo one year after promulgation

The way of inquiry certificate information:
http://www.zazh.com

Inspection	Inspection
1	2



PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

---

copy



中安认证

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE OF CONFORMITY

This is to certify that Occupational Health and Safety Management System of

Xi'an Long Exploration of Oil and Gas Technology Development Limited Liability Company

Consolidated Social Credit Code:91610103673271040C

(Register ADD:Shaanxi Xi'an Beilin literary south road No.136 Jindi garden building 1,room 21007 postcode: 710000)

by reason of its

Occupational Health and Safety Management System

has been awarded this certificate for compliance with the standard

GB/T 28001—2011/OHSAS 18001:2007

This certificate is valid in the following area:

Oil drilling,Underground word (workover) ,Engineering construction and related activities

ADD:No.2 Youlong road,Huatugou town,Mangya Xingwei, Haixizhou,Qinghai province.

The No. of this certificate is: 15S10009R1M

This certificate is valid from May.02.2018 to Mar.11.2021

Date of issue: May.03.2018

Beijing Zhong-An-Zhi-Huan Certification Center

(Former 8・1Certification Center of Quality System)

(ADD: A 22th floor,Free Town,No.58,South Road,East 3rd,ring Road Chaoyang District,Beijing Postcode: 100022)

Issued by:

伍磊

Annotation: This certificate is valid when used with annual inspection logo one year after promulgation

Inspection 1	Inspection 2

The way of inquiry certificate information:
http://www.zazh.com



Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

copy

中安认证

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE OF CONFORMITY

This is to certify that Environmental Management System of

Xi'an Long Exploration of Oil and Gas Technology Development Limited Liability Company

Consolidated Social Credit Code:91610103673271040C

(Register ADD:Shaanxi Xi'an Beilin literary south road No.136 Jindi garden building 1, room 21007 postcode:710000)

by reason of its

Environmental Management System

has been awarded this certificate for compliance with the standard

GB/T24001—2016/ISO 14001:2015

This certificate is valid in the following area:

Oil drilling, Underground word (workover), Engineering construction and related activities

ADD:No.2 Youlong road, Huatugou town, Mangya Xingwei, Haixizhou, Qinghai province.

The No. of this certificate is: 02815E10182R1M

This certificate is valid from:May.02.2018 to May.05.2021

Date of issue:May.03.2018

Beijing Zhong-An-Zhi-Huan Certification Center

(Former 8・1Certification Center of Quality System)

(ADD: A 22th floor,Free Town,No 58,South Road,East 3rd,ring Road Chaoyang District,Beijing Postcode 100022)

Issued by:

任磊

IAF CNAS

中国认可

国际互认

管理体系

MANAGEMENT SYSTEM

CNAS C028-M

The website of inquiry certificate:

Inspection 1	Inspection 2

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

No. ....
Date..................

အခန်း(၆)

လုပ်ဆောင်မည့်လူမှုဖွံ့ဖြိုးရေးလုပ်ငန်းများ

ပွင့်လင်းမြင်သာပြီးပြည်သူလူထုပါဝင်သော ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးပြန်လည်ဆောင်ရွက်ပေးမှု

ကျွန်တော်တို့ Monywa Pertochemical Refining Refinery Co.Ltd သည် လုပ်ငန်းလုပ်ဆောင်ချက်မှ ရရှိလာသော အမြတ်များထဲမှ အကျိုးအမြတ်2%ကို ဒေသနေပြည်သူများ အကျိုးအတွက် လိုအပ်သော ပရဟိတ၊ လူမှုရေးလုပ်ငန်းများကို တစ်ထောင့်တစ်နေရာမှ လုပ်ဆောင်ရန် Monywa Pertochemical Refining Refinery foundation အမည်ဖြင့် ဖောင်ဒေးရှင်းတစ်ခုကို တရားဝင်မှတ်ပုံတင်ပြီး လုပ်ဆောင်မည် ဖြစ်ပါသည်။ ကနဦးအနေဖြင့် စက်ရုံနယ်မြေမှ (၂)မိုင်ခန့် ဝေးကွာသော "ခြောက်တင်းကျ" တောရဘုန်းကြီးကျောင်းအား တစ်ကျောင်းလုံး မီးလင်းရေးအတွက် Transformer တွင် လိုအပ်သော ကိရိယာများနှင့် ကျောင်းဆောင် (၁၀)ဆောင်အတွက် မီးကြိုး၊ မီးသီး၊ မီးချောင်း၊ မီတာများကို သိန်း(၁၅၀)နီးပါးမျှ အကုန်ကျခံကာ လုပ်ဆောင်ပေးပြီး ဖြစ်ပါသည်။

ဦးတည်ချက်

Monywa Pertochemical Refining Refinery Co.Ltd ဖောင်ဒေးရှင်း၏ ဦးတည်ချက်များမှ

၁။ ဒေသတွင်း ပြည်သူများ၏ ပညာရေး၊ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှု၊ ကျေးလက်ဒေသ ဖွံ့ဖြိုးမှုတို့ကို လုပ်ဆောင်ပေးရန်။

၂။ သဘာဝဘေးအန္တရာယ် (လျှင်ဘေး၊ မီးဘေး၊ လေဘေး၊ ရေဘေးကျရောက်သော ဒေသများတွင်လည်း မိမိတို့ တတ်နိုင်သော အင်အားပေါ်မူတည်၍ အချိန်နှင့် တပြေးညီ ကူညီပံ့ပိုးပေးရန်တို့ ဖြစ်ပါသည်။

PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



၃။ ထို့ပြင် ကုမ္ပဏီသည် လုပ်သားခန့်ထားရာတွင် ဒေသခံများကို ဦးစားပေးခန့်ထားမည် ဖြစ်ပြီး ထိုဝန်ထမ်းများကို သင်တန်းပို့ချပေးကာ ကျွမ်းကျင်လုပ်သားများ ဖြစ်လာစေမည် ဖြစ်ပါသည်။

ရည်ရွယ်ချက်

Monywa Pertochemical Refining Refinery Co.Ltd ဖောင်ဒေးရှင်းအနေဖြင့်

၁။ ပညာရေးကဏ္ဍ

၂။ ကျန်းမာရေးကဏ္ဍ

၃။ ကျေးလက်ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးကဏ္ဍ

၄။ သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ကူညီရေးကဏ္ဍ စသည့် ကဏ္ဍကြီး(၄)ခု သတ်မှတ်ပြီး ကဏ္ဍအလိုက် လိုအပ်ချက်နှင့်အညီ ဖြည့်ဆည်းကူညီဆောင်ရွက်ပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

ပညာရေးကဏ္ဍလုပ်ငန်းစဉ်

၁။ Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd ဖောင်ဒေးရှင်းအနေဖြင့် ပညာရေးတွင် ထူးချွန်ပြီး ပညာဆက်လက်မသင်ကြားနိုင်သော ဆင်းရဲနွမ်းပါး၍ ငွေကြေးမတတ်နိုင်သော ကျောင်းသား/သူများနှင့် ကုမ္ပဏီဝန်ထမ်းများ၏ ကလေးများကို ပညာ ဆက်လက်သင်ကြားနိုင်ရန်အတွက် ပညာသင်စားရိတ် ထောက်ပံ့ပေးရန်။

၂။ ပညာရေးတွင် အထောက်အကူဖြစ်စေမည့် အခြေခံအဆောက်အဦး၊ ပညာရေးအထောက်အကူပစ္စည်းများကို လိုအပ်သည့် အချိန်ကာလတွင် လိုအပ်သလို ထောက်ပံ့ကူညီပေးရန်။ (အမှန်တကယ်လိုအပ်မှသာ)

PETROCHEMICAL REFINING
Monywa petrochemical refining refinery company limited
No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367



၃။ သင်ကြားပို့ချပေးနေသော ဆရာ/ဆရာမ အရည်အသွေးဖြင့် လေ့လာရေးဘာသာရပ်ဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်မှု၊ ဗဟုသုတ ကြွယ်ဝမှု၊ အသိပညာ၊ အတတ်ပညာတိုးပွားလာရေးအတွက် သင်တန်းများ ပေးခြင်း၊ သင်တန်းများ ပို့ချခြင်းတို့ကို လိုအပ်ချက်များအရ လုပ်ဆောင်ပေးမည် ဖြစ်ပါသည်။

ကျန်းမာရေးကဏ္ဍလုပ်ငန်းစဉ်

Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd ဖောင်ဒေးရှင်းအနေဖြင့် ကျန်းမာရေး စောင့်ရှောက်မှုနှင့် ကျန်းမာရေးဖွံ့ဖြိုးမှုလုပ်ငန်းများကို ကုမ္ပဏီဝန်ထမ်းများအား လစဉ် ကျန်းမာရေးစစ်ဆေးမှုပြုလုပ်စေခြင်း၊ လိုအပ်ပါက ဆေးကုသမှုခံယူစေခြင်းတို့ကို ဆေးခန်းတစ်ခု ဖွင့်လှစ်၍ လုပ်ဆောင်စေမည်ဖြစ်ပြီး ဒေသတွင်းမှ ပြည်သူလူထုအတွက်မှ-

- ဒေသန္တရအစိုးရအဖွဲ့မှ တာဝန်ရှိသူများ
- နိုင်ငံတကာအဖွဲ့အစည်းများ
- အစိုးရမဟုတ်သော အသင်းအဖွဲ့များ
- ပုဂ္ဂိုလကများ

-ရပ်ရွာအခြေပြုလူမှုရေးဆိုင်ရာ အဖွဲ့အစည်းများနှင့် ပူးပေါင်း၍ ဒေသတွင်း ပြည်သူလူထု ကျန်းမာရေး ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုအတွက် တစ်ထောင့်တစ်နေရာမှ ပါဝင်ဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ပါသည်။

ကျေးလက်ဒေသဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်

Monywa petrochemical Refining Refinery Co.Ltd ဖောင်ဒေးရှင်းအနေဖြင့် ဒေသအတွင်းရှိ ဆက်သွယ်သွားလာရန် ခက်ခဲသော လမ်းများကို သွားလာမှုလွယ်ကူစေရန် လမ်းတံတားများ ပြုပြင်ဆောင်ရွက်ရာတွင် တစ်ဖက်တစ်လမ်းမှ ငွေကြေးအင်အား ထည့်ဝင်မည်





PETROCHEMICAL REFINING

Monywa petrochemical refining refinery company limited

No. 9-117, Sanpya St, Aung Chan Thar Qt, Monywa, Sagaing Region Myanmar. +959-250388367

ဖြစ်ပါသည်။ သန့်ရှင်းသော သောက်သုံးရေမရသည့် ဒေသတွင်းရွာများကို အဝီစိစက်ရေတွင်းများနှင့် ရေကန်များ တူးဖော်ပေးရေးကို ကူညီပံ့ပိုးပေးမည် ဖြစ်ပါသည်။

သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကူညီမှုကဏ္ဍလုပ်ငန်းစဉ်

Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd ဖောင်ဒေးရှင်းအနေဖြင့် ဒေသတွင်း သဘာဝဘေးအန္တရာယ် (ဥပမာ-မီးဘေး၊ ရေဘေး၊ လေဘေး၊ မြေငလျင်ဒဏ်ဘေး) ကျရောက်လာပါက အထောက်အပံ့အကူအညီများ အချိန်နှင့်တပြေးညီ လုပ်ဆောင်ပေးမည် ဖြစ်ပါသည်။

အထက်ဖော်ပြပါများသည် Monywa Petrochemical Refining Refinery Co.Ltd ဖောင်ဒေးရှင်းမှ လုပ်ဆောင်မည့် လုပ်ငန်းဆောင်တာများ ဖြစ်ပါသည်။